

TJ755  
4253  
XJJ2

351799

บริจาม

ฉบับนี้เมื่อวันที่ ๒๐๙.๑๗.๕๒

ด. ล. ล.

๕.๙.๕๒

# อุณหพลศาสตร์ของ เครื่องยนต์สันดาปภายใน

บัญชา คงตระกูล, Ph. D

ผู้ช่วยศาสตราจารย์สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล  
ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์  
มหาวิทยาลัยศรีนครินทร์วิโรฒ องครักษ์

อุณหพลศาสตร์ของเครื่องยนต์สันดาปภายใน

โดย บัญชา คึ่งธรรมกุล

ISBN : 978-611-7019-20-3

สงวนลิขสิทธิ์ตาม พ.ร.บ. ลิขสิทธิ์  
ห้ามถอดเลียน ไม่ว่าส่วนหนึ่ง ส่วนใดของหนังสือเล่มนี้  
นอกจากจะได้รับอนุญาต



พิมพ์ที่ บริษัท จัลสนิทวงศ์การพิมพ์ จำกัด  
285-292 ม.4 ช.เพชรเกษม 102/3  
แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160  
โทรศัพท์ 02-809-2281-3, 02-809-2285 แฟกซ์ 02-809-2284  
[www.fast-books.com](http://www.fast-books.com) E-mail : [info@fast-books.com](mailto:info@fast-books.com)

## คำนำ

หนังสือเล่มนี้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ประกอบการศึกษาวิชาเครื่องยนต์ สันดาปภายในตามหลักสูตรระดับปริญญาตรีสาขาวิศวกรรมเครื่องกล คณะ วิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ องครักษ์ โดยเรียนเรียงขึ้นจาก เอกสารประกอบการเรียนวิชาเครื่องยนต์สันดาปภายในและวิศวกรรมยานยนต์ ในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิตและอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต เนื้อหาใน หนังสือเล่มนี้ยังสามารถนำไปใช้ประกอบการศึกษาในหลักสูตรระดับ ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงสาขาวิชาช่างยนต์ได้อีกด้วย

หนังสือเล่มนี้ใช้วิชาพื้นฐานทางวิศวกรรมมาประยุกต์elayวิชา เช่น อุณหพลศาสตร์ กลศาสตร์ของไอล เคมี เชื้อเพลิงและสารหล่อลื่น การเผาไหม้ ผู้อ่านจึงควรมีพื้นฐานของวิชาเหล่านี้อยู่บ้าง เพื่อให้เข้าใจเนื้อหาได้ง่าย ผู้เขียน จึงยกตัวอย่างประกอบไว้เป็นจำนวนมาก และจัดเตรียมโจทย์แบบฝึกหัดไว้ให้ ผู้อ่านตรวจสอบความเข้าใจในเนื้อหาด้วยตนเอง

ผู้เขียนหวังว่าหนังสือเล่มนี้คงจะเป็นประโยชน์ต่อการศึกษา ดังกล่าวตามสมควร และยินดีน้อมรับคำติชม ข้อเสนอแนะต่างๆจากผู้อ่าน เพื่อ นำไปปรับปรุงแก้ไขให้มีความสมบูรณ์มากยิ่งขึ้นต่อไป

บัญชา คั้งตระกูล

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ องครักษ์

พฤษภาคม 2552

## สารบัญ

หน้า

บทที่ 1 หลักการพื้นฐานของเครื่องยนต์สันดาปภายใน	
1-1 เครื่องยนต์สันดาปภายใน	1
1-2 การจำแนกชนิดของเครื่องยนต์	5
1-3 ชิ้นส่วนของเครื่องยนต์	7
1-3.1 ชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ที่ไม่เคลื่อนที่	7
1-3.2 ชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ที่เคลื่อนที่	8
1-4 ระบบช่วยของเครื่องยนต์	11
1-5 การหล่อลีน	16
1-5.1 การหล่อลีนในรถยนต์	17
1-5.2 ความหนืด	18
1-5.3 คุณสมบัติของน้ำมันหล่อลื่น	22
1-5.4 สารหล่อลื่นเครื่องยนต์	23
1-5.5 สารหล่อลื่นระบบส่งกำลัง	23
1-6 การคำนวณพื้นฐานของเครื่องยนต์	25
แบบฝึกหัด	29
เอกสารอ้างอิง	32
เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม	32
บทที่ 2 วัสดุกรทางทฤษฎีของเครื่องยนต์สันดาปภายในแบบถูกสูบ	
2-1 บทนำ	34
2-2 วัสดุกรอุดมคติ	37
2-3 การวิเคราะห์วัสดุกรทางทฤษฎี	41
2-3.1 วัสดุกรผสม	45
2-3.2 วัสดุกรความดันคงที่	47
2-3.3 วัสดุกรปริมาตรคงที่	48
2-4 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อประสิทธิภาพความร้อนและ	
งานสุทธิของวัสดุกร	49
2-5 ตัวอย่างการวิเคราะห์วัสดุกรอากาศมาตรฐาน	52
แบบฝึกหัด	58
เอกสารอ้างอิง	63
เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม	64

### บทที่ 3 สมรรถนะของเครื่องยนต์สันดาปภายในแบบลูกสูบ

3-1 กำลังและความดันเนลลี่ประสิทธิผล	65
3-2 ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์และ ความถี่เปลี่ยนเชื้อเพลิง	68
3-3 การทดสอบเครื่องยนต์แบบ Morse test	80
3-4 พิกัดความสามารถของเครื่องยนต์	84
3-5 เส้นกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์	86
3-6 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อสมรรถนะของเครื่องยนต์	88
3-7 การสมดุลความร้อน	93
แบบฝึกหัด	97
เอกสารอ้างอิง	101
เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม	101
บทที่ 4 ระบบเชื้อเพลิง	
4-1 เชื้อเพลิง	102
4-1.1 สัญลักษณ์และสูตรทางเคมี	103
4-1.2 คุณสมบัติของเชื้อเพลิง	105
4-1.3 คุณสมบัติของชาตุและสารประกอบ	109
4-1.4 การคำนวณการเผาไหม้	111
4-2 ระบบเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน	116
4-2.1 ส่วนผสมไอดีของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน	116
4-2.2 คาร์บูเรเตอร์	118
4-2.3 การไหหลังอากาศ	122
4-2.4 การไหหลังเชื้อเพลิง	128
4-2.5 ความเร็ววิกลฤทธิ์ของอากาศ	133
4-3 ระบบเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ดีเซล	135
4-3.1 การฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ดีเซล	135
4-3.2 ความเร็วและงานของการฉีดเชื้อเพลิง	136
4-4 การอัดบรรจุของเครื่องยนต์	140
4-4.1 การอัดบรรจุของเครื่องยนต์ดีเซล	140
4-4.2 ผลของการใช้เครื่องอัดบรรจุ	141
แบบฝึกหัด	146
เอกสารอ้างอิง	151

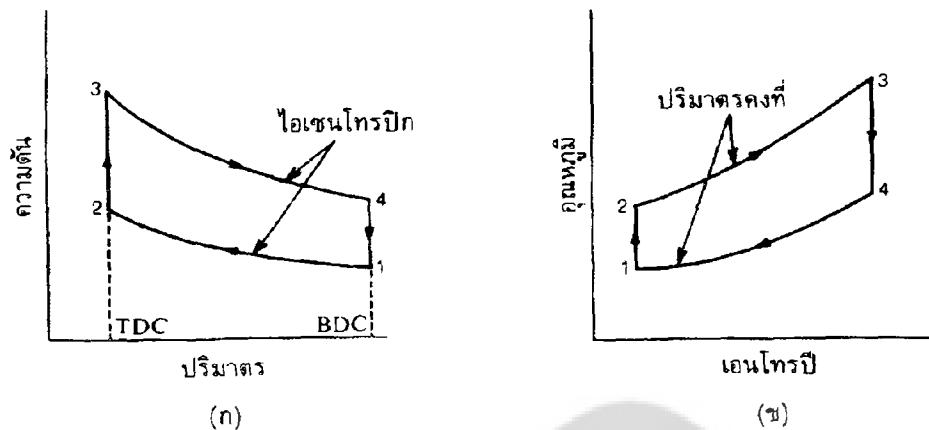
เอกสารที่แนบมาให้ศึกษาเพิ่มเติม	151
<b>บทที่ 5 การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง</b>	
<b>5-1 บทนำ</b>	152
<b>5-2 หลักการพื้นฐานของการเผาไหม้</b>	154
<b>5-2.1 ส่วนผสมที่เผาไหม้ได้และผลผลิตจากการเผาไหม้</b>	155
<b>5-2.2 ค่าความร้อนจากการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงและส่วนผสม</b>	158
<b>5-2.3 ความถูกความร้อนของไอดีและผลผลิตจากการเผาไหม้</b>	159
<b>5-3 ปฏิกิริยาเคมีในการเผาไหม้เชื้อเพลิง</b>	160
<b>5-3.1 การเผาไหม้อយ่างสมบูรณ์ของเชื้อเพลิงของเหลวที่ส่วนผสมมีความถูกต้องทางเคมี</b>	160
<b>5-3.2 การเผาไหม้ออย่างสมบูรณ์ของเชื้อเพลิงก๊าซที่ส่วนผสมเชื้อเพลิงกับอากาศมีความถูกต้องทางเคมี</b>	162
<b>5-3.3 ปฏิกิริยาเคมีในกรณีที่มีอากาศมากกว่าหรือน้อยกว่าปริมาณที่ต้องการทางทฤษฎี</b>	162
<b>5-3.4 ปฏิกิริยาเคมีในกรณีที่เป็นส่วนผสมบาง</b>	163
<b>5-3.5 ปฏิกิริยาเคมีในกรณีที่เป็นส่วนผสมหนา</b>	163
<b>5-3.6 ส่วนผสมของเชื้อเพลิงกับอากาศที่กำหนดด้วยอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ</b>	164
<b>5-4 การวิเคราะห์ผลผลิตจากการเผาไหม้</b>	178
<b>5-4.1 อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศและสัมประสิทธิ์อากาศ</b>	180
<b>5-4.2 น้ำในสภาพไอที่อยู่ในผลผลิตจากการเผาไหม้</b>	183
<b>5-4.3 ประสิทธิภาพการเผาไหม้</b>	184
<b>5-4.4 ปริมาณก๊าซไอเสียแห้งที่เกิดขึ้นต่อเชื้อเพลิง 1 kg</b>	185
<b>5-5 อิทธิพลของเชื้อเพลิงต่อสมรรถนะของเครื่องยนต์</b>	191
<b>แบบฝึกหัด</b>	193

ภาคผนวก	194
เอกสารอ้างอิง	198
เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม	198
<b>บทที่ 6 การวิเคราะห์วัฏจักรก้าชมาตรฐาน</b>	
6-1 บทนำ	199
6-2 การวิเคราะห์ทางอุณหพลศาสตร์	199
6-3 การวิเคราะห์วัฏจักรก้าชมาตรฐาน	205
6-3.1 วัฏจักรปริมาตรคงที่	205
6-3.2 วัฏจักรจำกัดความดันและวัฏจักรความดันคงที่	210
6-3.3 การเปรียบเทียบวัฏจักร	211
6-4 ตัวอย่างการวิเคราะห์วัฏจักรก้าชมาตรฐาน	214
แบบฝึกหัด	219
เอกสารอ้างอิง	220
เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม	220
<b>บทที่ 7 การวิเคราะห์วัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศ</b>	
7-1 บทนำ	221
7-2 วัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศแบบปริมาตรคงที่	222
7-3 วัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศแบบจำกัดความดัน	224
7-4 วิธีประมาณในการคำนวณวัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศ	225
7-4.1 วัฏจักรที่มีการเผาไหมแบบปริมาตรคงที่	225
7-4.2 วัฏจักรที่มีการเผาไหมแบบจำกัดความดัน	228
7-5 ตัวอย่างการวิเคราะห์วัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศ	228
แบบฝึกหัด	239
ภาคผนวก	240
เอกสารอ้างอิง	241
เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม	241
<b>บทที่ 8 การวิเคราะห์วัฏจักรจริง</b>	
8-1 บทนำ	242
8-2 กระบวนการคูด	243
8-2.1 ความดันระหว่างการคูด	243
8-2.2 อุณหภูมิของก๊าซในการคูด	245
8-2.3 ประสิทธิภาพการคูดไอดี	247

8-3 กระบวนการอัด	250
8-4 กระบวนการเผาไหม้	253
8-4.1 การเผาไหม้ในเครื่องยนต์ก๊าซโซลีน	253
8-4.2 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการเผาไหม้	257
8-4.3 การเผาไหม้ในเครื่องยนต์ดีเซล	260
8-4.4 อุณหภูมิและความดันตรงปลายกระบวนการเผาไหม้	264
8-5 กระบวนการขยายตัว	269
8-6 กระบวนการลายไอเสีย	272
8-7 การหาค่าความดันเฉลี่ยหัวสูบด้วยวิธีของ Mazing และ Sineutsky	275
แบบฝึกหัด	282
ภาคผนวก	283
เอกสารอ้างอิง	283
เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม	284

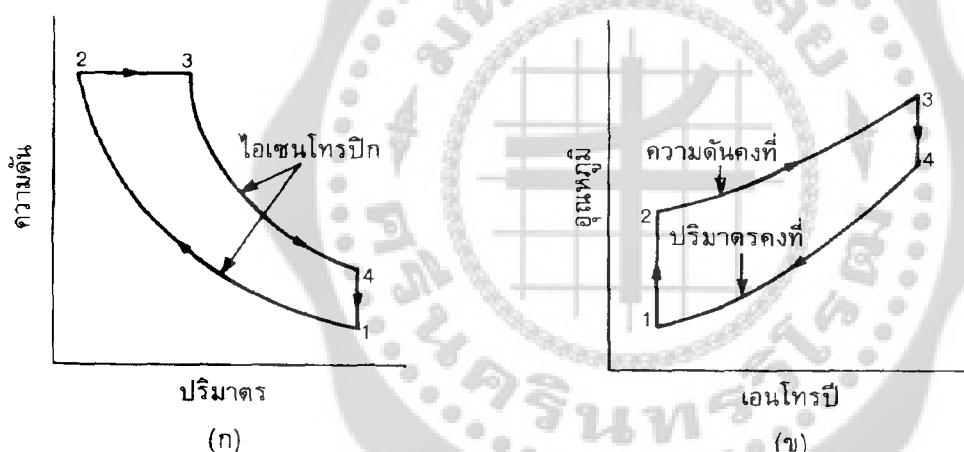


จักรดีเซลมีอัตราส่วนการอัดสูงจึงทำให้เครื่องยนต์สามารถเปลี่ยนแปลงพลังงานจากเชื้อเพลิงได้มากกว่าเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน



รูปที่ 1-1.1 วัฏจักรอtot โตบัน (ก) แผนภาพความดันกับปริมาตร และ (ข)

อุณหภูมิกับอุณหภูมิคงที่



รูปที่ 1-1.2 วัฏจักรดีเซลบน (ก) แผนภาพความดันกับปริมาตร และ (ข) อุณหภูมิกับอุณหภูมิคงที่

ตามปกติแล้วเครื่องยนต์ดีเซลความเร็วสูงจะไม่ทำงานตามวัฏจักรดีเซลแต่จะทำงานตามวัฏจักรผสม ซึ่งพลังงานที่จ่ายเข้าสู่ระบบเกิดขึ้นที่ปริมาตรคงที่ส่วนหนึ่งและอีกส่วนหนึ่งเกิดขึ้นที่ความดันคงที่ (ดูรูปที่ 1-1.3) แต่กระบวนการอื่นๆ ยังคงเหมือนกับวัฏจักรดีเซล

วัฏจักรต่างๆ ที่กล่าวมาเหล่านี้ เป็นวัฏจักรอุดมคติ (Ideal cycle) ที่ใช้ในการพิจารณาทางทฤษฎี วัฏจักรที่แท้จริงจะเปลี่ยนแปลงไปจากวัฏจักรอุดมคติ เพราะจะมีการข้อนกลับไม่ได้ (Irreversibility) เกิดขึ้นหลายประการ คือ พลังงาน

## หลักการพื้นฐานของเครื่องยนต์สันดาปภายใน

### 1-1 เครื่องยนต์สันดาปภายใน

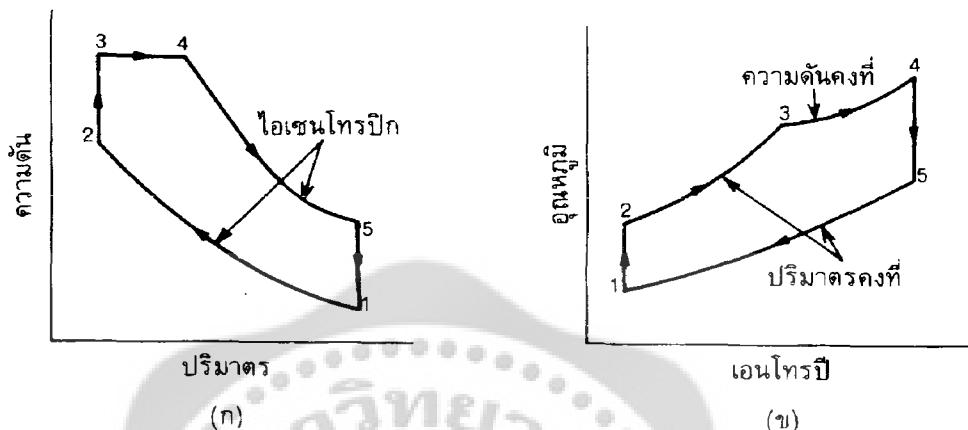
เครื่องยนต์สันดาปภายในคือเครื่องจักรความร้อนชนิดหนึ่ง วัสดุการทางอุณหพลศาสตร์ที่ใช้กับเครื่องยนต์สันดาปภายในที่ใช้ถูกสูบคือ วัสดุจักรอtot โต (Otto cycle), วัสดุจักรดีเซล (Diesel cycle), และวัสดุจักรผสม (Dual cycle) วัสดุจักรเหล่านี้เป็นวัสดุจักรที่ไม่มีการเปลี่ยนสถานะ (Phase)

**สำหรับวัสดุจักรอtot โต** การให้และการรับพลังงานเกิดขึ้นที่กระบวนการปริมาตรคงที่ การอัดและการขยายตัวเกิดขึ้นแบบไอเซนโทรปิก (Isentropic) (ดูรูปที่ 1-1.1) เครื่องยนต์ที่ทำงานตามวัสดุจักรอtot อาจใช้น้ำมันก๊าซโซลินเป็นเชื้อเพลิง โดยใช้คาร์บูเรเตอร์ในการเตรียมส่วนผสมของอากาศกับไอน้ำมันเชื้อเพลิงให้ได้สัดส่วนที่เหมาะสมเพื่อให้เกิดการสันดาปที่รวดเร็ว และใช้หัวเทียนสำหรับการจุดส่วนผสมให้เกิดการเผาไหม้ในตอนปลายของจังหวะอัด เครื่องยนต์แบบนี้เรียกว่าเป็นเครื่องยนต์ที่เกิดการจุดระเบิดด้วยประกายไฟ (Spark ignition engine หรือ SI engine)

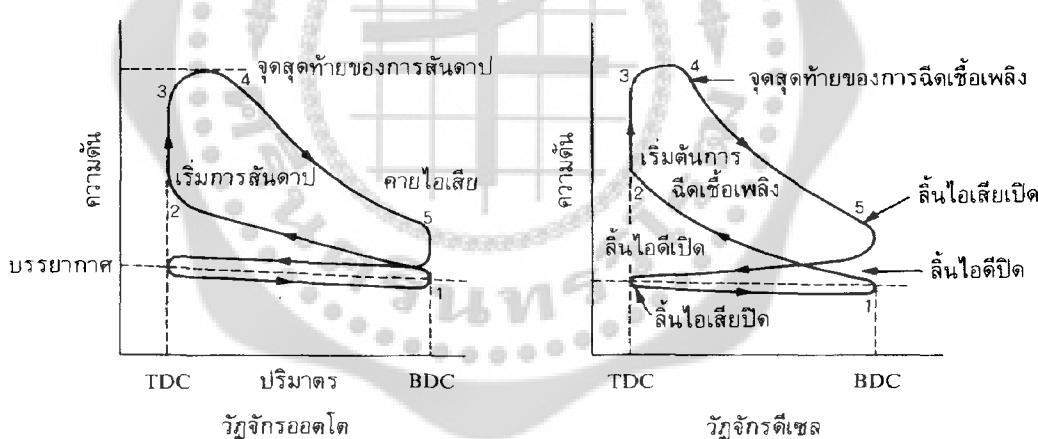
**สำหรับเครื่องยนต์ดีเซล** พลังงานที่เข้าสู่ระบบเกิดขึ้นที่ความดันคงที่แต่พลังงานที่ถ่ายเทออกจากกระบวนการเกิดขึ้นที่ปริมาตรคงที่ การอัดและการขยายตัวเกิดขึ้นแบบไอเซนโทรปิก เครื่องยนต์ที่ทำงานตามวัสดุจักรนี้จะใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง โดยไม่ใช้คาร์บูเรเตอร์แต่จะใช้หัวฉีดน้ำมันแทน เครื่องยนต์ดีเซลจะใช้การจุดระเบิดด้วยความร้อนของอากาศที่ถูกอัดอยู่ในห้องเผาไหม้ดังนั้นจึงเรียกเครื่องยนต์ดีเซลว่าเป็นเครื่องยนต์ที่เกิดการจุดระเบิดด้วยการอัด (Compression ignition engine หรือ CI engine)

อัตราส่วนการอัด (Compression ratio) ของเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยการอัดจะมากกว่าเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟเนื่องจากมีเฉพาะอากาศเท่านั้นที่ถูกอัดในวัสดุจักรดีเซล จึงไม่มีจีดจำกัดว่าอัตราส่วนการอัดจะมีค่าสูงสุดได้ไม่เกินเท่าใด สิ่งที่เป็นข้อจำกัดก็คือความสามารถของวัสดุที่นำมาใช้ทำเป็นชิ้นส่วนของเครื่องยนต์จะต้องสามารถทนความดันสูงขนาดนั้นได้ประสิทธิภาพของวัสดุจักรดีเซลจะสูงขึ้นถ้าอัตราส่วนการอัดเพิ่มมากขึ้น การที่วัสดุ

ที่เข้าสู่ระบบในกระบวนการจรงฯจะไม่เป็นทั้งความดันคงที่และปริมาตรคงที่ กระบวนการในการอัดและขยายตัวจะไม่เป็นแบบไอเซนไทรบิก เพราะว่ามีการถ่ายเทความร้อนเข้าและออกจากระบบ นอกจากนี้ยังต้องมีการใช้กำลังอิกจำนวนหนึ่งในการดูดอากาศหรือไอเดียและระบบไอลอสิยออก แผนภาพความดันกับปริมาตรที่แท้จริงของเครื่องยนต์ได้แสดงไว้ในรูปที่ 1-1.4



รูปที่ 1-1.3 วัฏจักรผสมบัน (ก) แผนภาพความดันกับปริมาตร และ (ข) อุณหภูมิ กับอุณหภูมิ



รูปที่ 1-1.4 แผนภาพความดันกับปริมาตรที่แท้จริง

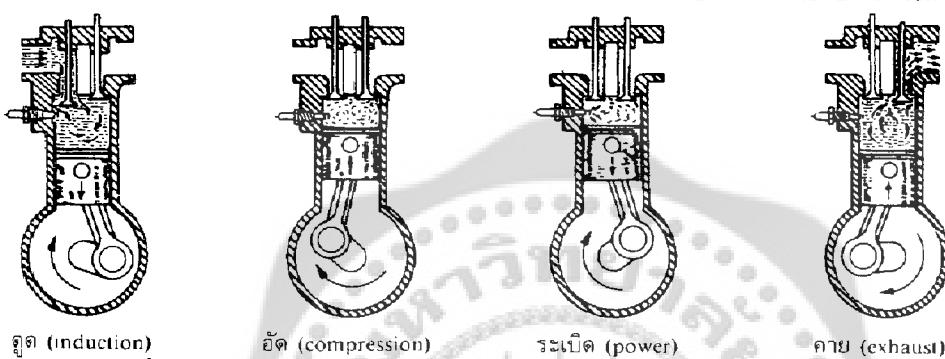
เครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟและเครื่องยนต์อัดระเบิดอาจจะทำงานแบบ 4 จังหวะหรือ 2 จังหวะก็ได้ เครื่องยนต์ 4 จังหวะจะทำงานครบทั้ง 4 จังหวะ คือ ดูด, อัด, ขยายตัว (กำลัง), และภายในเสียงเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ไป 4 ช่วงชัก (Stroke) หรือเพลาข้อเหวี่ยงหมุนครบ 2 รอบ การทำงานของเครื่องยนต์ 4 จังหวะได้แสดงไว้ในรูปที่ 1-1.5

สำหรับเครื่องยนต์ 2 จังหวะ เครื่องยนต์จะดูด, อัด, ขยายตัว, และภายในเสียงครบภายในการเคลื่อนที่ของลูกสูบ 2 ช่วงชัก หรือเพลาข้อเหวี่ยงหมุนไป

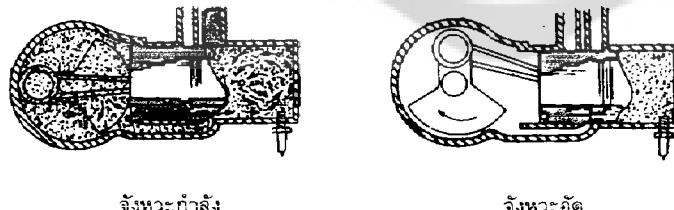
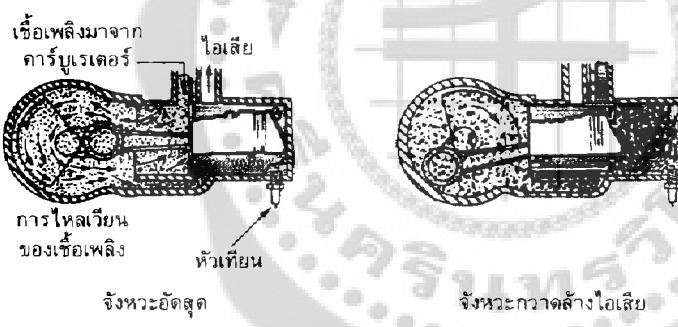
1 รอบ โกรงสร้างของเครื่องยนต์ 2 จังหวะก็คล้ายคลึงกับเครื่องยนต์ 4 จังหวะ แต่ไม่มีการใช้ลิ้น (Valve) ช่องทางด้านล่างของระบบอกรถูบจะถูกปิด-เปิดด้วย ลูกสูบเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ขึ้น-ลงภายในระบบอกรถูบ การบูรเรเตอร์จะต่อเข้ากับ ช่องที่ห้องเครื่อง (Crankcase) โดยตรง แทนที่จะต่อเข้ากับระบบอกรถูบเหมือน เครื่องยนต์ 4 จังหวะ ช่องทางที่ต่อระหว่างห้องเครื่องกับระบบอกรถูบเรียกว่า ช่องถ่ายเท (Transfer port) การทำงานของเครื่องยนต์ 2 จังหวะแสดงไว้ในรูปที่

#### 1-1.6

ลิ้นไอเดียปิด ลิ้นไอเดียปิด ลิ้นไอเดียและลิ้นไอเดียปิด ลิ้นไอเดียและลิ้นไอเดียปิด ลิ้นไอเดียปิด ลิ้นไอเดียปิด



รูปที่ 1-1.5 การทำงานของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 จังหวะ

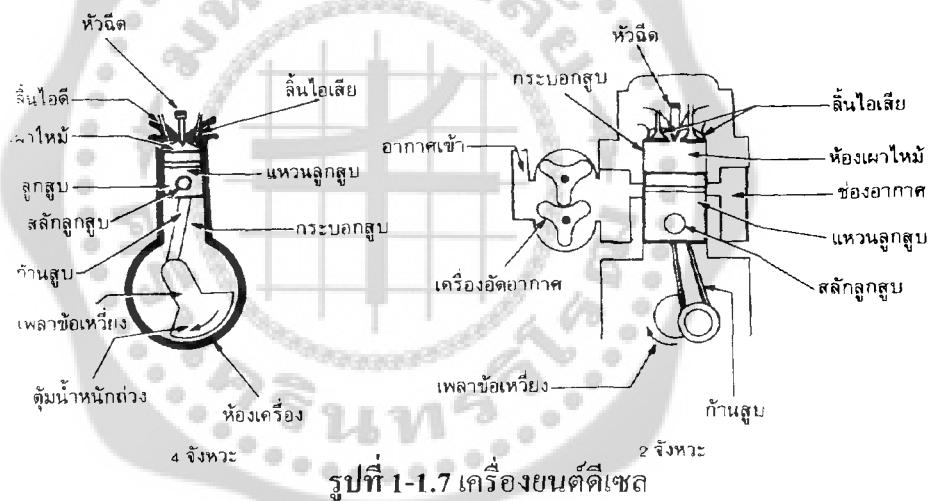


รูปที่ 1-1.6 การทำงานของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 2 จังหวะ

จะเห็นได้ว่าในทางทฤษฎีแล้วเครื่องยนต์ 2 จังหวะควรจะให้กำลังเป็น 2 เท่าของเครื่องยนต์ 4 จังหวะที่มีพารามิเตอร์ในการทำงานเหมือนกัน แต่ ในทางปฏิบัติแล้วจะมีก๊าซที่เผาไหม้แล้วตกค้างอยู่ในระบบอกรถูบผสมกับไอเดีย อยู่บ้าง และไอเดียที่เข้ามาในระบบอกรถูบจะหนีออกไปจากระบบอกรถูบพร้อมกับ

ไอเสียได้บ้างเล็กน้อย เพราะช่องไออดีและช่องไอเสียเปิดพร้อมๆกัน ทำให้ประสิทธิภาพลดน้อยลงและไม่สามารถผลิตกำลังได้เป็น 2 เท่าของเครื่องยนต์ 4 จังหวะที่มีขนาดความโดยรวมของกระบอกสูบ ซึ่งซัก 2 และความเร็วรอบเท่ากัน แต่เครื่องยนต์ 2 จังหวะสามารถผลิตได้มากกว่าเครื่องยนต์ 4 จังหวะ เพราะไม่มีลิ้น (Valve) และเพลาลูกเบี้ยว่า เนื่องจากเครื่องยนต์ 2 จังหวะให้กำลังทุกรอบ การหมุนของเพลาข้อเหวี่ยงดังนั้นแรงบิดของเพลาข้อเหวี่ยงจึงสม่ำเสมอกว่า เครื่องยนต์ 4 จังหวะมากและสามารถใช้ล้อตุนกำลัง (Flywheel) ขนาดเล็กกว่า ได้ รูปที่ 1-1.7 แสดงส่วนประกอบของเครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะและ 2 จังหวะ แบบใช้ลิ้นไอเสียไว้

จะเห็นได้ว่าในระหว่างการทำงานทั้ง 4 จังหวะ มีเพียงจังหวะเดียว เท่านั้นที่ได้กำลังอิก 3 จังหวะ เป็นจังหวะการทำงานที่ช่วยทำให้เกิดการเผาไหม้ สำหรับเครื่องยนต์หดขยายสูบจะต้องมีการจัดให้จังหวะกำลังของสูบต่างๆ เกิดขึ้น อย่างต่อเนื่องเพื่อให้ได้แรงบิดที่สม่ำเสมอ



## 1-2 การจำแนกชนิดของเครื่องยนต์

เครื่องยนต์สันดาปภายในสามารถจำแนกชนิดของเครื่องยนต์ออกได้ หลายวิธี ดังนี้

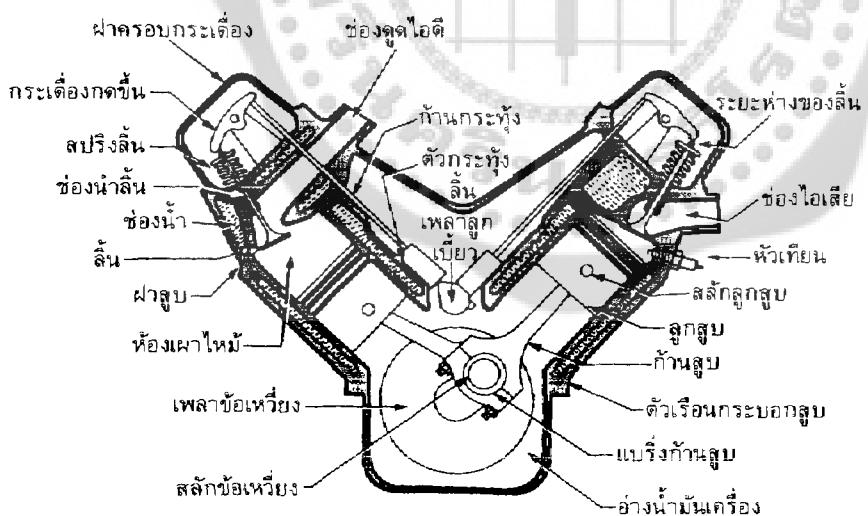
1. ตามหลักการทำงาน: จำแนกเป็น 2 จังหวะ และ 4 จังหวะ
2. ตามชนิดของเชื้อเพลิง: จำแนกออกเป็นก๊าซโซลินและดีเซลหรือ แบบจุดระเบิดด้วยประกายไฟ และแบบจุดระเบิดด้วยการอัด
3. ตามจำนวนกระบอกสูบ: เช่น แบบ 4 สูบ, 6 สูบ, และ 8 สูบ

4. ตามการจัดตำแหน่งของระบบอกรสูบ: เช่น แบบระบบอกรสูบเรียง, แบบระบบอกรสูบทำมุมเป็นรูปตัว V, แบบระบบอกรสูบนอน, แบบระบบอกรสูบตั้ง, แบบรัศมี (Radial engine)

5. ตามการจัดตำแหน่งของลิ้น: เช่น แบบ L-head, แบบ T-head, แบบ I-head, แบบ F-head

6. ตามลักษณะการระบายความร้อน: เช่น แบบระบายความร้อนด้วยอากาศกับแบบระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ

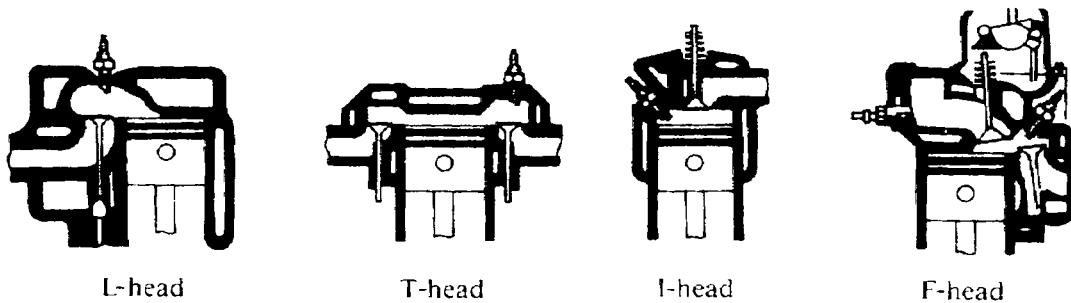
เครื่องยนต์ของรถยนต์มีการจัดตำแหน่งของระบบอกรสูบอยู่หลายแบบ โดยทั่วไปแล้วเครื่องยนต์ที่มีจำนวนระบบอกรสูบน้อยกว่า 8 สูบจะเป็นแบบระบบอกรสูบเรียง (In-line) คือระบบอกรสูบทั้งหมดเรียงกันอยู่ในเสื้อสูบอันเดียว เสื้อสูบอาจจะอยู่ในตำแหน่งที่ทำให้แนวสูบยึดกลาง (Center line) ของระบบอกรสูบอยู่ในแนวเดียวหรืออุ้งหัวเผาทำมุมกับแนวเดียวกันได้ เครื่องยนต์ที่มีจำนวนระบบอกรสูบตั้งแต่ 8 สูบขึ้นไป นักจะเป็นแบบระบบอกรสูบทำมุมกันเป็นรูปตัว V (V-type) ซึ่งระบบอกรสูบจะเรียงอยู่ในเสื้อสูบ 2 ฝั่ง โดยที่แนวสูบยึดกลางของระบบอกรสูบทั้ง 2 ฝั่งตัดกันเป็นรูปตัว V โดยมีเพลาข้อเหวี่ยงอยู่ด้านล่าง (ดูรูปที่ 1-2.1) มุมระหว่างแนวระบบอกรสูบทั้ง 2 ฝั่งอาจจะเป็นมุม 60 องศา หรือ 90 องศา



รูปที่ 1-2.1 เครื่องยนต์แบบ I-head, V-type

รถยนต์บางคันอาจจะใช้เครื่องยนต์แบบสูบนอน (Horizontal opposed) ในกรณีนี้เครื่องยนต์จะแบ่งออกเป็น 2 แฉว่างนอนกันแนวระดับโดย

มีเพลาข้อเหวี่ยงอยู่ต่ำลง ทำให้การจัดตำแหน่งกระบอกสูบ เช่นนี้จะสามารถลดความสูงของเครื่องยนต์ลงได้มาก



รูปที่ 1-2.2 การจัดตำแหน่งของลิ้น

การจัดตำแหน่งของลิ้นส่วนมากใช้แบบ I-head กับ L-head แบบ I-head จะมีลิ้นอยู่ในฝาสูบ และทำงานด้วยการเคลื่อนตัวของคันกระแทก (Push rod) ซึ่งไปดันให้กระเดื่องกลดลิ้น (Rocker arm) ยกตัว สำหรับเครื่องยนต์ L-head ลิ้นไออดีและลิ้นไอเสียจะอยู่ด้านเดียวกัน ซึ่งจะทำงานโดยใช้การหมุนของเพลาลูกเบี้ยวตัวเดียว ส่วนเครื่องยนต์ T-head ออกแบบโดยมีลิ้นอยู่ 2 ด้านของเครื่องยนต์และใช้เพลาลูกเบี้ยว 2 เพลา ส่วนในกรณีเครื่องยนต์ F-head จะมีลิ้นไออดีอยู่ในฝาสูบและลิ้นไอเสียอยู่ที่เสื้อสูบใช้เพลาลูกเบี้ยวอันเดียว รูปที่ 1-2.2 ได้แสดงการจัดตำแหน่งลิ้นแบบต่างๆไว้

### 1-3 ชิ้นส่วนของเครื่องยนต์

#### 1-3.1 ชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ที่ไม่เคลื่อนที่

**เสื้อสูบ (Cylinder block)** เป็นส่วนของเครื่องยนต์ที่อยู่ระหว่างฝาสูบ กับอ่างน้ำมันเครื่อง ด้านบนของเสื้อสูบจะประกอบด้วยกระบอกสูบกับช่องน้ำ ระบบความร้อน และด้านล่างจะใช้ในการยึดร่องรับเพลาข้อเหวี่ยงกับเพลาลูกเบี้ยวซึ่งเป็นห้องเครื่อง เสื้อสูบส่วนใหญ่จะสร้างขึ้นจากเหล็กหล่อหรืออะลูมิเนียมหล่อ

**ฝาสูบ (Cylinder head)** จะถูกยึดติดกับด้านบนของเสื้อสูบ ทำหน้าที่เป็นฝาปิดกระบอกสูบ ภายในฝาสูบจะมีช่องน้ำร้ายความร้อนต่อกับช่องน้ำ ระบบความร้อนของเสื้อสูบด้วย นอกจากนี้ยังมีช่องสำหรับให้ไออดีเข้าและไอเสียออก ฝาสูบจะสร้างขึ้นจากเหล็กหล่อหรืออะลูมิเนียมหล่อ ในเครื่องยนต์บางเครื่องจะมีช่องไออดีและช่องไอเสียอยู่ที่ฝาสูบด้วย

อ่างน้ำมันเครื่อง (Sump หรือ Oil pan) ทำหน้าที่เป็นแหล่งเก็บน้ำมันเครื่องที่ใช้ในการหล่อเลี้นเครื่องยนต์และเป็นฝาปิดด้านล่างของห้องเครื่อง เครื่องยนต์ส่วนมากจะมีอ่างน้ำมันเครื่องทำจากแผ่นเหล็กกล้าอัลลอยรูป แต่มีรถยนต์บางแบบและเครื่องยนต์สำหรับงานชนิดส่งขนาดใหญ่ที่ใช้อ่างน้ำมันเครื่องที่ทำจากอะลูมิเนียมหล่อ โดยมีคุณสมบัติความร้อนอุ่นภายนอกเพื่อรับ弋ความร้อนของน้ำมันเครื่อง

ท่อร่วมไออดี (Intake manifold) เป็นชิ้นส่วนที่มีลักษณะเป็นท่อต่อระหว่างช่องไออดีของเครื่องยนต์ทุกช่องเข้ากับปากทางออกของคาร์บูเรเตอร์ ทำหน้าที่เป็นทางผ่านของไออดีจากคาร์บูเรเตอร์ ไปยังช่องไออดีที่ฝาสูบหรือเสื้อสูบ สัญญาการที่เกิดขึ้นในขณะที่ลูกสูบเคลื่อนที่ลงจะดึงไออดีจากคาร์บูเรเตอร์ผ่านมาตามท่อร่วมไออดีไปสู่ระบบอุ่น ท่อร่วมไออดีมักจะสร้างจากเหล็กหล่อหรืออะลูมิเนียมหล่อ

ท่อร่วมไออเสีย (Exhaust manifold) มีลักษณะคล้ายกับท่อร่วมไออดีและใช้ต่อระหว่างช่องไออเสียกับท่อไออเสีย ท่อร่วมไออเสียจะสร้างขึ้นจากเหล็กหล่อเพื่อให้ทนความร้อนสูงของไออเสียได้ เครื่องยนต์บางเครื่องอาจจะใช้ท่อร่วมไออเสียซึ่งสร้างจากห่อเหล็กกล้านำมารัดแล้วเชื่อมร่วมกันก็ได้ ท่อร่วมไออดีและไออเสียตามปกติจะอยู่ข้างเดียวกันและวางอยู่ใกล้ชิดกันเพื่อให้ความร้อนจากท่อร่วมไออเสียผ่านไปยังท่อร่วมไออดีเพื่อช่วยทำให้เชื้อเพลิงกลายเป็นไอได้ดีขึ้นโดยเฉพาะในฤดูหนาว

### 1-3.2 ชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ที่เคลื่อนที่

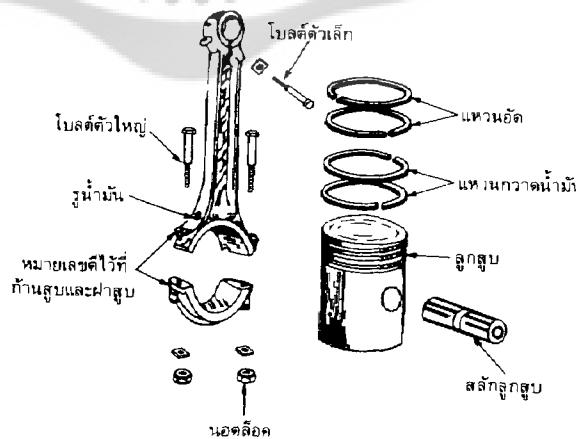
เพลาข้อเหวี่ยง (Crankshaft) จะเปลี่ยนการเคลื่อนที่แบบไป-กลับ (Reciprocating) ของลูกสูบภายในกระบอกสูบไปเป็นการหมุนของล้อตุนกำลัง การเปลี่ยนแปลงการเคลื่อนที่นี้เกิดขึ้นได้โดยการใช้ข้อเหวี่ยงของศูนย์ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของเพลาข้อเหวี่ยง ข้อเหวี่ยงแต่ละอันจะมีหน้าสัมผัสดอยู่กับรองลื่น (Bearing) เรียกว่าสลักข้อเหวี่ยง (Crank pin) ซึ่งใช้ในการยึดต่อกับก้านสูบ ช่วงชักของลูกสูบจะถูกความคุณด้วยรัศมีของข้อเหวี่ยง เพลาข้อเหวี่ยงจะอยู่ในห้องเครื่องและถูกรองรับไว้ด้วยรองลื่นรับเพลาข้อเหวี่ยง (Main bearing) รองลื่นเพลาข้อเหวี่ยงแต่ละอันจะมีฝาครอบเจอนัล (Journal) ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของเพลาข้อเหวี่ยง เพลาข้อเหวี่ยงสร้างจากเหล็กกล้าอัลลอยรูป และรองลื่นเพลาข้อเหวี่ยงกับรองลื่นก้านสูบจะมีไลเนอร์ (Liner) ซึ่งเป็นเนื้อบิต (Babbitt) คือ

โลหะสมรรถห่วงคีบูกกับตะกั่ว ซึ่งโลหะสมรรถดังกล่าวช่วยลดการกระแทกและการสึกหรอได้ดี

**ล้อตุนกำลัง (Flywheel)** คือล้อหรือแผ่นกลมที่มีน้ำหนักมากและถูกดึงสมดุลไว้อย่างดี ตามปกติมักจะยึดติดกับหน้าเปลี่ยนตรงปลายของเพลาข้อเหวี่ยงด้วยโบลต์ (Bolt) ล้อตุนกำลังจะจ่ายพลังงานให้แก่ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ในขณะที่เป็นจังหวะดูด อัด และภายในเสียด้วยความเนื้อยื่นของตัวมันเอง เครื่องยนต์ที่มีจำนวนสูบมากจะต้องการล้อตุนกำลังที่มีขนาดเล็กกว่าเครื่องยนต์ที่มีจำนวนสูบน้อย เพราะว่าการจุดระเบิดในสูบต่างๆ จะเกิดขึ้นสลับกันเนื่องกันถี่มากกว่าเครื่องยนต์ที่มีจำนวนสูบน้อย

**ก้านสูบ (Connecting rod)** เป็นชิ้นส่วนที่ต่อระหว่างลูกสูบกับเพลาข้อเหวี่ยง ก้านสูบแต่ละก้านจะยึดติดกับลูกสูบด้วยสลักลูกสูบ (Piston pin หรือ Wrist pin) และยึดต่อกับสลักข้อเหวี่ยงโดยรองลื่นหน้าเรียนผ่าครึ่ง ผิวของรองลื่นจะเป็นแม่น้ำบิตเพื่อให้มีอิฐการใช้งานที่ยาวนาน

**ลูกสูบ (Piston)** จะเคลื่อนที่ขึ้น-ลงอยู่ภายในระบบอกรสูบ โดยทั่วไปจะสร้างขึ้นจากอะลูมิเนียมผสมซึ่งมีน้ำหนักเบา แต่เครื่องยนต์บางเครื่องอาจใช้ลูกสูบที่เป็นเหล็กหล่อ ด้านบนของลูกสูบเรียกว่าหัวลูกสูบ ส่วนด้านล่างของลูกสูบเรียกว่ากระโปรงลูกสูบ (Skirt) หัวลูกสูบจะมีร่องแหวนลูกสูบอยู่ด้วยลูกสูบอะลูมิเนียมตามปกติจะทำร่องผ่าไว้ที่กระโปรงลูกสูบ เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกสูบเกิดการขยายตัวมากเกินไปจนพับติดแน่นอยู่ในระบบอกรสูบ ส่วนที่เป็นกระโปรงจะมีรูสำหรับใส่สลักลูกสูบรวมอยู่ด้วย



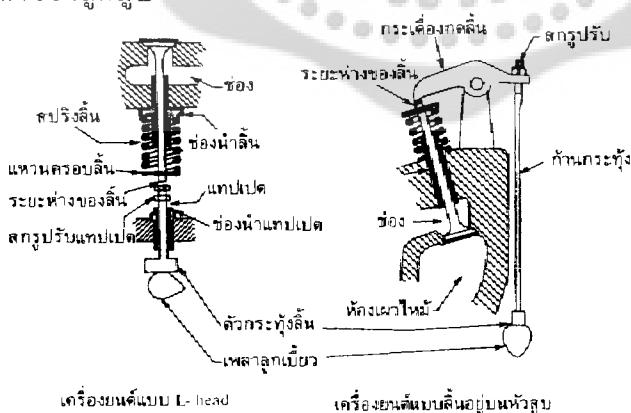
รูปที่ 1-3.1 ก้านสูบและลูกสูบ

### แหวนลูกสูบ (Piston ring) มีหน้าที่ดังนี้

1. ใช้ปิดช่องว่างระหว่างผนังกระบอกสูบกับลูกสูบเพื่อป้องกันไนร์ให้ก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้หนีออกไปจากห้องเผาไหม้
2. ใช้ในการควบคุมจำนวนน้ำมันเครื่องที่เข้ามาหล่อเลี้นผนังกระบอกสูบ
3. ใช้ในการถ่ายเทความร้อนจากลูกสูบไปสู่ผนังกระบอกสูบ

แหวนลูกสูบจะสร้างขึ้นโดยให้มีเส้นผ่าศูนย์กลางใหญ่กว่าเส้นผ่านศูนย์กลางของกระบอกสูบเล็กน้อย แต่แหวนจะถูกตัดให้มีเส้นรอบวงน้อยกว่าดังนั้นเมื่อแหวนเข้าไปอยู่ในร่องแหวนภายในกระบอกสูบมันจะเบ่งตัวออก กดกับผนังกระบอกสูบทำให้สามารถเป็นซีล (Seal) ป้องกันการรั่วไหลของไอดีและไอเสียได้ตามความต้องการ

**เฟืองตั้งจังหวะ (Timing gear)** ในเครื่องยนต์มีเฟืองที่ขับกันอยู่คู่หนึ่ง โดยเฟืองอันหนึ่งติดอยู่กับเพลาข้อหมุนเวียน เรียกว่าเฟืองเพลาข้อหมุนเวียน และอีกอันหนึ่งติดอยู่กับเพลากลูกเบี้ยว เรียกว่าเฟืองเพลากลูกเบี้ยว เฟืองเพลากลูกเบี้ยวจะมีจำนวนฟันเฟืองเป็น 2 เท่าของเฟืองเพลาข้อหมุนเวียน ทำให้เพลากลูกเบี้ยวหมุนด้วยความเร็วเท่ากับครึ่งหนึ่งของเพลาข้อหมุนเวียน และลิ้นแต่ละตัวเปิด-ปิดเพียงครึ่งเดียวในการหมุนทุก 2 รอบของเพลาข้อหมุนเวียน ในการถังที่เป็นเครื่องยนต์ 4 จังหวะ ผู้ผลิตเครื่องยนต์บางรายใช้โซ่และเฟืองโซ่ หรือสายพานมีฟันในการตั้งจังหวะการทำงานหรือขับเพลากลูกเบี้ยวแทนการใช้เฟือง เฟืองตั้งจังหวะจะต้องตั้งให้บนกันในตำแหน่งที่แน่นอนเพื่อทำให้การปิด-เปิดลิ้นสัมภันธ์กับการเกลื่อนที่เข็น-ถงของลูกสูบ



รูปที่ 1-3.2 ลิ้นและกลไกในการปิด-เปิดลิ้น

**เพลาลูกเบี้ยว (Camshaft)** มักจะอยู่ในห้องเครื่องข้างใดข้างหนึ่งและอยู่เหนือเพลาข้อหมุนเวียนเล็กน้อย ตามปกติมักจะรองรับด้วยรองลิ้นปลอก 3 ถึง 4

ตัว และมีลูกเบี้ยว 2 ลูกต่อหนึ่งกระบอกสูบ เพื่อทำให้ตัวกระทุ้งลิน (Valve lifter หรือ Tappet) เคลื่อนที่ไปเปิดลินให้ลูกต้องตามลำดับและเวลา เพื่องที่อยู่บริเวณกลางของเพลาลูกเบี้ยวจะใช้ในการขับเพลาปืนน้ำมันเครื่องและแกนจานจ่าย ให้หมุนด้วยความเร็วเท่ากับเพลาลูกเบี้ยว นอกจากนี้เพลาลูกเบี้ยวยังใช้เป็นตัวขับปืนน้ำมันเชื้อเพลิงอีกด้วย

**ตัวกระทุ้งลิน** (Valve lifter หรือ Tappet) จะอยู่บนเพลาลูกเบี้ยวโดยด้านล่างสัมผัสอยู่กับลูกเบี้ยว ด้านล่างของตัวกระทุ้งลินจะต้องมีความแข็งแรงมากพอที่จะต้านทานการสึกหรอที่เกิดขึ้น เมื่อลูกเบี้ยวนมุนขับดันตัวกระทุ้งลิน ตัวกระทุ้งลินจะเคลื่อนที่ขึ้น-ลงอยู่ภายใต้ร่องนำ (Guide) ซึ่งเป็นช่องทรงกระบอกที่อยู่ในเสื้อสูบ เพื่อทำให้ลินปิดอย่างสนิทจึงจำเป็นต้องมีระยะห่างระหว่างด้านบนของตัวกระทุ้งลินกับดินลินเพื่อเพื่อไว้สำหรับการขยายตัวเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น ในเครื่องยนต์แบบ L-head ระยะห่างของดินลินจะปรับได้โดยใช้สกรูปรับ ส่วนเครื่องยนต์แบบ I-head จะปรับที่สกรูของกระเดื่องกลลิน เครื่องยนต์สมัยใหม่จะใช้ตัวกระทุ้งลินไอกอรอลิก ซึ่งจะเงียบมากและไม่มีระยะห่างของลินเลย

**ลิน** ลูกใช้ในการปิด-เปิดช่องไออดีและช่องไออีดีโดยใช้ตัวกระทุ้งลินหรือกระเดื่องกลลิน ปิดดันที่ก้านลิน ส่วนกว้างของลินคือหัวลิน (Valve head) ซึ่งต่ออยู่กับก้านลิน (Valve stem) ส่วนอ่อนของหัวลิน เรียกว่าหน้าลิน (Valve face) และส่วนของช่องลินที่สัมผัสอยู่กับหน้าลินเรียกว่าบ่าลิน (Valve seat) ลินไอกอรอลิกจะสร้างขึ้นจากเหล็กกล้าผสมโครเมียม-นิกเกิล และลินไออีดีจะสร้างขึ้นจากโลหะผสมพิเศษที่มีความต้านทานความร้อนดีเป็นพิเศษ ก็อเป็นเหล็กกล้าที่มีส่วนผสมของนิกเกิล, ทังสเตน, ชิลีคอน, และโครเมียม ลินนี้จะอยู่ในตำแหน่งของมันได้ด้วยแรงกดของสปริงลินที่拴มอยู่กับก้านลิน

#### 1-4 ระบบช่วยของเครื่องยนต์

##### ระบบระบายความร้อน

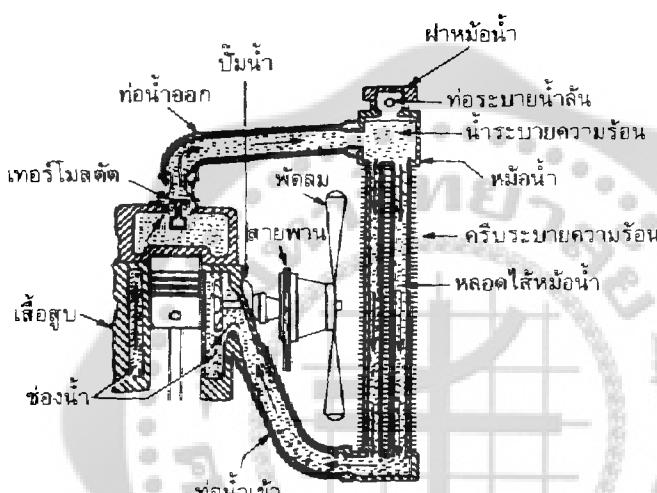
###### จุดประสงค์ของระบบระบายความร้อนคือ

- ป้องกันไม่ให้ห้องเผาไหม้มีอุณหภูมิสูงมากเกินไป ซึ่งจะป้องกันไม่ให้ลูกสูบ กระบอกสูบ ลินและชิ้นส่วนเครื่องยนต์อื่นๆ เกิดความเสียหาย และน้ำมันเครื่องที่หล่อเลี้นเครื่องยนต์ไม่เสื่อมคุณภาพเร็ว

2. เพื่อความคุณอุณหภูมิทำงาน (Operating temperature) ให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย แม้ว่าเครื่องยนต์จะถูกใช้งานที่ความเร็วสูง หรือรับภาระมาก และอุณหภูมิอากาศโดยรอบสูงมากก็ตาม

3. เพื่อช่วยให้การอุ่นเครื่องเครื่องยนต์ที่เย็นให้ร้อนถึงอุณหภูมิทำงานเร็วขึ้น

โดยทั่วไปเครื่องยนต์จะมีการระบายน้ำร้อนด้วยน้ำหรืออากาศ ระบบระบายน้ำร้อนด้วยน้ำ (คูรูปที่ 1-4.1) จะมีส่วนประกอบหลักคือ ช่องน้ำ ระบายน้ำร้อน, ปั๊มน้ำระบายน้ำร้อน, พัดลม, เทอร์โมสตัต (Thermostat), ท่อน้ำ, รังผึ้งหม้อน้ำ, และฝาหม้อน้ำ



รูปที่ 1-4.1 ระบบระบายน้ำร้อนด้วยน้ำ

พิเศษของการไหลของน้ำในระบบระบายน้ำร้อนจะไหลขึ้นจากกระบอกสูบไปสู่ถังด้านบนของรังผึ้งหม้อน้ำแล้วไหลผ่านหลอดไส้หม้อน้ำ (Radiator core) ลงมาสู่ถังด้านล่างของรังผึ้งหม้อน้ำ จากถังด้านล่างของรังผึ้งหม้อน้ำ น้ำระบายน้ำร้อนจะไหลผ่านท่อยางไปสู่ช่องน้ำในเสื้อสูบแล้วปั๊มน้ำ ก็จะสูบให้น้ำไหลเวียนตลอดทั้งระบบ

เครื่องยนต์ที่ระบายน้ำร้อนด้วยอากาศจะมีเครื่องระบายน้ำร้อนติดอยู่กับด้านนอกของฝาสูบ และพนังกระบอกสูบ อากาศที่ไหลผ่านเครื่องระบายน้ำร้อนเหล่านี้จะรับความร้อนจากเครื่องทำให้เครื่องเย็นลง จำนวนอากาศที่ไหลเข้ามาระบายน้ำร้อนจะควบคุมด้วยพัดลมและลิ้นปิด-ปิดซึ่งอากาศซึ่งควบคุมด้วยเทอร์โมสตัตที่อยู่ทางด้านบนของเครื่องยนต์

## ระบบหล่อลิ้น

ในเครื่องยนต์จะใช้น้ำมันเครื่องเพื่อการหล่อลิ้น โดยทำหน้าที่ต่อไปนี้

- ลดความเสียดทานและป้องกันไม่ให้หน้าสัมผัสที่เป็นโลหะกับโลหะสัมผัสกันโดยตรง

- พากความร้อนที่เกิดขึ้นที่ลูกสูบ, ก้านลิ้น, และรองลิ้นก้านสูบออกไปจากแหล่งที่เกิดความร้อนรวมทั้งที่หน้าสัมผัสอื่นๆ ด้วย

- ทำหน้าที่เป็นชีลไม่ให้เกิดการรั่วระหว่างหัวลูกสูบกับผนังกระบอกสูบ เพื่อป้องกันไม่ให้กำลังอัดร้าวไหล

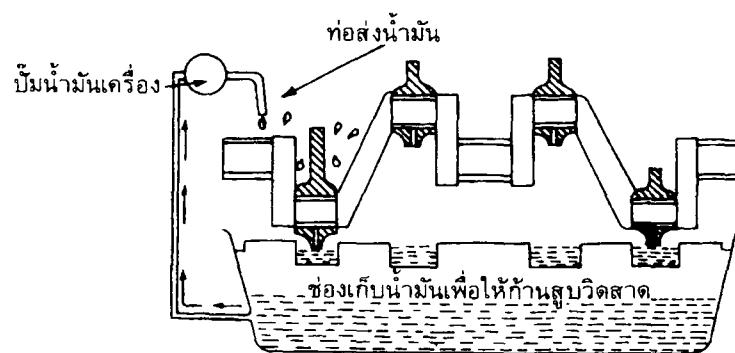
- ป้องกันไม่ให้หน้าสัมผัสต่างๆ เกิดการกัดกร่อน

- พาเศษโลหะและคราบเขม่าออกจากหน้าสัมผัส

เพื่อให้แน่ใจว่าระบบหล่อลิ้นจะมีปริมาณน้ำมันเครื่องเพียงพอ กับความต้องการ จึงมีการเก็บน้ำมันเครื่องไว้ในอ่างน้ำมันเครื่อง น้ำมันเครื่องจากอ่างน้ำมันเครื่องจะถูกจ่ายไปยังส่วนต่างๆ ของเครื่องยนต์โดยอาจใช้ระบบวิดสาว หรือระบบส่งด้วยความดัน

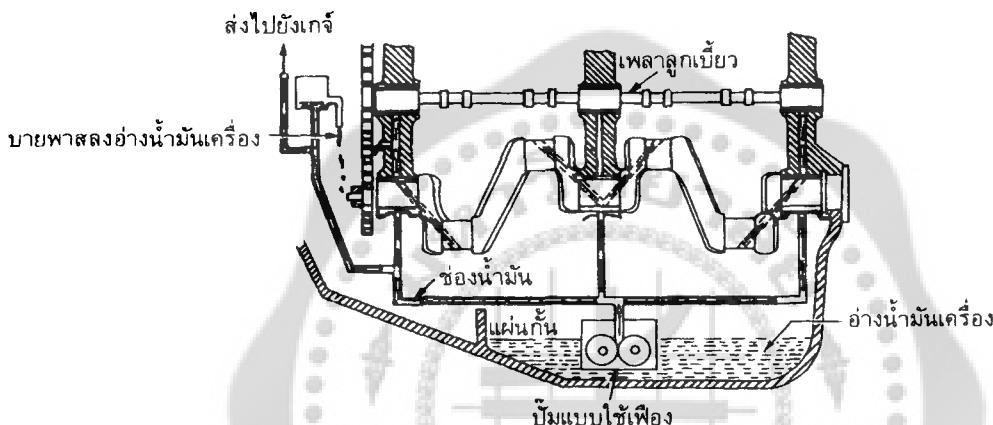
ในการฉีดที่เป็นเครื่องยนต์ 2 จังหวะ ห้องเครื่องจะไม่มีน้ำมันเครื่องเก็บไว้ในกรณีนี้การหล่อลิ้นจะทำได้โดยผสานน้ำมันเครื่องกับน้ำมันเบนซินโดยตรง หรือใช้ปั๊มน้ำมันหล่อลิ้นต่างหากก็ได้

(ก) ระบบวิดสาว จะใช้ช้อนหรือดิปเปอร์ (Dipper) ซึ่งติดอยู่ตระปลาຍ ด้านล่างของก้านสูบ (ฝาครอบรองลิ้นก้านสูบ) เพื่อวิดสาวน้ำมันเครื่องไปยังส่วนต่างๆ ของเครื่องยนต์ เช่น ที่กระบอกสูบ, เพลาลูกเบี้ยว, สลักลูกสูบ ฯลฯ ในขณะที่ข้อเหวี่ยงหมุนลงมาถึงจุดดูดซึ่งชัก น้ำมันจะถูกส่งไปยังรองลิ้นเพลา ข้อเหวี่ยงด้วยความดันของปั๊มน้ำมันเครื่องผ่านรูที่เจาะไว้ในห้องเครื่อง เรียกว่า ช่องน้ำมัน (Galleries) ลักษณะของระบบวิดสาวแสดงไว้ในรูปที่ 1-4.2



รูปที่ 1-4.2 ระบบวิดสาว

(ข) ระบบส่งด้วยความดัน ตามปกติวิธีนี้จะใช้กับการหล่อลื่นเครื่องยนต์สมัยใหม่ น้ำมันเครื่องจะถูกดูดจากถังน้ำมันเครื่องผ่านไส้กรองน้ำมันเครื่องเข้าไปในปั๊ม แล้วถูกส่งไปยังรองลื่นเพลาข้อเหวี่ยงทุกตัว ผ่านช่องน้ำมันในห้องเครื่อง (ดูรูปที่ 1-4.3) น้ำมันเครื่องจะถูกดันส่งจากการองลื่นเพลาข้อเหวี่ยงไปยังรองลื่นก้านสูบ ผ่านรูน้ำมันเครื่องที่อยู่ในเพลาข้อเหวี่ยง น้ำมันที่มีความดันนี้จะถูกดันต่อไปยังสลักถูกสูบในขณะที่เพลาข้อเหวี่ยงหมุน น้ำมันเครื่องที่มีความดันจากการองลื่นก้านสูบจะถูกสาดไปยังผนังกระบอกสูบ และด้านล่างของถูกสูบ แล้วน้ำมันเครื่องจะตกลงกลับสู่อ่างน้ำมันเครื่องเพื่อระบายความร้อนและหมุนเวียนต่อไป



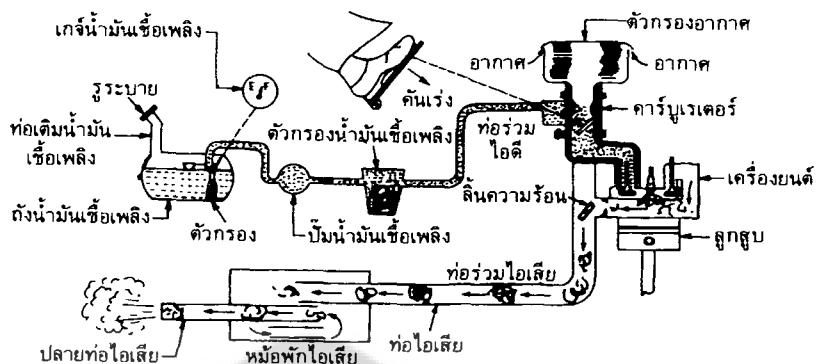
รูปที่ 1-4.3 ระบบหล่อลื่นที่ส่งด้วยความดัน

### ระบบเชือเพลิง

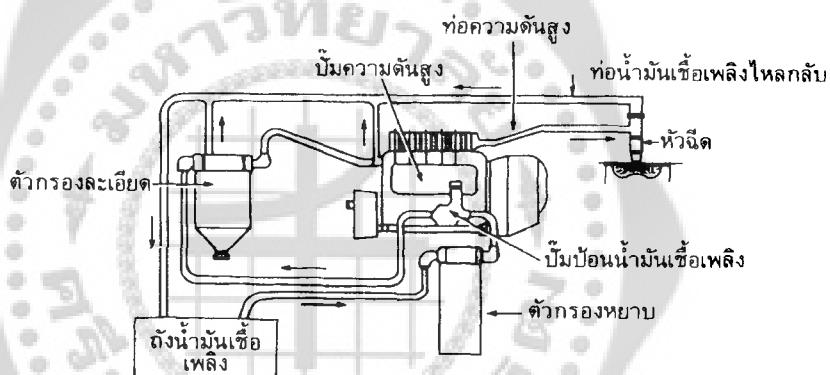
เครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟ การทำงานของระบบเชือเพลิง สำหรับเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟ คือ เก็บน้ำมันเชือเพลิงในปริมาณที่เพียงพอแล้วสูบส่งน้ำมันเชือเพลิงไปยังคาร์บูเรเตอร์ ระบบเชือเพลิงจะทำการผสมส่วนผสมระหว่างอากาศกับเชือเพลิงสำหรับการเผาไหม้ในกระบอกสูบ และส่งก๊าซไฮเดรฟิลออกจากเครื่องยนต์ด้วย ระบบเชือเพลิงจะต้องป้อนน้ำมันเชือเพลิงในอัตราที่พอเหมาะสมและมีความดันเพียงพอสำหรับภาระและความเร็วที่ต้องการของเครื่องยนต์ โดยใช้คาร์บูเรเตอร์เป็นตัวควบคุม (ดูรูปที่ 1-4.4) ส่วนประกอบหลักของระบบเชือเพลิงคือ ถังน้ำมันเชือเพลิง, ท่อน้ำมันเชือเพลิง, ปั๊มน้ำมันเชือเพลิง, หัวกรองน้ำมันเชือเพลิง, และคาร์บูเรเตอร์

เครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยการอัด ระบบเชือเพลิงของเครื่องยนต์ดีเซลมีหน้าที่ทำให้มีการส่งน้ำมันเชือเพลิงเข้าไปในกระบอกสูบ โดยทำให้น้ำมันเชือเพลิงเป็นฟอยล์ละเอียดและฉีดเข้าไปในห้องเผาไหม้ ส่วนประกอบหลักของ

ระบบเชื้อเพลิงคือถังน้ำมันเชื้อเพลิง, ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง, หม้อกรองหยาน, ปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง, หม้อกรองละอิยด, ปั๊มหัวฉีด, และหัวฉีด รูปที่ 1-4.5 ได้แสดงระบบเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องยนต์ดีเซลไว้



รูปที่ 1-4.4 ระบบเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟ



รูปที่ 1-4.5 ระบบเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยการขัด

ปั๊มหัวฉีดเป็นหัวใจและเป็นส่วนที่ซับซ้อนที่สุดของระบบเชื้อเพลิงนี้ โดยจะมีหน้าที่กำหนดปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงให้เหมาะสมกับภาระของ เครื่องยนต์แล้วยังส่งน้ำมันเชื้อเพลิงไปสู่หัวฉีดอย่างถูกต้องกับลำดับการเผาไหม้ ในแต่ละสูบ น้ำมันเชื้อเพลิงจะถูกปั๊มให้มีความดันสูงมากส่งผ่านเข้าไปใน หัวฉีด ซึ่งเมื่อออกจากหัวฉีด น้ำมันเชื้อเพลิงจะกระจายเป็นฟอยล์ละเอียดเข้าไป ในห้องเผาไหม้ในช่วงสุดท้ายของจังหวะขัด

การจำแนกระบบเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ดีเซลจะขึ้นอยู่กับการ ออกแบบปั๊มหัวฉีดและหัวฉีด เครื่องยนต์ดีเซลที่ใช้กับรถยนต์จะใช้ระบบ เชื้อเพลิง 2 แบบใหญ่ๆ คือ

- (1) ปั๊มหัวฉีดกับหัวฉีดแยกออกจากกันคนละหน่วย
- (2) ปั๊มหัวฉีดกับหัวฉีดรวมเป็นหน่วยเดียวกัน

## ระบบไอเสีย

ก้าวที่เกิดจากการเผาไหม้จะไหลลงจากกระบวนการออกสูบผ่านไปตามช่องไอเสีย โดยมีเสียงดังมาก ดังนั้น ก้าวไอเสียจะต้องถูกทำให้มีความดังน้อยลงและส่งออกไปทิ้งด้านท้ายรถให้พ้นห้องโดยสาร ส่วนประกอบหลักของระบบไอเสียคือ ท่อร่วม ไอเสีย, ท่อไอเสีย, หม้อเก็บเสียง, และปลายท่อไอเสีย

## ระบบสตาร์ต

ระบบสตาร์ตมีหน้าที่ทำให้เครื่องยนต์หมุนในตอนที่ต้องการเริ่มติดเครื่อง ประกอบด้วยแบตเตอรี่, มอเตอร์สตาร์ต, และอุปกรณ์ควบคุม ในขณะสตาร์ตเครื่อง มอเตอร์จะได้รับพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ แล้วเปลี่ยนเป็นพลังงานกลเพื่อใช้ในการหมุนเครื่องยนต์

## ระบบจุดระเบิด

ระบบจุดระเบิดมีหน้าที่ส่งประกายไฟให้แก่กระบวนการออกสูบแต่ละสูบในขณะที่ไอเดียลัดและพร้อมที่จะเกิดการเผาไหม้ ระบบนี้ประกอบด้วยแบตเตอรี่, สวิตซ์ไฟจุดระเบิด, คอยล์จุดระเบิด, งานจ่าย, และหัวเทียน เมื่อเปิดสวิตซ์คอยล์จะได้รับพลังงานจากแบตเตอร์และทำให้เกิดไฟฟ้าแรงสูงให้ไปยังงานจ่าย งานจ่ายจะจ่ายไฟฟ้าแรงสูงไปยังหัวเทียน ประกายไฟฟ้าที่เกิดขึ้นที่จี้หัวหัวเทียนจะทำให้ส่วนผสมไอดีเกิดการเผาไหม้ และก้าวที่เกิดจากการเผาไหม้นี้จะขับดันให้ลูกสูบเคลื่อนที่ลง เครื่องยนต์จะสามารถถ่ายทอดกำลังกลผ่านเพลาข้อเหวี่ยงออกไปได้

## ระบบชาร์จไฟฟ้า

ระบบนี้จะประกอบด้วยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและอุปกรณ์ควบคุม เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะถูกขับด้วยเครื่องยนต์โดยใช้สายพานเป็นตัวถ่ายทอดกำลัง ทำให้เกิดกระแสไฟฟ้าขึ้น กระแสไฟฟ้าที่เกิดขึ้นนี้จะถูกส่งไปชาร์จแบตเตอรี่ และส่งไปใช้กับอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบไฟฟ้า

## 1-5 การหล่อลิ่น

จุดประสงค์หลักของการหล่อลิ่นก็คือเพื่อลดความเสียดทานและการสึกหรอที่เกิดขึ้นระหว่างหน้าสัมผัสที่มีการเคลื่อนที่สัมพัทธ์กันด้วยสารหล่อลิ่น

การหล่อลื่นสามารถแบ่งออกเป็นแบบทั่วไปได้สองแบบ แบบแรกเรียกว่าการหล่อลื่นด้วยของไหล (Fluid lubrication) หรือการหล่อลื่นด้วยฟิล์มหนา (Thick-film lubrication) การหล่อลื่นแบบนี้เป็นสภาวะอุดมคติซึ่งหน้าสัมผัสที่มีการเคลื่อนที่สัมพัทธ์กันนั้นแยกออกจากกันด้วยสารหล่อลื่นตลอดเวลา อย่างไรก็ตาม ในทางปฏิบัติไม่เคยมีสภาวะเช่นนี้เกิดขึ้นอย่างแท้จริง แต่มีสภาวะเช่นนี้โดยประมาณเกิดขึ้นที่ร่องลื่นหลัก (Main bearing) และร่องลื่นสลักข้อเหวี่ยง

การหล่อลื่นแบบที่สองเรียกว่าการหล่อลื่นแบบขอบเขต (Boundary lubrication) หรือการหล่อลื่นฟิล์มบาง (Thin-film lubrication) การหล่อลื่นแบบนี้เป็นสภาวะที่มีสารหล่อลื่นแต่หน้าสัมผัสที่มีการเคลื่อนที่สัมพัทธ์กันไม่แยกออกจากกันอย่างสมบูรณ์ด้วยชั้นฟิล์มบางของสารหล่อลื่น ฟิล์มบางอาจจะมีความหนาอยู่ที่ 0.00025 in (0.00635 mm) การหล่อลื่นแบบฟิล์มบางเกิดขึ้นในระบบอุกสูบโดยตรงหลังจากเริ่มติดเครื่องยนต์ที่ยังเย็นอยู่

### 1-5.1 การหล่อลื่นในเครื่องยนต์

#### เครื่องยนต์

ระบบหล่อลื่นเครื่องยนต์สมัยใหม่ทั้งหลายขึ้นอยู่กับความมีประสิทธิผลของเครื่องยนต์ในการทำให้น้ำมันหล่อลื่นในปริมาณค่อนข้างมากไหลผ่านร่องลื่น (Bearing) อย่างต่อเนื่อง ความต้องการน้ำมันหล่อลื่นไม่เพียงเฉพาะเพื่อการหล่อลื่นเท่านั้นแต่ยังใช้ในการระบายความร้อนจากการองลื่นอีกด้วย เพราะฉะนั้นจะต้องมีน้ำมันหล่อลื่นส่วนที่เกินสำหรับการรักษาให้เกิดชั้นฟิล์มหนามากพอสมควรถูกจ่ายผ่านร่องลื่น

การรักษาให้ชั้นฟิล์มน้ำมันคงตัวอยู่ได้นั้น ได้รับอิทธิพลจากทั้งอุณหภูมิทำงานของเครื่องยนต์และสภาวะภูมิอากาศ ในสภาวะของภูมิอากาศเขตร้อนจะต้องใช้น้ำมันที่มีเกรดขั้นมากพอเพื่อที่จะประกันได้ว่าจะยังคงมีชั้นฟิล์มหนาเพียงพอ แต่ในสภาวะอากาศที่มีอุณหภูมิต่ำกว่าก็จะสามารถใช้น้ำมันที่มีเกรดขั้นต่ำอยู่ได้ ตามปกติผู้ผลิตรถยนต์จะแนะนำเกรดของน้ำมันสำหรับฤดูหนาว, ฤดูร้อน, และภูมิอากาศเขตร้อนไว้ ถ้าเกรดของน้ำมันขั้นเกินไปเครื่องยนต์ก็จะมีปัญหาในการเริ่มติดเครื่องในสภาวะที่อุณหภูมิต่ำ เพราะว่าจะมีความต้านทานการเคลื่อนที่ของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของเครื่องยนต์มาก ในทางตรงกันข้าม การใช้น้ำมันที่มีเกรดขั้นต่ำ ( Isa ) เกินไปก็จะทำให้ไม่เกิดชั้นฟิล์มของน้ำมันหนา

เพียงพอซึ่งจะส่งผลให้เกิดการสึกหรอย่างรวดเร็วและเป็นไปได้ที่จะทำให้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของเครื่องยนต์ถูกยึดตาย

### ระบบส่งกำลัง

ชุดเฟืองทด (Gear box) และเพลาท้าย (Rear axle) ใช้น้ำมันพิเศษ น้ำมันเหล่านี้สามารถต้านทานความดันสูงที่เกิดขึ้นโดยไม่ถูกบีบอัดให้หล่อออกมากจากหน้าสัมผัสของฟันเฟืองที่ขับกัน จึงควรหลีกเลี่ยงไม่ทำให้หน้าสัมผัสที่เป็นโลหะกับโลหะสัมผัสถักกันแน่นเกินควร เพราะจะทำให้เกิดการสึกหรอมากและผิวน้ำสัมผัสเสียหายได้

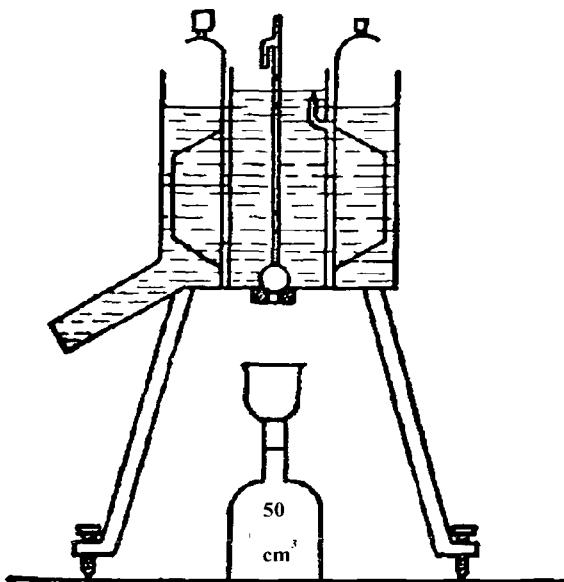
#### 1-5.2 ความหนืด

คำว่า ขันและใส่ที่ใช้กับน้ำมันนั้น ไม่มีความแน่นอน ด้วยเหตุนี้ โดยทั่วไปจึงใช้คำว่า ความหนืดแทนเมื่อต้องการระบุคุณสมบัติต้านน้ำของน้ำมัน ความหนืดเป็นการวัดความต้านทานการไหลของน้ำมัน หรือพูดง่ายๆว่า เป็นความเหนียวแน่นของน้ำมันนั้นเอง น้ำมันที่มีความหนืดสูงหมายถึงน้ำมันที่ขันส่วนน้ำมันที่มีความหนืดต่ำก็คือน้ำมันที่ใส เพื่อที่จะทำให้สามารถเปรียบเทียบความหนืดของน้ำมันได้ในทางปฏิบัติจึงใช้การวัดเวลาในการไหลผ่านรูเล็กๆ ที่สอบเทียบแล้ว (Calibrated jet) ได้ครบปริมาณตามกำหนดที่อุณหภูมิคงที่ค่าหนึ่ง เครื่องทดสอบที่ใช้เรียกว่า เครื่องวัดความหนืด (Viscometer หรือมาตราความหนืด)

รูปที่ 1-5.1 แสดงเครื่องวัดความหนืดเรดวูด (Redwood) ซึ่งใช้กับโดยทั่วไปในสหราชอาณาจักร ใช้เครื่องวัดนี้จับเวลาที่น้ำมันไหลผ่านรูที่มีพื้นที่หน้าตัด  $1 \text{ mm}^2$  โดยอุณหภูมิของน้ำมันตามปกติอยู่ที่  $70^\circ\text{F}$  ( $21.1^\circ\text{C}$ ),  $140^\circ\text{F}$  ( $60^\circ\text{C}$ ) และ  $200^\circ\text{F}$  ( $93.3^\circ\text{C}$ ) ค่าความหนืดของน้ำมันจะระบุเป็นวินาทีเรดวูด (Redwood seconds) เครื่องวัดความหนืดเซย์โบลด์ (Saybolt) ใช้ในการวัดความหนืดในสหราชอาณาจักร และค่าความหนืดจะระบุเป็นวินาทีเซย์โบลด์ (Saybolt Universal seconds)

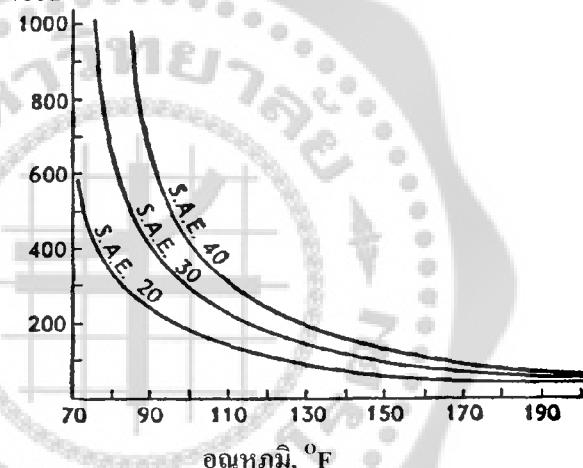
#### ผลของอุณหภูมิต่อความหนืด

ความหนืดของน้ำมันจะเปลี่ยนแปลงไปตามอุณหภูมิ อุณหภูมิที่เพิ่มมากขึ้นจะทำให้น้ำมันใสมากขึ้นทำให้ความหนืดลดลง น้ำมันที่มีอุณหภูมิต่ำลงจะขึ้นมากขึ้นทำให้ความหนืดเพิ่มมากขึ้น ดูรูปที่ 1-5.2



รูปที่ 1-5.1

วินาที Redwood



รูปที่ 1-5.2

### ตัวเลขความหนืด

เพราะว่าการจำแนกน้ำมันโดยทั่วไปมักจะจำแนกเป็น ใส (Light), ปานกลาง (Medium), ข้น (Heavy), และอื่นๆ ซึ่งมีความแตกต่างกันในระหว่างผู้ผลิตน้ำมันต่างๆ ซึ่งคำที่ใช้นั้นกว้างเกินไปและไม่มีความแน่นอน เพราะฉะนั้น SAE (Society of Automotive Engineers) จึงจำแนกน้ำมันเครื่อง (Crankcase oil) และน้ำมันเกียร์ (Transmission oil) ออกเป็นเกรดตามค่าความหนืดของมัน แต่ละเกรดจะถูกระบุด้วยตัวเลข (Number) เรียกว่าตัวเลข SAE และค่าความหนืดของน้ำมันที่มีตัวเลข SAE ค่านี้จะต้องอยู่ในช่วงขีดจำกัดที่แน่นอนที่อุณหภูมิที่กำหนด ควรทำความเข้าใจไว้ก่อนว่าตัวเลข SAE นั้นหมายความถึงค่าความ

หนึ่ดเพียงอย่างเดียวเท่านั้น โดยไม่พิจารณาถึงคุณสมบัติข้ออื่นๆ ของน้ำมันเลย ดังนั้นค่าตัวเลข SAE จึงไม่ได้แสดงถึงคุณภาพของน้ำมัน

**ตารางที่ 1-5.1 ค่าความหนืดเป็นวินาทีเรคูด**

ตัวเลข SAE	ที่ $0^{\circ}\text{F}$ ( $-17.8^{\circ}\text{C}$ )		ที่ $200^{\circ}\text{F}$ ( $93.3^{\circ}\text{C}$ )	
	ต่ำสุด	สูงสุด	ต่ำสุด	สูงสุด
5	-	3520	-	-
10W	5250	10,560	-	-
20W	10,560	42,000	-	-
20	-	-	43	55
30	-	-	55	67
40	-	-	67	83
50	-	83	83	112

**ตารางที่ 1-5.2 ค่าความหนืดเป็นวินาทีเซย์โนลต์**

ตัวเลข SAE	ที่ $130^{\circ}\text{F}$ ( $54.4^{\circ}\text{C}$ )		ที่ $210^{\circ}\text{F}$ ( $98.9^{\circ}\text{C}$ )	
	90 – 120	120 – 185	185 – 255	255
10	90 – 120	-	-	-
20	120 – 185	-	-	-
30	185 – 255	-	-	-
40	255	-	80	-
50	-	-	80 – 105	-
60	-	-	105 – 125	-
70	-	-	125 – 150	-

### ตัวเลข SAE

ตัวเลข SAE ของน้ำมันมักจะระบุตามค่าความหนืดของมันและเกรดของน้ำมันเครื่องที่ใช้โดยทั่วไปอยู่ในตารางที่ 1-5.1 เป็นวินาทีเรคูดและเป็นวินาทีเซย์โนลต์ในตารางที่ 1-5.2

โดยทั่วไป ตัวเลขน้อยจะหมายถึงมีค่าความหนืดน้อย และตัวเลขมากจะหมายถึงมีค่าความหนืดมาก น้ำมันแต่ละชนิดจะถูกบรรจุเกรดที่อุณหภูมิจำเพาะค่าหนึ่งเท่านั้น แต่น้ำมันที่มีตัวเลข SAE เดียวกันอาจมีค่าความหนืดต่างกันมากที่อุณหภูมิสูงกว่าหรือต่ำกว่าอุณหภูมิที่กำหนด

## ดัชนีความหนืด

6641000 ต่อ 1250-6

ผู้ผลิตเครื่องยนต์ส่วนมากจะกำหนดรายละเอียดจำเพาะของตนเอง สำหรับน้ำมันเครื่อง รายละเอียดจำเพาะนี้มักจะระบุเป็นค่าความหนืดในช่วง แคนาที่อุณหภูมิ  $70^{\circ}\text{F}$  ( $21.1^{\circ}\text{C}$ ),  $140^{\circ}\text{F}$  ( $60^{\circ}\text{C}$ ), และ  $200^{\circ}\text{F}$  ( $93.3^{\circ}\text{C}$ ) เพื่อที่จะแน่ใจได้ว่าน้ำมันที่ใช้จะมีความเป็นไปได้ที่ค่าความหนืดจะเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุดเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้นหรือต่ำลง วิธีที่นำมาใช้ในการหาระดับของการเปลี่ยนแปลงค่าความหนืดเมื่อรักษาตัวเลข SAE เรียกว่าดัชนีความหนืด (Viscosity index) ของน้ำมัน

ค่าดัชนีความหนืดต่ำหรือเป็นศูนย์จะถูกกำหนดสำหรับน้ำมันที่มีการเปลี่ยนแปลงค่าความหนืดมากเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ

ค่าดัชนีความหนืดสูง, เป็น 100 หรือสูงกว่า 100 จะถูกกำหนดสำหรับน้ำมันที่มีการเปลี่ยนแปลงค่าความหนืดน้อยเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ

โดยทั่วไป น้ำมันที่มีคุณภาพต่ำจะมีความหนืดสูงเมื่อยืดและมีความหนืดน้อยเมื่อร้อน น้ำมันเกรดนี้จะมีค่าดัชนีความหนืดเป็นศูนย์ น้ำมันที่มีคุณภาพสูงจะรักษาระดับความหนืดของมันไว้ได้และจะมีค่าดัชนีความหนืดอยู่ระหว่าง 90 – 100

## การนำตัวเลข SAE ไปใช้ในทางปฏิบัติ

ตารางที่ 1-5.1 และ 1-5.2 ให้เกรตของน้ำมันเครื่องในช่วงตั้งแต่ SAE 5 ถึง SAE 70 ในประเทศแถบยุโรป เครื่องยนต์สำหรับรถยนต์นั่งและรถบรรทุก ในสภาพเดียวกันที่นำไปใช้น้ำมันเครื่อง SAE 5 และ SAE 10W การใช้น้ำมันเครื่องเกรดนี้ไม่เพียงทำให้การเริ่มติดเครื่องที่อุณหภูมิต่ำทำได้เท่านั้นแต่ยังทำให้มีความลื่นไหลอย่างเพลิงน้อยลงและกำลังสูงสุดของเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น 2% – 5% อีกด้วย แต่ในบางกรณี ข้อดีเช่นนี้อาจต้องขาดเสียด้วยการลื่นไหลของน้ำมันเครื่องมากขึ้นและการสึกหรอที่เพิ่มมากขึ้น ลิ่งที่นำสนิใจก็คือมีผู้ผลิตรถบรรทุกขนาดใหญ่อย่างน้อยหนึ่งรายที่แนะนำให้ใช้น้ำมันเครื่องเกรด SAE 5 ทั้งในฤดูร้อนและฤดูหนาว

น้ำมันเครื่องเกรด SAE 20W และ SAE 20 มักจะใช้กับเครื่องยนต์ในสภาพดีได้ทั้งปี

น้ำมันเครื่องเกรด SAE 30 เป็นน้ำมันเครื่องฤดูร้อนที่นิยมกันมากสำหรับเครื่องยนต์ส่วนใหญ่

น้ำมันเครื่องเกรด SAE 40 เป็นน้ำมันเครื่องที่ใช้สำหรับเครื่องยนต์ก๊าซโซลินท์ทำงานหนักในระหว่างฤดูร้อน

น้ำมันเครื่องเกรด SAE 50 เป็นน้ำมันเครื่องที่ใช้กับเครื่องยนต์เก่าเมื่อต้องการลดความสิ้นเปลืองน้ำมันเครื่อง

ชุดวาร์ไฟ ชุดวานไฟคืออุณหภูมิซึ่งน้ำมันเครื่องจะลุกไหม้หรือให้ก๊าซที่สามารถติดไฟได้ออกมา ช่วงของอุณหภูมนี้สำหรับน้ำมันหล่อลื่นอยู่ระหว่าง  $350^{\circ}\text{F}$  ( $176.7^{\circ}\text{C}$ ) ถึง  $500^{\circ}\text{F}$  ( $260^{\circ}\text{C}$ )

### 1-5.3 คุณสมบัติของน้ำมันหล่อลื่น

เป็นไปไม่ได้ที่จะวัดคุณภาพหรือความเหมาะสมสมกับการใช้งานของน้ำมันหล่อลื่นด้วยการสัมผัสหรือการมองดู การทดสอบทางเคมีเป็นสิ่งเดียวอย่างแท้จริงที่จะหาได้ว่าน้ำมันหล่อลื่นนั้นมีคุณสมบัติทางการหล่อลื่นที่จำเป็นสำหรับงานนั้นๆ หรือไม่ คุณสมบัติเหล่านี้บางประการจะอธิบายต่อไปนี้โดยจะแบ่งการพิจารณาออกเป็นสองส่วนคือ ตัวเนื้อน้ำมัน (Body) เป็นสิ่งวัดความเหลาหรือขั้นของน้ำมัน และคุณภาพด้านการไหล (Flow quality)

ตัวเนื้อน้ำมันเกี่ยวข้องกับความต้านทานในส่วนที่ทำให้ชั้นฟิล์มน้ำมันยังคงอยู่ได้เมื่อรับแรงมาก ยกตัวอย่าง เช่น ในขณะที่เครื่องยนต์เริ่มต้นจังหวะกำลัง ภาระที่กระทำกับร่องลื่นจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วจาก 300 psi (20.67 bar) โดยประมาณเป็น 1400 psi (96.48 bar) ตัวเนื้อน้ำมันจะป้องกันไม่ให้ภาระนี้บีบอัดชั้นฟิล์มน้ำมันออก ไปจากช่องว่างระหว่างเพลา กับ ร่องลื่น ตัวเนื้อน้ำมันเป็นตัวรองรับภาระแบบแทรก, เป็นตัวช่วยที่ดีในการรักษาให้เกิดการกันรั้วระหว่างแหวนลูกสูบกับระบบออกแบบสูบ, ทำให้รักษาการเกิดชั้นฟิล์มที่เพียงพอที่รองลื่นทั้งหลายไว้ได้

คุณภาพด้านการไหลเกี่ยวข้องกับความจ่ายที่น้ำมันจะสามารถไหลผ่านห้องหรือช่องรูน้ำมันเพื่อที่จะกระจายไปสู่ผิวสัมผัสของร่องลื่น ตัวเนื้อน้ำมันและคุณภาพด้านการไหลดูเหมือนว่าจะมีคุณสมบัติตรงข้ามกัน เพราะว่าน้ำมันที่มีความหนืดน้อยก็จะมีตัวเนื้อน้ำมันน้อยตามไปด้วย น้ำมันเครื่องจะต้องมีตัวเนื้อน้ำมันเพียงพอที่จะทำงานตามที่กล่าวมาแล้วและยังต้องมีคุณภาพด้านการไหลอย่างเพียงพอที่จะไหลผ่านช่องรูน้ำมัน, ไส้กรอง, ฯลฯ ได้ง่ายและสามารถกระจายไปทั่วผิวสัมผัสของร่องลื่น ได้อย่างมีประสิทธิผล อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นจะทำให้ตัวเนื้อน้ำมันลดน้อยลงและทำให้คุณภาพด้านการไหลเพิ่มขึ้น แต่เมื่ออุณหภูมิลดลงก็จะทำให้ตัวเนื้อน้ำมันเพิ่มมากขึ้นและคุณภาพด้านการไหลลด

น้ำมัน ภายใต้สภาพการทำงานตามปกติอุณหภูมิของน้ำมันเครื่องจะอยู่ระหว่าง  $120^{\circ}\text{F}$  ( $48.9^{\circ}\text{C}$ ) ถึง  $160^{\circ}\text{F}$  ( $71.1^{\circ}\text{C}$ ) แต่ภายใต้สภาพที่ภาวะหนักสุดๆ อุณหภูมิอาจจะสูงขึ้นไปมากกว่านี้แต่ก็เป็นช่วงสั้นๆ เครื่องยนต์ที่ใช้งานหนัก มักจะมีเครื่องระบายความร้อนน้ำมันเครื่อง (Oil cooler) ติดอยู่ด้วยเพื่อรักษาให้อุณหภูมิของน้ำมันเครื่องอยู่ในช่วงที่ใช้งานได้ตามปกติ

#### 1-5.4 สารหล่อลื่นเครื่องยนต์

น้ำมันประเภท Detergent oil ถูกพัฒนาขึ้นเพื่อใช้กับสภาพการทำงานที่รุนแรงสุดๆ ของเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยการอัด โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อมีอาการแห้งลูกสูบติดตายและลูกสูบถูกเคลื่อนด้วยทราบใหม่ป่วยขึ้น สภาพะเช่นนี้เกิดขึ้นจากการที่น้ำมันเครื่องกระแทกกับอุณหภูมิสูงมากซึ่งจะเกิดทราบที่ดูคล้ายกับวานิช (Varnish-like) จับอยู่ที่ลูกสูบและร่องแหวน ผลอย่างอื่นที่อาจพบอีก็คือการเกิดน้ำมันขี้โลด (Sludge), ที่ร่องลื่นมีทราบจับหรือถูกกรดกัด, และโดยทั่วไปก็จะทำให้น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพจากการเป็นสารหล่อลื่น การใช้ Detergent oil จะจัดปัญหาเหล่านี้และทำให้การทำงานเป็นที่น่าพอใจ

Detergent oil ประกอบด้วยสารประกอบโลหะหรือสบู่อยู่ในสภาพแวดล้อมยังป้องกันไม่ให้ผลผลิตที่เป็นของแข็งจาก Oxidation และการเผาไหม้ (น้ำมันขี้โลด) เกิดขึ้น สิ่งเหล่านี้จะถูกระบายนอกออกไประเมื่อถ่ายน้ำมันออกจากเครื่องยนต์

#### 1-5.5 สารหล่อลื่นระบบส่งกำลัง

การหล่อลื่นระบบส่งกำลังใช้น้ำมันหล่อลื่นสีเกรดต่อไปนี้คือ SAE 80, 90, 140, และ 250 น้ำมันหล่อลื่นระบบส่งกำลังจะต้องไม่จับตัวกันเป็นสารในสภาพกึ่งของแข็งที่อุณหภูมิต่ำ มิฉะนั้นมันจะถูกเพียงที่หมุนตัดออกเป็นก้อนๆ ถ้าไม่เกิดการจับตัวดังกล่าว น้ำมันหล่อลื่นทั้งหมดจะถูกผลักดันไปอยู่อีกด้านหนึ่งของห้องเกียร์ และถ้าน้ำมันหล่อลื่นไม่ให้หลอกลับไปสู่ฟันเพียงที่บนกันได้เร็วพอ หน้าสัมผัสของฟันที่บนกันก็จะขาดน้ำมันหล่อลื่น และรองลื่นก็อาจเป็นเช่นนี้ด้วย

#### สารหล่อลื่นชุดเพื่องทด

ชุดเพื่องทดแบบเปลี่ยนเกียร์ด้วยการเลื่อนเพื่องเข้าหากันตามปกติมักจะใช้น้ำมันเกียร์ที่ขั้นเกรด SAE 140 แต่น้ำมันเกียร์บางชนิดที่นำมาใช้มี

ความสามารถในการต้านทานความดันสูงที่เกิดจากการขบกันของฟันเพื่องไได้ น้ำมันเกียร์ชนิดนี้จึงลดการขัดสีที่เกิดขึ้นบนหน้าสัมผัสของฟันเพื่องไได้ น้ำมันเกียร์ประเภทนี้เรียกว่า น้ำมันเกียร์ EP (Extreme Pressure)

ชุดเพื่องทดแบบฟันเพื่องขบกันตลอดเวลา (Synchromesh) ที่ใช้กับ รถยนต์ ใช้น้ำมันเครื่องเกรด SAE 40/50 เป็นสารหล่อลื่น เมื่อนำไปใช้กับ รถบรรทุกจะใช้น้ำมันเกียร์ชนิดใสเกรด SAE 80/90, น้ำมันเครื่องเกรด SAE 50 หรือน้ำมัน EP ชนิดใส เป็นสารหล่อลื่น ส่วน Epicyclic gear-box นั้นใช้ น้ำมันหล่อลื่นที่มีความหนืดต่ำคล้ายกันกับน้ำมันเครื่องเกรด SAE 30/40

### สารหล่อลื่นเพลาท้าย

เพื่องท้ายแบบเพื่องนากระเกลียว (Spiral bevel gear) ของเพลาท้ายรถยนต์ ใช้น้ำมันเกียร์เกรด SAE 90 แต่เมื่อนำไปใช้กับรถบรรทุกตามปกติจะใช้น้ำมัน เกียร์เกรด SAE 140

เพื่องท้ายแบบเพื่องหนอน (Worm gear) ทำงานที่อุณหภูมิสูง เพราะว่ามี ความร้อนจากความเสียดทานเกิดขึ้นอย่างเห็นได้ชัดจากการเคลื่อนที่แบบเลื่อน และความดันสูงที่ผิวสัมผัส เพราะฉะนั้นผู้ผลิตรถยนต์ส่วนใหญ่ยังคงแนะนำให้ ใช้น้ำมันสารประกอบ (Compound oil) ซึ่งได้จากการกลั่นสารละลาย (Solvent) ออกและผสมกับสารเติมแต่ง เช่นคลอรีน, ชัลเฟอร์ และฟอสฟอรัส

เพื่องท้ายแบบ Hypoid ต้องการน้ำมัน EP ที่พัฒนาขึ้นมาเป็นพิเศษ มี เกรดโดยประมาณเป็น SAE 70 - 140 เพราะว่ามีความเร็วสูงในการบดในขณะ เข้าขกันและมีความดันสูงที่ผิวสัมผัส สารเติมแต่งที่ใช้ในน้ำมันเกียร์ Hypoid ตามปกติคือสารประกอบของคลอรีนและของชัลเฟอร์ สารประกอบของคลอรีน ช่วยลดความเสียดทานและสารประกอบของชัลเฟอร์ช่วยจัดการสึกของเพื่อง

### สารหล่อลื่นแซสซิส

การหล่อลื่นแซสซิส (Chassis) นั้นใช้สารหล่อลื่น helyl ประเภท ตึ้งแต่ น้ำมันเกียร์เกรด SAE 140/225 จนถึงเจาร์บินความร้อนสำหรับงานหนัก ประเภท Soda base หรือ Lime-soda base

รถยนต์นั่งส่วนใหญ่และรถบรรทุกขนาดเล็กใช้น้ำมันเกียร์เกรด SAE 140 หรือเจาร์บินที่มีความสามารถกันน้ำประเภท Lime-base ซึ่งมีจุด หลอมเหลวที่ประมาณ  $200^{\circ}\text{F}$  ( $93.3^{\circ}\text{C}$ )

ระบบระดับน้ำด้วยใช้สารบีขันปานกลางที่ทำขึ้นจากน้ำมันที่ขันกว่าและมีปริมาณ Lime-soap มากกว่า สารบีประเทคนี้ไม่ค่อยให้ลอกออกเมื่อใช้กับรองลินท์ทำงานภายใต้ความดันสูงจึงช่วยในการป้องกันรองลินจากน้ำ, ผุน และโคลน

สารบีที่มีจุดหลอมเหลวสูงถูกนำมาใช้กับการหล่อลินดุมล้อ (Wheel-hub) โดยสารบีประเทคนี้มีจุดหลอมเหลวอยู่ที่  $320^{\circ}\text{F}$  ( $160^{\circ}\text{C}$ ) โดยประมาณตามปกติจุดหลอมเหลวระดับนี้มักจะเพียงพอสำหรับต้านทานผลความร้อนที่ถ่ายเทมาจากการหีบหักหรืองานห้ามล้อ ซึ่งความร้อนนี้จะมีผลทำให้สารบีดุมล้อละลายได้

#### 1-6 การคำนวณพื้นฐานของเครื่องยนต์

**ศูนย์ตายบน (Top dead center, TDC)** คือตำแหน่งไกลสุดที่ลูกสูบจะสามารถเคลื่อนที่ไปได้ภายในระบบอกรสูบ

**ศูนย์ตายล่าง (Bottom dead center, BDC)** คือตำแหน่งไกลสุดที่ลูกสูบจะสามารถเคลื่อนกลับไปภายในระบบอกรสูบ

**ช่วงชัก (Stroke, l)** คือระยะทางระหว่างศูนย์ตายบนกับศูนย์ตายล่างที่ลูกสูบเคลื่อนที่ได้ในระบบอกรสูบ การเคลื่อนที่ไป-กลับอย่างลงทะเบียนนี้ครั้งของลูกสูบจะทำให้เพลาข้อเหวี่ยงหมุนไปได้หนึ่งรอบ

**ความโดยของระบบอกรสูบ (Bore, d)** คือเส้นผ่านศูนย์กลางภายในของระบบอกรสูบ

**รัศมีข้อเหวี่ยง (Throw, R)** คือระยะทางระหว่างจุดศูนย์กลางของเพลาข้อเหวี่ยงกับจุดศูนย์กลางของสลักข้อเหวี่ยงหรือรองลินก้านสูบ รัศมีข้อเหวี่ยงจะมีค่าเท่ากับครึ่งหนึ่งของช่วงชัก

**ปริมาตรระยะห่าง (Clearance volume,  $V_c$ )** หรือปริมาตรห้องเผาใหม่ คือปริมาตรภายในระบบอกรสูบที่อยู่เหนือหัวลูกสูบขึ้นไปในขณะที่ลูกสูบอยู่ที่ TDC

**ปริมาตรแทนที่ของลูกสูบ (Piston displacement หรือปริมาตรดูดหรือปริมาตรกว้าง Swept volume,  $V_d$ )** คือปริมาตรที่ลูกสูบเข้าไปแทนที่ในระบบอกรสูบเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่จากศูนย์ตายล่างถึงศูนย์ตายบน ปริมาตรแทนที่ของลูกสูบมีค่าเป็น

$$V_d = \frac{\pi}{4} d^2 l \quad (1-6.1)$$

เมื่อ d คือเส้นผ่านศูนย์กลางของระบบอกรสูบ และ l คือช่วงหักของลูกสูบ

อัตราการดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์ทางทฤษฎีของเครื่องยนต์จำนวน k สูบที่หมุนด้วยความเร็วรอบ N rpm คือ

$$\dot{V}_d = \frac{\pi}{4} d^2 l n k \quad (1-6.2)$$

เมื่อ n คือจำนวนครั้งที่เครื่องยนต์ดูด ໄอดีเข้าระบบอกรสูบ ถ้าเป็นเครื่องยนต์ 4 จังหวะ n = N/2 และมีค่าเป็น n = N สำหรับเครื่องยนต์ 2 จังหวะ

ปริมาตรทั้งหมด (Total volume,  $V_t$ ) คือปริมาตรที่วัดจากหัวลูกสูบขึ้นไปเมื่อลูกสูบอยู่ที่ศูนย์ตำแหน่ง ปริมาตรทั้งหมดจะมีค่าเป็น

$$V_t = V_d + V_c \quad (1-6.3)$$

อัตราส่วนการอัด (Compression ratio,  $\varepsilon$ ) คืออัตราส่วนระหว่างปริมาตรทั้งหมดกับปริมาตรระยะห่าง ซึ่งจะหาได้จาก

$$\varepsilon = \frac{V_t}{V_c} = 1 + \frac{V_d}{V_c} \quad (1-6.4)$$

ความเร็วของลูกสูบ (Piston speed, C) คืออัตราการเปลี่ยนตำแหน่งของลูกสูบ ซึ่งมีค่าไม่คงที่ในขณะที่ลูกสูบเคลื่อนที่ระหว่างศูนย์ตำแหน่ง ตามนั้น ความเร็วเฉลี่ยของลูกสูบจะหาได้จาก

$$C = 2l n \quad (1-6.5)$$

ความเร็วเฉลี่ยของลูกสูบจะมีค่าประมาณ 58% ของความเร็วสูงสุดของลูกสูบซึ่งเกิดขึ้นเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ลงมาจากศูนย์ตำแหน่งเป็นมุมหนึ่นของเพลาข้อเหวี่ยงประมาณ  $80^\circ$

แรงที่กระทำบนหัวลูกสูบ เกิดขึ้นเนื่องจากความดัน p ของก๊าซที่อยู่ในระบบอกรสูบซึ่งคำนวณได้จาก

$$F = p A \quad (1-6.6)$$

เมื่อ A คือพื้นที่หน้าตัดของลูกสูบ

งานซึ่งเกิดขึ้นจากแรงภายในระบบอกรสูบที่ทำให้ลูกสูบเคลื่อนที่ไปขบกลไกต่างๆของเครื่องยนต์เรียกว่างานหัวสูบ (Indicated work) สามารถคำนวณได้จาก

$$W = p V_d \quad (1-6.7)$$

งานหัวสูบสามารถคำนวณได้โดยใช้ค่าความดันเฉลี่ยประสิทธิผล (Mean effective pressure,  $p_i$ ) ซึ่งใช้ Engine indicator เป็นเครื่องวัด โดยเปลี่ยนอุกมาเป็นแผนภาพที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความดันภายในระบบอกรสูบกับ

ระยะทางที่ลูกสูบเคลื่อนที่บน Indicator card ซึ่งอัตราของงานหัวสูบในหนึ่งหน่วยเวลาเรียกว่ากำลังหัวสูบ (Indicated power) มีค่าเป็น

$$P_i = p_i \cdot V_d = p_i l A_{nk} \quad (1-6.8)$$

จังหวะการทำงานของเครื่องยนต์ (Engine timing) คือการทำงานของระบบต่างๆ ของเครื่องยนต์ เช่น จังหวะของลิ้น (Valve timing) จังหวะจุดระเบิด จังหวะฉีดน้ำมัน เมื่อเครื่องยนต์ทำงานครบวัฏจักร จังหวะการทำงานของเครื่องยนต์สามารถแสดงให้เห็นชัดได้ด้วยแผนภาพของจังหวะลิ้น (Valve timing diagram) สำหรับเครื่องยนต์ 4 จังหวะ ดังแสดงไว้ในรูปที่ 1-6.1 ซึ่งเป็นแผนภาพจังหวะของลิ้นสำหรับเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 จังหวะรอบซ้า ที่มีจังหวะการทำงานดังนี้ คือ

$5^\circ$  BTDC ลิ้นไอเดียปิด,  $25^\circ$  ABDC ลิ้นไอเดียปิด

$35^\circ$  BBDC ลิ้นไอเดียปิด,  $8^\circ$  ATDC ลิ้นไอเดียปิด

$34^\circ$  BTDC จุดระเบิด

เมื่อ BTDC คือก่อนศูนย์ตายบน, ATDC คือหลังศูนย์ตายบน, BBDC คือก่อนศูนย์ตายล่าง, และ ABDC คือหลังศูนย์ตายล่าง, จะได้จำนวนองศาของเพลาข้อเหวี่ยงที่หมุนไปในแต่ละจังหวะดังนี้:

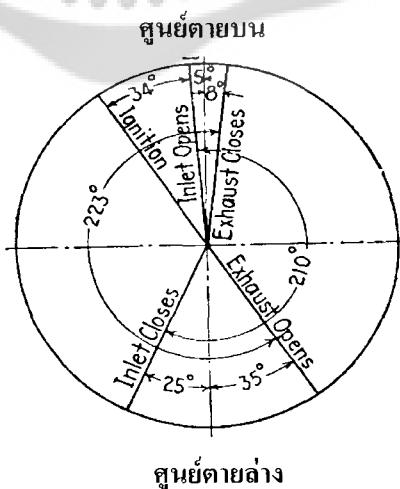
จำนวนองศาที่เกิดจังหวะดูดหรือช่วงองศาที่ลิ้นไอเดียปิด  $= 180^\circ + 5^\circ + 25^\circ = 210^\circ$

จำนวนองศาที่เกิดจังหวะอัด  $= 180^\circ - 25^\circ - 34^\circ = 121^\circ$

จำนวนองศาที่เกิดจังหวะกำลัง  $= 180^\circ + 34^\circ - 35^\circ = 179^\circ$

จำนวนองศาที่เกิดจังหวะภายในหรือช่วงที่ลิ้นไอเดียปิด  $= 180^\circ + 35^\circ + 8^\circ = 223^\circ$

ช่วงองศาที่ลิ้นไอเดียปิด ไอเดียเปิดพร้อมกัน  $= 5^\circ + 8^\circ = 13^\circ$



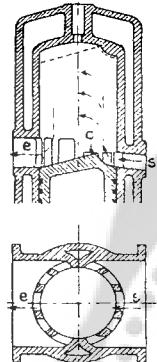
รูปที่ 1-6.1 แผนภาพของลิ้น

เวลาที่เครื่องยนต์ใช้ในการทำงานแต่ละจังหวะจะหาได้จากความเร็วรอบของเครื่องยนต์ คือ

$$t = \frac{\theta}{360^\circ} \frac{60}{N} \quad (1-6.9)$$

เมื่อ  $t$  คือเวลา (s) ในการทำงานของเครื่องยนต์คิดจากมุมหมุนของเพลาข้อเหวี่ยง  $\theta$  องศา และ  $N$  คือความเร็วรอบ (rpm) ของเพลาข้อเหวี่ยง

สำหรับเครื่องยนต์ 2 จังหวะ จังหวะการทำงานสามารถแสดงให้เห็นชัดด้วยแผนภาพจังหวะของช่อง (Port timing diagram) ดังแสดงในรูปที่ 1-6.2 ซึ่งสามารถคำนวณด้วยหลักการเดียวกันกับแผนภาพจังหวะของลิ้น



รูปที่ 1-6.2 แผนภาพจังหวะของช่อง

**ตัวอย่างที่ 1-6.1** เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะที่มีอัตราส่วนการอัด 8:1 เครื่องหนึ่งมีกระบอกสูบโต 80 mm ช่วงชักยาว 86 mm ถูกทดสอบหากำลังหัวสูบได้ค่าความดันเฉลี่ยประสิทธิผล 6 bar ที่ 2500 rpm จงคำนวณหา (1) ปริมาตรห้องเผาไหม้, (2) ความเร็วของลูกสูบ, (3) ปริมาตรดูดไอเดียทางทฤษฎี, และ (4) กำลังหัวสูบ

**วิธีทำ** (1) จากสมการที่ (1-6.4) จะได้

$$V_c = \frac{V_d}{\varepsilon - 1} = \frac{432.28 \text{ cc}}{8 - 1} = 61.75 \text{ cc} \quad \text{ตอบ}$$

เมื่อ  $V_d = \frac{\pi}{4} (8 \text{ cm})^2 (8.6 \text{ cm}) = 432.28 \text{ cm}$  และ  $\varepsilon = 8$

(2) ความเร็วเฉลี่ยของลูกสูบจะหาได้จาก

$$C = 21 N = 2 (0.086 \text{ m}) (2500/60 \text{ rev/s}) = 7.167 \text{ m/s} \quad \text{ตอบ}$$

(3) ปริมาตรดูดไอเดียทางทฤษฎีจะหาได้จาก

$$\begin{aligned} \dot{V}_d &= \frac{\pi}{4} d^2 l n k = V_d n k = (432.28 \text{ cm}^3) [(2500/60)/2 \text{ cycle/s}] (4) \\ &= 36023.3 \text{ cm}^3/\text{s} = 0.03602 \text{ m}^3/\text{s} \end{aligned} \quad \text{ตอบ}$$

(4) กำลังหัวสูบหาได้จากสมการ (1-6.8) คือ

$$\begin{aligned} P_i &= p_i \dot{V}_d = (7 \times 10^5 \text{ N/m}^2) (0.03602 \text{ m}^3/\text{s}) = 25214 \text{ Nm/s} \\ &= 25.2 \text{ kW} \end{aligned} \quad \text{ตอบ}$$

ตัวอย่างที่ 1-6.2 เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งมีจังหวะการทำงานดังนี้คือ ลิ้นไออดีเปิด  $18^\circ$  ก่อนลูกสูบถึงศูนย์ตายบน และปิดหลังลูกสูบผ่านศูนย์ตายล่างไป  $40^\circ$  ลิ้นไอเดียเปิดก่อนลูกสูบถึงศูนย์ตายล่าง  $35^\circ$  และปิดหลังจากลูกสูบผ่านศูนย์ตายบนไปแล้ว  $20^\circ$  หัวเทียนจุดประกายไฟเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ในจังหวะอัดก่อนถึงศูนย์ตายบน  $12^\circ$  จนเวลาที่ลิ้นไออดีและไอเดียเปิดและเวลาจุดระเบิดล่วงหน้า

$$\text{วิธีทำ } \text{จำนวนองศาที่ลิ้นไออดีเปิด} = 180^\circ + 18^\circ + 40^\circ = 238^\circ$$

$$\text{จำนวนองศาที่ลิ้นไอเดียเปิด} = 180^\circ + 20^\circ + 35^\circ = 235^\circ$$

เวลาที่ลิ้นเปิดจะหาได้จากสมการ (1-6.9) คือ

$$\text{เวลาที่ลิ้นไออดีเปิด} = \frac{238^\circ}{360^\circ} \frac{60}{2400} = 0.0165 \text{ s} \quad \text{ตอบ}$$

$$\text{เวลาที่ลิ้นไอเดียเปิด} = \frac{235^\circ}{360^\circ} \frac{60}{2400} = 0.0163 \text{ s} \quad \text{ตอบ}$$

$$\text{เวลาจุดระเบิดล่วงหน้า} = \frac{12^\circ}{360^\circ} \frac{60}{2400} = 0.0083 \text{ s} = 8.3 \text{ ms} \quad \text{ตอบ}$$

### แบบฝึกหัด

- รถยนต์คันหนึ่งใช้เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะที่มีระบบอกรสูบโตก 60 mm ช่วงชักยาว 70 mm วิ่งด้วยความเร็ว 30 km/h ด้วยเกียร์ 2 ซึ่งมีอัตราทดเป็น 2:1 ถ้าอัตราทดเพื่องท้ายเป็น 5:1 โดยยางมีรัศมีพลวัต 300 mm จงคำนวณหา ความเร็วเฉลี่ยของลูกสูบและความเร็วสูงสุดของลูกสูบ

(ตอบ 6.18 m/s และ 10.66 m/s)

- เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งมีอัตราส่วนการอัด 10:1 มีปริมาตรรวมสูบละ 110 cc โดยมีช่วงชักยาว 85 mm ถ้ารองประภาน้ำสูบให้หนาขึ้นกว่าเดิมอีก 1 mm จงคำนวณหาอัตราส่วนการอัดใหม่

(ตอบ 9.139:1)

- เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งมีระบบอกรสูบโตก 70 mm มีช่วงชักยาว 80 mm มีอัตราส่วนการอัด 11:1 ถ้าเครื่องยนต์เครื่องนี้ถูกนำไปกว้านไฮโดรเจน

กว่าเดิมอีก 0.5 mm จงคำนวณหาอัตราส่วนการอัดใหม่และอธิบายวิธีทำให้อัตราส่วนการอัดกลับมาเท่าเดิม

(ตอบ อัตราส่วนการอัดใหม่เป็น 11.14:1)

4. เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งมีระบบออกสูบโต 84 mm มีช่วงชักยาว 96 mm ห้องเผาไหม้มีความสูง 8 mm หมุนด้วยความเร็วรอบ 1100 rpm จงคำนวณหา (1) ปริมาตรกรวด, (2) ปริมาตรห้องเผาไหม้, (3) อัตราส่วนการอัด และ (4) อัตราการดูดไอดี

5. เครื่องยนต์ 6 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งมีระบบออกสูบโต 80 mm มีช่วงชักยาว 70 mm ในขณะที่หมุนด้วยความเร็วรอบ 4200 rpm มีความดันเฉลี่ยประสิทธิผลในระบบออกสูบ 8.5 bar จงคำนวณหา (1) แรงเบิดที่กระทำบนหัวลูกสูบ, (2) งานหัวสูบต่อหนึ่งวินาที และ (3) กำลังหัวสูบ

6. ในขณะนี้ได้มีการนำน้ำมันที่มีค่าความหนืดต่ำต่อไปนี้คือ

SAE 20, SAE 30, SAE 50, SAE 90

มาใช้กับเครื่องยนต์ใหม่ จงอธิบายข้อดีที่ได้จากการใช้น้ำมันหล่อลื่นแบบนี้

จะบรรยายในมุมมองของท่านเองเกี่ยวกับข้อดีและข้อเสียในการใช้น้ำมันหล่อลื่นที่เหมาะสมกับเครื่องยนต์เก่าที่ค่อนข้างจะหลวง (สีกหรอ) มากรายการสิ่งที่ท่านเข้าใจในแง่มุมที่เกี่ยวพันกับเกรดต่างๆของน้ำมัน และระบุจุดประสงค์ของน้ำมันแต่ละเกรดที่ดูเหมือนว่าจะใช้กันมากในการหล่อลื่นยานยนต์

7. จงอธิบายสิ่นๆเกี่ยวกับน้ำมัน EP ที่ท่านทราบ ควรระบุว่าน้ำมันชนิดนี้เพื่อวัตถุประสงค์ใด และข้อควรระวังที่จำเป็นในการให้บริการ

8. จงอธิบายการหล่อลื่นชั้นส่วนของยานยนต์ต่อไปนี้ คือ (1) เพื่อท้าย, (2) รองลื่นด้านใหญ่ของก้านสูบ, (3) รองลื่นคุณลักษณะ, (4) หูแหนบ, (5) จุดต่อของก้านต่อโยงกลไกคันเร่ง

9. จงอธิบายความหมายของการหล่อลื่นแบบบังคับ (Forced lubrication) และจงเขียนภาพร่าง (Sketch) แสดงเส้นทางการไหลของน้ำมันไปสู่ผิวสัมผัสที่สำคัญของรองลื่นสำหรับเครื่องยนต์สีสูบที่เพลาข้อเหวี่ยงมีรองลื่นสามอัน

10. จงวิจารณ์การใช้สารหล่อลื่น EP ในระบบส่งกำลัง (ชุดเพื่องทดและเพลาห้าม) และจงเขียนภาพร่างแสดงชนิดของซีลน้ำมัน (Oil seal) ที่ใช้กับสารหล่อลื่น เช่นนี้
  
11. จงอธิบายวิธีการหล่อลื่นชิ้นส่วนของรถยนต์ต่อไปนี้ คือ (1) เครื่องกำเนิดไฟฟ้า, (2) รองลื่นของก้านสูบ, (3) ภาคนาท (Universal joints), (4) สูกมากคันชัก-คันส่ง
  
12. จงอธิบายความหมายของคำศัพท์นี้ ความหนืด
  
13. จงเขียนภาพร่างแสดงหม้อกรองน้ำมันหล่อลื่นบางรูปแบบและให้ทำคำอธิบายประกอบภาพร่างด้วย จากนั้นจงอธิบายว่ามันทำให้น้ำมันสะอาดได้อย่างไร
  
14. จงอธิบายการหล่อลื่นสองแบบที่สามารถพบได้ในทางปฏิบัติ
15. จงพิจารณา น้ำมันเครื่องที่มีคุณภาพสูงสองชนิดต่อไปนี้ คือ ชนิดแรกเป็นน้ำมันแบบที่มีค่าความหนืดต่ำ ชนิดที่สองเป็นน้ำมันที่มีค่าความหนืดปานกลาง จงระบุว่า น้ำมันแต่ละชนิด เมื่อนำมาใช้กับเครื่องยนต์ก้าวโคลีจะเหมาะสมสมกับสภาพการณ์ใด
 

จงเขียนภาพร่างเป็นภาคตัด (Section) และให้คำอธิบาย (1) หม้อกรองอากาศแบบแขวนน้ำมัน (Oil bath air-cleaner), (2) หม้อกรองน้ำมันเครื่องแบบติดอยู่ข้างนอก
  
16. จงอธิบายคำว่า “ความหนืด” และ “จุดควบไฟ” ของน้ำมันหล่อลื่น
 

จงอธิบายว่า คุณสมบัติของน้ำมันหล่อลื่นเปลี่ยนแปลงได้อย่างไร เมื่อได้รับอิทธิพลจากอุณหภูมิ และจงบรรยายว่าจะป้องกันไม่ให้น้ำมันเครื่องของรถยนต์สูงมากเกินไปได้อย่างไร
  
17. จงอธิบายว่า Detergent oil คืออะไร และจงอธิบายถึงข้อดีเมื่อนำน้ำมันชนิดนี้มาใช้ในเครื่องยนต์ที่มีค่าระเบิดด้วยการอัดซึ่งมีความเร็วสูง

### เอกสารอ้างอิง

1. บัญชา คั่งตระกูล, ปานเพชร ชินนิทร, ยงยศ จินารักษ์ (2532). **กลศาสตร์ยานยนต์**, ซีเอ็คยูเคชั่น, กรุงเทพฯ, หน้า 15-29.
2. เดื่อง โรมา, บัญชา คั่งตระกูล, ประจวบ ส่องรส, สนั่น วงศ์รอด, จำนำง นุกุล คำ, ประยูร แซ่กำ และ สมนึก ศักดิ์พลาดิศัย (2521). **คณิตศาสตร์ช่างยนต์และกลศาสตร์วิศวกรรมเบื้องต้น**, โรงพิมพ์ประยูรวงศ์, กรุงเทพฯ, หน้า 25-77.
3. Champion RC, Arnold EC (1964). **Motor Vehicle Calculations and Science Part II**, London: Edward Arnold, pp. 78-87.
4. Hall AS, Holowenko AR, Laughlin HG (1961). **Theory and Problems of Machine Design**, Schaum's Outline Series, New York: McGraw-Hill, p. 277.
5. Maleev VL (1945). **Internal-Combustion Engines Theory and Design**, 2<sup>nd</sup> ed., New York: McGraw-Hill, pp. 271-278.

### เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม

1. บัญชา คั่งตระกูล, ปานเพชร ชินนิทร, ยงยศ จินารักษ์ (2532). **กลศาสตร์ยานยนต์**, ซีเอ็คยูเคชั่น, กรุงเทพฯ, บทที่ 2 เครื่องยนต์.
2. เดื่อง โรมา, บัญชา คั่งตระกูล, ประจวบ ส่องรส, สนั่น วงศ์รอด, จำนำง นุกุล คำ, ประยูร แซ่กำ และ สมนึก ศักดิ์พลาดิศัย (2521). **คณิตศาสตร์ช่างยนต์และกลศาสตร์วิศวกรรมเบื้องต้น**, โรงพิมพ์ประยูรวงศ์, กรุงเทพฯ, บทที่ 1 ความเร็วแล่นของลูกสูบ, บทที่ 2 ปริมาตรและอัตราส่วนการอัด ของเครื่องยนต์, บทที่ 3 ประสิทธิภาพเชิงปริมาตร, บทที่ 4 แรงที่กระทำ บนหัวลูกสูบและงานที่เกิดขึ้น, บทที่ 5 การคำนวณกำลังและกำลังม้าที่ หัวสูบของเครื่องยนต์.
3. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1976). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Lieb G, Moscow: Mir Publishers, Chapter 24 Lubrication system.
4. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1979). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A

and Samokhvalov M, Moscow: Mir Publishers, Chapter 25  
Lubrication system.

5. Petrovsky N (19xx). **Marine Internal Combustion engines**, Translated by Isakson HE, Moscow: Mir Publishers, Chapter XX Miscellaneous accessory equipment.



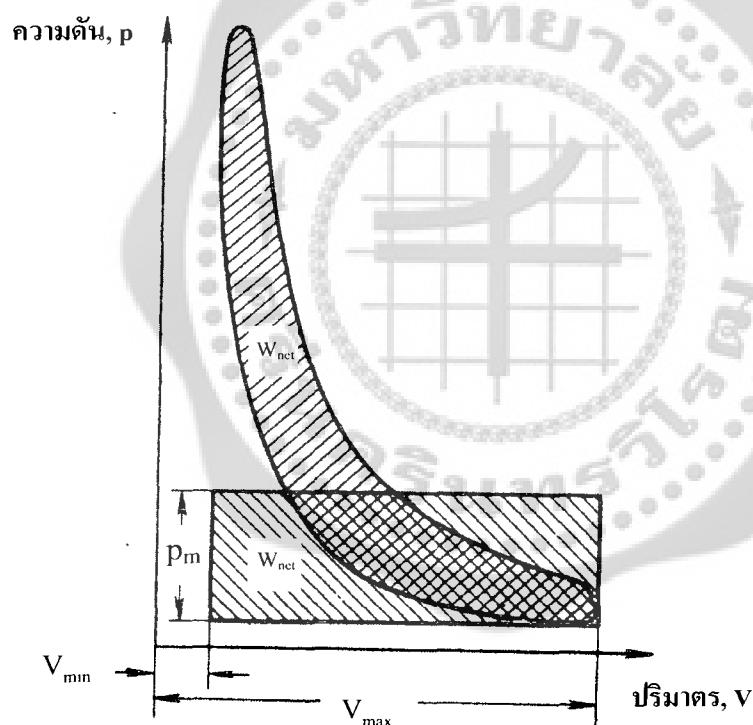
## บทที่ 2

# วัฏจักรทางทฤษฎีของเครื่องยนต์สันดาปภายใน

## แบบถูกสูบ

### 2-1 บทนำ

การเปลี่ยนรูปพลังงานความร้อนไปเป็นพลังงานกลในเครื่องยนต์สันดาปภายในนั้นเป็นผลเนื่องมาจากการทำงาน (Working fluid) หรือกําชภายในระบบอุกสูบของเครื่องยนต์เกิดการเปลี่ยนแปลงสถานะขึ้นเป็นวัฏจักรอย่างต่อเนื่อง ผลของการเปลี่ยนแปลงสถานะหรือกระบวนการเหล่านี้รวมกันเป็นวัฏจักรที่แท้จริง (Actual cycle) ของเครื่องยนต์ (ดูรูปที่ 2-1.1)



รูปที่ 2-1.1 วัฏจักรจริงของเครื่องยนต์ แสดงด้วยแผนภาพความดันกับปริมาตร

วัฏจักรที่แท้จริงประกอบด้วยกระบวนการที่แท้จริงที่เกิดขึ้นภายในระบบอุกสูบของเครื่องยนต์ โดยค่าความจุความร้อน (Heat capacity) ของอากาศและผลผลิตจากการเผาไหม้ (Products of combustion) มีค่าไม่คงที่ การเผาไหม้ของเชื้อเพลิงทำให้ส่วนประกอบทางเคมีเปลี่ยนแปลงไปมาก ด้วยเหตุนี้

คุณสมบัติทางกายภาพของก๊าซในระบบอกรสูบจึงเปลี่ยนแปลงไปด้วย ในระหว่างกระบวนการอัดและกระบวนการขยายตัวนั่นปริมาณของก๊าซไม่คงที่ เพราะว่าการปิดและการปิดของลิน์ไอดีและลิน์ไอเสียไม่ได้เกิดขึ้นในขณะที่ถูกสูบอยู่ที่ศูนย์ตายบนและศูนย์ตายล่างอย่างแท้จริง นอกจากนี้ยังมีการถ่ายเทความร้อนเกิดขึ้นระหว่างก๊าซกับผนังระบบอกรสูบและถูกสูบ นำมาซึ่งการสูญเสียเนื่องจากความต้านทานการไหลและการสูญเสียทางกลอีกด้วย

พฤติกรรมที่ซับซ้อนของกระบวนการจิงที่เกิดขึ้นภายในระบบอกรสูบนี้ทำให้การวิเคราะห์วัฏจักรจิงด้วยหลักการของอุณหพลศาสตร์มีความยุ่งยากมาก ด้วยเหตุนี้จึงใช้วัฏจักรทางทฤษฎี (วัฏจักรทางอุณหพลศาสตร์) และดงแทนและวิเคราะห์ปัจจัยพื้นฐาน (Basic factors) ซึ่งจะเป็นดัชนีที่สำคัญซึ่งบ่งชี้วัดคุณภาพในการทำงานของเครื่องยนต์แทนการวิเคราะห์วัฏจักรจิงของเครื่องยนต์

วัฏจักรทางทฤษฎีคือรากวัฏจักรที่แท้จริงตรงที่วัฏจักรทางทฤษฎีนี้ไม่มีการสูญเสียใดๆ ยกเว้นกระบวนการร้อนของการวัฏจักรสู่แหล่งอุณหภูมิตามที่ซึ่งเป็นสิ่งที่หลีกเลี่ยงไม่ได้ เพราะว่าตามกฎข้อที่สองของอุณหพลศาสตร์นั้น พลังงานความร้อนจะไม่สามารถเปลี่ยนรูปไปเป็นพลังงานกลได้ถ้าไม่มีการระบายความร้อนส่วนหนึ่งออกไปสู่แหล่งอุณหภูมิตาม

ในการวิเคราะห์วัฏจักรทางทฤษฎีจะมีสมมติฐานต่อไปนี้

1. วัฏจักรทางทฤษฎีจะเป็นวัฏจักรปิด และสมมติว่าปริมาณของก๊าซอุดมคติในวัฏจักรมีค่าคงที่ นั่นคือ กระบวนการดูด กระบวนการหายใจ ไอเสีย และการสูญเสียในการบรรจุ ไอดี (Pumping losses) ซึ่งเป็นผลสืบเนื่องจากการกระบวนการทั้งสองไม่นำมาพิจารณา

2. ค่าความชุกความร้อนของก๊าซถูกสมมติให้มีค่าคงที่ตลอดทั้งวัฏจักรนั้นคือค่าความชุกความร้อนของก๊าซไม่ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ

3. การเผาไหม้ของเชื้อเพลิงภายในระบบอกรสูบถูกแทนที่ด้วยปริมาณความร้อนเสริมที่สมมติว่าถ่ายเทมาจากแหล่งภายนอกในช่วงขณะ และการระบายก๊าซ ไอเสียถูกแทนที่ด้วยปริมาณความร้อนเสริมที่สมมติว่าถ่ายเทออกไปสู่แหล่งอุณหภูมิตามภายนอกในช่วงขณะ

4. กระบวนการอัดและขยายตัวของก๊าซเป็นแบบไอเซนโตรปิก นั่นคือไม่มีการถ่ายเทความร้อนระหว่างการทำงานกับสิ่งแวดล้อมภายนอก

ถึงแม้ว่าสมมติฐานเหล่านี้ทำให้ประสิทธิภาพของวัฏจักรทางทฤษฎีสูงกว่าวัฏจักรจริง แต่วัฏจักรทางทฤษฎีนั้นมีประโยชน์ในการชี้ให้เห็นผลจากปัจจัย

ที่สำคัญต่างๆทางอุณหพลวัตที่มีต่อกระบวนการในการเปลี่ยนรูปความร้อนไปเป็นงานกล และนำไปใช้ในการเปรียบเทียบระหว่างวัสดุจัดแบบต่างๆจากมุ่งมองในแง่ของความมีประสิทธิผลและในแง่ของความประหยัดเชื้อเพลิงอีกด้วย

ตามกฎข้อที่สองของอุณหพลศาสตร์ ประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดทางทฤษฎีสำหรับสารทำงาน 1 kg สามารถหาได้จาก

$$\eta_t = 1 - \frac{q_{out}}{q_{in}} = \frac{q_{in} - q_{out}}{q_{in}} = \frac{w_{net}}{q_{in}} \quad (2-1.1)$$

เมื่อ  $q_{in}$  = ปริมาณความร้อนที่วัสดุจัดได้รับ, J/kg

$q_{out}$  = ค่าสมบูรณ์ปริมาณความร้อนที่ระบบออกจากวัสดุจัด, J/kg

$w_{net} = q_{in} - q_{out}$  = งานที่กระทำโดยสารทำงานต่อหนึ่งวัสดุจัด, J/kg

ในวัสดุจัดใดๆ งานที่กระทำโดยสารทำงานที่มีมวลเป็น m (มีหน่วยเป็น kg) จะหาได้จาก  $W_{net} = \int p \, dV$  (เมื่อ p คือความดันและ V คือปริมาตร) ซึ่งเมื่อพิจารณาวัสดุจัดในรูปที่ 2-1.1 งานนี้จะมีค่าเท่ากับพื้นที่ซึ่งล้อมรอบด้วยวิถี (Path) ซึ่งประกอบเป็นวัสดุจัดทั้งหมด

เพื่อเปรียบเทียบวัสดุจัดทำงานของเครื่องยนต์ชนิดต่างๆซึ่งระบบออกสูบมีขนาดไม่เท่ากัน ในทางปฏิบัติจึงพิจารณางานที่ได้จากวัสดุจัดต่อปริมาตรทำงาน (คือผลต่างระหว่าง  $V_{max}$  กับ  $V_{min}$ ) หรือปริมาตรกว้างหนึ่งหน่วย

$$V_d = V_{max} - V_{min} \quad (2-1.2)$$

เมื่อ  $V_{max}$  = ปริมาตรมากที่สุดในระบบออกสูบเมื่อสิ้นสุดกระบวนการขยายตัว,  $m^3$

$V_{min}$  = ปริมาตรน้อยที่สุดในระบบออกสูบเมื่อสิ้นสุดกระบวนการอัด,  $m^3$  ด้วยจุดประสงค์นี้ พื้นที่ซึ่งแสดงถึงงานของวัสดุจัด  $W_{net}$  จึงแทนด้วยสี่เหลี่ยมผืนผ้าซึ่งมีพื้นที่เท่ากัน โดยมีความยาวฐานเป็น  $V_d = V_{max} - V_{min}$  และมีความสูงของสี่เหลี่ยมผืนผ้าเป็น

$$p_m = \frac{W_{net}}{V_d} \quad (2-1.3)$$

ซึ่งแสดงถึงงานจำเพาะ (Specific work) คืองานต่อปริมาตรทำงานหนึ่งหน่วย (มีหน่วยเป็น  $J/m^3$  หรือ  $N/m^2$ )

สมการ (2-1.3) แสดงให้เห็นว่างานจำเพาะมีค่าเป็นตัวเลขเท่ากับค่าของความดันที่คงที่ค่าหนึ่งที่กระทำกับลูกสูบโดยปริมาตรเปลี่ยนแปลงอยู่ระหว่าง

$V_{\max}$  กับ  $V_{\min}$  ปริมาณ  $p_m$  ตามปกติจะเรียกว่าความดันเฉลี่ยของวัสดุจัด (มีหน่วยเป็น  $\text{N/m}^2$ )

## 2-2 วัสดุจัดอุดมคติ

วัสดุจัดการทำงานของเครื่องยนต์สันดาปภายในสามารถแยกออกเป็นกระบวนการต่างๆตามลำดับ คือ การดูด, การอัด, การเผาไหม้, การขยายตัว, และการถ่าย ซึ่งเมื่อกำหนดแบบจำลองของแต่ละกระบวนการ เหล่านี้แล้วก็สามารถนำมาร่วมกันสร้างขึ้นเป็นวัสดุจัดการทำงานที่สมบูรณ์และนำไปใช้ได้ ซึ่งแบบจำลองของกระบวนการต่างๆของเครื่องยนต์มีหลายแบบ

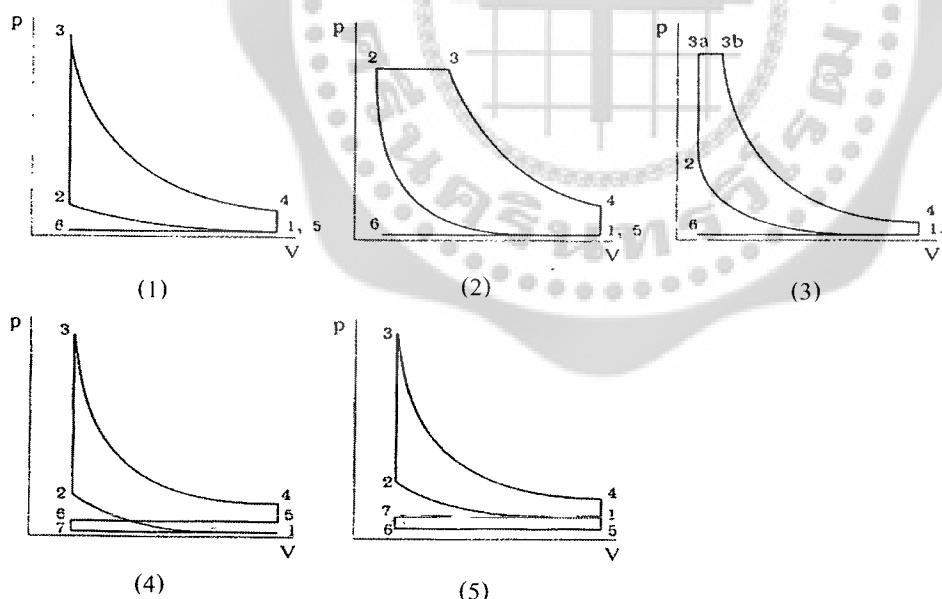
โดยข้อเท็จจริงแล้วเครื่องยนต์สันดาปภายในไม่ได้เป็นระบบปิด และสามารถไม่ได้เป็นไปตามวัสดุจัดของอุณหพลศาสตร์ การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิที่เกิดขึ้นไม่ใช่เป็นผลมาจากการถ่ายเทความร้อนเป็นหลัก เครื่องยนต์สันดาปภายในจึงควรวิเคราะห์เป็นระบบเปิดที่มีการแลกเปลี่ยนความร้อนและงานกับสิ่งแวดล้อม (บรรยายกาศ) โดยมีสารทำปฏิกิริยา (เชื้อเพลิงและอากาศ) ไหลเข้าไปในระบบ มีผลผลิตจากการเผาไหม้ (ก๊าซไอเสีย) ไหลออกจากระบบ ดังนั้นวัสดุจัดการทำงานที่จะกล่าวต่อไปนี้จึงประกอบด้วยกระบวนการที่เกิดขึ้นติดต่อกันตามลำดับจนครบวัสดุจัดการทำงานของเครื่องยนต์

แบบจำลองอุดมคติของกระบวนการต่างๆ ที่ประกอบกันขึ้นเป็นวัสดุจัดการทำงานของเครื่องยนต์สันดาปภายในอยู่ในตารางที่ 2-2.1 ซึ่งมีวัสดุจัดอุดมคติหลัก 3 วัสดุจัดที่แบ่งตามลักษณะของกระบวนการเผาไหม้ คือ วัสดุจัดปริมาตรคงที่ หรือวัสดุจกรอตโต (Otto cycle), วัสดุจกรความดันคงที่ หรือวัสดุจกรดีเซล (Diesel cycle), และวัสดุจกรจำกัดความดัน (Limited-pressure cycle) หรือวัสดุจกรผสม (Dual cycle)) แต่ไม่ได้หมายความว่าแบบจำลองโดยประมาณที่ดีที่สุดสำหรับวัสดุจกรการทำงานของเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟหรือเครื่องยนต์ก๊าซโซลินเป็นวัสดุจกรปริมาตรคงที่ และก็ไม่ได้หมายความว่าแบบจำลองโดยประมาณที่ดีที่สุดสำหรับวัสดุจกรการทำงานของเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยการอัดหรือเครื่องยนต์ดีเซลเป็นวัสดุจกรความดันคงที่ด้วยเช่นกัน

แผนภาพความดันกับปริมาตรของวัสดุจกรปริมาตรคงที่, วัสดุจกรความดันคงที่, และวัสดุจกรจำกัดความดันได้แสดงไว้ในรูปที่ 2-2.1 ซึ่งยังแบ่งตามสภาพการทำงานของเครื่องยนต์ต่อไปออกเป็น

ตารางที่ 2-2.1 แบบจำลองอุณหคติของกระบวนการในเครื่องยนต์สันดาปภายใน

กระบวนการ	สมมติฐาน
การอัด (1-2)	1. แอดีบแบติกและข้อนกลับได้ (ไอเซนโทรปิก)
การเผาไหม้ (2-3)	1. แอดีบแบติก 2. การเผาไหม้เกิดขึ้นโดย <ol style="list-style-type: none"><li>(1) ปริมาตรคงที่</li><li>(2) ความดันคงที่</li><li>(3) แบบจำกัดความดัน (ซึ่งส่วนหนึ่งเป็นปริมาตรคงที่ และอีกส่วนหนึ่งเป็นความดันคงที่)</li></ol> 3. เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์
การขยายตัว (3-4)	1. แอดีบแบติกและข้อนกลับได้
การหาย (4-5-6) และการดูด (6-7-1)	1. แอดีบแบติก 2. การปิด-เปิดลิน์เกิดขึ้นที่ศูนย์ตายบนและศูนย์ตายล่าง 3. ไม่มีการเปลี่ยนแปลงปริมาตรในกระบวนการดูดสูบเมื่อความดันแตกต่างซึ่งวัดผ่านลิน์ที่เปิดอยู่คล่องเหลือศูนย์ 4. ความดันในการดูดและในการหายคงที่ 5. ไม่คิดผลของความเร็ว



รูปที่ 2-2.1 แผนภาพความดันกับปริมาตรของวัฏจักรอุณหคติ

- (1) วัฏจักรปริมาตรคงที่ในสภาวะการทำงานที่ไม่ปิดลิน์เร่ง (2) วัฏจักรความดันคงที่ในสภาวะการทำงานที่ไม่ปิดลิน์เร่ง (3) วัฏจักรจำกัดความดันในสภาวะการทำงานที่ไม่ปิดลิน์เร่ง (4) วัฏจักรปริมาตรคงที่ในสภาวะการทำงานที่ปิดลิน์เร่ง (5) วัฏจักรปริมาตรคงที่ในสภาวะการทำงานแบบใช้เครื่องอัดบรรจุ

(1) การทำงานเมื่อไม่เปิดลิ้นเร่ง (Unthrottled operation) ซึ่งในกรณีนี้ให้ความดันในการดูด ( $p_i$ ) และในการภายใน ( $p_c$ ) เท่ากัน ( $p_i = p_c$ ) (ดูรูปที่ 2-2.1 (1), (2), และ (3))

(2) การทำงานโดยเปิดลิ้นเร่ง (throttled operation) ซึ่งทำให้ความดันในการดูดต่ำกว่าความดันในการภายใน ( $p_i < p_c$ ) (ดูรูปที่ 2-2.1 (4)) และ

(3) การทำงานโดยใช้เครื่องอัดบรรจุ (Supercharged operation) ซึ่งมีความดันการดูดสูงกว่าความดันการภายใน ( $p_i > p_c$ ) (ดูรูปที่ 2-2.1 (5))

เป็นผลให้วัฏจักรอุดมคติแตกต่างกันหรือเมื่อพิจารณารวมทั้งหมดแล้วก็จะมีแบบจำลองของวัฏจักรอุดมคติที่จะนำໄไปวิเคราะห์ได้ทั้งหมด 9 แบบ

แต่ละวัฏจักรในรูปที่ 2-2.1 กระบวนการ 1-2 เป็นกระบวนการอัด, กระบวนการ 2-3 (หรือ 2-3a-3b ในวัฏจักรจำกัดความดัน) เป็นกระบวนการเผาไหม้, กระบวนการ 3-4 (หรือ 2-4 ในวัฏจักรความดันคงที่) เป็นกระบวนการขยายตัว, กระบวนการ 4-5-6 เป็นกระบวนการภายใน, และกระบวนการ 6-7-1 หรือ 6-1 เป็นกระบวนการการดูด

การพิจารณาจะเลือกวัฏจักรอุดมคติใดไปใช้ในการพยากรณ์สมรรถนะของเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟและเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยการอัดชนิดต่างๆนั้น มักจะพิจารณาจากการเปรียบเทียบระหว่างกระบวนการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นจริงกับกระบวนการเผาไหม้อุดมคติที่มีอยู่ 3 กระบวนการ คือ

1) กระบวนการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ ซึ่งเป็นกระบวนการเผาไหม้ที่สมมติให้การเผาไหม้เกิดขึ้นทันทีทันใดแม้ลูกสูบอยู่ที่ศูนย์ตำแหน่ง

2) กระบวนการเผาไหม้แบบความดันคงที่ ซึ่งเป็นการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นอย่างช้าๆ โดยเริ่มต้นเมื่อลูกสูบอยู่ที่ศูนย์ตำแหน่ง

3) กระบวนการเผาไหม้แบบจำกัดความดัน ซึ่งเป็นการเผาไหม้ที่ประกอบด้วยกระบวนการที่กล่าวมาแล้วทั้งสองกระบวนการ

แต่กระบวนการเผาไหม้ในเครื่องยนต์จริง ทั้งเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟและเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยการอัดนั้น จะใช้เวลาซึ่งคิดเป็นมุมหนูของข้อเท็จจริงได้ระหว่าง 20 ถึง 70 องศา และส่วนใหญ่จะมีการเริ่มต้นการเผาไหม้ก่อนที่ลูกสูบจะขึ้นมาถึงศูนย์ตำแหน่ง ดังนั้นถ้ากระบวนการเผาไหม้ในเครื่องยนต์จริงเกิดขึ้นในขณะที่ลูกสูบใกล้ศูนย์ตำแหน่งและเกิดอย่างรวดเร็วมากก็อาจจะเลือกใช้วัฏจักรปริมาตรคงที่เป็นแบบจำลอง แต่ถ้ากระบวนการเผาไหม้เกิดขึ้นช้ามากก็อาจจะเลือกใช้วัฏจักรความดันคงที่เป็นแบบจำลอง และถ้า

กระบวนการเผาไหม้ในเครื่องยนต์จีรเกิดขึ้นโดยอยู่ระหว่างกระบวนการ  
ข้างต้นทั้งสองก็อาจเลือกใช้วิถีขั้นการจำด้วยความตันเป็นแบบจำลอง

### ตารางที่ 2-2.2 แบบจำลองในการหาคุณสมบัติทางอุณหพลศาสตร์ของสาร

ทำงาน

ส่วนผสมที่ยังไม่เผาไหม้	ส่วนผสมที่เผาไหม้แล้ว
1. ก๊าซอุ促成ติเดี่ยวตลอดวิถีขั้นการทำงาน โดยมี $c_v$ (และ $c_p$ ) คงที่	ก๊าซอุ促成ติเดี่ยวตลอดวิถีขั้นการทำงาน โดยมี $c_v$ (และ $c_p$ ) คงที่
2. ก๊าซอุ促成ติโดย $c_{v,u}$ คงที่	ก๊าซอุ促成ติ $c_{v,b}$ คงที่
3. ส่วนผสมของก๊าซอุ促成ติที่ส่วนประกอบ ไม่เปลี่ยนแปลง; $c_{v,i}(T)$	ส่วนผสมของก๊าซอุ促成ติที่ส่วนประกอบ ไม่เปลี่ยนแปลง; $c_{v,i}(T)$
4. ส่วนผสมของก๊าซอุ促成ติที่ส่วนประกอบ ไม่เปลี่ยนแปลง; $c_{v,i}(T)$	สามารถประมาณได้กับคุณสมบัติที่สมดุล ทางอุณหพลศาสตร์
5. ส่วนผสมของก๊าซอุ促成ติที่ส่วนประกอบ ไม่เปลี่ยนแปลง; $c_{v,i}(T)$	ส่วนผสมของก๊าซอุ促成ติที่อยู่ในสภาพ สมดุลทางอุณหพลศาสตร์

หมายเหตุ: ตัวห้อ  $i$  หมายถึงสาร  $i$  ที่อยู่ในส่วนผสมของก๊าซ,  $n$  คือส่วนผสมที่ยังไม่เผา  
ไหม้, และ  $b$  คือส่วนผสมที่เผาไหม้แล้ว

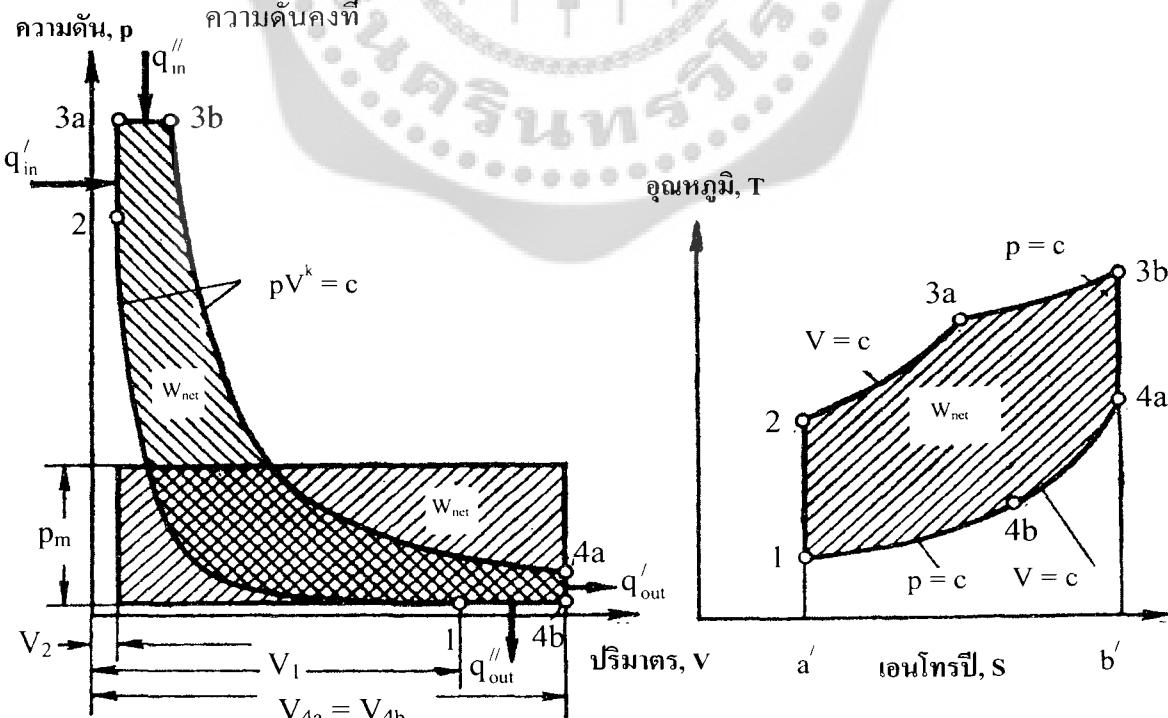
นอกจากการเลือกวิถีขั้นการทำงานอุ促成ติและสภาพการทำงานแล้ว ในการ  
วิเคราะห์ทางอุณหพลศาสตร์ของวิถีขั้นการทำงานของเครื่องยนต์นั้นจะต้อง<sup>5</sup>  
เลือกแบบจำลองสำหรับการหาคุณสมบัติทางอุณหพลศาสตร์ของสารทำงานซึ่งมีอยู่  
5 แบบ (ดูตารางที่ 2-2.2) ทำให้การวิเคราะห์วิถีขั้นการทำงานอุ促成ติแต่ละวิถีได้แม่นยำ  
และสภาพการทำงานสามารถทำได้ 5 ลักษณะ ซึ่งเมื่อร่วมทุกวิถีจะได้รวม 45 ลักษณะ  
ด้วยกัน

แต่การวิเคราะห์ที่นิยมกันได้แก่ วิถีขั้นการทำงานอุ促成ติในสภาพการทำงาน  
ต่างๆ โดยใช้แบบจำลองก๊าซอุ促成ติอย่างง่าย (แบบจำลองที่ 1 ในตารางที่ 2-2.2  
ซึ่งพิจารณาโดยให้สารทำงานเป็นก๊าซอุ促成ติตัวเดียวที่มีค่าความร้อนจำเพาะ  
คงที่) ซึ่งเรียกว่าเป็น วัสดุจักรอากาศมาตรฐาน (Air standard cycle) โดยสมมติให้  
สารทำงานเป็นอากาศเพียงอย่างเดียว (อยู่ในบทที่ 5), กับ วัสดุจักรก๊าซมาตรฐาน  
อุ促成ติ (Ideal gas standard cycle) โดยสมมติให้สารทำงานมีปริมาณไอเสีย<sup>6</sup>  
ตกลงรวมอยู่ด้วย (อยู่ในบทที่ 6) ที่จะให้ผลลัพธ์ในเชิงวิเคราะห์และใช้เป็น  
ตัวอย่างสำหรับการสาขิตวิธีคำนวณเบื้องต้น กับอีกวิถีหนึ่งซึ่งเรียกว่า วัสดุ

จักรเชื้อเพลิงกับอากาศ (Fuel-air cycle) ซึ่งเป็นการรวมเอาวัสดุจารอุดมคติต่างๆ เข้ากับแบบจำลองของการหาคุณสมบัติของสารทำงานที่ใกล้เคียงกับความเป็นจริงมากยิ่งขึ้น (แบบจำลองที่ 5 ในตารางที่ 2-2.2 ซึ่งแบ่งสารทำงานออกเป็น (1) สารผสมที่ยังไม่เผาไหม้ให้เป็นส่วนผสมของก๊าซอุดมคติที่ไม่เปลี่ยนแปลง และ (2) ส่วนผสมที่เผาไหม้แล้วให้เป็นส่วนผสมในสภาวะสมดุล) ซึ่งจะให้สมรรถนะของเครื่องยนต์ที่ใกล้เคียงกับความเป็นจริงมากยิ่งขึ้น (อยู่ในบทที่ 7) ส่วนการวิเคราะห์ที่เป็นจริงที่สุดคือการวิเคราะห์วัสดุจารจริง (อยู่ในบทที่ 8)

### 2-3 การวิเคราะห์วัสดุจารอากาศมาตรฐาน

รูปที่ 2-3.1 แสดงวัสดุจารทางทฤษฎีในรูปแบบทั่วไป (Generalized cycle) เป็นแผนภาพความดันกับปริมาตรและแผนภาพอุณหภูมิกับอุณหภูมิ (Entropy) สำหรับเครื่องยนต์แบบลูกสูบ ซึ่งจะสามารถประยุกต์กับวัสดุจารกำลังก๊าซ (Gas-power cycle) ได้ทั้งหมด ในวัสดุจารนี้กระบวนการอัดซึ่งแสดงด้วยวิธี 1-2 และกระบวนการขยายตัว (วิธี 3b-4a) เกิดขึ้นโดยไม่มีการถ่ายเทความร้อน กับสิ่งแวดล้อม ( $dq = 0$ ) ปริมาณความร้อน  $q'_{in}$  เข้าสู่วัสดุจาร โดยปริมาตรคงที่ และปริมาณความร้อน  $q''_{in}$  เข้าสู่วัสดุจาร โดยความดันคงที่ สำหรับความร้อนที่ระบายออกจากวัสดุจารก็เช่นกันคือปริมาณความร้อน  $q'_{out}$  ระบายออกจากวัสดุจาร โดยปริมาตรคงที่ และปริมาณความร้อน  $q''_{out}$  ระบายออกจากวัสดุจาร โดย



รูปที่ 2-3.1 วัสดุจารทางทฤษฎีในรูปแบบทั่วไปสำหรับเครื่องยนต์แบบลูกสูบ

ปริมาณความร้อนที่วัสดุจัดได้รับและทำให้เกิดงานจากสารทำงาน 1 kg

คือ

$$q_{in} = c_v(T_{3a} - T_2) + c_p(T_{3b} - T_{3a}) \quad (2-3.1)$$

เมื่อ  $c_v$  และ  $c_p$  คือค่าความร้อนจำเพาะ (Specific heat มีหน่วยเป็น J/kg K) ที่ปริมาตรคงที่และความดันคงที่, ตามลำดับ, โดยที่  $T_{3a}$ ,  $T_2$  และ  $T_{3b}$  คืออุณหภูมิ (มีหน่วยเป็น K) ของวัสดุจัดที่สถานะ 3a, 2 และ 3b, ตามลำดับ, ในแผนภาพอุณหภูมิกับเนื้อทราย  $q_{in}$  คือพื้นที่  $a' - 1 - 2 - 3a - 3b - 4a - b' - a'$  นั่นเอง

ค่าของปริมาณความร้อนที่ระบบออกจากวัสดุจัดคือ

$$q_{out} = c_v(T_{4a} - T_{4b}) + c_p(T_{4b} - T_1) \quad (2-3.2)$$

เมื่อ  $T_{4a}$ ,  $T_{4b}$  และ  $T_1$  คืออุณหภูมิสมบูรณ์ของวัสดุจัดที่สถานะ 4a, 4b และ 1, ตามลำดับ และในแผนภาพอุณหภูมิกับเนื้อทราย  $q_{out}$  คือพื้นที่  $a' - 1 - 4b - 4a - b' - a'$

ประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดทางทฤษฎีสามารถหาได้จาก

$$\eta_t = 1 - \frac{q_{out}}{q_{in}} = \frac{c_v[(T_{4a} - T_{4b}) + k(T_{4b} - T_1)]}{c_v[(T_{3a} - T_2) + k(T_{3b} - T_{3a})]} \quad (2-3.3)$$

เมื่อ  $k = \frac{c_p}{c_v}$  คืออัตราส่วนของค่าความร้อนจำเพาะ (Specific heat ratio)

เมื่อพิจารณาจากแผนภาพอุณหภูมิกับเนื้อทราย ประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดทางทฤษฎีสามารถหาได้จาก

$$\eta_t = 1 - \frac{q_{out}}{q_{in}} = \frac{\text{area } a' - 1 - 4b - 4a - b' - a'}{\text{area } a' - 2 - 3a - 3b - b' - a'} \quad (2-3.4)$$

พิจารณาปunto 2-3.1 ให้

$$\varepsilon = \frac{V_1}{V_2} = \text{oัตราส่วนการอัด (Compression ratio) ของเครื่องยนต์}$$

$V_1$  = ปริมาตรเมื่อเริ่มกระบวนการอัดแบบไฮเซนท์,  $m^3$

$V_2$  = ปริมาตรของห้องเผาไหม้,  $m^3$

$V_d$  = ปริมาตรแทนที่โดยลูกสูบ,  $m^3$

$$\lambda = \frac{P_{3b}}{P_2} = \text{oัตราส่วนการเพิ่มความดัน (Pressure increase ratio)}$$

$\rho = \frac{V_{3b}}{V_2} = \text{oัตราส่วนการขยายตัวช่วงแรก (Preliminary expansion ratio) หรือ}$

เรียกว่าอัตราส่วนการตัด (Cut-off ratio) และยังเรียกว่าอัตราส่วน

การขยายตัวแบบความดันคงที่ (Constant-pressure expansion ratio)

อีกด้วย

$\delta = \frac{V_{4a}}{V_{3b}}$  = อัตราส่วนการขยายตัวช่วงหลัง (Subsequent expansion) หรืออาจจะ

เรียกว่าเป็นอัตราส่วนการขยายแบบไอเซนโทรปิก

$\rho' = \frac{V_{4a}}{V_1} = \frac{V_{4b}}{V_1}$  = อัตราส่วนการอัดช่วงแรก (Preliminary compression ratio)

เพื่อที่จะสร้างสมการสำหรับประสิทธิภาพความร้อน จึงแทนค่าอุณหภูมิต่างๆ ในสมการ (2-3.3) ให้อยู่ในพจน์ของอุณหภูมิ  $T$ , ที่สถานะเริ่มต้นของกระบวนการอัดแบบไอเซนโทรปิก คือ

$$T_2 = T_1 \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^{k-1} = T_1 \varepsilon^{k-1} \quad (2-3.5)$$

$$T_{3a} = T_2 \frac{p_{3a}}{p_2} = T_2 \lambda = T_1 \lambda \varepsilon^{k-1} \quad (2-3.6)$$

$$T_{3a} = T_{3b} \left( \frac{V_{3a}}{V_2} \right) = T_{3b} \rho = T_1 \lambda \rho \varepsilon^{k-1} \quad (2-3.7)$$

$$T_{4a} = T_{3a} \left( \frac{V_{3a}}{V_2} \right)^{k-1} = T_{3b} \frac{1}{\delta^{k-1}} = T_1 \lambda \rho \left( \frac{\varepsilon}{\delta} \right)^{k-1} \quad (2-3.8)$$

แต่  $\frac{\varepsilon}{\delta} = \frac{V_1}{V_2} \frac{V_{3b}}{V_{4a}} = \frac{\rho}{\rho'}$  (2-3.9)

ดังนั้น  $T_{4a} = T_1 \lambda \rho \left( \frac{\rho}{\rho'} \right)^{k-1}$  (2-3.10)

$$T_{4b} = T_1 \frac{V_{4b}}{V_1} = T_1 \rho' \quad (2-3.11)$$

แทนค่าลงในสมการ (2-3.3) จะได้

$$\eta_t = 1 - \frac{\lambda \rho \left( \frac{\rho}{\rho'} \right)^{k-1} - \rho' + k(\rho' - 1)}{\varepsilon^{k-1} [\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)]} \quad (2-3.12)$$

หรือ  $\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \frac{\rho' \left[ \lambda \left( \frac{\rho}{\rho'} \right)^k - 1 \right] + k(\rho' - 1)}{\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)}$  (2-3.13)

ความดันเฉลี่ยของวัสดุจักรคือ

$$p_m = \frac{W_{net}}{V_{4b} - V_2} \quad (2-3.14)$$

เนื่องจาก  $q_{in} = c_v T_1 \varepsilon^{k-1} [\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)]$  (2-3.15)

และ  $V_{4b} - V_2 = V_2 \left( \frac{V_{4b}}{V_2} - 1 \right) = V_2 (\varepsilon \rho' - 1) = \frac{V_1}{\varepsilon} (\varepsilon \rho' - 1)$  (2-3.16)

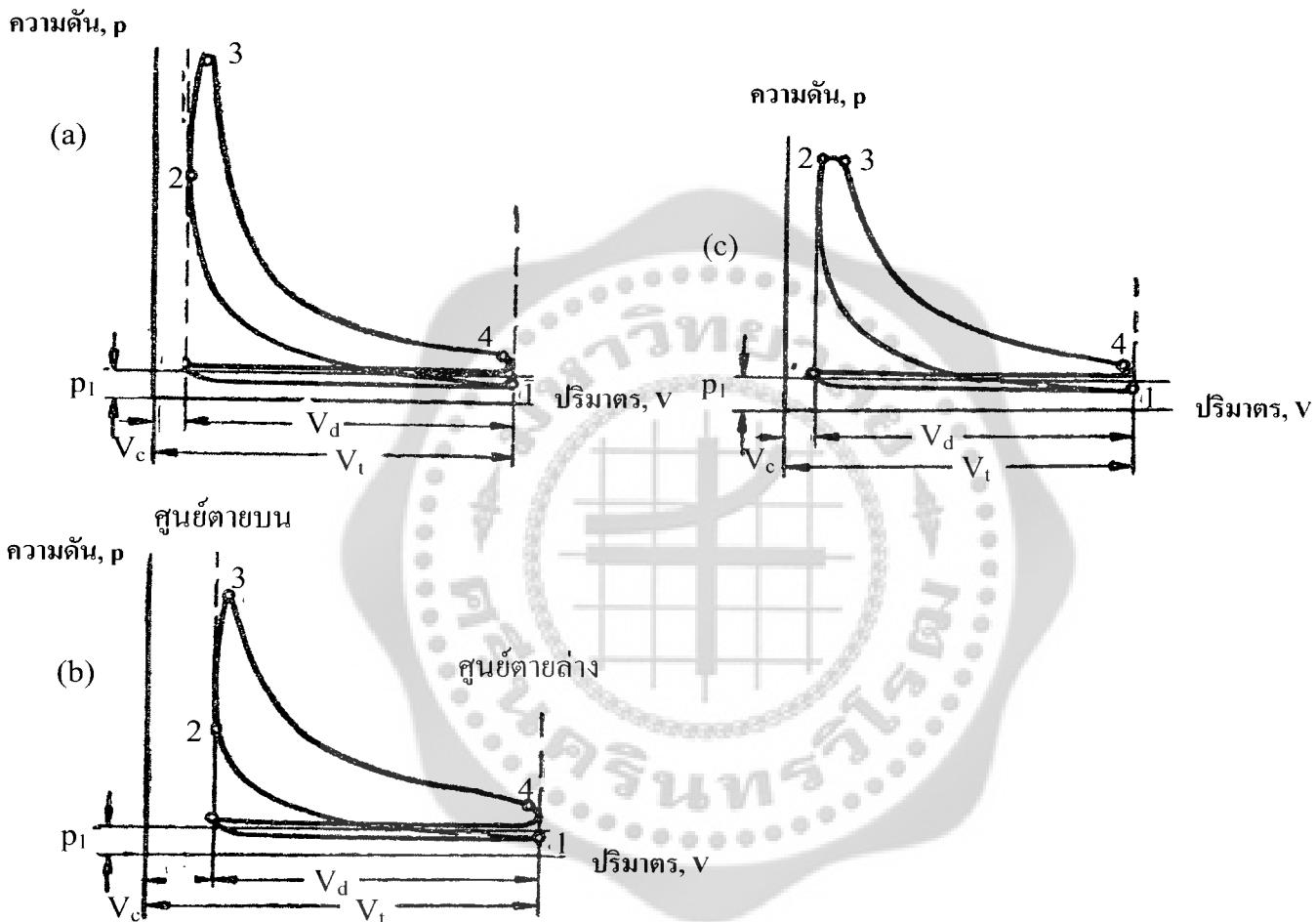
แทนค่า  $W_{net}$  ด้วยค่าที่ได้จากสมการ (2-1.1) และสมการ (2-3.15) กับ (2-3.16) ลงใน (2-3.14) จะได้

$$p_m = c_v \frac{T_1 \varepsilon^{k-1} \varepsilon}{v_1 (\rho' \varepsilon - 1)} \eta_t [\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)] \quad (2-3.17)$$

เนื่องจาก  $c_v = \frac{R}{k-1}$  และ  $p_1 = \frac{RT_1}{v_1}$

เมื่อ  $R$  คือค่าคงที่ของกําซ (Gas constant) จะได้

$$p_m = \frac{p_1}{(k-1)(\rho' \varepsilon - 1)} \varepsilon^{k-1} \eta_t [\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)] \quad (2-3.18)$$



รูปที่ 2-3.2 แผนภาพซึ่งเป็นวัฏจักรจริงของเครื่องยนต์สันดาปภายในแบบลูกสูบ

- (a) เครื่องยนต์ดีเซลแบบ Airless injection, (b) เครื่องยนต์กําชาโซลิน, (c) เครื่องยนต์ดีเซลแบบ Air injection

รูปที่ 2-3.2 แสดงแผนภาพอินดิเคเตอร์ ซึ่งเป็นวัฏจักรจริงของเครื่องยนต์สันดาปภายในแบบลูกสูบที่ไม่มีการอัดบรรจุ (Non-supercharging) ที่มีกระบวนการเผาไหม้ที่แตกต่างกันสามวิธี ดังนี้ในการวิเคราะห์เครื่องยนต์

สันดาปภายในแบบลูกสูบที่ไม่มีการอัดบรรจุ สามารถใช้วัสดุจักรทางทฤษฎีที่มีวิธีการในการให้ความร้อนแก่สารทำงานที่แตกต่างกันได้สามวัสดุจักร คือ

1. **วัสดุจักรที่มีกระบวนการให้ความร้อนเกิดขึ้นโดยปริมาตรคงที่** (Constant volume combustion cycle) การให้ความร้อนด้วยวิธีนี้กระบวนการให้ความร้อนจะใกล้เคียงกับกระบวนการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นในเครื่องยนต์ที่ทำให้ส่วนผสมไอดีเกิดการจุดระเบิดด้วยประกายไฟฟ้า (Spark-ignition) วัสดุจักรนี้เรียกอีกชื่อหนึ่งว่าเป็นวัสดุจักรอtotto (Otto cycle) และใช้เป็นวัสดุจักรทางทฤษฎีสำหรับการวิเคราะห์เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน (Gasoline engine), เครื่องยนต์ก๊าซ (Gas engine คือเครื่องยนต์ที่ใช้เชื้อเพลิงก๊าซ) และเครื่องยนต์ที่ใช้หัวเผา (Hot-bulb) หรือพื้นผิวที่ร้อน (Hot surface)

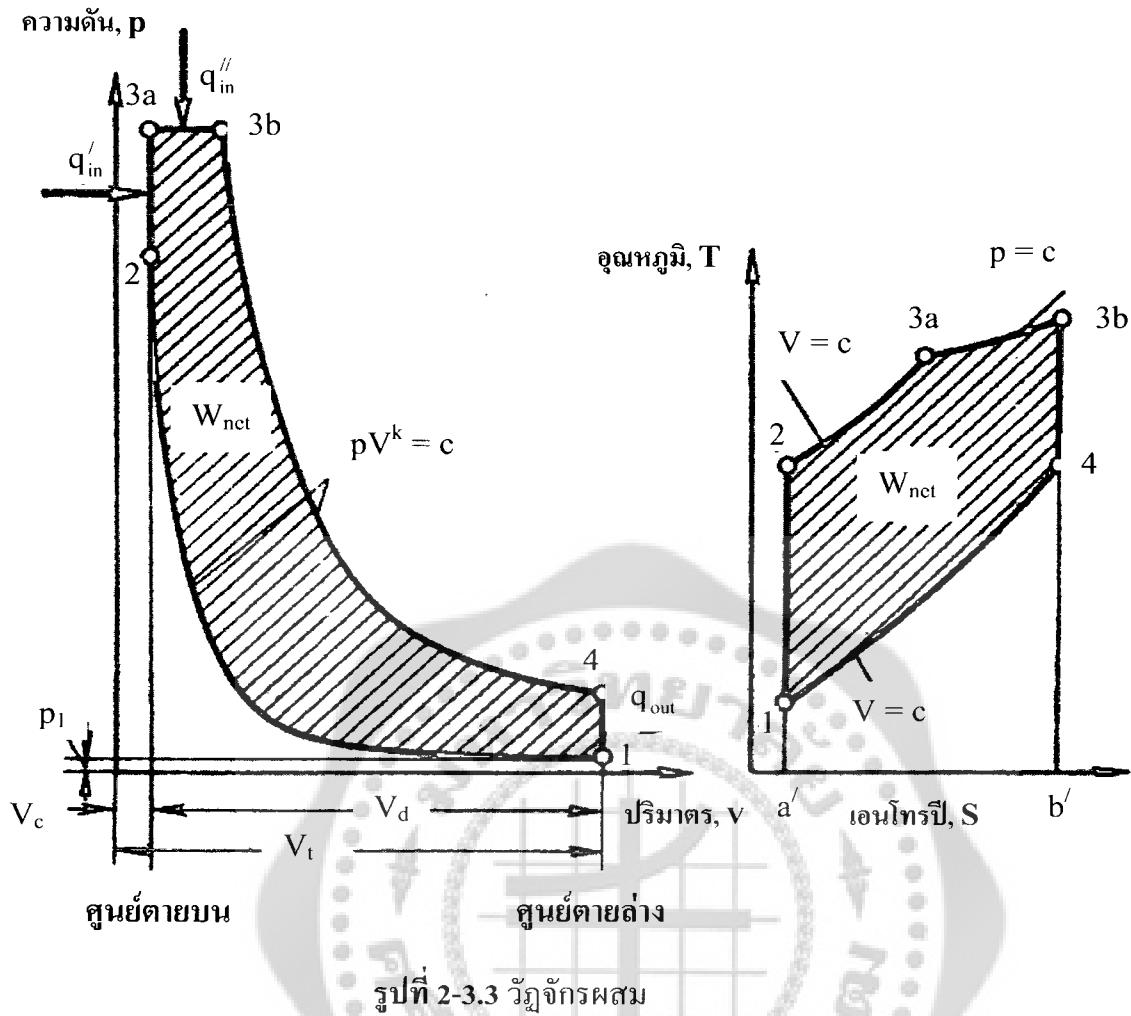
2. **วัสดุจักรที่มีกระบวนการให้ความร้อนเกิดขึ้นโดยความดันคงที่** (Constant pressure combustion cycle) ในกรณีนี้กระบวนการให้ความร้อนจะใกล้เคียงกับกระบวนการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นในเครื่องยนต์ซึ่งเรือเพลิงถูกทำให้เป็นฟอยละเอียดด้วยอากาศที่มีความดันสูง (Compressed air) (วิธีนี้เรียกว่า Air-injection ซึ่งวิธีนี้ไม่ได้ใช้ในเครื่องยนต์สำหรับรถยนต์ในปัจจุบันแล้ว) วัสดุจักรนี้เรียกอีกชื่อหนึ่งว่าเป็นวัสดุจักรดีเซล (Diesel cycle) ใช้เป็นวัสดุจักรทางทฤษฎีสำหรับการวิเคราะห์เครื่องยนต์ดีเซลแบบ Air-injection ซึ่งความดันของก๊าซระหว่างกระบวนการเผาไหม้มีค่าคงที่

3. **วัสดุจักรที่มีกระบวนการให้ความร้อนเกิดขึ้นทั้งปริมาตรคงที่และความดันคงที่** หรือเรียกว่าวัสดุจักรผสม (Dual cycle) กระบวนการให้ความร้อนด้วยวิธีนี้เปรียบได้กับกระบวนการเผาไหม้ในเครื่องยนต์ดีเซลแบบ Airless-injection และการเผาไหม้ในเครื่องยนต์แบบอัดระเบิด วัสดุจักรนี้ใช้สำหรับการวิเคราะห์เครื่องยนต์ดีเซลแบบ Airless-injection ทุกชนิด วัสดุจักรนี้มิยมเรียกอีกชื่อหนึ่งว่าเป็นวัสดุจักรจำกัดความดัน (Limited-pressure combustion cycle)

การระบุความร้อนออกจากวัสดุจักรตามกฎข้อที่สองของอุณหพลศาสตร์ของทุกๆวัสดุจักรเกิดขึ้นแบบปริมาตรคงที่

### 2-3.1 วัสดุจักรผสม

วัสดุจักรทางทฤษฎีของเครื่องยนต์สันดาปภายในที่มีความร้อนเข้าสู่วัสดุจักรส่วนหนึ่งเป็นแบบปริมาตรคงที่และอีกส่วนหนึ่งเป็นแบบความดันคงที่ได้แสดงไว้ในรูปที่ 2-3.3 วัสดุจักรนี้ใช้แสดงการทำงานของเครื่องยนต์แบบอัดระเบิด (หรือเครื่องยนต์ดีเซลแบบ Airless-injection)



สารทำงานที่สถานะ 1 ถูกอัดแน่น ไอเซนท์ropic ไปตามวิธี 1-2 ซึ่งมีสมการเป็น  $pV^k = \text{const}$  การเปลี่ยนแปลงของปริมาตรระหว่างกระบวนการอัดแสดงได้ด้วยอัตราส่วนการอัด  $\varepsilon = V_1 / V_2$  จากนั้นสารทำงานจะได้รับความร้อน  $q_{in}'$  ซึ่งเท่ากับผลรวมของ  $q_{in}'$  และ  $q_{in}''$  ถ้ามวลของสารทำงานเป็น 1 kg ปริมาณความร้อน  $q_{in}'$  ที่ให้ตามวิธี 2-3a โดยปริมาตรคงที่ (มีหน่วยเป็น kJ/kg) คือ

$$q_{in}' = c_v (T_{3a} - T_2) \quad (2-3.19)$$

และปริมาณความร้อนที่ให้ตามวิธี 3a-3b โดยความดันคงที่คือ

$$q_{in}'' = c_p (T_{3b} - T_{3a}) \quad (2-3.20)$$

สารทำงานจะระบายความร้อนทึ้งสู่แหล่งอุณหภูมิต่ำตามวิธี 4-1 ในปริมาณ

$$q_{out} = c_v (T_4 - T_1) \quad (2-3.21)$$

วัฏจักรนี้ต่างจากวัฏจักรในรูปแบบทั่วไปตรงที่ไม่มีวิธี 4b-1 ซึ่งเป็นการระบายความร้อนแบบความดันคงที่เท่านั้นเอง นั่นคือในกรณี  $\rho' = 1$

ดังนั้นประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดสมสามารถหาได้จากสมการ (2-3.13) เป็น

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \frac{\lambda \rho^k - 1}{\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)} \quad (2-3.22)$$

จะเห็นได้ว่าปริมาณ  $\varepsilon$ ,  $\rho$ ,  $\delta$  และ  $\lambda$  เป็นปัจจัยพื้นฐานที่คุณลักษณะที่สำคัญของเครื่องยนต์

จากสมการ (2-3.22) จะเห็นได้ว่าประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดสมจะเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราส่วนการอัด  $\varepsilon$  และอัตราส่วนความดัน  $\lambda$  เพิ่มขึ้น โดยอัตราส่วนการขยายตัว  $\rho$  ลดลง

ความดันเฉลี่ยของวัสดุจัดสมสามารถหาได้จากสมการ (2-3.17) เป็น

$$p_m = \frac{p_1}{(k-1)(\varepsilon-1)} \frac{\varepsilon^{k-1}}{\eta_t [\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)]} \quad (2-3.23)$$

ในการวิเคราะห์ทางทฤษฎี วัสดุจัดสมนี้ถือได้ว่าเป็นวัสดุจัดในรูปแบบทั่วไปของวัสดุจัดซึ่งมีความร้อนเข้าสู่วัสดุจัดที่กระบวนการปริมาตรคงที่และที่กระบวนการความดันคงที่ โดยสามารถพิจารณาเป็นกรณีเฉพาะของวัสดุจัดสมได้ดังต่อไปนี้

## 2-3.2 วัสดุจัดความดันคงที่

วัสดุจัดความดันคงที่ซึ่งแสดงอยู่ในรูปที่ 2-3.4 ประกอบด้วยกระบวนการต่อไปนี้:

1-2 = กระบวนการอัดแบบไอเซนโตรปิกของก๊าซ,  $pV^k = \text{const}$

2-3 = กระบวนการให้ความร้อน  $q_{in}$  แบบความดันคงที่,  $p = \text{const}$

3-4 = กระบวนการขยายแบบไอเซนโตรปิกของก๊าซ,  $pV^k = \text{const}$

4-1 = กระบวนการระบายความร้อน  $q_{out}$  แบบปริมาตรคงที่,  $V = \text{const}$

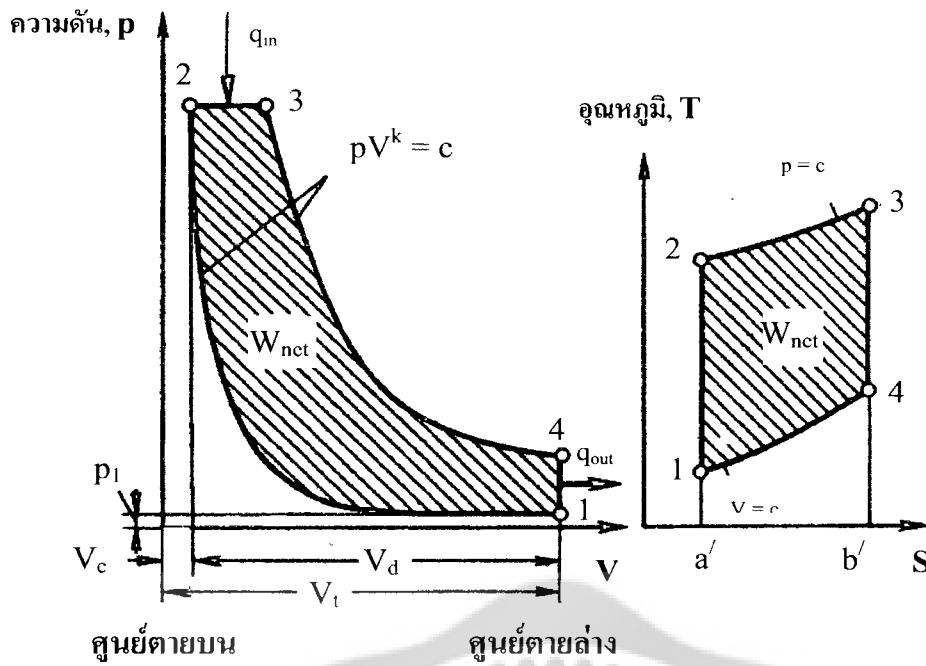
เนื่องจากในกระบวนการให้ความร้อนความดันคงที่ ( $p_{3b} = p_3 = p_2$  ดู

รูปที่ 2-3.4) ดังนั้นอัตราส่วนการเพิ่มความดันคือ  $\lambda = \frac{p_{3b}}{p_2} = 1$  ดังนั้นสมการ (2-3.22) จะกลายเป็นสมการประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดความดันคงที่ คือ

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \frac{\rho^k - 1}{k(\rho - 1)} \quad (2-3.24)$$

และความดันเฉลี่ยของวัสดุจัดความดันคงที่สามารถหาได้จากสมการ (2-3.23) เป็น

$$p_m = \frac{p_1}{(k-1)(\varepsilon-1)} \frac{\varepsilon^{k-1}}{\eta_t k(\rho - 1)} \quad (2-3.25)$$



รูปที่ 2-3.4 วัฏจักรความดันคงที่

### 2-3.3 วัฏจักรปริมาตรคงที่

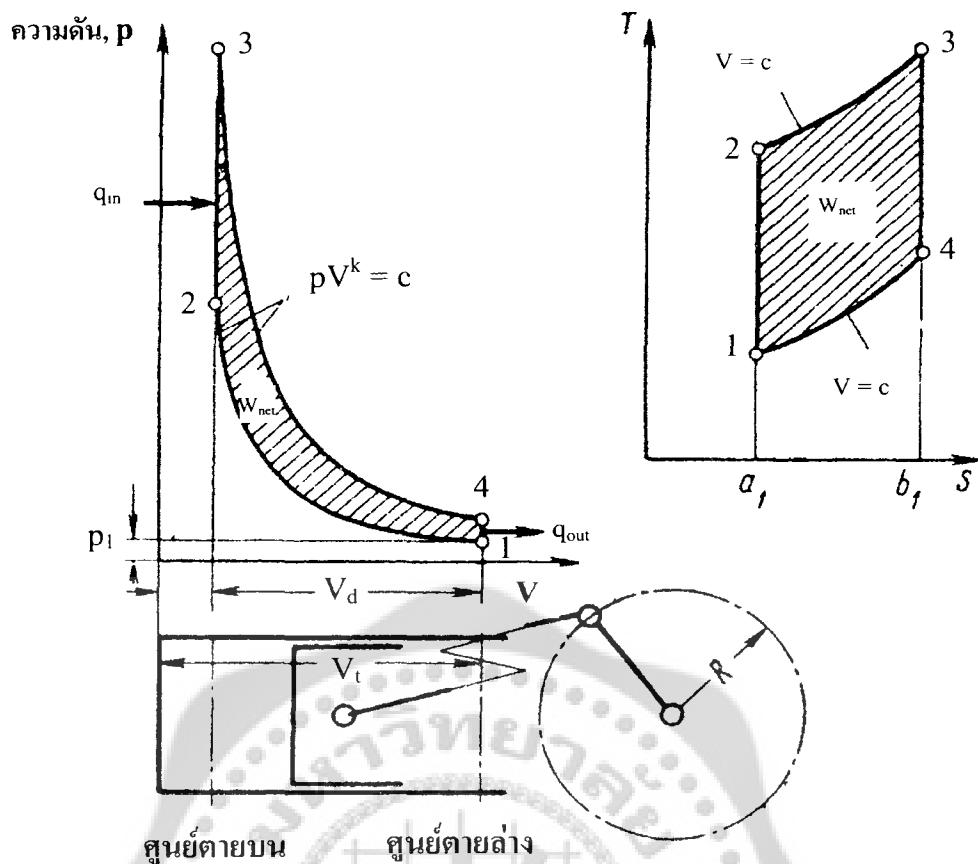
วัฏจักรทางทฤษฎีของเครื่องยนต์สันดาปภายในซึ่งมีความร้อนเข้าที่กระบวนการปริมาตรคงที่แสดงอยู่ในรูปที่ 2-3.5 ประกอบด้วยกระบวนการต่อไปนี้

การอัดตัวของสารทำงานทำให้ความดันในระบบออกสูบเปลี่ยนแปลงตามวิถี 1-2 โดยไม่มีการแลกเปลี่ยนความร้อนกับสิ่งแวดล้อม คือเกิดขึ้นอย่างไอ เชนไทร皮ก จากนั้นวิถี 2-3 จะได้รับความร้อนเข้าจากภายนอกในปริมาณ  $q_{in}$  ต่อสารทำงานหนึ่งกิโลกรัม (มีหน่วยเป็น kJ/kg) โดยปริมาตรคงที่ คือ ตามวิถี ปริมาตรคงที่ ซึ่งส่งผลให้อุณหภูมิและความดันของสารทำงานสูงเพิ่มมากขึ้น หลังจากนั้นสารทำงานจะขยายตัวแบบไอ เช่นไทร皮กไปตามวิถี 3-4 และความร้อน  $q_{out}$  (มีหน่วยเป็น kJ/kg) จะถูกระบายนทิ้งออกไปตามวิถี 4-1 ถัดไป อุณหภูมิต่ำภายนอกโดยปริมาตรคงที่ เพราะฉะนั้นสารทำงานจะเกิดการเปลี่ยนแปลงสถานะไปสู่กระบวนการแล้วกลับคืนสู่สถานะเริ่มต้นครับ วัฏจักร

ถ้าพิจารณาโดยกำหนดให้มวลของสารทำงานเป็น 1 kg ปริมาณความร้อน  $q_1$  และ  $q_2$  สำหรับกระบวนการปริมาตรคงที่ทั้งสองจะหาได้เหมือนกับสมการ (2-3.20) และ (2-3.21) คือ

$$q_{in} = c_v (T_3 - T_2) \quad (2-3.26)$$

$$q_{out} = c_v (T_4 - T_1) \quad (2-3.21)$$



รูปที่ 2-3.5 วัฏจักรปริมาตรคงที่

แทนสมการ (2-3.21) และ (2-3.26) ลงใน (2-1.1) จะได้

$$\eta_t = 1 - \frac{T_4 - T_1}{T_3 - T_2} \quad (2-3.27)$$

จากสมการ (2-3.22) ถ้าให้ปริมาตร  $V_{3b} = V_2$ , อัตราส่วน  $\rho = 1$ , และ อัตราส่วน  $\delta = \frac{V_{4b}}{V_{3b}} = \frac{V_1}{V_2} = \varepsilon$  สมการ (2-3.22) จะกลายเป็นสมการ

ประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจักรปริมาตรคงที่ คือ

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \quad (2-3.28)$$

และความดันเฉลี่ยของวัฏจักรปริมาตรคงที่สามารถหาได้จากสมการ (2-3.23) เป็น

$$p_m = \frac{p_1}{(k-1)(\varepsilon-1)} \eta_t (\lambda - 1) \quad (2-3.29)$$

## 2-4 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อประสิทธิภาพความร้อนและงานสุทธิของวัฏจักร

จากสมการ (2-3.8) จะเห็นได้ว่าประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจักรทาง ทฤษฎี นั้นขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการอัด  $\varepsilon$  และอัตราส่วนของค่าความร้อนจำเพาะ  $k$

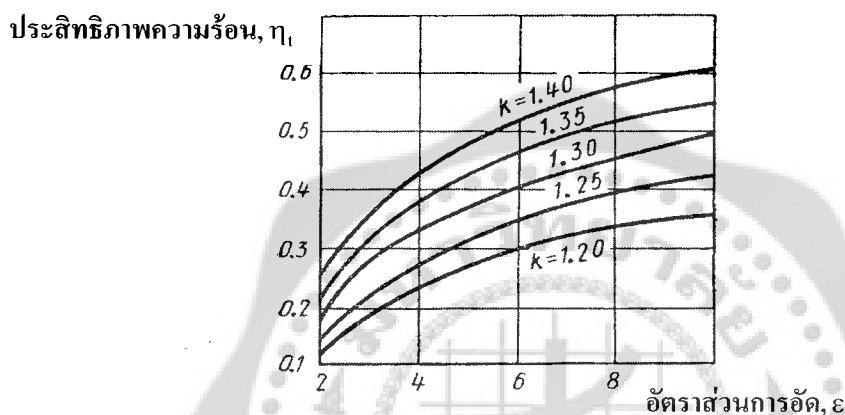
รูปที่ 2-4.1 แสดงให้เห็นว่าประสิทธิภาพความร้อนจะสูงขึ้นเมื่อ  $\varepsilon$  และ  $k$  สูงขึ้น ผลนี้จะมากในช่วงที่  $\varepsilon$  สูง แต่มีผลน้อยกว่าในช่วงที่  $\varepsilon$  ต่ำ

อัตราส่วนการอัดที่สูงขึ้นนั้นออกจากจะทำให้ประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นแล้ว ยังเพิ่มงานสุทธิของวัสดุจัดอีกด้วย ดังจะเห็นได้จากรูปที่ 2-4.2

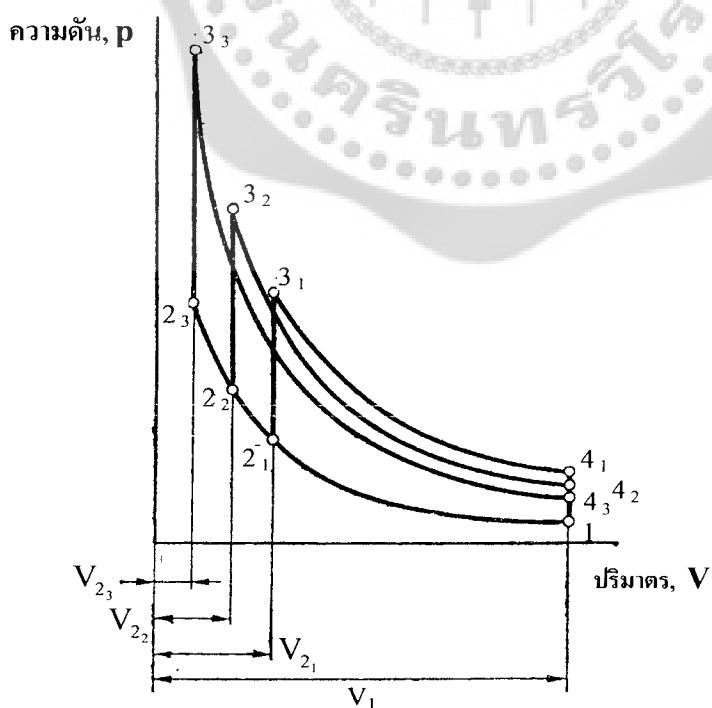
จากสมการ (2-3.2) จะได้

$$W_{net} = \eta_t q_{in} \quad (2-4.1)$$

สมการ (2-4.1) แสดงให้เห็นว่างานสุทธิของวัสดุจัดขึ้นอยู่กับปริมาณความร้อน  $q_{in}$  ที่ได้รับอีกด้วย



รูปที่ 2-4.1 ประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดปริมาตรคงที่เทียบกับอัตราส่วน การอัดที่อัตราส่วนความร้อนจำเพาะต่างๆ



รูปที่ 2-4.2 วัสดุจัดปริมาตรคงที่เมื่ออัตราส่วนการอัดเปลี่ยนแปลง

เมื่อศึกษาขุ้ปที่ 2-4.2 ต่อไปจะเห็นได้ว่า ค่า  $\varepsilon$  ที่เพิ่มมากขึ้นจะทำให้ความดันของสารทำงานที่สถานะ 3<sub>2</sub> และ 3<sub>3</sub> ต่ำลงเนื่องจากอุณหภูมิของสารทำงานลดลง การลดลงของความดันนี้ทำให้ปริมาณความร้อน  $q_{out}$  ที่จะระบายน้ำทิ้งลดลงไปด้วย นั่นคือลดการสูญเสียความร้อนที่ระบายน้ำทิ้งไปกับไออกซีเจน

เพราะฉะนั้นการเพิ่มอัตราส่วนการอัดของเครื่องยนต์จึงมีข้อดี แต่เป็นไปได้ยากที่เครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟฟ้าจะมีอัตราส่วนการอัดสูงกว่าช่วง  $\varepsilon = 11-12$  เพราะว่าความดันและอุณหภูมิที่สูงขึ้นในการอัดและการขยายตัวจะทำให้ภาระที่กระทำกับชิ้นส่วนเครื่องยนต์เพิ่มมากขึ้นและมีผลให้เกิดการสูญเสียเนื่องจากความเสียดทานมากขึ้นอีกด้วย นอกจากนี้อัตราส่วนการอัดของเครื่องยนต์บังคับจำกัดด้วยปรากฏการณ์ของการเผาไหม้แบบการจุดระเบิดด้วยตัวเอง (Self-ignition) และการเผาไหม้แบบระเบิด (Detonation) ของส่วนผสมไอดี ด้วยเหตุนี้อัตราส่วนการอัดของเครื่องยนต์ต่างๆจึงเป็นดังต่อไปนี้

#### เครื่องยนต์ที่มีการจุดระเบิดไอดีด้วยประกายไฟฟ้า

ที่ใช้น้ำมันก๊าด (Kerosene)  $\varepsilon = 4-5$

ที่ใช้น้ำมันก๊าซโซลิน (Gasoline หรือ Petrol)  $\varepsilon = 6-12$

ที่ใช้ก๊าซเป็นเชื้อเพลิง (Gas engine)  $\varepsilon = 8-11$

อัตราส่วนการอัดสำหรับเครื่องยนต์ชนิดต่างๆนอกเหนือจากนี้จะคูณจากตารางที่ 2-4.1

การวิเคราะห์วัฏจักรที่ผ่านมาแล้วนี้ถ้าวิเคราะห์โดยให้สารทำงานในระบบเป็นอากาศเพียงอย่างเดียวจะรู้จักกันทั่วไปว่าเป็นการวิเคราะห์วัฏจักรอากาศมาตรฐาน (Air-standard cycle) ถ้าวิเคราะห์โดยให้สารทำงานในระบบเป็นส่วนผสมระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงจะเรียกว่าเป็นการวิเคราะห์วัฏจักรก๊าซอุดมคติมาตรฐาน (Ideal gas standard cycle)

สำหรับการวิเคราะห์วัฏจักรที่เหมือนจริงมากกว่าจะใช้สารทำงานเป็นส่วนผสมของอากาศกับเชื้อเพลิงและตัวเลขยกกำลังของกระบวนการอัดและขยายตัวไม่เท่ากัน  $k$  ซึ่งการวิเคราะห์วัฏจักรเช่นนี้รู้จักกันทั่วไปว่าเป็นการวิเคราะห์วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศ (Fuel-air cycle)

**ตารางที่ 2-4.1 ความดัน, อัตราส่วนการอัด, และ สัมประสิทธิ์อากาศของเครื่องยนต์**

วัสดุจักรของเครื่องยนต์	การอัดระเบิด	เชื้อเพลิง	ความดัน หลังการอัด (bar g)	อัตราส่วน การอัด	ความดัน เฉลี่ย ประสิทธิผล (bar)	อากาศ ที่ใช้ โดย เฉลี่ย (1 + e)
ปริมาตรคงที่-รอกยนต์	ประกายไฟ	ก๊าซโซลิน	6.20-8.61	5.2-7.5	5.17-6.89	1.0
ปริมาตรคงที่-เครื่องบิน	ประกายไฟ	ก๊าซโซลิน, เครื่องบิน	6.89-8.61	5.7-7.9	6.55-9.30	1.0
ปริมาตรคงที่	ประกายไฟ	แอลกอฮอล์	8.96-15.51	6.0-9.0	4.14—5.86	1.0
ปริมาตรคงที่	ประกายไฟ	ก๊าซธรรมชาติ	6.89-8.96	5.0-6.0	5.10-6.20	1.3
ปริมาตรคงที่	ประกายไฟ	Coke-oven gas	6.89-9.30	5.0-6.2	4.82-6.20	1.3
ปริมาตรคงที่	ประกายไฟ	Producer gas	7.58-11.03	5.4-7.0	4.13-5.51	1.25
ปริมาตรคงที่	ประกายไฟ	Blast-furnace gas	8.27-13.09	5.7-7.9	4.13-5.65	1.2
ปริมาตรคงที่	หัวเผา	น้ำมันก๊าด, น้ำมันใส	3.45-5.17	3.2-4.2	3.45-4.82	2.0
ความดันคงที่-Air injection	อัดระเบิด	น้ำมันใส- น้ำมันเค้า	31.01-36.18	14-16	5.17-5.86	1.8
ผสม -Airless injection รอบ ชา	อัดระเบิด	น้ำมันใส- น้ำมันเค้า	25.50-31.01	12-14.5	5.17-6.20	1.75
ผสม- Solid injection รอบสูง	อัดระเบิด	น้ำมันใส	31.01-44.79	14-18	5.51-7.58	1.3-1.7

หมายเหตุ e คือปริมาณอากาศส่วนเกินจากทฤษฎีเป็นร้อยละ (Percentage of excess air)

## 2-5 ตัวอย่างการวิเคราะห์วัสดุจักรอากาศมาตรฐาน

**ตัวอย่างที่ 2-5.1** วัสดุจักรอากาศมาตรฐานอุดโถมีอัตราส่วนการอัด 8 ที่  
จุดเริ่มต้นการอัดมีอุณหภูมิ  $30^{\circ}\text{C}$  ความดัน 1 bar วัสดุจักรได้รับความร้อน 1800  
kJ/kg จงหา (1) อุณหภูมิสูงสุด, (2) ความดันสูงสุด, (3) อุณหภูมิที่จุดสุดท้าย  
ของการขยายตัว, (4) ประสิทธิภาพทางความร้อน, และ (5) ความดันเฉลี่ยของวัสดุ  
จักร

$$\text{วิธีทำ ข้อมูลที่ทราบจากโจทย์คือ } \varepsilon = 8 = \frac{V_1}{V_2} = \frac{V_4}{V_3}$$

$$T_1 = 273 + 30 = 303 \text{ K}, \quad p_1 = 1 \text{ bar}, \quad q_{in} = 1800 \text{ kJ/kg}$$

$$(1) \text{ จาก } \frac{T_2}{T_1} = \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^{k-1}$$

$$\text{จะได้ } T_2 = (303 \text{ K}) (8^{1.4-1}) = 696 \text{ K}$$

จาก  $q_{in} = c_v (T_3 - T_2)$

หรือ  $(1800 \text{ kJ/kg}) = (0.718 \text{ kJ/kg K}) (T_3 - 696 \text{ K})$

จะได้  $T_3 = 3203 \text{ K}$

ดังนั้น อุณหภูมิสูงสุดคือ  $T_3 = 3203 \text{ K}$

ตอบ

(2) จาก  $\frac{P_2}{P_1} = \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^k$

จะได้  $p_2 = (1 \text{ bar}) (8)^{1.4} = 18.38 \text{ bar}$

จาก  $\frac{P_2}{T_2} = \frac{P_3}{T_3}$

จะได้  $p_3 = \frac{(3203 \text{ K})}{(696 \text{ K})} \times (18.38 \text{ bar}) = 84.58 \text{ bar}$

ดังนั้น ความดันสูงสุดคือ  $p_3 = 84.58 \text{ bar}$

ตอบ

(3) จาก  $\frac{T_3}{T_4} = \left( \frac{V_4}{V_3} \right)^{k-1}$

จะได้  $T_4 = \frac{(3203 \text{ K})}{(8)^{0.4}} = 1394 \text{ K}$

ดังนั้น อุณหภูมิที่ขาดสูดท้ายของการขยายตัวคือ  $T_4 = 1394 \text{ K}$  ตอบ

(4) จาก  $\eta_t = 1 - \frac{1}{(\varepsilon)^{k-1}} = 1 - \frac{1}{8^{0.4}} = 56.47\%$

ดังนั้น ประสิทธิภาพทางความร้อนคือ  $\eta_t = 56.47\%$

ตอบ

(5) จาก  $v_1 = \frac{RT_1}{p_1} = \frac{(287 \text{ J/kg K})(303 \text{ K})}{(100,000 \text{ N/m}^2)} = 0.8696 \text{ m}^3/\text{kg}$

แล้ว  $v_2 = \frac{V_1}{\varepsilon} = 0.1087 \text{ m}^3/\text{kg}$

เนื่องจาก  $q_{out} = \Delta u + w_{1-2}$

ดังนั้น  $0 = c_v(T_2 - T_1) + w_{1-2}$

หรือ  $w_{1-2} = -c_v(T_2 - T_1)$

แล้ว  $w_{3-4} = c_v(T_3 - T_4)$

จะได้  $w_{net} = w_{3-4} - w_{1-2} = c_v [(T_3 - T_4) - (T_2 - T_1)]$

$$= (0.718 \text{ kJ/kg K}) [(3203 - 1394) - (696 - 303) \text{ K}]$$

$$= 1016.7 \text{ kJ/kg}$$

แล้ว  $p_m = \frac{w_{net}}{v_d} = \frac{(1016.7 \text{ kJ/kg})}{(0.8696 - 0.1087) \text{ m}^3/\text{kg}} = 1336.2 \text{ kPa}$

ดังนั้น ความดันเฉลี่ยคือ  $p_m = 1336.2 \text{ kPa}$

ตอบ

ตัวอย่างที่ 2-5.2 เครื่องยนต์ดีเซลทางทฤษฎีเครื่องหนึ่งมีอัตราส่วนการอัด 18:1 ซึ่งให้ความร้อนลูกสูบขยายตัวไป 10 % ของช่วงชัก อุณหภูมิและความดันที่จุดเริ่มอัดเป็น  $30^{\circ}\text{C}$  และ 100 kPa ตามลำดับ ถ้าเครื่องยนต์นี้ใช้อากาศ  $120 \text{ m}^3/\text{h}$  จงหา (1) อุณหภูมิสูงสุด, (2) ความดันสูงสุด, (3) ประสิทธิภาพทางความร้อน, และ (4) กำลังของเครื่องยนต์

วิธีทำ ข้อมูลที่ได้จากโจทย์คือ  $p_1 = 100 \text{ kPa}$ ,  $T_1 = 303 \text{ K}$ ,  $V_1/V_2 = 18:1$   
นั่นคือเมื่อ  $V_1 = 18$  หน่วยปริมาตร,  $V_2 = 1$  หน่วยปริมาตร จะได้

$$V_3 = V_2 + 0.10(V_1 - V_2) = 2.7 \text{ หน่วยปริมาตร}$$

$$(1) \quad T_2 = T_1 \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^{k-1} = (303 \text{ K}) (18)^{1.4-1} = 962.8 \text{ K}$$

$$T_3 = T_2 \left( \frac{V_3}{V_2} \right) = (962.8 \text{ K})(2.7/1) = 2600 \text{ K} \quad \text{ตอบ}$$

$$(2) \quad p_2 = p_1 \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^k = (100 \text{ kPa}) (18)^{1.4} = 5719.8 \text{ kPa}$$

$$p_4 = p_3 \left( \frac{V_3}{V_4} \right)^k = (5719.8 \text{ kPa}) \left( \frac{2.7}{18} \right)^{1.4} = 401.7 \text{ kPa} \quad \text{ตอบ}$$

$$(3) \quad \eta_t = 1 - \frac{1}{\epsilon^{k-1}} \left[ \frac{\rho^k - 1}{k(\rho - 1)} \right] = 1 - \frac{1}{18^{1.4-1}} \left[ \frac{2.7^{1.4} - 1}{1.4(2.7 - 1)} \right] \\ = 60.11 \% \quad \text{ตอบ}$$

$$(4) \text{ เนื่องจาก } \dot{V}_d = \dot{V}_1 - \dot{V}_2 = 120 \text{ m}^3/\text{h} = 0.033333 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$\text{ดังนั้น } 18 \dot{V}_2 - \dot{V}_2 = 0.033333 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$\dot{V}_2 = 0.00196 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$\dot{V}_1 = 18 \times 0.00196 = 0.03528 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$\dot{V}_3 = 2.7 \times 0.00196 = 0.00529 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$W = p_2 (\dot{V}_3 - \dot{V}_2) + \frac{p_3 \dot{V}_3 - p_4 \dot{V}_4}{k-1} - \frac{p_2 \dot{V}_2 - p_1 \dot{V}_1}{k-1} \\ = (5719.8 \text{ kN/m}^2)(0.00529) - (401.7 \text{ kN/m}^2)(0.03528) \\ \frac{(5719.8 \text{ kN/m}^2)(0.00529) - (401.7 \text{ kN/m}^2)(0.03528)}{1.4-1} \\ \frac{(5719.8 \text{ kN/m}^2)(0.00196) - (100 \text{ kN/m}^2)(0.03528)}{1.4-1} \\ = 40.054 \text{ kW} \quad \text{ตอบ}$$

ตัวอย่างที่ 2-5.3 เครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่งทำงานตามวัฏจักรพสม เริ่มอัดอากาศที่ความดัน 1.01 bar อุณหภูมิ  $20^{\circ}\text{C}$  ความดันสูงสุดของวัฏจักรเท่ากับ 69 bar อัตราส่วนการอัด 18:1 ความร้อนที่ได้รับที่ปริมาตรคงที่และความดันคงที่มีค่าเท่ากัน งหา (1) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (2) ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลของวัฏจักร

วิธีทำ ข้อมูลจากโจทย์คือ  $p_1 = 1.01 \text{ bar}$ ,  $T_1 = 20 + 273 = 293 \text{ K}$

$$p_3 = p_4 = 69 \text{ bar} \text{ และ } q'_{in} = q''_{in}$$

(1) ประสิทธิภาพความร้อนจะหาได้จาก

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \frac{\lambda \rho^k - 1}{\lambda - 1 + k\lambda(\rho - 1)}$$

เนื่องจาก  $\lambda = \frac{p_3}{p_2}$  และกระบวนการ 1-2 เป็นกระบวนการ ไอเซน โทรปิก ซึ่ง

$$p_2 V_2^k = p_1 V_1^k$$

$$\text{ดังนั้น } p_2 = p_1 \frac{V_1^k}{V_2^k} = (1.01 \text{ bar}) (18)^{1.4} = 57.77 \text{ bar}$$

$$\text{และ } \lambda = \frac{69 \text{ bar}}{57.77 \text{ bar}} = 1.194$$

เนื่องจาก  $\rho = \frac{V_{4b}}{V_{3a}}$  และกระบวนการ 3a-3b เป็นกระบวนการความดันคงที่ ซึ่ง

$$\frac{V_{3b}}{V_{3a}} = \frac{T_{3b}}{T_{3a}}$$

จึงหา  $T_{3a}$  ได้จาก

$$T_{3a} = \lambda T_1 (\varepsilon)^{k-1} = (1.194) (293 \text{ K}) (18^{1.4-1}) = 1112 \text{ K}$$

หา  $T_{3b}$  ได้จาก  $q'_{in} = q''_{in}$

$$\text{หรือ } c_v(T_{3a} - T_2) = c_p(T_{3b} - T_{3a})$$

$$\text{จะได้ } T_{3b} = \frac{c_v}{c_p} (T_{3a} - T_2) + T_{3a}$$

$$\text{หา } T_2 \text{ ได้จาก } \frac{T_2}{T_1} = \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^{k-1}$$

$$\text{นั่นคือ } T_2 = T_1 \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^{k-1} = (293 \text{ K}) (18)^{1.4-1} = 931 \text{ K}$$

$$\text{ดังนั้น } T_{3b} = \frac{(0.718 \text{ kJ/kgK})}{(1.005 \text{ kJ/kgK})} (1112 - 931 \text{ K}) + 1112 \text{ K} = 1241 \text{ K}$$

$$\text{และ } \rho = \frac{1241 \text{ K}}{1112 \text{ K}} = 1.116$$

$$\text{เพร率ฉะนั้น } \eta_t = 1 - \left[ \frac{1}{18^{1.4-1}} \right] \left[ \frac{(1.194)(1.116^{1.4}) - 1}{(1.194) - 1 + (1.4)(1.194)(1.116 - 1)} \right]$$

$$= 68.18\% \quad \text{ตอบ}$$

$$(2) \text{ ความดันเฉลี่ยจะหาได้จาก } p_m = \frac{W_{net}}{v_d}$$

หา  $w_{net}$  จาก  $w_{net} = q_{in} + q_{out}$   
 เนื่องจาก  $q_{in} = q'_{in} + q''_{in} = 2q'_{in} = 2[c_v(T_3 - T_2)]$   
 $= 2[(0.718 \text{ kJ/kg K})(1112 - 931) \text{ K}] = 259.92 \text{ kJ/kg}$

แล้ว  $q_{out} = c_v(T_1 - T_4)$   
 หา  $T_4$  ได้จาก  $T_4 = \lambda \rho^k T_1 = (1.194)(1.116^{1.4})(293 \text{ K}) = 408 \text{ K}$   
 ดังนั้น  $q_{out} = (0.718 \text{ kJ/kg K})(293 \text{ K} - 408 \text{ K}) = -82.57 \text{ kJ/kg}$   
 แล้ว  $w_{net} = (259.92 - 82.57) \text{ kJ/kg} = 177.35 \text{ kJ/kg}$

หา  $v_d$  จาก  $v_d = v_1 - v_2$

หา  $v_1$  จาก  $p_1 v_1 = R T_1$  จะได้  
 $v_1 = \frac{RT_1}{p_1} = \frac{(0.287 \text{ kJ/kgK})(293 \text{ K})}{(1.01 \times 10^2 \text{ kN/m}^2)} = 0.8326 \text{ m}^3/\text{kg}$

หา  $v_2$  จาก  $p_2 v_2 = R T_2$  จะได้  
 $v_2 = \frac{RT_2}{p_2} = \frac{(0.287 \text{ kJ/kgK})(931 \text{ K})}{(57.77 \times 10^2 \text{ kN/m}^2)} = 0.04625 \text{ m}^3/\text{kg}$   
 เพร率ฉะนั้น  $p_m = \frac{(177.35 \text{ kJ/kg})}{(0.8326 - 0.04625 \text{ m}^3/\text{kg})(10^2 \text{ kPa/bar})}$   
 $= 2.255 \text{ bar} \quad \text{ตอบ}$

ตัวอย่างที่ 2-5.4 เครื่องยนต์สีสูบสี่จังหวะเครื่องหนึ่ง มีอัตราส่วนการอัด 11:1 มีปริมาตรภาชนะ 280 cc ต่อระบบออกสูบ ที่จุดเริ่มต้นของการอัด สารทำงานมีความดัน 100 kPa และอุณหภูมิ  $30^\circ\text{C}$  สมมติให้สารทำงานในวัฏจักรเป็นอากาศเพียงอย่างเดียว (1) จงหาความดันเฉลี่ยและพลังงานที่ใส่เข้าไปสู่เครื่องยนต์เมื่อทำงานตามวัฏจักร Otto โดยให้กำลัง 50 kW ที่ความเร็ว 3000 rpm, (2) ถ้าเครื่องยนต์เครื่องนี้ทำงานตามวัฏจักรดีเซลโดยได้รับพลังงานเท่ากัน จงหาว่า เครื่องยนต์นี้ให้กำลังออกมากเท่าใด, และ (3) จงเปรียบเทียบประสิทธิภาพ และอุณหภูมิสูงสุดของวัฏจักรทั้งสอง

วิธีทำ เนื่องจาก  $V_1 - V_2 = 280 \text{ cc} = 0.28 \times 10^{-3} \text{ m}^3$ , และ  $\frac{V_1}{V_2} = \varepsilon = 11$ ,

ดังนั้น  $V_1 = 0.308 \times 10^{-3} \text{ m}^3$

และ  $V_2 = 0.028 \times 10^{-3} \text{ m}^3$

มวลของสารทำงานคือ

$$m = \frac{p_1 V_1}{RT_1} = \frac{(100 \text{ kN/m}^2)(0.308 \times 10^{-3} \text{ m}^3)}{(0.287 \text{ kJ/kg K})(303 \text{ K})} = 0.3542 \times 10^{-3} \text{ kg}$$

(1) เมื่อทำงานตามวัฏจักรอtot โต

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{(\varepsilon)^{k-1}} = 1 - \frac{1}{(11)^{1.4-1}} = 61.68 \%$$

$$W_{net}/\text{Cylinder/Cycle} = \frac{50 \text{ kJ/s}}{(4 \text{ cyl}) \frac{(3000 \text{ rev/min})}{2(60 \text{ s/min})}} = 0.5 \text{ kJ/cyl/cycle}$$

$$p_m = \frac{W_{net}}{V_D} = \frac{(0.50 \text{ kJ})}{(0.280 \times 10^{-3} \text{ m}^3)} = 1785.7 \text{ kPa \quad ตอบ}$$

$$q_{in} = \frac{(50 \text{ kW})}{0.6168} = 81.064 \text{ kJ/s \quad ตอบ}$$

$$q_{in}/\text{Cylinder/Cycle} = \frac{(81.064 \text{ kJ/s})}{(4 \text{ cyl}) \left( \frac{3000}{2 \times 60} \text{ cycle/s} \right)} = 0.8106 \text{ kJ}$$

นั่นคือ  $Q_{2-3} = 0.8106 \text{ kJ}$

$$\text{และ } T_2 = T_1 \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^{k-1} = 303 (11)^{1.4-1} = 791 \text{ K}$$

$$\text{เนื่องจาก } Q_{2-3} = m c_v (T_3 - T_2)$$

$$\text{หรือ } 0.8106 \text{ kJ} = (0.3542 \times 10^{-3} \text{ kg}) (0.718 \text{ kJ/kg K}) (T_3 - 791)$$

$$\text{ดังนั้น } T_3 = 3978 \text{ K}$$

(2) เมื่อทำงานตามวัฏจักรดีเซล

$$Q_{2-3} = m c_p (T_3 - T_2)$$

$$0.8106 \text{ kJ} = (0.3542 \times 10^{-3} \text{ kg}) (1.005 \text{ kJ/kg K}) (T_3' - 791)$$

$$\text{ดังนั้น } T_3 = 3068 \text{ K}$$

$$\text{เนื่องจาก } \rho = \frac{V_3}{V_2} = \frac{T_3}{T_2} = \frac{3068}{791} = 3.879$$

$$\begin{aligned} \text{ดังนั้น } \eta_t &= 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \left[ \frac{\rho^k - 1}{k(\rho - 1)} \right] \\ &= 1 - \frac{1}{(11)^{1.4-1}} \left[ \frac{3.879^{1.4} - 1}{1.4(3.879 - 1)} \right] = 46.08 \% \end{aligned}$$

$$\text{และ } W_{net} = 0.4608 (81.064 \text{ kJ/s}) = 37.35 \text{ kW \quad ตอบ}$$

(3) ประสิทธิภาพ เมื่อทำงานตามวัฏจักรอtot โต = 61.68 %

เมื่อทำงานตามวัฏจักรดีเซล = 46.08 %

อุณหภูมิสูงสุดของวัสดุจัด เมื่อทำงานตามวัสดุจกรอตโต = 3978 K  
เมื่อทำงานตามวัสดุจกรดีเซล = 3068 K ตอบ

### แบบฝึกหัด

1. จงอธิบายสมมติฐานที่ใช้ในการวิเคราะห์วัสดุจกรมาตรฐานอากาศ
2. จงอธิบายชนิดของวัสดุจกรทางอุณหพลศาสตร์ที่นำมาใช้กับเครื่องยนต์สันดาปภายใน
3. จงพิสูจน์ว่าประสิทธิภาพของวัสดุจกรอตโตดีนี้ไม่ขึ้นอยู่สารทำงาน แต่จะขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการอัดเท่านั้น
4. Cut-off ratio ของวัสดุจกรดีเซลคืออะไร จงแสดงความสัมพันธ์ทางคณิตศาสตร์ของ Cut-off ratio
5. จงเปรียบเทียบประสิทธิภาพของวัสดุจกรอตโต, ดีเซล, และผสม ที่มีความดันสูงสุดและอุณหภูมิสูงสุดเท่ากัน
6. เครื่องยนต์ความร้อนที่ใช้อากาศเป็นสารทำงานเครื่องหนึ่ง มีกระบวนการทำงานดังนี้  
 1 – 2 อัดอากาศ 1 kg ความดัน 100 kPa อุณหภูมิ 97°C แบบไอเซ่น โทรปิก  
 2 – 3 รับความร้อนแบบปริมาตรคงที่จนกระหังอากาศมีความดัน 3400 kPa  
 3 – 4 ขยายตัวแบบไอเซ่น โทรปิกจนมีปริมาตรเท่ากันเมื่อเริ่นต้น  
 4 – 1 ระบายความร้อนแบบปริมาตรคงที่ จนกระหังมีสถานะเดิม  
 จงหา ความดัน, ปริมาตร, และอุณหภูมิของจุดต่างๆ
7. เครื่องยนต์แก๊สโซลีนเครื่องหนึ่งมีอัตราส่วนการอัด 9:1 ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีค่าความร้อน 43.953 MJ/kg อัตราส่วนผสมอากาศ/น้ำมัน 15:1 อุณหภูมิและความดันของไอดีตรองจุดสีน้ำเงิน 60°C และ 0.9806 bar จงหาความดันสูงสุดในกระบวนการสูบ เมื่อ  $k = 1.32$  และความร้อนจำเพาะที่ปริมาตรคงที่ โดยใช้ความสัมพันธ์  $c_v = 0.7116 + 20.93 \times 10^{-5} T$  (มีหน่วยเป็น kJ/kg K เมื่อ T มีหน่วยเป็น K)

8. เครื่องยนต์ที่ใช้อากาศเป็นสารตัวกลางเครื่องหนึ่งทำงานตามวัฏจักรอtot トイ เริ่มอัดอากาศที่ความดัน 1.013 bar,  $17^{\circ}\text{C}$  จนกระทั่งความดันเป็น 12.5 bar หลัง การให้ความร้อนแบบกระบวนการปริมาตรคงที่ อากาศมีความดัน 34 bar จงหา (1) ความร้อนที่ให้แก่วัฏจักร, (2) ความร้อนที่ระบบออกจากวัฏจักร, (3) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (4) ความดันเฉลี่ยประสิทธิผล
9. เครื่องยนต์ที่ทำงานตามวัฏจักรอtot เครื่องหนึ่งมีรายละเอียดดังนี้ ก่อน การอัดมีความดัน 1.013 bar หลังการอัดมีความดัน 8 bar ใช้อากาศเป็นสารตัวกลาง จงหาประสิทธิภาพความร้อน
10. เครื่องยนต์ที่ใช้วัฏจักรอากาศมาตรฐานอtot เครื่องหนึ่ง ทำงานระหว่าง อุณหภูมิ  $1400^{\circ}\text{C}$  และ  $17^{\circ}\text{C}$  ถ้าปริมาณความร้อนที่เข้าสู่ระบบเท่ากับ 760 kJ/kg จงหา (1) อัตราส่วนการอัด, (2) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (3) อัตราส่วนความดัน
11. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งทำงานตามวัฏจักรอtot โดยเริ่มอัดอากาศที่ความดัน 103 kPa อุณหภูมิ  $37^{\circ}\text{C}$  มีอัตราส่วนปริมาตรเท่ากับ 6:1 ความร้อนที่ระบบได้รับ เท่ากับ 900 kJ/kg จงหา (1) อุณหภูมิสูงสุดของวัฏจักร, (2) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (3) งานสูทชิของวัฏจักร
12. เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบเครื่องหนึ่งมีปริมาตรกว้างเท่ากับ  $1800 \text{ cm}^3$  ปริมาตรห้องเผาใหม่เท่ากับ  $200 \text{ cm}^3$  จงหาประสิทธิภาพความร้อน และถ้าก่อน การอัดสารตัวกลางมีความดัน 1 bar อุณหภูมิ  $27^{\circ}\text{C}$  อุณหภูมิสูงสุดของวัฏจักร เท่ากับ  $1400^{\circ}\text{C}$  จงหาความดันเฉลี่ย
13. เครื่องยนต์ก๊าซเครื่องหนึ่งทำงานตามวัฏจักรอtot มีระบบอกรสูบโต 10 cm และระยะหัก 15 cm ถ้าปริมาตรห้องเผาใหม่ของเครื่องยนต์มีค่าเท่ากับ  $250 \text{ cm}^3$  จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจักร

(ตอบ 50.19 %)

14. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งทำงานตามวัฏจกรอtotโดยมีอัตราส่วนการอัด 5.8:1 มีเส้นผ่านศูนย์กลางของระบบอ กสูบ 20 cm ระยะชัก 30 cm จงคำนวณหา 1) ปริมาตรห้องเผาไหม้, และ 2) ประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจกร

(ตอบ  $1964 \text{ cm}^3$ , 50.5 %)

15. เครื่องยนต์ก๊าซโซลินเครื่องหนึ่งมีอุณหภูมิตอนเริ่มและตอนสุดท้ายของจังหวะอัดแบบไอเซนไทรปิกเป็น  $110^\circ\text{C}$  และ  $450^\circ\text{C}$  ตามลำดับ จงคำนวณหา (1) อัตราส่วนการอัด, และ (2) ประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจกรอtotโดย

(ตอบ 4.9, 47%)

16. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งทำงานตามวัฏจกรอtotโดยอุณหภูมิและความดันตอนเริ่มจังหวะอัดเป็น  $75^\circ\text{C}$  และ 0.9806 bar ตามลำดับ และอุณหภูมิตอนสุดท้ายของจังหวะอัดแบบไอเซนไทรปิกเป็น  $400^\circ\text{C}$  ถ้าอุณหภูมิในตอนที่สิ้นสุดการให้ความร้อนในแบบปริมาตรคงที่เป็น  $1450^\circ\text{C}$  จงคำนวณหา (1) ประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจกร, (2) อัตราส่วนการอัด, และ (3) ความดันของสถานะสุดท้ายของจังหวะอัด

(ตอบ 48.3 %, 5.2, 9.904 bar)

17. ในเครื่องยนต์ที่ทำงานตามวัฏจกรอtotเครื่องหนึ่ง ความดันและอุณหภูมิตอนเริ่มต้นของจังหวะอัดเป็น 0.9806 bar และ  $45^\circ\text{C}$  ตามลำดับ (1) จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจกร ถ้าความดันตอนสิ้นสุดการอัดเป็น 11.77 bar กำหนดให้อุณหภูมิสูงสุดของวัฏจกรเป็น  $1775^\circ\text{C}$ , (2) จงคำนวณหาความร้อนที่ให้เครื่องยนต์ต่ออากาศ 1 kg, (3) จงคำนวณหางานที่ได้ต่ออากาศ 1 kg, และ (4) ความดันเมื่อสิ้นสุดการขยายตัว

(ตอบ 50.83 %, 997.1 kJ, 510.7 kJ, 3.1 bar)

18. เครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่งมีความดันและอุณหภูมิที่จุดเริ่มต้นการอัดเป็น  $98.5 \text{ kN/m}^2$  และ  $60^\circ\text{C}$  ความดันสูงสุดในวัฏจกรวัดได้  $4.5 \text{ kN/m}^2$  วัฏจกรได้รับความร้อน  $580 \text{ kJ/kg}$  กำหนดให้  $k = 1.4$  และ  $C_p = 1.003 \text{ kJ/kg K}$  จงหา (1) อัตราส่วนการอัด, (2) อุณหภูมิที่จุดอัดสุด, และ (3) อุณหภูมิสุดท้ายของกระบวนการเผาไหม้

19. วัฏจกรดีเซลที่ใช้อากาศเป็นสารตัวกลางเครื่องหนึ่ง เริ่มทำงานโดยการอัดอากาศที่ความดัน 0.9806 bar และอุณหภูมิ  $55^\circ\text{C}$  และมีอัตราส่วนการอัดเป็น

16:1 ความดันหลังการขยายตัวเท่ากับ 26.48 bar จงหา (1) ความดันสูงสุดของวัสดุ  
จักร, และ (2) ปริมาณความร้อนที่เข้าสู่ระบบ

20. วัสดุจักรดีเซลวัสดุจักรหนึ่งใช้อากาศก่อนการอัดตัวจำนวน 0.5 kg ที่ความดัน 1  
bar อุณหภูมิ  $17^{\circ}\text{C}$  อัตราส่วนการอัด 16:1 หลังการอัดตัวได้รับความร้อนแบบ  
ความดันคงที่จนมีปริมาตรเป็น 2 เท่าของก่อนได้รับความร้อน จงหา (1)  
ประสิทธิภาพความร้อน, (2) ปริมาณความร้อนที่เข้าสู่ระบบ, และ (3) งานสุทธิ  
ของวัสดุจักร

21. วัสดุจักรความดันคงที่วัสดุจักรหนึ่งใช้อากาศเป็นสารตัวกลาง เริ่มทำงานที่  
อากาศความดัน 1.013 bar  $23^{\circ}\text{C}$  ปริมาตร  $0.085 \text{ m}^3$  อัตราส่วนการอัดเท่ากับ 8:1  
อัตราส่วนการตัดเชือเพลิงเท่ากับ 2 จงหาประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจักร

22. เครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่งมีอัตราส่วนการอัดตัวเท่ากับ 15:1 อุณหภูมิสูงสุด  
ของวัสดุจักรเท่ากับ  $1650^{\circ}\text{C}$  อุณหภูมิต่ำสุดของวัสดุจักรเท่ากับ  $14^{\circ}\text{C}$  ความดัน  
สูงสุดของวัสดุจักรเท่ากับ 45 bar จงหา (1) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (2)  
ความดันเฉียบ

23. วัสดุจักรความดันคงที่ใช้อากาศเป็นสารตัวกลางวัสดุจักรหนึ่ง ก่อนการอัดตัว  
อากาศมีอุณหภูมิ  $60^{\circ}\text{C}$  ทำงานอยู่ระหว่างความดัน  $98.5 \text{ kN/m}^2$  และ  $4.5 \text{ MN/m}^2$   
ปริมาณความร้อนที่ได้รับเท่ากับ 580 kJ/kg จงหา (1) อัตราส่วนการอัดตัว, (2)  
อุณหภูมิหลังการอัด, และ (3) อุณหภูมิหลังการเผาไหม้

(ตอบ  $15.3:1, 721^{\circ}\text{C}, 1300^{\circ}\text{C}$ )

24. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งทำงานตามวัสดุจักรดีเซล โดยเริ่มอัดอากาศที่ความดัน 9  
kPa ที่  $40^{\circ}\text{C}$  มีอัตราส่วนการอัด 16:1 ได้รับความร้อนที่ขบวนการความดัน  
คงที่จนกระแทกอุณหภูมิสูงถึง  $1400^{\circ}\text{C}$  จงคำนวณหา (1) ความดันและอุณหภูมิ  
ทุกจุด, และ (2) ประสิทธิภาพความร้อน

(ตอบ  $T = 46, 676, 1400, 418^{\circ}\text{C}, p = 90, 4365, 4365, 199 \text{ kPa}$ )

25. เครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่ง ทำงานโดยอากาศก่อนการอัดตัวมีความดัน 100  
 $\text{kN/m}^2$  และอุณหภูมิ  $20^{\circ}\text{C}$  มีปริมาตรห้องเผาไหม้  $00.002 \text{ m}^3$  และปริมาตรกวาด  
 $0.0315 \text{ m}^3$  หลังจากการเผาไหม้แล้วมีอุณหภูมิ  $1090^{\circ}\text{C}$  จงหา (1) อุณหภูมิและ

ความดันหลังการอัด, (2) อุณหภูมิและความดันหลังการให้ความร้อน, และ (3) ประสิทธิภาพความร้อน

26. วัสดุจัดความดันคงที่ใช้อากาศเป็นสารตัวกลางวัสดุจกรหนึ่ง เริ่มอัดอากาศ  $0.05 \text{ m}^3/\text{s}$  ที่ความดัน  $96 \text{ kPa}$  อุณหภูมิ  $18^\circ\text{C}$  มีอัตราส่วนการอัด  $15:1$  การเพิ่มความร้อนระหว่างกระบวนการ  $2-3$  เกิดขึ้นในช่วงที่ปริมาตรเพิ่มขึ้น  $10\%$  ของระยะชัก จงหา (1) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (2) งานสุทธิของวัสดุจกรต่อวินาที
  
27. เครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่งเริ่มอัดอากาศที่ความดัน  $96.5 \text{ kN/m}^2$  อุณหภูมิ  $60^\circ\text{C}$  อัตราส่วนการอัด  $14:1$  ปริมาณความร้อนที่เติมให้กับระบบเท่ากับ  $44 \text{ MJ/kg}$  จงหา (1) อุณหภูมิและความดันหลังการอัด, และ (2) อุณหภูมิและความดันหลังการให้ความร้อน
  
28. เครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่งมีอัตราส่วนการอัด  $15:1$  และค่า Cut-off เป็น  $6\%$  ของระยะชัก จงหา (1) Cut-off ratio, และ (2) ประสิทธิภาพความร้อน
  
29. ในวัสดุจกรความดันคงที่วัสดุจกรหนึ่งมีอัตราส่วนการอัดเท่ากับ  $5:1$  ความร้อนที่ออกจากวัสดุจกรในช่วงปริมาตรคงที่คือ  $60 \text{ kJ}$  จงงานสุทธิของวัสดุจกร
  
30. เครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่งมีอัตราส่วนการอัดเท่ากับ  $14:1$  และจุดตัดอยู่ที่  $5\%$  ของระยะชัก จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจกร  
(ตอบ  $61.15\%$ )
  
31. วัสดุจกรผสมวัสดุจกรหนึ่งมีอัตราส่วนปริมาตร  $15:1$  เริ่มอัดอากาศที่ความดัน  $1.013 \text{ bar}$  อุณหภูมิ  $22^\circ\text{C}$  ปริมาตร  $0.835 \text{ m}^3$  ความดันสูงสุดของวัสดุจกร  $64.73 \text{ bar}$  อุณหภูมิสูงสุดของวัสดุจกรเท่ากับ  $1314^\circ\text{C}$  จงหา (1) งานของวัสดุจกร, (2) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (3) ความร้อนที่วัสดุจกรได้รับ
  
32. วัสดุจกรผสมใช้อากาศเป็นสารตัวกลางวัสดุจกรหนึ่ง เริ่มอัดอากาศที่ความดัน  $1 \text{ bar}$  อุณหภูมิ  $17^\circ\text{C}$  อัตราส่วนการอัด  $18:1$  อุณหภูมิและความดันสูงสุดของวัสดุจกรเท่ากับ  $2000^\circ\text{C}$  และ  $70 \text{ bar}$  ตามลำดับ จงหา (1) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (2) ความดันเฉลี่ยของวัสดุจกร

33. เครื่องยนต์ที่ทำงานตามวัฏจักรผสมเครื่องหนึ่ง ทำงานระหว่างความดันและอุณหภูมิต่ำสุดเป็น 1 bar และ  $17^{\circ}\text{C}$  โดยความดันสูงสุดของวัฏจักรเท่ากับ 60 bar ความดันเฉลี่ย 10 bar อัตราส่วนการอัด 16:1 ประสิทธิภาพความร้อน 55 % จงหาอุณหภูมิสูงสุดของวัฏจักร
34. วัฏจักรผสมที่ใช้อากาศเป็นสารตัวกลางวัฏจักรหนึ่ง เริ่มอัดอากาศที่ความดัน 0.985 bar อุณหภูมิ  $60^{\circ}\text{C}$  ความดันสูงสุดของวัฏจักรเท่ากับ 45 bar ความร้อนที่เติมให้กับวัฏจักรเท่ากับ 580  $\text{kJ/kg}$  จงหา (1) อัตราส่วนการอัด, (2) อุณหภูมิที่สถานะ 2, และ (3) อุณหภูมิที่สถานะ 4
35. วัฏจักรผสมที่ใช้อากาศเป็นสารตัวกลางวัฏจักรหนึ่ง เริ่มอัดอากาศที่ 1.013 bar ปริมาตร 0.05  $\text{m}^3$  อุณหภูมิ  $27^{\circ}\text{C}$  มีรายละเอียดดังนี้;  $V_1/V_2 = 9$ ,  $p_3/p_2 = 1.5$  และ  $V_4/V_3 = 2$  จงหา (1) งานของวัฏจักร, และ (2) ประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจักร
36. ในวัฏจักรผสมซึ่งอุณหภูมิและความดันสูงสุดของวัฏจักรเท่ากับ  $2200^{\circ}\text{C}$  และ 70 bar ตามลำดับ ถ้าอากาศก่อนเกิดการอัดมีความดัน 1 bar อุณหภูมิ  $17^{\circ}\text{C}$  อัตราส่วนการอัดเท่ากับ 18:1 จงหา (1) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (2) ความดันเฉลี่ยของวัฏจักร
37. เครื่องยนต์ดีเซลทำงานตามวัฏจักรผสมเครื่องหนึ่ง มีเส้นผ่านศูนย์กลางของกระบอกสูบ 20 cm และมีระยะชัก 30 cm ปริมาตรห้องเผาไว้ที่  $950 \text{ cm}^3$  และชุดตัดอยู่ที่ 5% ของระยะชัก โดยอัตราส่วนความดันเป็น 1.65 จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อนของวัฏจักรของเครื่องยนต์นี้
- (ตอบ 50.8%)

### เอกสารอ้างอิง

1. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1976). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Lieb G, Moscow: Mir Publishers, pp. 27-34.

2. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1979). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Samokhvalov M, Moscow: Mir Publishers, pp. 25-31.
3. Artamonov MD, Ilarionov VA and Morin MM (1976). **Motor Vehicles Fundamentals and Design**, Translated by Troitsky A, Moscow: Mir Publishers, pp. 13-18.
4. Heywood JB (1988). **Internal Combustion Engine Fundamentals**, New York: McGraw-Hill, pp. 161-164.
5. Morse FT (1974). **Power Plant Engineering**, New Delhi: Affiliated East-West Press, pp. 150-151.
6. Petrovsky N (19xx). **Marine Internal Combustion engines**, Translated by Isakson HE, Moscow: Mir Publishers, pp. 13-16.

ເອກສາຣແນະນຳໃຫ້ສຶກຍາເພີມເຕີມ

1. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1976). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Lieb G, Moscow: Mir Publishers, pp. 34-42.
2. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1979). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Samokhvalov M, Moscow: Mir Publishers, pp. 31-38.
3. Petrovsky N (19xx). **Marine Internal Combustion engines**, Translated by Isakson HE, Moscow: Mir Publishers, pp. 16-17.

## สมรรถนะของเครื่องยนต์สันดาปภายในแบบลูกสูบ

### 3-1 กำลังและความดันเฉลี่ยประสิทธิผล

#### กำลังที่หัวสูบ

กำลังที่หัวสูบ (Indicated power) คือกำลังที่แท้จริงซึ่งเกิดขึ้นที่หัวลูกสูบในขณะที่เครื่องยนต์ทำงาน เหตุที่เรียกกำลังนี้ว่า Indicated power ก็ เพราะว่าหาได้โดยการใช้เครื่องมือวัดที่เรียกว่า Engine indicator กำลังที่หัวสูบจะหาได้จาก

$$P_i = p_i l A n k \quad (3-1.1)$$

เมื่อ  $p_i$  คือ ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบ (Indicated mean effective pressure, imep)

$l$  คือ ช่วงชักของลูกสูบ

$A$  คือ พื้นที่หน้าตัดของลูกสูบหรือระบบออกสูบ

$n$  คือ จำนวนครั้งที่เกิดการจุดระเบิด

$k$  คือ จำนวนระบบออกสูบของเครื่องยนต์

#### ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบ

ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบ ( $p_i$  หรือ imep) คือผลรวมทางพิเศษของความดันเฉลี่ยที่กระทำกับหัวลูกสูบในแต่ละจังหวะการทำงาน ในวัฏจักรที่สมบูรณ์ 1 วัฏจักร ค่าของความดันจะวัดได้จากแผนภาพอินดิเคเตอร์ (Indicator diagram) ที่ Engine indicator เขียนออกมานั้น

$$p_i = (\frac{\text{พื้นที่ของแผนภาพ}}{\text{ความยาวของแผนภาพ}}) \times (\frac{\text{ค่าความแข็งของสปริง}}{\text{ความยาวของสปริง}}) \quad (3-1.2)$$

#### กำลังเพลา

กำลังเพลา (Brake power หรือ Shaft power) เป็นกำลังที่แท้จริงที่เครื่องยนต์ให้ออกมาในขณะที่เครื่องยนต์ทำงาน โดยถ่ายทอดกำลังนี้ออกมายังเพลาข้อเหวี่ยง กำลังที่เพลานี้วัดออกมาได้โดยใช้ไคนาโนมิเตอร์ (Dynamometer) แบบต่างๆ อาจจะเป็นไคนาโนมิเตอร์ไฟฟ้าหรือไคนาโนมิเตอร์แบบความเสียดทาน หรือไคนาโนมิเตอร์แบบไฮดรอลิกก์ได้

รูปที่ 3.1-1 ได้แสดงไคนาโนมิเตอร์แบบใช้เชือกรัด (Rope-brake absorption type dynamometer) ไว้ในกรณีเช่นนี้กำลังเพลาจะหาได้จากสูตร

$$P_b = 2\pi TN \quad (3-1.3)$$

เมื่อ T คือแรงบิดที่วัดได้จากไคนาโนมิเตอร์ หรือแรงบิดของเครื่องยนต์ และ N คือความเร็วรอบของเครื่องยนต์

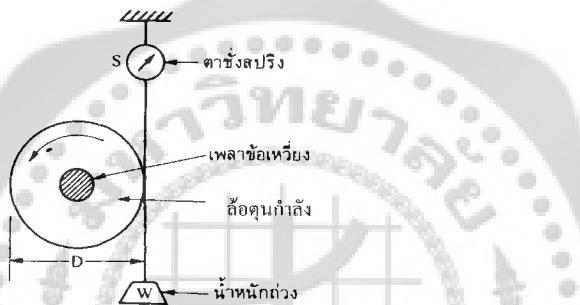
สำหรับไคนาโนมิเตอร์ในรูปที่ 3.1-1 แรงบิดจะมีค่าเป็น

$$T = \frac{(W - S)D}{2} \quad (3-1.4)$$

เมื่อ W คือ น้ำหนักที่นำมาถ่วง

S คือ แรงที่อ่านได้จากเครื่องชั่งสปริง

D คือ เส้นผ่าศูนย์กลางของครัม (Drum)



รูปที่ 3.1-1 ไคนาโนมิเตอร์แบบใช้เชือกรัด

### ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลา

ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลา (Brake mean effective pressure, bmep หรือ  $p_b$ ) คือความดันเฉลี่ยซึ่งจะทำให้เกิดกำลังที่หัวสูบเท่ากับกำลังที่เพลา เป็นค่าตัวเลขที่กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการคำนวณหากำลังที่เพลาโดยใช้สูตรของ กำลังที่หัวสูบ ค่าความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลาจะเป็นตัวเลขที่ใช้ในการ เปรียบเทียบความสามารถในการผลิตกำลังของเครื่องยนต์ ซึ่งมีความจุของ กระบอกสูบและมีความเร็วรอบเท่ากัน โดยจะหาได้จากสูตร

$$p_b = \frac{P_b}{IA_nk} \quad (3-1.5)$$

ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลาไม่เหมือนกับความดันเฉลี่ย ประสิทธิผลหัวสูบ กล่าวคือ ไม่สามารถวัดออกมาได้โดยตรง ทั้งความดันเฉลี่ย ประสิทธิผลเพลาและความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบของเครื่องยนต์ก้าซ โซลิน

จะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออัตราส่วนการอัดเพิ่มมากขึ้นจนกระทั้งถึงขีดจำกัดซึ่งกำหนด  
ด้วยคุณสมบัติในการเกิดระเบิด (Detonation) ของเชื้อเพลิงที่ใช้

### กำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทาน

กำลังที่เพลาของเครื่องยนต์จะมีค่าน้อยกว่ากำลังที่หัวสูบ เนื่องจากมี  
ความเสียดทานเกิดขึ้นที่หน้าสัมผัสต่างๆ ของชิ้นส่วนเครื่องยนต์ที่มีการ  
เคลื่อนไหว เช่น รองลิ้น, แหวนลูกสูบ, และลิ้น กำลังที่สูญเสียไปนี้เรียกว่ากำลัง<sup>ที่สูญเสียไปกับความเสียดทาน (Friction power)</sup> ซึ่งจะหาได้จาก

$$P_f = P_i - P_b \quad (3-1.6)$$

กำลังที่หัวสูบสามารถจะหาได้จากการเอากำลังที่เพลาและกำลังที่  
สูญเสียไปกับความเสียดทานมารวมกัน วิธีนี้เหมาะสมกับเครื่องยนต์กำลังสูงซึ่ง  
มีการสูญเสียกำลังไปกับความเสียดทานมาก และการหากำลังที่หัวสูบโดยใช้  
Engine indicator ไม่สามารถจะทำได้ กำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทานจะ  
หาได้โดยการขับเครื่องยนต์ให้หมุนด้วยไอน้ำโน้มนิเตอร์ไฟฟ้าที่ทำงานเป็น<sup>มอเตอร์</sup> ดังนั้นกำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทานจะได้ออกมาโดยรวมเอา  
ความเสียดทานของกลไกและความเสียดทานของของไหล (Pumping losses  
ของกระบวนการภายในอย่างเสียงและการดูด ไออดี) ไว้ด้วยกัน

### แรงบิดของเครื่องยนต์

แรงบิดและความตันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลาของเครื่องยนต์จะมี  
ความสัมพันธ์กับโดยตรง เนื่องจาก  $P_b = 2\pi TN = p_b I Ank$  เพราะฉะนั้น

$$T = \frac{I Ank}{2\pi N} P_b = K p_b \quad (3-1.7)$$

เมื่อ  $K = I Ank / (2\pi N)$  คือค่าคงที่ของเครื่องยนต์ที่พิจารณา

ดังนั้นมี่อนนำเอาแรงบิดมาเขียนเป็นกราฟเปรียบเทียบกับความเร็วรอบ  
ของเครื่องยนต์ รูปร่างของเส้นกราฟที่ได้แต่ละเส้นจะคล้ายคลึงกัน สิ่งนี้ไม่ใช่  
ด้วยนี่บ่งชี้ที่สำคัญในการออกแบบเครื่องยนต์ เพราะว่ามันเป็นอยู่กับ  
ขนาดของเครื่องยนต์ แต่สำคัญเครื่องยนต์ของรถยนต์ แรงบิดนับว่าเป็นสิ่งที่  
สำคัญเมื่อพิจารณาในเรื่องของการขับเคลื่อน

## จำนวนครั้งที่เกิดการจุดระเบิด

ถ้าการจุดระเบิดเป็นไปอย่างสมบูรณ์ จำนวนครั้งในการจุดระเบิดของเครื่องยนต์ Single acting 2 จังหวะจะมีค่าเท่ากับความเร็วอบของเครื่องยนต์, แต่เครื่องยนต์ Double acting 2 จังหวะจะมีค่าเท่ากับ 2 เท่าของความเร็วอบ, ส่วนเครื่องยนต์ Single acting 4 จังหวะจะมีค่าเท่ากับครึ่งหนึ่งของความเร็วอบ, และเครื่องยนต์ Double acting 4 จังหวะจะมีค่าเท่ากับความเร็วอบของเครื่องยนต์

การเปรียบเทียบเครื่องยนต์ไม่สามารถใช้กำลังมาเปรียบเทียบเพียงอย่างเดียวได้ เพราะว่ากำลังไม่ได้ขึ้นอยู่กับขนาดของเครื่องยนต์เพียงอย่างเดียว แต่จะขึ้นอยู่กับความเร็วอบด้วย

### 3-2 ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ และความสัมเปลืองเชื้อเพลิง

#### ประสิทธิภาพทางทฤษฎี

ประสิทธิภาพทางทฤษฎีเรียกว่า ประสิทธิภาพอากาศมาตรฐาน (Air-standard efficiency) ประสิทธิภาพอากาศมาตรฐานขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการอัดและวิธีการเผาไหม้ วัสดุกรุงทางทฤษฎีจะใช้อากาศเป็นสารทำงาน ประสิทธิภาพของวัสดุกรุงซึ่งเป็นอัตราส่วนระหว่างงานที่ได้กับพลังงานที่ให้ในรูปของความร้อน สำหรับวัสดุกรุงของเครื่องยนต์ทั้ง 3 จึงหาได้ดังนี้

ประสิทธิภาพของวัสดุขักรอต์โดยคือ

$$\eta_t = (q_{in} - q_{out}) / q_{in} = 1 - \frac{(T_4 - T_1)}{(T_3 - T_2)} \quad (3-2.1)$$

เมื่อ  $q_{in} = c_v(T_3 - T_2)$  เป็นพลังงานที่ให้แก่ระบบ

$q_{out} = c_v(T_4 - T_1)$  เป็นพลังงานที่ถ่ายเทอกจากระบบ

และ  $c_v$  คือ ค่าความร้อนจำเพาะที่ปริมาตรคงที่

สำหรับอากาศ ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิกับปริมาตรคือ

$$T_2 = T_1 (V_1 / V_2)^{k-1} = T_1 \varepsilon^{k-1}$$

และ  $T_4 = T_3 / \varepsilon^{k-1}$

เมื่อ  $\varepsilon$  คือ อัตราส่วนการอัดของเครื่องยนต์  $= V_1 / V_2$

$k$  คือ  $c_p / c_v$

ดังนั้นประสิทธิภาพอากาศมาตรฐานของวัสดุขักรอต์โดยคือ

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \quad (3-2.2)$$

ประสิทธิภาพของวัสดุกรุงดีเซลคือ

$$\begin{aligned}\eta_t &= 1 - q_{out} / q_{in3} = 1 - c_v(T_4 - T_1) / [c_p(T_3 - T_2)] \\ &= 1 - (T_4 - T_1) / \left[ \frac{1}{k} (T_3 - T_2) \right]\end{aligned}\quad (3-2.3)$$

ในกรณีนี้  $T_2 = T_1 \varepsilon^{k-1}$

และ  $T_3 = T_3 \rho$

เมื่อ  $\rho = V_3 / V_2$  คืออัตราส่วนการตัด

และ  $T_4 = T_3 / (\varepsilon / \rho)^{k-1}$

ดังนั้นประสิทธิภาพอากาศามาตรฐานของเครื่องยนต์ดีเซลคือ

$$\eta_t = 1 - \left( \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \right) \frac{1}{k} \left( \frac{\rho^k - 1}{\rho - 1} \right)\quad (3-2.4)$$

ประสิทธิภาพอากาศามาตรฐานของวัสดุจักรดีเซลนั้นนอกเหนืออัตราส่วนการอัดแล้วยังขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการตัดอิกด้วย อัตราส่วนการอัดคงที่ ประสิทธิภาพอากาศามาตรฐานจะมีค่าน้อยลงเมื่ออัตราส่วนการตัดเพิ่มขึ้น ประมาณ  $(\rho^k - 1) / [k(\rho - 1)]$  จะมีค่ามากกว่า 1 เมื่อรากกว่า 1 เพราะฉะนั้น ประสิทธิภาพของวัสดุจักรดีเซลจะมีค่าน้อยกว่าวัสดุจักรอtot トイที่มีอัตราส่วนการอัดเท่ากัน แต่เนื่องจากอัตราส่วนการตัดของเครื่องยนต์ดีเซลสูงกว่า จึงทำให้ ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ดีเซลในทางปฏิบัติมีค่ามากกว่าเครื่องยนต์ก้าซ โคลินที่ทำงานตามวัสดุจักรอtot トイ ประสิทธิภาพของวัสดุจักรดีเซลจะมีค่าสูงสุด เมื่ออัตราส่วนการตัดมีค่าเท่ากับอัตราส่วนการอัด

ประสิทธิภาพของวัสดุจักรผลสมคือ

$$\begin{aligned}\eta_t &= 1 - q_{out} / (q'_{in} + q''_{in}) \\ &= 1 - (T_4 - T_1) / [(T_{3a} - T_2) + \gamma(T_{3b} - T_{3a})]\end{aligned}\quad (3-2.5)$$

เนื่องจาก  $T_2 = T_1 \varepsilon^{k-1}$

$$T_{3a} = T_2 (p_{3a} / p_2) = T_1 \lambda \varepsilon^{k-1}$$

$$T_{3b} = T_{3a} \rho = T \varepsilon^{k-1} \rho \lambda$$

$$T_4 = T_{3b} \left( \frac{\varepsilon}{\rho} \right)^{1-k} = T_1 \lambda \rho k$$

เมื่อ  $\lambda$  คืออัตราส่วนความดัน ดังนั้นประสิทธิภาพอากาศามาตรฐานของวัสดุจักร ผลสมคือ

$$\eta_t = 1 - \left( \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \right) \left[ \frac{\lambda \rho^k - 1}{(\lambda - 1) + \lambda k(\rho - 1)} \right]\quad (3-2.6)$$

ประสิทธิภาพของวัสดุจัดการผสมจะอยู่ระหว่างประสิทธิภาพของวัสดุจัดการโดยทั่วไปและค่าเพิ่มขึ้น แต่วัสดุจัดการผสมจะมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นเมื่อ λ เพิ่มมากขึ้น

ประสิทธิภาพทางทฤษฎีนี้จะหาได้โดยไม่คำนึงถึงการสูญเสียความร้อนออกไปทางผนังระบบอุ่น แต่สำหรับการวิเคราะห์วัสดุจัดการที่เป็นจริงมากกว่านี้ สารใช้งานที่นำมาพิจารณาจะเป็นสารใช้งานจริงที่ใช้กับเครื่องยนต์จริงๆ และต้องนำผลของการเปลี่ยนแปลงค่าความร้อนจำเพาะและสภาพแวดล้อมมาพิจารณาควบคู่กัน

### ประสิทธิภาพความร้อน

ประสิทธิภาพความร้อนเป็นหลักที่ใช้ในการเปรียบเทียบสมรรถนะของเครื่องยนต์สันดาปภายในห้องเผาไหม้ ประสิทธิภาพความร้อนคืออัตราส่วนระหว่างงานที่นำไปใช้ประโยชน์ได้กับความร้อนที่ให้เข้าไปแก่เครื่องยนต์ ตัวประกอบที่มีผลต่อประสิทธิภาพความร้อนคือ

(1) อัตราส่วนการอัด ถ้าอัตราส่วนการอัดเพิ่มขึ้น ประสิทธิภาพความร้อนก็จะเพิ่มขึ้นด้วย

(2) ความเร็วของเครื่องยนต์ ประสิทธิภาพความร้อนจะเพิ่มขึ้นเมื่อความเร็วของเครื่องยนต์อยู่ในช่วงที่ให้ความประยุกต์มากที่สุด เครื่องยนต์ของรถยนต์สมัยใหม่จะให้ความเร็วช่วงนี้ มีค่าน้อยกว่าความเร็วที่ให้กำลังสูงสุดประมาณ 20 ถึง 30 %

(3) ภาระ (load) ในช่วงที่เครื่องยนต์รับภาระไม่เต็มที่ ประสิทธิภาพความร้อนจะน้อยกว่าในช่วงที่รับภาระเต็มที่

(4) ส่วนผสมของไออดี (Mixture strength) ประสิทธิภาพความร้อนจะขึ้นอยู่กับส่วนผสมของไออดี เมื่อความเร็ว การเปิดของลินิ่ง, และตัวประกอบที่มีอิทธิพลต่อประสิทธิภาพความร้อนอื่นๆ มีค่าคงที่

(5) คุณสมบัติของเชื้อเพลิง สิ่งที่สำคัญคือค่าออกเทน (Octane number) ของเชื้อเพลิง ประสิทธิภาพความร้อนจะมีค่าเพิ่มมากขึ้น ถ้าเชื้อเพลิงมีค่าออกเทนสูงขึ้น

(6) อุณหภูมิของผนังระบบอุ่น ประสิทธิภาพความร้อนสูงสุดจะได้ออกมาที่อุณหภูมิของผนังระบบอุ่นเมื่อค่าน้อยที่สุดที่แน่นอนค่าหนึ่ง ถ้ามากกว่าค่านี้ ประสิทธิภาพความร้อนจะลดลง

เมื่อหาค่าประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์จากกำลังที่หัวสูบ ค่าประสิทธิภาพความร้อนที่ได้นี้จะเรียกว่า **ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ** (Indicated thermal efficiency) และถ้าหาอุกมาจากกำลังที่เพลา ก็จะเรียกค่าประสิทธิภาพความร้อนที่ได้ว่าเป็น **ประสิทธิภาพความร้อนเพลา** (Brake thermal efficiency)

### ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ

ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบคืออัตราส่วนที่ความร้อนซึ่งป้อนให้แก่เครื่องยนต์สามารถเปลี่ยนแปลงไปเป็นงานที่หัวลูกสูบ ซึ่งจะหาได้จาก

$$\eta_{it} = \frac{P_i}{\dot{m}_f q_f} \quad (3-2.7)$$

เมื่อ  $\dot{m}_f$  คือ ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ต่อหนึ่งหน่วยเวลา  $q_f$  คือ ค่าความร้อนค่าต่ำ (Lower heating value) ของเชื้อเพลิง

### ประสิทธิภาพความร้อนเพลา

ประสิทธิภาพความร้อนเพลาคืออัตราส่วนที่ความร้อนซึ่งป้อนให้แก่เครื่องยนต์จะสามารถเปลี่ยนแปลงไปเป็นงานที่เพลาได้ ซึ่งจะหาได้จาก

$$\eta_{bt} = \frac{P_b}{\dot{m}_f q_f} \quad (3-2.8)$$

ตัวอย่างที่ 3-2.1 เครื่องยนต์ก๊าซ โซลินซึ่งทำงานตามวัฏจักรอtot โトイเครื่องหนึ่ง มี ปริมาตรห้องเผาใหม่เท่ากับ 20% ของปริมาตรแทนที่ของลูกสูบ เครื่องยนต์ใช้ เชื้อเพลิง 8.17 l/h ในขณะที่ผลิตกำลังที่หัวสูบ 24 kW ความถ่วงจำเพาะของ น้ำมันก๊าซโซลินเท่ากับ 0.76 และมีค่าความร้อน 43.95 MJ/kg จงหา ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบของเครื่องยนต์

วิธีทำ ความสัมประสิทธิ์เชื้อเพลิงหาได้จาก

$$\begin{aligned} \dot{m}_f &= \text{ปริมาตรของเชื้อเพลิง} \times \text{ความหนาแน่นของเชื้อเพลิง} \\ &= \text{ปริมาตรของเชื้อเพลิง} \times \text{ความถ่วงจำเพาะของเชื้อเพลิง} \times \text{ความ} \\ &\quad \text{หนาแน่นของน้ำ} \\ \dot{m}_f &= \frac{(8.17 \text{ l/h})}{(60 \text{ min/h})(60 \text{ s/min})} (0.76)(1 \text{ kg/l}) \\ &= 1.725 \times 10^{-3} \text{ kg/s} \end{aligned}$$

ดังนั้นประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบคือ

$$\eta_{it} = \frac{P_i}{\dot{m}_f q_f} = \frac{24 \text{ kW}}{(1.725 \times 10^{-3} \text{ kg/s})(43,950 \text{ kJ/kg})}$$

$$= 0.3166 = 31.66 \%$$

ตอบ

### ความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิง

ความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิง (Fuel consumption) ทั้งหมดที่เครื่องยนต์ใช้ไปภายใต้สภาพที่ทดสอบในช่วงเวลาตามกำหนด จะหาได้โดยการวัดปริมาตรหรือมวลของเชื้อเพลิงที่หมดลงไป ความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะ (Specific fuel consumption) หมายถึงจำนวนเชื้อเพลิงที่สันเปลี่ยนไปทั้งหมดในการผลิตกำลังได้ 1 หน่วย หรืออีกความหมายหนึ่ง ความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะ ก็คือ อัตราความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงต่อกำลังและเวลานั้นเอง ถ้าใช้กำลังที่หัวสูบมาหาความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะ ก็จะเรียกว่าความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะที่คำนวณได้นี้ว่าเป็นความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะหัวสูบ (Indicated specific fuel consumption, isfc) ดังนี้

$$isfc = \frac{\dot{m}_f}{P_i} = \frac{1}{q_f \eta_{it}} \quad (3-2.9)$$

แต่ถ้าใช้กำลังที่เพลามาหาความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะ ก็จะเรียกค่าความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะที่คำนวณได้นี้ว่าเป็นความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะเพลา (Brake specific fuel consumption, bsfc) ดังนี้

$$bsfc = \frac{\dot{m}_f}{P_b} = \frac{1}{q_f \eta_{bl}} \quad (3-2.10)$$

### ประสิทธิภาพเชิงกล

ประสิทธิภาพเชิงกล (Mechanical efficiency) คืออัตราส่วนระหว่างกำลังที่เพลา กับ กำลังที่หัวสูบ ซึ่งจะหาได้จาก

$$\eta_m = \frac{P_b}{P_i} = \frac{P_b}{P_b + P_f} = \frac{bmepl}{imepl} = \frac{\eta_{bl}}{\eta_{it}} = \frac{isfc}{bsfc} \quad (3-2.11)$$

ประสิทธิภาพเชิงกลคือสิ่งที่ชี้ให้เห็นความสูญเสียเชิงกลในเครื่องยนต์ มันจะขึ้นอยู่กับสภาพการทำงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ความเร็ว กำลังที่เพลา และ การหล่อเลี้น ความสูญเสียเชิงกลในเครื่องยนต์สามารถแบ่งออกได้ 4 กลุ่ม ใหญ่ๆ ดังนี้คือ

(1) ความสูญเสียเนื่องจากความเสียดทานที่ลูกสูบ, รองลิ้น, เพียง, ลิ้น, และกลไกของลิ้น ความสูญเสียนี้มีค่าประมาณ 7% ถึง 10 % ของกำลังที่หัวสูบ

(2) ความสูญเสียเนื่องจากการหมุนตีอากาศของล้อตุนกำลัง ความสูญเสียนี้มีค่าประมาณ 1% ถึง 3% ของกำลังที่หัวสูบ

(3) ความสูญเสียที่เกิดขึ้นระหว่างจังหวะดูด ไออดีและภายใน เครื่องยนต์ 4 จังหวะ หรือสูญเสียโดยการภาคล้าง ไอเสียของเครื่องยนต์ 2 จังหวะ การสูญเสียนี้มีค่าประมาณ 2 % ถึง 6% ของกำลังที่หัวสูบ

(4) กำลังที่ใช้ในการขับระบบช่วยต่างๆ ของเครื่องยนต์ เช่น ปั๊มเชื้อเพลิง, ปั๊มหล่อลิ้น, ปั๊มน้ำร้ายความร้อน, พัดลมดูดอากาศผ่านรังผึ้งหม้อน้ำ, แมgnีโต, การขับจานจ่าย, และเครื่องกำเนิดไฟฟ้า การสูญเสียเหล่านี้มีค่าประมาณ 1% ถึง 9 % ของกำลังที่หัวสูบ

พระองค์นั้นความสูญเสียเชิงกลทั้งหลายเหล่านี้จะมีอยู่ระหว่าง 11% ถึง 28 % ของกำลังที่หัวสูบ ทำให้ประสิทธิภาพเชิงกลมีค่าอยู่ระหว่าง 72% ถึง 89 %

### ประสิทธิภาพเชิงปริมาตร

ประสิทธิภาพเชิงปริมาตร (Volumetric efficiency) หมายถึงอัตราส่วนระหว่างจำนวนอากาศที่ดูดเข้าเครื่องยนต์ได้จริงในจังหวะดูดกับจำนวนอากาศที่ควรจะดูด ได้ตามทฤษฎีเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ดูดอากาศที่อุณหภูมิและความดันใน การดูด ดังนั้นถ้าไม่คิดปริมาณเชื้อเพลิงที่อยู่ในไออดี ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะมีค่าเป็น

$$\eta_v = (\text{จำนวนอากาศที่แท้จริง}) / (\text{จำนวนอากาศตามทฤษฎี})$$

$$\eta_v = (\text{ปริมาตรของอากาศที่ถูกดูดเข้ากระบวนการอกสูบจริงต่อหนึ่งหน่วยเวลา}) / (\text{ปริมาตรแทนที่ของลูกสูบ} \times \text{จำนวนครั้งในการดูดต่อหนึ่งหน่วยเวลา})$$

$$\eta_v = (\text{มวลของอากาศที่ดูดได้จริง}) / (\text{มวลของอากาศที่เข้ามาแทนที่ตามทฤษฎี})$$

$$(3-2.12)$$

ในกรณีที่เป็นเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน จะไม่คำนึงถึงเชื้อเพลิงที่ผสมอยู่ในไออดีได้โดยไม่ทำให้ค่าประสิทธิภาพเชิงปริมาตรที่คำนวณได้ออกมา พิคพลด้าไปมากนัก แต่ในกรณีที่เป็นเครื่องยนต์ใช้ก๊าซ จำนวนเชื้อเพลิงที่ผสมอยู่ในไออดีมีปริมาณสูง ดังนั้นอิทธิพลของจำนวนเชื้อเพลิงที่มีต่อประสิทธิภาพเชิงปริมาตรดังกล่าวจึงไม่สามารถมองข้ามໄไปได้

บางครั้งประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะหาโดยอ้างถึงสภาพอากาศภูมิและความดันมาตรฐาน (STP) แทนที่จะใช้สภาวะในการดูดไออดีที่แท้จริง ในกรณีนี้ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะหาได้จาก

$$\eta_v = (\text{ปริมาตรของส่วนผสมที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์จริงที่ STP}) / (\text{ปริมาตรของสูกสูบ}) \quad (3-2.13)$$

จำนวนอากาศที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์อย่างแท้จริงในสภาวะที่ให้กำลังเพลาสูงสุดจะมีค่าน้อยกว่าจำนวนอากาศตามทฤษฎีเสมอ เนื่องจากเหตุผลต่อไปนี้

1. ท่อทางเดินไออดีและท่อการบูรณะเรเตอร์ยาวยังคงเก็บไว้ไม่หาย
2. พื้นที่ของลิน์ไออดีและไอเสียไม่เพียงพอ
3. มีความเสียดทานในการไหลของไออดีมากเกินไป เนื่องจากห่อทางเดินของอากาศมีผิวเรียบและมีการเปลี่ยนแปลงขนาดของห่อไออดีกับการบูรณะเรตอร์อย่างทันทีทัน刻
4. ส่วนผสมไออดีได้รับความร้อนจากห่อร้อน ลิน์และช่องลิน์ ห้องเผาไหม้ และผนังระบบอุตสาหกรรม ก่อนที่ลิน์ไออดีจะปิด
5. มีไอเสียตกค้างอยู่ในห้องเผาไหม้
6. ก๊าซไอเสียมีความดันกลับ (Back pressure) สูง
7. ผลจากอุณหภูมิของน้ำร้ายความร้อนในห้องทางเดินน้ำในเสื้อสูบ
8. การออกแบบลิน์ไม่ดีทำให้ลิน์มีระยะยกตัวไม่เพียงพอ
9. จังหวะการทำงานของลิน์ไม่ถูกต้อง คือตำแหน่งการเปิดและปิดลิน์ไม่ถูกต้อง

ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรเป็นสิ่งที่ใช้วัดความสามารถในการดูดไออดีของเครื่องยนต์ สำหรับเครื่องยนต์ที่ใช้เครื่องอัดบรรจุ (Supercharger) ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะขึ้นอยู่กับตัวประกอบต่อไปนี้

(1) ความเร็วของเครื่องยนต์ ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะมีค่าสูงสุดที่ความเร็วของเครื่องยนต์ที่แน่นอนค่านึง ถ้าความเร็วของเพิ่มขึ้นต่อไปอีกประสิทธิภาพจะลดน้อยลง โดยทั่วไปลักษณะเช่นนี้จะเกิดกับเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

(2) อัตราส่วนการอัด ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรมีแนวโน้มที่จะลดลงถ้าอัตราส่วนการอัดเพิ่มมากขึ้น

(3) ส่วนผสมไออดี ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะมีค่าต่ำสุดเมื่อส่วนผสมไออดีผสมถูกต้องหรือส่วนผสมบางเล็กน้อย แต่ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะมีค่าสูงสุดเมื่อส่วนผสมหนา

(4) อุณหภูมิของอากาศที่ดูดเข้าเครื่องยนต์ ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะลดลงเมื่ออุณหภูมิของอากาศเพิ่มขึ้น

(5) อุณหภูมิของน้ำรabayความร้อน ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรจะเพิ่มขึ้นเล็กน้อย ถ้าอุณหภูมิของน้ำรabayความร้อนลดลง

### อัตราส่วนประสิทธิภาพหรือประสิทธิภาพสัมพัทธ์

อัตราส่วนประสิทธิภาพ (Efficiency ratio) หรือประสิทธิภาพสัมพัทธ์ (Relative efficiency) หมายถึงระดับซึ่งประสิทธิภาพความร้อนที่แท้จริงมีค่าเท่าไก่ประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจัดอุดมคติ ประสิทธิภาพความร้อนที่พิจารณาอาจจะเป็นที่หัวสูบหรือที่เพลา ก็ได้ คือ

$$\text{ประสิทธิภาพสัมพัทธ์หัวสูบ} = (\text{ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ}) / (\text{ประสิทธิภาพอากาศมาตรฐาน})$$

$$\text{ประสิทธิภาพสัมพัทธ์เพลา} = (\text{ประสิทธิภาพความร้อนเพลา}) / (\text{ประสิทธิภาพอากาศมาตรฐาน})$$

(3-2.14)

ประสิทธิภาพสัมพัทธ์ขึ้นอยู่กับตัวประกอบของย่างเดียวกันกับประสิทธิภาพความร้อน ประสิทธิภาพสัมพัทธ์ของเครื่องยนต์ในปัจจุบันมีค่าสูงประมาณ 85% ถึง 95%

ตัวอย่างที่ 3-2.2 เครื่องยนต์ 8 สูบสำหรับรถยนต์เครื่องหนึ่ง มีระบบอกรสูบโดย 85.7 mm และมีช่วงชัก 82.5 mm โดยมีอัตราส่วนการอัด 7 : 1 ลูกทดลองที่ความเร็วรอบ 4000 rpm โดยใช้డีนาโนมิเตอร์ ซึ่งมีแขนยาว 533.5 mm ในขณะที่ทำการทดสอบใช้เวลา 10 นาที โดยที่หน้าปัดของడีนาโนมิเตอร์อ่านได้ 400 N สิ้นเปลืองน้ำมันก๊าซโซลินซึ่งมีค่าความร้อน 46.044 MJ/kg ไป 4.55 kg และใช้อากาศที่มีอุณหภูมิ  $21^{\circ}\text{C}$  ความดัน 1.007 bar ไปในอัตรา 5.44 kg/min จงหา (1) กำลังที่เพลา, (2) bmepl, (3) bsfc, (4) ความสิ้นเปลืองอากาศจำเพาะ, (5) ประสิทธิภาพความร้อนเพลา, (6) ประสิทธิภาพเชิงปริมาตร, และ (7) อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิง

### วิธีทำ (1) กำลังที่เพลา

$$\begin{aligned} P_b &= 2\pi T N = 2\pi(400 \text{ N} \times 0.5335 \text{ m})(4000/60 \text{ rps}) = 89390 \text{ W} \\ &= 89.39 \text{ kW} \end{aligned}$$

ตอบ

$$(2) จากสูตร \quad P_b = p_b l A_{nk}$$

$$\begin{aligned} \text{ดังนั้น bmepl} \quad p_b &= \frac{P_b}{l A_{nk}} \\ &= \frac{(89390 \text{ N.m/s})}{(0.0825 \text{ m}) \times \frac{\pi}{4} (85.7 \text{ mm})^2 \times \left(\frac{4000}{2 \times 60} \text{ cyc/s}\right) \times 8} \\ &= 0.704 \text{ N/mm}^2 = 7.04 \text{ bar} \end{aligned}$$

ตอบ

### (3) ความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิง

$$\begin{aligned} \dot{m}_f &= \frac{(4.55 \text{ kg})}{(10 \text{ min})(60 \text{ min/s})} = 7.583 \times 10^{-3} \text{ kg/s} \\ \text{ดังนั้น} \quad bsfc &= \frac{\dot{m}_f}{P_b} = \frac{7.583 \times 10^{-3} \text{ kg/s}}{89.39 \text{ kW}} = 0.0848 \times 10^{-3} \text{ kg/s/kW} \\ &= 0.3053 \text{ kg/kWh} \end{aligned}$$

ตอบ

### (4) ความสันเปลี่ยนของอากาศ

$$\begin{aligned} \dot{m}_a &= \frac{5.44 \text{ kg/min}}{60 \text{ s/min}} = 0.0907 \text{ kg/s} \\ \text{ดังนั้น} \quad bsac &= \frac{\dot{m}_a}{P_b} = \frac{0.0907 \text{ kg/s}}{89.39 \text{ kW}} = 1.015 \times 10^{-3} \text{ kg/s/kW} \\ &= 3.654 \text{ kg/kWh} \end{aligned}$$

ตอบ

### (5) ประสิทธิภาพความร้อนเพลา

$$\begin{aligned} \eta_{bt} &= \frac{P_b}{\dot{m}_f q_f} = \frac{89.39 \text{ kW}}{(7.583 \times 10^{-3} \text{ kg/s})(46044 \text{ kJ/kg})} = 0.256 \\ &= 25.60 \% \end{aligned}$$

ตอบ

### (6) ปริมาตรแทนที่ของถูกสูบ

$$V_d = \frac{\pi}{4} (8.57 \text{ cm})^2 (8.25 \text{ cm}) = 475.9 \text{ cc/cyl}$$

ที่ 4000 rpm และเป็นเครื่องยนต์ 4 จังหวะ 8 สูบ ปริมาตรแทนที่ทั้งหมดจะมีค่าเป็น

$$\dot{V}_d = (475.9 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{cyl}) \left(\frac{4000}{2 \times 60} \text{ cyc/s}\right)(8 \text{ cyl}) = 0.127 \text{ m}^3/\text{s}$$

ปริมาตรของอากาศที่ถูกดูดเข้ากระบวนการบักสูบหาได้จาก

$$\dot{V}_1 = \frac{\dot{m}_1 RT_1}{P_1} = \frac{(0.0907 \text{ kg/s})(287 \text{ J/kg K})(273 + 21 \text{ K})}{1.007 \text{ N/m}^2}$$

$$= 0.076 \text{ m}^3/\text{s}$$

ดังนั้น ประสิทธิภาพเชิงปริมาณ

$$\eta_v = \frac{0.076 \text{ m}^3/\text{s}}{0.127 \text{ m}^3/\text{s}} = 0.5984 = 59.84 \% \quad \text{ตอบ}$$

(7) อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิง

$$A/F = \frac{\dot{m}_a}{\dot{m}_f} = \frac{0.0907 \text{ kg/s}}{7.583 \times 10^{-3} \text{ kg/s}} = 12:1 \quad \text{ตอบ}$$

ตัวอย่างที่ 3-2.3 ต่อไปนี้เป็นข้อมูลที่ได้จากการทดสอบเครื่องยนต์ 4 จังหวะ 4 สูบเครื่องหนึ่ง

ความถูกของระบบออกสูบ	101	mm
ช่วงชัก	114	mm
ความเร็วรอบ	1600	rpm
ความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิง	0.204	kg/min
ค่าความร้อนของเชื้อเพลิง	41.86	MJ/kg
ความแตกต่างของแรงดึงในเส้นเชือกของไนโตรมิเตอร์แบบใช้เชือกรัด	385.5	N
เส้นผ่านศูนย์กลางของครัม (Drum)	1.066	m
ประสิทธิภาพเชิงกล	83	%

จงหา (1) ประสิทธิภาพความร้อนเพลา, (2) ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ, (3) ความดันเนลลี่ประสิทธิผลหัวสูบ, และ (4) ความสันเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะ  
วิธีทำ กำลังที่เพลา

$$P_b = 2\pi TN = 2\pi \left( 385.5 \text{ N} \times \frac{1.066}{2} \text{ m} \right) \left( \frac{1600}{60} \text{ rps} \right) = 34430 \text{ W}$$

$$= 34.43 \text{ kW}$$

(1) ประสิทธิภาพความร้อนเพลา

$$\eta_{bt} = \frac{P_b}{\dot{m}_f q_f} = \frac{34.43 \text{ kW}}{(0.204/60 \text{ kg/s})(41860 \text{ kJ/kg})} = 0.2419$$

$$= 24.19 \% \quad \text{ตอบ}$$

(2) ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ

$$\eta_{it} = \frac{\eta_{bt}}{\eta_m} = \frac{24.19\%}{0.83} = 29.14 \% \quad \text{ตอบ}$$

(3) กำลังที่หัวสูบหาได้จาก

$$\text{P}_i = \frac{P_b}{\eta_m} = p_i l A_{nk}$$

ดังนั้น  $p_i = \frac{P_b}{\eta_m l A_{nk}}$

$$= \frac{34.430 \text{ N.m/s}}{(0.83)(0.114 \text{ m})[\frac{\pi}{4}(101 \text{ mm})^2] \left( \frac{1600}{2 \times 60} \text{ cyc/s} \right)} \quad (4)$$

$$= 0.852 \text{ N/mm}^2 = 8.52 \text{ bar} \quad \text{ตอบ}$$

(4) ความสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงจำเพาะ

$$\dot{b}_{fsc} = \frac{\dot{m}_f}{P_b} = \frac{(0.204/60)\text{kg/s}}{34.43 \text{ kW}} = 0.0988 \times 10^{-3} \text{ kg s}^{-1} / \text{kW}$$

$$= 0.3557 \text{ kg/kWh} \quad \text{ตอบ}$$

$$\dot{i}_{fsc} = \eta_m \dot{b}_{fsc} = (0.83)(0.3557 \text{ kg/kWh})$$

$$= 0.2952 \text{ kg/kWh} \quad \text{ตอบ}$$

ตัวอย่างที่ 3-2.4 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งมีความถือของกระบอกสูบ 105 mm ช่วงชัก 127 mm และผลิตกำลังเพลาได้ 47 kW ที่ 1800 rpm ในระหว่างทำการทดสอบในช่วง 15 นาทีสุดท้าย ที่ 1800 rpm ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงที่มีค่าความร้อน 45.63 MJ/kg ไปจำนวน 2.78 kg อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงสำหรับการสันดาปที่ถูกต้องทางเคมีมีค่า 14.8:1 และประสิทธิภาพเชิงปริมาตรซึ่งคิดจากสถานะของอากาศที่มีปริมาตรจำเพาะ 0.805 m<sup>3</sup>/kg มีค่าเท่ากับ 80 % จงหาประสิทธิภาพความร้อนเพลาและเปอร์เซ็นต์ของอากาศที่ใช้มากกว่าสำหรับการสันดาปที่ถูกต้องทางทฤษฎี

วิธีทำ ประสิทธิภาพความร้อนเพลา

$$\eta_{bt} = \frac{\dot{P}_b}{\dot{m}_f q_f} = \frac{47 \text{ kW}}{\left( \frac{2.78}{15 \times 60} \text{ kg/s} \right) \times 45.630 \text{ kJ/kg}} = 0.3335$$

$$= 33.35 \% \quad \text{ตอบ}$$

ปริมาตรแทนที่ของถูกสูบ 1 สูบ คือ

$$V_d = \frac{\pi}{4} d^2 l = \frac{\pi}{4} (0.105 \text{ m})^2 (0.127 \text{ m}) = 1.1 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

ปริมาตรดูดทั้งหมดทางทฤษฎีในขณะทำการทดสอบ คือ

$$\dot{V}_d = V_d n k = (1.1 \times 10^{-3} \text{ m}^3) \left( \frac{1800}{2 \times 60} \text{ cyc/s} \right) \times 4 = 0.066 \text{ m}^3/\text{s}$$

ปริมาตรของอากาศที่ดูดเข้าเครื่องยนต์จริงๆ ในขณะทำการทดสอบ คือ

$$\dot{V}_a = \eta_v \dot{V}_d = (0.8) (0.066 \text{ m}^3/\text{s}) = 0.0528 \text{ m}^3/\text{s}$$

ดังนั้นมวลของอากาศที่ดูดเข้าเครื่องยนต์จริงในขณะทำการทดสอบคือ

$$\dot{m}_a = \frac{\dot{V}_a}{v_a} = \frac{(0.0528 \text{ m}^3/\text{s})}{(0.805 \text{ m}^3/\text{kg})} = 0.0656 \text{ kg/s}$$

มวลของอากาศที่ต้องการใช้ในการทำให้เกิดการสันดาปที่ถูกต้องทางเคมี ระหว่างทำการทดสอบคือ

$$\dot{m}_a = (A/F) \times \dot{m}_f = (14.8) \left( \frac{2.78}{15 \times 60} \text{ kg/s} \right) = 0.0457 \text{ kg/s}$$

อัตราส่วนของอากาศที่ใช้สำหรับการสันดาปจริงกับทฤษฎี

$$= (0.0656/0.0457) = 1.4354$$

ดังนั้น ปริมาณอากาศส่วนเกินเป็นร้อยละ  $e = 43.54\%$

ตอบ

ตัวอย่างที่ 3-2.5 สมมติว่าเครื่องยนต์ของรถยนต์เครื่องหนึ่งสามารถทำงานโดยมีประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ 22 % เมื่อสภาพการทำงานเป็นดังนี้

ประสิทธิภาพเชิงปริมาตร	80 %
ประสิทธิภาพเชิงกล	82 %
ค่าความร้อนของน้ำมันก๊าซโซลิน	46.46 MJ/kg
ปริมาณอากาศที่ต้องการตามทฤษฎี	14.5 kg/kg เชื้อเพลิง
อากาศส่วนเกินที่มากกว่าทฤษฎี	25 %
ความหนาแน่นของไอน้ำมันเบนซิน	2 เท่าของอากาศ
สถานะ ไออดิตรุงจุดสุดท้ายของจังหวะดูด	82.4 kPa, 60° C
ค่าคงที่ก๊าซ (Gas constant) ของอากาศ	287 J/kg K

ข翰นาคความโตกของระบบอุกสูบและช่วงชักของเครื่องยนต์ 6 สูบ 4 จังหวะ เครื่องนี้ ตามสภาพดังกล่าวข้างต้น เมื่อเครื่องยนต์ผลิตกำลังเพลาได้ 67.1 kW ที่ ความเร็ว 4200 rpm กำหนดให้ช่วงชักยาวกว่าความโตกของระบบอุกสูบ 25%

วิธีคำ กำลังที่หัวสูบ

$$P_i = \frac{P_b}{\eta_m} = \frac{67.1 \text{ kW}}{0.82} = 81.83 \text{ kW}$$

เนื่องจากประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบคือ

$$\eta_{it} = \frac{P_i}{m_f q_f}$$

ดังนั้น ความสัมเปลืองเชื้อเพลิงจะมีค่าเป็น

$$\dot{m}_f = \frac{P_i}{\eta_{it} q_f} = \frac{81.83 \text{ kW}}{(0.22)(46460 \text{ kJ/kg})} = 8.006 \times 10^{-3} \text{ kg/s}$$

ปริมาณอากาศที่ต้องใช้ตามทฤษฎี ก็คือ

$$\dot{m}_a = (A/F) \dot{m}_f = (14.5) (8.006 \times 10^{-3} \text{ kg/s}) = 0.116 \text{ kg/s}$$

ดังนั้น ปริมาณอากาศที่ต้องใช้จริงก็คือ

$$\dot{m}_a = (0.116 \text{ kg/s}) \times 1.25 = 0.145 \text{ kg/s}$$

ปริมาตรของอากาศที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์ในสภาวะดูดจริงจะหาได้จาก

$$\begin{aligned} \dot{V}_a &= \frac{\dot{m}_a RT}{p} = \frac{(0.145 \text{ kg/s})(287 \text{ kJ/kg.K})(273 + 60 \text{ K})}{(82.4 \times 10^3 \text{ N/m}^2)} \\ &= 0.168 \text{ m}^3/\text{s} \end{aligned}$$

ดังนั้นความหนาแน่นของอากาศมีค่าเป็น

$$\rho_a = \frac{\dot{m}_a}{\dot{V}_a} = \frac{0.145 \text{ kg/s}}{0.168 \text{ m}^3/\text{s}} = 0.863 \text{ kg/m}^3$$

และความหนาแน่นของไอน้ำมันเบนซินเป็น

$$\rho_f = 2 \times \rho_a = 2 (0.863 \text{ kg/m}^3) = 1.726 \text{ kg/m}^3$$

ปริมาตรของไอน้ำมันเบนซินในส่วนผสมไออดีที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์ก็คือ

$$\dot{V}_f = \frac{\dot{m}_f}{\rho_f} = \frac{(8.006 \times 10^{-3} \text{ kg/s})}{(1.726 \text{ kg/m}^3)} = 4.638 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}$$

ปริมาตรแทนที่ของถุงสูบทั้งหมดในขณะหมุนล้อความเร็ว 4200 rpm ก็คือ

$$\dot{V}_d = V_d n k = \frac{\pi}{4} d^2 (1.25d) \left( \frac{4200}{2 \times 60} \text{ cyc/s} \right) \times 6 = 206.2 d^3$$

$$\text{เนื่องจาก } \eta_v = \frac{\dot{V}_a + \dot{V}_f}{\dot{V}_d}$$

$$\text{ดังนั้น } 0.8 = \frac{0.168 + 4.638 \times 10^{-3}}{206.2 d^3} \text{ หรือ } d^3 = 1.0465 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$\text{จะได้ } d = 0.1015 \text{ m} = 101.5 \text{ mm} \quad \text{ตอบ}$$

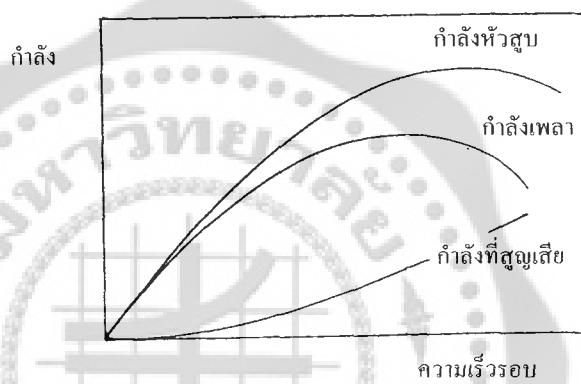
$$\text{และช่วงชัก } l = 1.25 \times 101.5 = 126.9 \text{ mm} \quad \text{ตอบ}$$

### 3-3 การทดสอบเครื่องยนต์แบบ Morse Test

เครื่องยนต์สันดาปภายในมีคุณสมบัติประการหนึ่งคือ ที่ความเร็วอบตัวจะผลิตกำลังได้น้อยและการผลิตกำลังจะเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ตามความเร็วอบของเครื่องยนต์จนถึงความเร็วค่าหนึ่ง หลังจากนั้นถึงแม้ความเร็วของเครื่องยนต์จะเพิ่มมากขึ้น แต่กำลังที่เครื่องยนต์ผลิตได้จะลดลง ทั้งนี้เนื่องจากที่ความเร็วสูง

หากฯ การให้ลวนของไออดีและการระบายน้ำเสียออกจากเครื่องยนต์จะไม่มีความสัมพันธ์ที่ถูกต้อง จึงทำให้การเพาไนมีภัยในระบบออกสูบของเครื่องยนต์เป็นไปได้ไม่สมบูรณ์ ขณะเดียวกันการที่เครื่องยนต์หมุนที่ความเร็วสูงขึ้น ความเสียดทานภายในก็จะเพิ่มมากขึ้นด้วย ดังแสดงในรูปที่ 3-3.1 กราฟเส้นบนสุดจะเป็นกราฟของกำลังที่เครื่องยนต์ผลิตได้ ส่วนกราฟเส้นล่างสุดเป็นกราฟของกำลังที่สูญเสียในเครื่องยนต์

เมื่อนำค่าของกำลังที่สูญเสียในเครื่องยนต์ไปหักออกจากกำลังที่เครื่องยนต์ผลิตได้ที่ความเร็วเดียวกัน ค่าที่ได้ก็คือกำลังเพลาของเครื่องยนต์ ซึ่งเป็นกำลังที่สามารถนำไปใช้งานได้จริง ที่แสดงด้วยกราฟเส้นกลางของรูปที่ 3-3.1



รูปที่ 3-3.1 กราฟของกำลังที่เครื่องยนต์ผลิตได้

ความเร็วที่เครื่องยนต์สามารถผลิตแรงบิดได้สูงสุดและความเร็วที่เครื่องยนต์ผลิตกำลังเพลาได้สูงสุด มีความสำคัญต่อการเลือกขั้ตตราบทดของระบบส่งกำลังของรถยนต์เป็นอย่างมาก ซึ่งจะได้กล่าวถึงต่อไปในภายหน้า

กำลังที่หัวสูบและประสิทธิภาพเชิงกลของเครื่องยนต์สำหรับเครื่องยนต์ที่มีหลายสูบ สามารถหาได้ภายในระยะเวลาอันสั้นโดยการทดสอบในขณะที่ทำการทดสอบ เครื่องยนต์จะหมุนด้วยความเร็วคงที่และเปิดลินกันเร่งไว้ในตำแหน่งเดียวกัน ในครั้งแรกจะต้องหากำลังที่เพลาของเครื่องยนต์โดยทุกสูบทำงานออกมาก่อนด้วยการใช้โนมิเตอร์ ต่อมาก็หากำลังที่เพลาของเครื่องยนต์ออกมากโดยการลัดวงจร (Short) หัวเทียนให้สูบใดสูบหนึ่งไม่ทำงานแล้วจึงเปลี่ยนไปลัดวงจรหัวเทียนสูบอื่นต่อไปทีละสูบและหากำลังที่เพลาออกมากในลักษณะเดียวกันจนครบทุกสูบ ในกรณีที่เป็นเครื่องยนต์ดีเซลจะใช้การตัดการส่งน้ำมันเชื้อเพลิงไปยังหัวฉีดแทนการลัดวงจรหัวเทียน

เมื่อสูบได้สูบที่นั่งถูกลัดวงจรให้ไม่ทำงาน ความเร็วรอบของเครื่องยนต์จะตกลงอย่างเห็นได้ชัดก่อนที่จะอ่านค่าต่างๆจากเครื่องมือวัดของไคนาโน้มิเตอร์ จะต้องปรับกระแสให้ความเร็วรอบของเครื่องยนต์กลับคืนเท่าความเร็วรอบเดิมเมื่อทุกสูบทำงานเสียก่อน

การทดสอบนี้เราจะสมมติว่ากำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทานของสูบที่ถูกลัดวงจรให้ไม่ทำงานมีค่าเท่ากับในขณะที่สูบนั้นทำงาน ในกรณีที่เป็นเครื่องยนต์ 4 สูบ สมมติให้

$$B = \text{กำลังที่เพลาของเครื่องยนต์ ในขณะที่ทุกสูบทำงาน}$$

$$B_1 = \text{กำลังที่เพลาของเครื่องยนต์ ในขณะที่สูบที่ 1 ไม่ทำงาน}$$

$$B_2 = \text{กำลังที่เพลาของเครื่องยนต์ ในขณะที่สูบที่ 2 ไม่ทำงาน}$$

$$B_3 = \text{กำลังที่เพลาของเครื่องยนต์ ในขณะที่สูบที่ 3 ไม่ทำงาน}$$

$$B_4 = \text{กำลังที่เพลาของเครื่องยนต์ ในขณะที่สูบที่ 4 ไม่ทำงาน}$$

$$I_1, I_2, I_3 \text{ และ } I_4 = \text{กำลังที่หัวสูบของสูบที่ 1, 2, 3 และ 4 ตามลำดับ}$$

$$F_1, F_2, F_3 \text{ และ } F_4 = \text{กำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทานของสูบที่ 1, 2, 3 และ 4 ตามลำดับ}$$

เพราะฉะนั้น

$$\begin{aligned} B &= (I_1 - F_1) + (I_2 - F_2) + (I_3 - F_3) + (I_4 - F_4) \\ &= (I_1 + I_2 + I_3 + I_4) - (F_1 + F_2 + F_3 + F_4) \end{aligned} \quad (3-3.1)$$

เมื่อสูบที่ 1 ไม่ทำงาน จะไม่มีกำลังเกิดขึ้นจากสูบที่ 1 เลย แต่ความเสียดทานในสูบที่ 1 ยังคงมีอยู่ ดังนั้น

$$B_1 = (I_2 + I_3 + I_4) - (F_1 + F_2 + F_3 + F_4) \quad (3-3.2)$$

นำไปป้อนกับสมการ (3-3.1) จะได้

$$B - B_1 = I_1 \quad (3-3.3)$$

ในทำนองเดียวกันนี้ สำหรับสูบอื่นๆ จะได้

$$B - B_2 = I_2 \quad (3-3.4)$$

$$B - B_3 = I_3 \quad (3-3.5)$$

$$\text{และ } B - B_4 = I_4 \quad (3-3.6)$$

เพราะฉะนั้นกำลังที่หัวสูบทั้งหมดของเครื่องยนต์จะมีค่าเป็น

$$I = I_1 + I_2 + I_3 + I_4 = 4B - (B_1 + B_2 + B_3 + B_4) \quad (3-3.7)$$

และประสิทธิภาพเชิงกลจะหาได้จาก

$$\eta_m = \frac{B}{I} \quad (3-3.8)$$

ในขณะที่ทำ Morse test มีข้อควรระวังดังนี้

1. กำลังที่เพลาควรจะวัดให้เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้หลังจากทำการซอร์ตหัวเทียน

2. ควรจะปรับการของไอนามิเตอร์เพื่อทำให้เครื่องยนต์มีความเร็วกลับคืนคงที่เท่าเดิมโดยเร็ว มิฉะนั้นเครื่องยนต์จะเร่ง

ในกรณีที่ต้องการเขียนเส้นกราฟของกำลังที่หัวสูบ, กำลังที่เพลา, และประสิทธิภาพเชิงกล จะต้องทำการทดสอบหลายครั้งโดยกำหนดความเร็วรอบของเครื่องยนต์ให้มีค่าต่างกันออกไปจากความเร็วต่ำไปหาความเร็วสูง

**ตัวอย่างที่ 3-3.1** เครื่องยนต์แก๊สโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่ง ให้กำลังที่เพลา  $52.2 \text{ kW}$  ที่  $2000 \text{ rpm}$  เครื่องยนต์เครื่องนี้ถูกทำ Morse test โดยอ่านค่าแรงบิดได้  $176.3, 169.5, 166.8$  และ  $173.6 \text{ Nm}$  ตามลำดับ สำหรับการเดินเครื่องที่ความเร็วนี้ตามปกติจะสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงจำนวน  $0.3647 \text{ kg / kWh}$  ค่าความร้อนของเชื้อเพลิงมีค่า  $43.95 \text{ MJ/kg}$  งหาประสิทธิภาพเชิงกลและประสิทธิภาพความร้อนเพลาของเครื่องยนต์เครื่องนี้

วิธีทำ กำลังที่เพลาในขณะที่สูบที่ 1, 2, 3 และ 4 ไม่ทำงาน คือ

$$B_1 = 2\pi TN = 2\pi(176.3)(2000/60) = 36920 \text{ W} = 36.92 \text{ kW}$$

$$B_2 = 2\pi (169.5)(2000/60) = 35500 \text{ W} = 35.5 \text{ kW}$$

$$B_3 = 2\pi (166.8)(2000/60) = 34930 \text{ W} = 34.93 \text{ kW}$$

$$B_4 = 2\pi (173.6)(2000/60) = 36360 \text{ W} = 36.36 \text{ kW}$$

เพราะฉะนั้นกำลังที่หัวสูบซึ่งผลิตได้ในระบบออกสูบที่ 1, 2, 3 และ 4 คือ

$$I_1 = B - B_1 = 52.2 - 36.92 = 15.28 \text{ kW}$$

$$I_2 = 52.2 - 35.5 = 16.7 \text{ kW}$$

$$I_3 = 52.2 - 34.93 = 17.27 \text{ kW}$$

$$I_4 = 52.2 - 36.36 = 15.84 \text{ kW}$$

ดังนั้นกำลังที่หัวสูบที่เครื่องยนต์ผลิตได้ทั้งหมดคือ

$$I = 15.28 + 16.7 + 17.27 + 15.84 = 65.1 \text{ kW}$$

หรือหากสูตร

$$I = 4B - (B_1 + B_2 + B_3 + B_4)$$

$$= 4 \times 52.2 - (36.92 + 35.5 + 34.93 + 36.36) = 65.1 \text{ kW}$$

เพราะฉะนั้นประสิทธิภาพเชิงกล

$$\eta_m = \frac{B}{I} = \frac{52.2 \text{ kW}}{65.1 \text{ kW}} = 0.8018 = 80.18 \text{ เปอร์เซ็นต์} \quad \text{ตอบ}$$

และประสิทธิภาพความร้อนเพลา

$$\begin{aligned} \eta_m &= \frac{P_b}{m_f q_f} = \frac{1}{bsfc q_f} \\ &= \frac{1}{(0.3647 \text{ kg/kWh} \times 3600 \text{ s/h}) (43,950 \text{ kJ/kg})} \\ &= 0.2246 = 22.46 \% \end{aligned} \quad \text{ตอบ}$$

### 3-4 พิกัดความสามารถของเครื่องยนต์

โดยทั่วไปวิธีการที่ใช้ในการหาพิกัดความสามารถของเครื่องยนต์ (Engine rating) หรือกำลังตามพิกัด (Rated power) ของเครื่องยนต์สำหรับรถยนต์มีอยู่ 3 วิธี คือ

#### 1. ภาระสูงสุดที่เครื่องยนต์รับได้อย่างต่อเนื่อง

ภาระนี้แสดงด้วยความดันเฉลี่ยหรือด้วยปริมาตรแทนที่ของลูกสูบ มีหน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวินาที หน่วย และต่อเวลา หน่วยอย่างไรก็ตาม สิ่งที่ใช้แสดงระดับความสามารถทั้งสองนี้ก็เหมือนกัน เครื่องยนต์ที่ใช้น้ำมันเบนซินจะมีความดันเฉลี่ยประมาณ  $0.638 \text{ N/mm}^2$  เครื่องยนต์ทุกเครื่องจะสามารถรับภาระเกินกำหนดในกรณีฉุกเฉินได้ประมาณ 10 ถึง 20 %

#### 2. กำลังสูงสุดที่เครื่องยนต์ผลิตได้

ในกรณีนี้ระดับความสามารถของเครื่องยนต์จะระบุในลักษณะของความสามารถสูงสุดของเครื่องยนต์ คือกำลังเพลาสูงสุดที่สามารถผลิตได้

#### 3. โดยการใช้สูตรของ Royal Automobile Club (RAC rating)

RAC ได้กำหนดสมมติฐานสำหรับการคำนวณหากำลังม้าที่เพลา (Brake horse power, BHP) ใช้ในการคิดภาษีสำหรับเครื่องยนต์ 4 จังหวะ ไว้ดังนี้

ความเร็วของลูกสูบ =  $1000 \text{ ft/min}$

ความดันเฉลี่ย =  $90 \text{ psi}$

ประสิทธิภาพเชิงกล =  $75\%$

เมื่อแทนค่าสมมติฐานเหล่านี้ลงในสูตรสำหรับหากำลังที่เพลา จะได้

$$BHP = \frac{d^2 k}{2.5} \quad (3-4.1)$$

เมื่อ d คือเส้นผ่านศูนย์กลางของระบบอกรถูบ (มีหน่วยเป็น in) และ k คือจำนวนสูบของเครื่องยนต์

กำลังม้าที่เพลาที่คำนวณได้นี้คือ RAC rating ของเครื่องยนต์ จะมีค่ามากกว่ากำลังที่ได้ในข้อ 2 มาก

การคิดภายนรดินต์จากขนาดของเครื่องยนต์ได้เริ่มขึ้นจากประเทศอังกฤษโดยใช้สูตรของ Automobile Club of Great Britain and Ireland (ต่อมาเรียกว่า Royal Automobile Club) ประมาณปี พ.ศ. 2447 สูตรนี้เรียกว่า Treasury Rating หรือ RAC rating โดยกำหนดสมมติฐานต่างๆ ดังกล่าวสำหรับเครื่องยนต์ที่ใช้ในสมัยนั้น ซึ่งความเป็นจริงแล้วจะได้กำลังเพลาออกมากโดยประมาณเท่านั้น แม้ว่าในปัจจุบันนี้คุณลักษณะต่างๆ ของเครื่องยนต์จะถูกปรับปรุงให้มีขึ้นมากกว่าเดิมก็ตาม แต่ยังคงใช้สูตรดังเดิมอยู่

การคิดภายนรดินต์ในอเมริกาเกี่ยวกับอังกฤษ สมาคมรถดินต์ที่สำคัญของอเมริกาคือ Society of Automotive Engineers (SAE) และ National Automobile Chamber of Commerce (NACC) กำหนดการคิดภายนรดินต์ด้วยสูตร

$$\text{SAE rating หรือ bhp (SAE)} = \frac{d^2 k}{2.5} = \frac{d^2 k}{1613} \quad (3-4.2)$$

$$\text{และ} \quad \text{NACC rating} = \frac{d^2 k}{2.5} = \frac{d^2 k}{1613} \quad (3-4.3)$$

เช่นเดียวกับ RAC rating ขึ้นอยู่กับการวัดความโตกของระบบอกรถูบเป็น in (ใช้ค่าตัวหารเป็น 2.5) หรือ mm (ใช้ค่าตัวหารเป็น 1613)

กำลังม้าคิดภายนรของฝรั่งเศสเรียกว่า C.V. (Coévaux-Vapeur)

กำหนดการหากำลังม้าคิดภายนรจาก

$$C.V. = 0.00015 w l d^2 k \quad (3-4.4)$$

เมื่อ d = ความโตกของระบบอกรถูบ เป็น cm

l = ช่วงชักของลูกสูบ เป็น cm

w = 20 สำหรับรถดินต์ที่มีมวลตั้งแต่ 2500 kg ขึ้นไป

= 30 สำหรับรถดินต์ที่มีมวลน้อยกว่า 2500 kg

### พิกัดกำลังตามมาตรฐาน SAE

SAE ได้กำหนดวิธีการวัดกำลังของเครื่องยนต์เพื่อให้เป็นมาตรฐานเดียวกันคือ โดยใช้ไนโตรมิเตอร์วัดกำลังที่ได้จากเครื่องยนต์ในสภาพที่เครื่องยนต์ทำงานโดยที่ไม่มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า, หม้อกรองอากาศ, พัดลมระบายความร้อน, ฯลฯ แต่ยังคงมีปั๊มน้ำและปั๊มน้ำมันเครื่องติดอยู่กับเครื่องยนต์

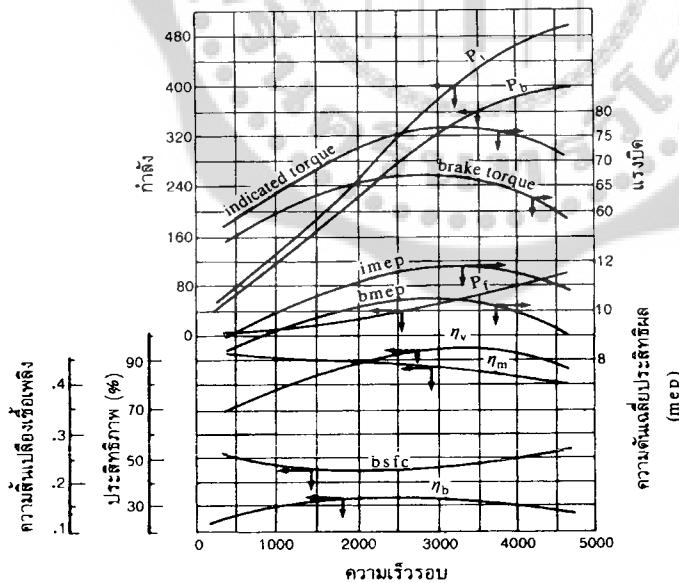
จากนั้นจึงแก้ไขผลจากการทดสอบให้เป็นค่าที่อยู่ภายใต้สภาพอุณหภูมิ, ความดัน, และความชื้นมาตรฐาน (STP)

### กำลังตามมาตรฐาน DIN

กำลังตามมาตรฐาน DIN เป็นหลักการของเยอรมัน กำลังของเครื่องยนต์จะวัดออกมาโดยอุปกรณ์ประกอบทั้งหลายติดอยู่กับเครื่องยนต์ทั้งหมด คือมีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า, หม้อกรองอากาศ, พัดลมระบายความร้อน ฯลฯ ติดกับเครื่องยนต์ จานนี้จึงแก้ไขผลลัพธ์จากการทดสอบให้เป็นค่าที่อยู่ภายใต้สภาพอุณหภูมิ, ความดัน, และความชื้นมาตรฐาน (STP) เช่นกัน

### 3-5 เส้นกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์

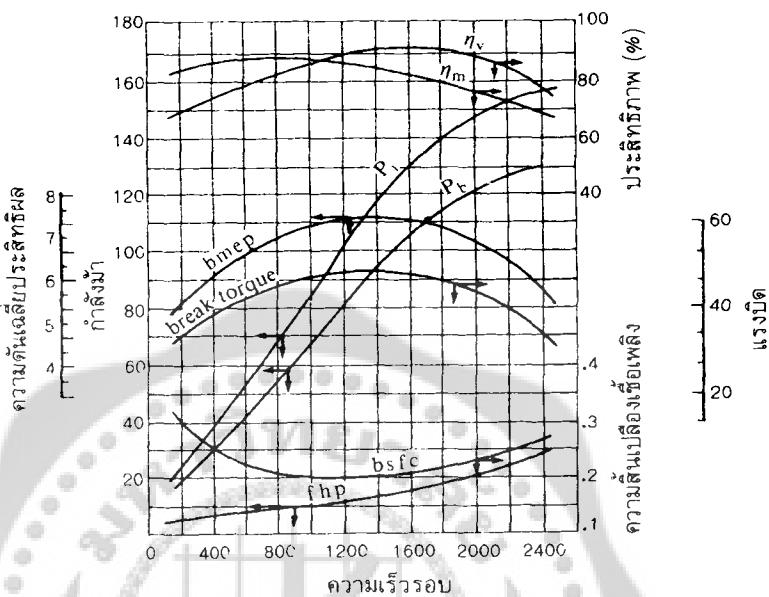
คำว่าสมรรถนะสำหรับเครื่องยนต์โดยทั่วไปจะเกี่ยวข้องกับความสัมพันธ์ระหว่างกำลัง, ความเร็วรอบ, และความสูงเปลี่ยนเชือเพลิง สำหรับเครื่องยนต์ที่ใช้งานโดยความเร็วรอบไม่คงที่ เช่นเครื่องยนต์สำหรับรถยนต์นั่น กำลังตามพิกัดที่ความเร็วรอบอันหนึ่งจะไม่ได้ให้ข้อมูลที่เพียงพอ แต่เส้นกราฟสมรรถนะ (Performance curves) จะช่วยให้ได้ข้อมูลที่จำเป็น



รูปที่ 3-5.1 เส้นกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

เส้นกราฟสมรรถนะสำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายใน ได้แสดงไว้ในรูปที่ 3-5.1 และ 3-5.2 รูปที่ 3-5.1 เป็นเส้นกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์ก๊าซ

โซลีนแบบ V-8 หลายคาร์บูเรเตอร์ (3 dual-throat carburetors) มีกำลังสูงสำหรับใช้กับรถยนต์และมีขนาดความจุ 7000 cc รูปที่ 3-5.2 เป็นเส้นกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ ( $110 \times 135$  mm) มีอัตราส่วนการอัด 15:1 ใช้เชื้อเพลิง 50 ซีเทน (Cetane) เป็นเครื่องยนต์ที่ใช้กับรถยนต์เช่นกัน



รูปที่ 3-5.2 เส้นกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์ดีเซล

จากรูปทั้งสองจะเห็นได้ว่าเครื่องยนต์ดีเซลมีความสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง จำเพาะน้อยกว่าเครื่องยนต์ก๊าซโซลีนในช่วงที่เครื่องยนต์ยังรับภาระไม่เต็มที่ แรงบิดของเครื่องยนต์ดีเซลค่อนข้างจะคงที่สม่ำเสมอในช่วงความเร็วรอบที่ กว้างกว่าเครื่องยนต์ก๊าซโซลีน ผลที่ได้นี้จะทำให้สมรรถนะในเกียร์สูงสุดดีกว่า เพราะเครื่องยนต์จะสามารถใช้งานได้อย่างยืดหยุ่นมากกว่าในช่วงความเร็วรอบต่างๆ กว้างกว่า ยิ่งกว่านั้นการที่เครื่องยนต์ดีเซลให้แรงบิดสูงที่ความเร็วรอบต่ำ จะทำให้รถยนต์สามารถใช้ความเร็วต่ำในเกียร์สูงได้ดีกว่าเครื่องยนต์ก๊าซโซลีน อีกด้วย การที่เครื่องยนต์ดีเซลมีประสิทธิภาพสูงกว่าเครื่องยนต์ก๊าซโซลีนมาก เป็นพระเหตุผลดังนี้

1. มีอัตราส่วนการอัดสูงกว่า
2. ใช้อัตราส่วนระหว่างอากาศกับน้ำมันเชื้อเพลิงสูงกว่าเพื่อลดการเลี้ยงเผาใหม่ที่ไม่สมบูรณ์และลดการเลี้ยงไม่ให้ไอเสียมีคุณภาพมาก

ในทางตรงข้าม การใช้อัตราส่วนการอัดสูงในเครื่องยนต์ก๊าซโซลีน อาจก่อให้เกิดปัญหาเครื่องยนต์น็อก (Combustion knock) เส้นกราฟของกำลังที่

เพลาของเครื่องยนต์มีจุดสูงสุด (เส้นกราฟขึ้นแล้วตกลง) แต่เครื่องยนต์ดีเซลไม่มี เพราะว่าความเร็วสัมพัทธ์สูงสุดถูกจำกัดด้วยความมีน้ำหนักมากของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ไป-กลับ (คือลูกสูบ) เส้นกราฟของกำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทานจะเพิ่มขึ้นในอัตราสูง ที่ความเร็วสูงทั้ง 2 รูป และเส้นกราฟนี้รวมความเสียดทานของไหหล่อไว้ด้วย

ในทางปฏิบัติทั่วไป เครื่องยนต์ดีเซลที่ใช้กับรถยนต์จะระบุระดับความสามารถของเครื่องยนต์ไว้ 3 ระดับด้วยกัน คือ

- (1) ระดับความสามารถสูงสุดในช่วงเวลาทำงานสั้นๆ
- (2) ระดับความสามารถในช่วงเวลาการทำงานที่ยาวนานกว่าในข้อ (1)
- (3) ระดับความสามารถต่อเนื่องในการทำงานโดยไม่มีจุดจำกัดของเวลา

### 3-6 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อสมรรถนะของเครื่องยนต์

ปัจจัยที่มีผลทำให้กำลังที่หัวสูบซึ่งเครื่องยนต์จริงสามารถผลิตออกมากลับต่างกับเครื่องยนต์อุดมคติ มีดังนี้

1. สารใช้งานที่ใช้กับเครื่องยนต์จริงไม่ใช้อากาศ แต่เป็นส่วนผสมของอากาศกับเชื้อเพลิง
2. ส่วนประกอบทางเคมีของสารใช้งานเปลี่ยนแปลงไปในขณะเกิดการเผาไหม้
3. กระบวนการเผาไหม้ที่แท้จริงจะไม่เป็นทั้งกระบวนการปริมาตรคงที่และความดันคงที่
4. กระบวนการอัดและขยายตัวไม่เป็นแบบไอเซน โตรปิก
5. ค่าความร้อนจำเพาะของก๊าซที่เป็นสารใช้งานจะเปลี่ยนแปลงไปตามอุณหภูมิ
6. เกิดการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์
7. ก๊าซไอเสียที่ตอกค้างอยู่ในห้องเผาไหม้จะทำให้ไอเดียเข้ามาใหม่เปลี่ยนส่วนประกอบทางเคมี อุณหภูมิและจำนวนที่แท้จริง
8. จำนวนไอเดียที่เข้ามาใหม่ลดน้อยลงเพราะมี Pumping losses

### การถ่ายเทความร้อน

ความร้อนจะถ่ายเททั้ง 2 ทิศทาง คือ ระหว่างก๊าซไอเสียกับผนังกระบวนการสูบ และระหว่างส่วนประกอบอื่นๆ ของเครื่องยนต์กับสารทำงาน

ในขณะเกิดการเผาไฟมี, ขยายตัว, คายไอเสีย, และช่วงหลังของจังหวะอัด การถ่ายเทความร้อนจะถ่ายเทจากก้าช ไอเสียไปสู่ผนังระบบอกรสูบและน้ำระบายน้ำ ความร้อน หรืออาจก่อภัยกับมนุษย์ เช่น ไฟไหม้ ความร้อนที่ถ่ายเทจากผนังระบบอกรสูบไปสู่ส่วนผสม ไอดี ความร้อนที่สูญเสียให้แก่ผนังระบบอกรสูบในช่วงหลังของจังหวะอัดจะมีค่า ใกล้เคียงกับความร้อนที่ส่วนผสม ไอดีได้รับในช่วงแรกของการอัด จำนวนการสูญเสียความร้อนในจังหวะคาย ไอเสียเป็นสิ่งที่หลีกเลี่ยงไม่ได้และไม่มีประโยชน์ การสูญเสียความร้อนในขณะเกิดการเผาไฟมีและขยายตัวทำให้ประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์ลดลง ตัวประกอบที่มีผลต่อการสูญเสียความร้อนให้แก่ผนังระบบอกรสูบมีดังนี้คือ

(1) ช่วงเวลาในการเผาไฟมีของส่วนผสม ไอดี ถ้าการเผาไฟมีใช้เวลามากการสูญเสียความร้อนก็จะเพิ่มมากขึ้น

(2) อุณหภูมิของการเผาไฟมี น้ำที่เข้มข้นอยู่กับเชื้อเพลิง, อัตราส่วนการอัด, และภาระของเครื่องยนต์ อุณหภูมิจะสูงมากขึ้นถ้าภาระและอัตราส่วนการอัดเพิ่มมากขึ้น ทำให้การสูญเสียความร้อนเพิ่มขึ้น

(3) ความเร็วของเครื่องยนต์ ถ้าความเร็วของเครื่องยนต์เพิ่มมากขึ้น เวลาที่ใช้ในการเผาไฟมีจะน้อยลง ทำให้การสูญเสียความร้อนลดลง

(4) รูปร่างของห้องเผาไฟมี การเพิ่มอัตราส่วนระหว่างพื้นผิวห้องเผาไฟมีกับปริมาตรห้องเผาไฟมีจะทำให้การสูญเสียความร้อนลดน้อยลง แต่ความแปรปรวน (Turbulence) และการแพร่ของเปลวสันดาปจะมีผลต่อการถ่ายเทความร้อนให้แก่ผนังห้องเผาไฟมีด้วย

(5) ขนาดของระบบอกรสูบ ผลกระทบขนาดของระบบอกรสูบนั้นค่อนข้างจะซับซ้อน การเพิ่มขนาดของระบบอกรสูบจะทำให้อัตราส่วนระหว่างพื้นผิวกับปริมาตรของห้องเผาไฟมีลดลงแต่เพิ่มระยะเคลื่อนตัวของเปลวสันดาป ซึ่งมีผลทำให้ระยะเวลาในการเผาไฟมีเพิ่มขึ้นและทำให้ความเร็วของเครื่องยนต์ลดลง

(6) จังหวะการจุดระเบิดหรือจังหวะการฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง จังหวะที่ถูกต้องจะทำให้การเผาไฟมีเกิดเร็วขึ้น โดยปฏิกรณ์ทางลักษณะการเผาไฟมีลดน้อยลง ดังนั้นจึงทำให้การสูญเสียความร้อนน้อยลง

## ไอเสียตอกด้าน

ไอเสียที่ตอกด้านอยู่ในห้องเผาไฟมีจะทำให้ไอดีถูกเจือปนและมีก้าช เคลื่อนไหวในไอดีเพิ่มมากขึ้น สาเหตุนี้จะมีผลต่อการจุดระเบิดและการเผาไฟมี ไอ

เสียตอกค้างจะทำให้ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรของจังหวะดูคล่องและทำให้ อุณหภูมิของไอดีเพิ่มขึ้น สาเหตุทั้งสองนี้จะทำให้จำนวนไอดีลดน้อยลง

### ความต้านทานของลิน

ในวัฏจักรอุดมคติ (เครื่องยนต์ 4 จังหวะ) จะสมมติว่าความดันของไอดีและไอเสียเท่ากับความดันบรรยายกาศ แต่ความเป็นจริงแล้วความดันของไอดีจะสูงกว่าความดันบรรยายกาศและความดันในการดูดไอดีจะต่ำกว่าความดันบรรยายกาศ เนื่องจากความต้านทานในท่อร่วมไอดีและไอเสียและที่ลิน ความต้านทานของลินจะมีผลต่อประสิทธิภาพเชิงปริมาตร ความต้านทานของลินทำให้เกิด Pumping losses ซึ่งเป็นส่วนที่เป็นลบ ในแผนภาพอินดิเคเตอร์ ถ้า ความเร็วของเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น Pumping losses ก็จะเพิ่มมากขึ้นด้วย กำลังที่สูญเสียไปในการการดึงล่างไอเสีย และบรรจุไอดีสำหรับเครื่องยนต์ 2 จังหวะจะมีความหมายหนึ่งกับ Pumping losses ของเครื่องยนต์ 4 จังหวะ

### จังหวะของลิน

สำหรับวัฏจักรอุดมคตินี้ใช้สมมติฐานว่าการเปิดและการปิดของลินไอดีและไอเสียเกิดขึ้นที่ศูนย์ตายบนหรือล่าง แต่ในเครื่องยนต์จริงนั้นลินไอเสียจะปิดและลินไอดีจะเปิดที่ศูนย์ตายบนโดยประมาณ แต่การเปิดของลินไอเสีย และการปิดของลินไอดีจะห่างจากศูนย์ตายล่างมากพอสมควร ขึ้นอยู่กับ ความเร็วที่ต้องการเป็นส่วนใหญ่ ผลลัพธ์สุทธิที่เกิดจากการปิด-เปิดลินที่ผิดไปจากศูนย์ตายล่างนี้จะทำให้แผนภาพอินดิเคเตอร์โคงมนตร์นูนไอเสีย สาเหตุนี้ ทำให้งานที่ได้จากเพลาลดลง 1 ถึง 2 %

### เวลาในการเผาไหม้

สำหรับวัฏจักรอุดมคตินี้สมมติว่าเวลาที่ใช้ในการเผาไหม้ที่ กระบวนการปริมาตรคงที่เป็นศูนย์ และการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นในกระบวนการ ความดันคงที่จะต้องเป็นอัตราส่วนที่แน่นอนตามความจำเป็นเพื่อรักษาให้ความ ดันคงที่ แต่ความจริงแล้วกระบวนการเผาไหม้มีต้องการช่วงเวลามากพอสมควร ขึ้นอยู่กับตัวประกอบอื่นๆ หลายประการ การเพิ่มเวลาที่ใช้ในการเผาไหม้จะทำให้ประสิทธิภาพทางทฤษฎีลดลง 2% ถึง 3%

## การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์

จากการวิเคราะห์เชิงปริมาตร (Volumetric analysis) ของส่วนประกอบของไอเสียแสดงให้เห็นว่าการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์มีจำนวนประมาณ 2% ของค่าความร้อนของเชื้อเพลิง ส่วนผสมที่มีอាកาศส่วนเกิน (Excess air) มีแนวโน้มที่จะลดการสูญเสียนี้ให้เป็นศูนย์ ในทางตรงกันข้าม ส่วนผสมหนาจะมีผลทำให้เกิดเชื้อเพลิงที่ไม่เผาไหม้เนื่องจากมีออกซิเจนไม่เพียงพอ

### สภาพของบรรยากาศ

อุณหภูมิของอากาศ, ความชื้นของอากาศ, และความดันบรรยากาศ มีผลต่ออากาศที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์ เพราะว่ามวลของอากาศจะเป็นสัดส่วนผกผันกับรากกำลังที่สองของอุณหภูมิ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเครื่องยนต์ความเร็วสูง

สภาพมาตรฐาน (Standard Temperature and Pressure, STP) คือ  $25^{\circ}\text{C}$  และ 760 mm Hg ส่วนสภาพปกติ (Normal Temperature and Pressure) คือ  $0^{\circ}\text{C}$  และ 760 mm Hg แต่กำลังตามมาตรฐานของ SAE นั้นกำหนดไว้ที่  $60^{\circ}\text{F}$  ( $15.6^{\circ}\text{C}$ ) กับ 29.92 in Hg (760 mm Hg)

เพื่อให้ได้สมรรถนะที่สภาพมาตรฐาน (STP) จึงจำเป็นต้องมีการแก้ไขต่อไปนี้สำหรับความดัน อุณหภูมิและความชื้น

ความดัน ความดันมาตรฐานถือว่ามีค่า 760 mm Hg การแก้ไขให้กำลังที่วัดได้ที่ความดันค่าอื่นเป็นกำลังที่ความดันมาตรฐานจะต้องใช้สูตร

$$P_b \text{ ที่ความดันมาตรฐาน} = P_b \frac{760}{p}$$

เมื่อ  $p$  คือ ความดันบรรยากาศในขณะที่ทำการทดสอบวัดค่า  $P_b$  ออกมายได้ มีหน่วยเป็น mm Hg

อุณหภูมิ อุณหภูมิมาตรฐานถือว่ามีค่าเท่ากับ  $25^{\circ}\text{C}$  ดังนั้น

$$P_b \text{ ที่อุณหภูมิมาตรฐาน} = P_b \sqrt{\frac{273+t}{298}}$$

เมื่อ  $t$  คือ อุณหภูมิบรรยากาศในขณะที่ทำการทดสอบหา  $P_b$  มีหน่วยเป็น  $^{\circ}\text{C}$

ความชื้น การแก้ไขสำหรับความดัน ไอของลงทะเบอน้ำที่มีอยู่ในบรรยากาศ จะทำให้ผลลัพธ์ที่ได้มีความละเอียดแม่นยำมากขึ้น ความดันไอ

(Vapor pressure) สามารถหาได้ถ้ารู้อุณหภูมิกระเพาะแห้งกับอุณหภูมิกระเพาะเปียก และใช้ Psychrometric chart ช่วยในการหา

ถ้า  $p_v$  คือ ความดันไอน้ำในขณะทำการทดสอบ หน่วยเป็น mm Hg ค่าความดันบรรยายอากาศที่แก้ไขแล้วในขณะทำการทดสอบจะมีค่าเป็น  $p - p_v$  ดังนั้นสูตรที่ใช้ในการหากำลังที่สภาวะบรรยายอากาศมาตรฐานโดยมีการแก้ไขตัวประกอบทั้ง 3 ประการจะกล้ายเป็นดังนี้

$$P_b \text{ ที่บรรยายมาตรฐาน} = P_b \frac{760}{p - p_v} \sqrt{\frac{273 + t}{298}}$$

จะเห็นได้ว่าผลของการเปลี่ยนแปลงความดันและอุณหภูมิจะมีผลต่อ กำลังที่ผลิตได้เมื่อความดันและอุณหภูมิของบรรยายอากาศในขณะที่ทดสอบเปลี่ยนแปลงไป กำลังเพลาจะปรับตัวตามอุณหภูมิสมบูรณ์ของอากาศที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์

**ตัวอย่างที่ 3-6.1** เครื่องยนต์แก๊สโซลิน 6 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งมีระบบอกรสูบ โตก 100 mm ช่วงชัก 100 mm เดินเครื่องด้วยความเร็วรอบ 1500 rpm โดยใช้ส่วนผสมระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิง 13.5:1 โดยมวล สมมติว่าอากาศที่ถูกดูดเข้าระบบอกรสูบต่อการดูด 1 ครั้ง ซึ่งวัดที่ความดันบรรยายอากาศและอุณหภูมิภายในระบบอกรสูบ 80 องศาเซลเซียส มีค่าเป็น  $7/8$  เท่าของปริมาตรแทนที่ของลูกสูบ ถ้าประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์เท่ากับ 22 % จงหา (1) กำลังที่ผลิตได้ที่ระดับพื้นปกติเมื่อบารอ米เตอร์อ่านได้ 760 mm Hg ค่าความร้อนของน้ำมันเบนซินที่ใช้เท่ากับ  $37670 \text{ kJ/kg}$ , และ (2) กำลังที่ผลิตได้ที่ระดับความสูง 1524 m จากระดับน้ำทะเล ถ้าการเพิ่มระดับความสูงแต่ละ 274 m จะทำให้ความดันที่อ่านได้จากการออมิเตอร์ลดลง  $25.4 \text{ mm Hg}$

**วิธีทำ** ปริมาตรแทนที่ของลูกสูบ 1 สูบ คือ

$$V_d = \frac{\pi}{4} d^2 l = \frac{\pi}{4} (0.1 \text{ m})^2 (0.1 \text{ m}) = 785.4 \times 10^{-6} \text{ m}^3$$

ปริมาตรจริงของอากาศที่ถูกดูดเข้าระบบอกรสูบ 1 ครั้งคือ

$$V_d = \frac{7}{8} (785.4 \times 10^{-6} \text{ m}^3) = 687.2 \times 10^{-6} \text{ m}^3$$

มวลของอากาศที่ถูกดูดเข้าระบบอกรสูบต่อการดูด 1 ครั้งจะหาได้จากสมการ  $pV = mRT$ , เนื่องจาก  $p = 760 \text{ mm Hg} = 1.013 \times 10^5 \text{ N/m}^2$  และ  $R = 287 \text{ J / kg K}$  ดังนั้น มวลของอากาศ

$$m = \frac{(1.013 \times 10^5 \text{ N/m}^2) (687.2 \times 10^{-6} \text{ m}^3)}{(278 \text{ J/kg.K}) \times (273 + 80 \text{ K})} = 687.1 \times 10^{-6} \text{ kg}$$

มวลของอากาศที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์เครื่องนี้ ในขณะที่เดินเครื่องด้วยความเร็ว 1500 rpm คือ

$$\dot{m}_a = m \cdot n \cdot k = (687.1 \times 10^{-6} \text{ kg}) \left( \frac{1500}{2 \times 60} \times 6 \text{ cyc/s} \right) \\ = 51.53 \times 10^{-3} \text{ kg/s}$$

ดังนั้น มวลของเชื้อเพลิงที่ใช้ต่อ

$$\dot{m}_f = \frac{\dot{m}_a}{A/F} = \frac{(51.53 \times 10^{-3} \text{ kg/s})}{13.5} = 3.817 \times 10^{-3} \text{ kg/s}$$

(1) ความร้อนที่ให้แก่เครื่องยนต์

$$\dot{q}_{in} = \dot{m}_f q_f = (3.817 \times 10^{-3}) \times 37670 = 143.8 \text{ kJ/s}$$

ดังนั้น กำลังที่ผลิตได้ที่ระดับความสูงปกติจะมีค่าเป็น

$$P = \eta_t \dot{q}_{in} = (0.22)(143.8 \text{ kJ/s}) = 31.64 \text{ kW} \quad \text{ตอบ}$$

(2) ที่ระดับพื้นปกติ โจทย์กำหนดอุณหภูมิภายในระบบออกสูบมาให้ แต่ที่ระดับความสูง 1524 m ไม่ได้กำหนดให้ ดังนั้นถ้าสมมติให้อุณหภูมิภายในระบบออกสูบไม่เปลี่ยนแปลงเมื่อนำเครื่องยนต์มาใช้งานที่ระดับความสูง 1524 m จากระดับน้ำทะเล กำลังที่เครื่องยนต์ผลิตได้จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความดันบรรยากาศ

ที่ระดับความสูง 1524 m,

$$\text{ความดันบรรยากาศจะลดลง} = \frac{(1524 \text{ m})(25.4 \text{ mm Hg})}{(274 \text{ m})} = 141.3 \text{ mm Hg}$$

ดังนั้น กำลังที่ผลิตได้ที่ระดับความสูง 1524 m จะมีค่าเป็น

$$P = \frac{(31.64 \text{ kW})(760 - 141.3 \text{ mm Hg})}{(760 \text{ mm Hg})} = 25.76 \text{ kW} \quad \text{ตอบ}$$

### 3-7 การสมดุลความร้อน

พลังงานที่ป้อนให้แก่เครื่องยนต์ส่วนหนึ่งเท่านั้นที่เปลี่ยนแปลงไป เป็นงานกลที่สามารถใช้ประโยชน์ได้ พลังงานที่ไม่ได้ใช้ประโยชน์ส่วนใหญ่จะสูญเสียไปกับไออกซิเจนและระบบบายความร้อน ในการนี้ที่ต้องการเขียนแผนภาพ การสมดุลความร้อน จะต้องทำการทดสอบเพื่อให้ได้ข้อมูลต่อไปนี้

1. พลังงานที่ให้แก่เครื่องยนต์ จะหาได้จากค่าความร้อนของเชื้อเพลิง และความสูงเปลี่ยนเชื้อเพลิง
2. ความร้อนที่เปลี่ยนไปเป็นงานกลที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้
3. ความร้อนที่ระบบไออกซิเจนและระบบบายความร้อน

4. ความร้อนที่ติดไปกับไอลสีย์
5. ความร้อนที่สูญเสียไปอื่นๆ ซึ่งไม่สามารถหาค่าได้ (เข่นการแผ่วรังสี ฯลฯ)

สามารถคาดคะเนได้ว่าผลลัพธ์ของการสมดุลความร้อนของเครื่องยนต์ดีเซลจะต้องแตกต่างจากเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน เนื่องจากเครื่องยนต์ดีเซลมีอัตราส่วนการอัดสูงจะมีผลทำให้อุณหภูมิก๊าซไอลสีย์ต่ำและทำให้อุณหภูมิของเปลวสันดาปต่ำ ซึ่งจะมีผลทำให้การสูญเสียความร้อนแก่อนังระบบอักสูบเกิดขึ้นน้อย การใช้ประโยชน์ของพลังงานความร้อนของเชื้อเพลิงเครื่องยนต์ดีเซลจะมีค่าสูงกว่าด้วย เพราะว่ามีอัตราส่วนการอัดสูงกว่า

เมื่อว่าค่าที่แท้จริงของการใช้ประโยชน์ของพลังงานความร้อนจะขึ้นอยู่กับตัวประกอบหลายประการ เช่น อัตราส่วนการอัด, ภาระของเครื่องยนต์, ปริมาณการฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง, จังหวะการจุดระเบิด, ฯลฯ แต่ก็สามารถหาตัวเลขเฉลี่ยสำหรับการสมดุลความร้อนสำหรับเครื่องยนต์ทั้ง 2 ชนิดได้ดังตารางที่ 3-1.1

แทนที่จะเป็นกำลังที่หัวสูบ ดังในตารางที่ 3-1.1 ถ้าในการพิจารณาเป็นงานที่เพลา (หรือกำลังที่เพลา) จะต้องเอาการสูญเสียเชิงกลเข้ามาพิจารณาด้วย ซึ่งโดยทั่วไปการสูญเสียนี้จะรวมอยู่กับความร้อนที่ระบายน้ำที่ไปกับน้ำหล่อเย็น

ตารางที่ 3-1.1 การสมดุลความร้อนของเครื่องยนต์ทั่วไป

รายการ	เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน	เครื่องยนต์ดีเซล
ความร้อนที่ใช้ประโยชน์ได้ (คือกำลังที่หัวสูบ)	25 – 32%	36 – 45%
ความร้อนที่ระบายน้ำออกไปกับน้ำระบายน้ำหล่อเย็น	33 – 30%	30 – 28%
ความร้อนที่ติดไปกับไอลสีย์	35 – 28%	29 – 20%
ความร้อนสูญเสียอื่นๆ ที่ไม่สามารถคำนวณได้	7 – 10%	5 – 7%
รวม (เท่ากับพลังงานที่ป้อนให้กับเครื่องยนต์)	100%	100%

ตัวอย่างที่ 3-7.1 ในการทดสอบเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะ ซึ่งมีความโดยของระบบอักสูบ 102 mm และช่วงชัก 127 mm เครื่องหนึ่ง ภาระสูทชิที่กระทำบนแขนไอนามิเตอร์ซึ่งยาว 508 mm มีค่า 183.2 N เมื่อความเร็วรอบเป็น 2500 rpm ในตำแหน่งการเปิดลิ้นคันเร่งและที่ความเร็วรอบเดียวกันนี้เมื่อ

ใช้ไคนาโน้มมิเตอร์เป็นมอเตอร์ขับให้เครื่องยนต์หมุนไปโดยปิดสวิตซ์ไฟจุดระเบิดไว้จะต้องใช้กำลังจากไคนาโน้มมิเตอร์  $4.69 \text{ kW}$  (1) งหาความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบและประสิทธิภาพเชิงกล, และ (2) ในขณะที่เดินเครื่องยนต์ที่ความเร็วอนนี้ เป็นเวลา  $3$  นาที เครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิงที่มีค่าความร้อน  $45\,375 \text{ kJ/kg}$  ไป  $0.598 \text{ กิโลกรัม}$  และใช้น้ำรadiator ที่มีค่าความร้อน  $22.68 \text{ kg}$  โดยน้ำ Radiator ความร้อนมีอุณหภูมิเพิ่มขึ้น  $55.5^\circ\text{C}$  จงเขียนตารางสมดุลความร้อนของเครื่องยนต์เครื่องนี้

วิธีทำ (1) กำลังเพลาที่เครื่องยนต์ผลิตได้คือ

$$P_b = 2\pi TN = 2\pi (183.2 \text{ N} \times 0.508 \text{ m})(2500/60 \text{ rps}) = 24.36 \text{ kW}$$

กำลังที่หัวสูบจะมีค่าเป็น

$$P_i = P_b + P_f = 24.36 \text{ kW} + 4.69 \text{ kW} = 29.05 \text{ kW}$$

ประสิทธิภาพเชิงกล

$$\eta_m = \frac{P_b}{P_i} = \frac{24.36 \text{ kW}}{29.05 \text{ kW}} = 0.8386 = 83.86 \% \quad \text{ตอบ}$$

ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบ

$$P_i = \frac{P_b}{IA_{nk}} = \frac{(29\,050 \text{ W})}{(0.127 \text{ m}) \times \frac{\pi}{4} (102 \text{ m})^2 \left( \frac{2500}{2 \times 60} \times 4 \text{ cyc/s} \right)} \\ = 0.3359 \text{ N/mm}^2 \quad \text{ตอบ}$$

(2) ความร้อนที่ให้แก่เครื่องยนต์

$$= \dot{m}_f q_f = \left( \frac{0.598}{3 \times 60} \text{ kg/s} \right) (45\,375 \text{ kJ/kg}) = 150.75 \text{ kJ/s}$$

ความร้อนที่ Radiator ไปกับน้ำรadiator ความร้อน

$$= \dot{m}_w c_w \Delta T = \left( \frac{22.68}{3 \times 60} \text{ kg/s} \right) (4.186 \text{ kJ/kg K}) (55.5 \text{ K}) \\ = 29.27 \text{ kJ/s}$$

(น้ำมีค่าความร้อนจำเพาะ  $c_w = 4.186 \text{ kJ/kg K}$ )

ความร้อนที่เปลี่ยนไปเป็นงานเพลา  $= P_b = 24.36 \text{ kJ/s}$

ตารางสมดุลความร้อนของเครื่องยนต์

ความร้อนเข้า	kJ/s	ความร้อนออก	kJ/s	%
ความร้อนที่ได้จากเชื้อเพลิง	150.75	เปลี่ยนเป็นงานเพลา	24.36	16.16
		รadiator ไปกับน้ำรadiator ความร้อน	29.27	19.42
		สูญเสียไปกับไอเสียการแพร่องสีความร้อน ฯลฯ	97.12	64.42
รวม	150.75	รวม	150.75	100

ความร้อนที่สูญเสียไปกับความเสียดทานจะไม่ปรากฏในตารางสมดุล  
ความร้อนอีก เพราะว่ามันถูกรวมอยู่ในจำพวกความร้อนที่สูญเสียไปกับไอเสีย,  
น้ำระบายความร้อน, และการแผ่รังสีไปสู่บรรยากาศไว้แล้ว ถ้าคิดความร้อนที่  
สูญเสียไปกับความเสียดทานอีกจะเป็นการคิดความร้อนค่านี้ขึ้น 2 ครั้ง

**ตัวอย่างที่ 3-7.2** เครื่องยนต์ของรถยนต์เครื่องหนึ่งใช้น้ำมันเบนซินต่อกำลังที่  
เพลา 1 kW เท่ากับ  $0.1072 \times 10^{-3}$  kg/s ค่าความร้อนของน้ำมันเบนซินเท่ากับ  
43.53 MJ/kg สมมติว่าความร้อน 30 เปอร์เซ็นต์ของความร้อนที่ให้แก่  
เครื่องยนต์ถูกน้ำระบายความร้อนถ่ายเทออกไปและนำที่ไหหล่อผ่านช่องน้ำระบาย  
ความร้อนมีอุณหภูมิสูงขึ้น  $25^{\circ}\text{C}$  เมื่อไหหล่อออกจากช่องน้ำไปสูรังผึ้งหม้อน้ำ จง  
หาอัตราการไหหล่อของน้ำระบายความร้อนต่อกำลัง 1 kW และปริมาตรของอากาศ  
ที่จะต้องไหหล่อผ่านรังผึ้งหม้อน้ำต่อกำลัง 1 kW กำหนดให้อากาศมีค่าความร้อน<sup>1</sup>  
จำพวก 1.005 kJ/kg K มีความหนาแน่น  $1.263 \text{ kg/m}^3$  และอุณหภูมิของอากาศ  
เพิ่มขึ้น  $25^{\circ}\text{C}$

**วิธีทำ** ความร้อนที่เชื้อเพลิงให้แก่เครื่องยนต์ในการผลิตกำลังเพลา 1 kW มีค่า  
เป็น

$$\begin{aligned} \dot{q}_f &= \text{bsfc HV} = (0.1072 \times 10^{-3}) \times 43530 \\ &= 4.666 \text{ kJ/s ต่อกำลังเพลา 1 kW} \end{aligned}$$

ความร้อนที่ถ่ายเทไปกับน้ำระบายความร้อน

$$\begin{aligned} \dot{q}_w &= 30\% \text{ ของ } \dot{q}_f = 0.3 \times 4.666 \\ &= 1.4 \text{ kJ/s ต่อกำลังเพลา 1 kW} \end{aligned}$$

เนื่องจาก  $\dot{q}_w = \dot{m}_w c_w \Delta T$

ดังนั้น อัตราการไหหล่อของน้ำระบายความร้อน

$$\begin{aligned} \dot{m}_w &= \frac{\dot{q}_w}{c_w \Delta T} = \frac{1.4}{4.186 \times 25} \\ &= 0.0134 \text{ kg/s ต่อกำลังเพลา 1 kW} \quad \text{ตอบ} \end{aligned}$$

ความร้อนที่ถ่ายเทให้แก่อากาศที่ไหหล่อผ่านรังผึ้งหม้อน้ำจะหาได้จาก

$$\dot{q}_a = \dot{m}_a c_a \Delta T$$

ความร้อนที่ถ่ายเทออกจากน้ำระบายความร้อนจะมีค่าเท่ากับความร้อนที่อากาศ  
รับไว้ ดังนั้นอัตราการไหหล่อของอากาศที่ผ่านรังผึ้งหม้อน้ำจะมีค่าเป็น

$$\dot{m}_a = \frac{\dot{q}}{c_a \Delta T} = \frac{1.4}{1.005 \times 25} = 0.0557 \text{ kg/s ต่อกำลังเพลา } 1 \text{ kW}$$

ดังนั้น ปริมาณของอากาศที่ไหลผ่านรังผึ้งหนึ่งหน่วยเวลา

$$\dot{V}_a = \frac{\dot{m}_a}{\rho_a} = \frac{0.0557}{1.263} = 0.0441 \text{ m}^3/\text{s ต่อกำลังเพลา } 1 \text{ kW ตอบ}$$

### แบบฝึกหัด

1. เครื่องยนต์ก๊าซโซลินเครื่องหนึ่งมีความสูงเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะเพลา  $0.09793 \times 10^{-3} \text{ kg/s/kW}$  เครื่องยนต์มีประสิทธิภาพเชิงกล 78 % และอัตราส่วนการอัดเป็น 5.6:1 ค่าความร้อนของเชื้อเพลิงเป็น 43.95 MJ/kg งหา (1) ประสิทธิภาพความร้อนเพลา, (2) ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ, (3) ประสิทธิภาพอากาศมาตรฐาน, และ (4) ประสิทธิภาพสัมพัทธ์

(ตอบ  $\eta_{bt} = 0.2323$ ,  $\eta_{it} = 0.2979$ ,  $\eta_t = 0.498$ ,  $\eta_{ir} = 0.598$ ,  $\eta_{br} = 0.4665$ )

2. เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 6 สูบเครื่องหนึ่งผลิตกำลังที่เพลาได้ 46.3 kW ที่ 3000 rpm ประสิทธิภาพเชิงปริมาณที่ห้าจากอุณหภูมิและความดันปกติมีค่า 85% ความต้องการออกสูบเท่ากับความยาวของช่วงชักและมีประสิทธิภาพความร้อน 27% ค่าความร้อนของน้ำมันเบนซิน 43.95 MJ/kg ส่วนผสมไอดี 15:1 งหาขนาดของระบบออกสูบและช่วงชัก

(ตอบ  $d = l = 63.07 \text{ mm}$ )

3. จากการทดสอบเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 6 สูบ 4 จังหวะ ที่มีระบบออกสูบโต 127 mm และช่วงชักยาว 152.4 mm เครื่องหนึ่ง พบว่าภาระสูบที่ของไอนามิเตอร์มีค่า 200 N ที่รัศมีของแขน 762 mm และความเร็วรอบ 3000 rpm ที่ความเร็วรอบ และการเบิดลิ้นคันเร่งเดียว กันนี้ เครื่องยนต์ต้องใช้กำลังจากไอนามิเตอร์ขับ เป็นมอเตอร์เพื่อให้เครื่องหมุนเท่ากับ 7.56 kW (โดยปิดสวิตซ์จุดระเบิดไว้) งคำนวณหาประสิทธิภาพเชิงกลและความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบ อัตราการไหลของเชื้อเพลิงเป็น  $5.292 \times 10^{-3} \text{ kg/s}$  และค่าความร้อนของเชื้อเพลิงเท่ากับ 45.375 MJ/kg โดยอัตราการไหลของน้ำร้ายความร้อนเท่ากับ 0.227 1/s และน้ำมีอุณหภูมิเพิ่มขึ้น  $55^\circ\text{C}$  จงเขียนตารางสมดุลความร้อนของเครื่องยนต์นี้

(ตอบ  $\eta_m = 0.8962$ , imep =  $19.65 \text{ kN/m}^2$ )

4. ข้อมูลต่อไปนี้เป็นของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 จังหวะที่ทำงานตามวัสดุข้อมูลโตก๊าซหนึ่ง

$$\text{ความต้องการระบบออกสูบ} \times \text{ช่วงชัก} = 76.2 \times 88.9 \text{ mm}$$

ปริมาตรระยะห่าง	= 81 cm <sup>3</sup>
กำลังที่หัวสูบที่ผลิตได้	= 20.9 kW
ความสัมประสิทธิ์ของเชื้อเพลิง	= $183.33 \times 10^{-3}$ kg/s
ค่าความร้อนของน้ำมันเบนซิน	= 41.86 MJ/kg

จงหาประสิทธิภาพความร้อนที่แท้จริง, ประสิทธิภาพอากาศามาตรฐาน, และประสิทธิภาพสัมพัทธ์ สมมติให้ค่าความร้อนจำเพาะของอากาศ  $c_p = 0.992$  kJ/kg K,  $c_v = 0.707$  kJ/kg K

(ตอบ  $\eta_{it} = 0.2723$ ,  $\eta_i = 0.5143$ ,  $\eta_{ir} = 0.5295$ )

#### 5. ในระหว่างทำการทดสอบเครื่องยนต์เครื่องหนึ่ง ได้ข้อมูลดังต่อไปนี้

ความโดยของระบบออกสูบ $\times$ ช่วงชัก	= 63.5 $\times$ 53.5 mm
จำนวนระบบออกสูบ	= 4
การที่แขนไอนามิเตอร์	= 49 N
ความยาวของแขนไอนามิเตอร์	= 1.053 m
ความเร็วรอบ	= 4500 rpm
จำนวนเชื้อเพลิงที่ใช้ในการทดสอบ	= 600 cm <sup>3</sup>
เวลาที่ใช้ในการทดสอบ	= 220 วินาที
ค่าความร้อนของเชื้อเพลิง	= 45.375 MJ/kg

จงหาความสัมประสิทธิ์ของเชื้อเพลิงจำเพาะเพลา, ประสิทธิภาพความร้อนเพลา, ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลา, และ RAC rating ของเครื่องยนต์เครื่องนี้

(ตอบ  $bsfc = 0.0847 \times 10^{-3}$  kg/s/kW,  $\eta_{bt} = 0.2602$ ,  $bme = 805.9$  kN/m<sup>2</sup>, RAC Rating = 10 hp)

6. ในการทดสอบเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะ เครื่องหนึ่ง ปรากฏว่า กำลังที่เพลาเมื่อทุกสูบทำงาน คือ 23.9 kW และกำลังที่เพลาเมื่อสูบที่ 1, 2, 3, 4 ไม่ทำงาน คือ 16.1, 16.6, 16.8, 17.2 kW ตามลำดับ จงหากำลังที่หัวสูบและประสิทธิภาพเชิงกลของเครื่องยนต์เครื่องนี้

(ตอบ  $I = 2809$  kW,  $\eta_m = 0.827$ )

7. เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะ เครื่องหนึ่ง มีระบบออกสูบโดย 63.5 mm และช่วงชักยาว 95.2 mm จากการทดสอบพบว่าเครื่องนี้สามารถผลิตแรงบิดได้ 62.66 Nm เมื่อหมุนด้วยความเร็วรอบ 3000 rpm ถ้าปริมาตรระยะห่างของแต่ละสูบท่ากับ 63 cc ประสิทธิภาพความร้อนเพลาที่หางกว้างจากอากาศามาตรฐานเท่ากับ 50 % และค่าความร้อนของเชื้อเพลิงเท่ากับ 44.58 MJ/kg จงหาความ

สิ้นเปลืองเชื้อเพลิงและความดันเนลี่ยประสิทธิผลเพลา กำหนดให้ใช้  $k = 1.4$   
สำหรับอากาศ

(ตอบ  $bsfc = 0.8831 \times 10^{-3} \text{ kg/s/kW}$ ,  $bmepl = 653 \text{ kN/m}^2$ )

8. เครื่องยนต์ก้าชโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่ง ใช้เชื้อเพลิงที่ให้ค่าความร้อน 43.950 kJ/kg ไป 1.72kg/min ประสิทธิภาพความร้อนเพลาเท่ากับ 25 % และ ประสิทธิภาพเชิงกล 85 % ถ้าความดันเนลี่ยประสิทธิผลมีค่าเป็น 5.513 bar และ อัตราส่วนระหว่างความโดยของระบบออกสูบกับระยะหักเป็น 1:1.2 จงหาขนาดของระบบออกสูบของเครื่องยนต์นี้ โดยใช้ความเร็วสูงสุดของเครื่องยนต์เป็น 3000 rpm และวัสดุที่รู้ปัจจุบันของเครื่องยนต์นี้ โดยสมมติขนาดต่างๆ ให้เหมาะสม

(ตอบ  $d = 192.5 \text{ mm}$ ,  $l = 231 \text{ mm}$ )

9. เครื่องยนต์ 6 สูบเครื่องหนึ่ง ใช้ส่วนผสมน้ำมันเบนซินกับอากาศซึ่งให้ พลังงาน 1.03 J/cc อัตราส่วนการอัดเป็น 6:1 และเลขชี้กำลังกำลังของ Compression curves เท่ากับ 1.25 ความเร็วของลูกสูบเท่ากับ 10.17 m/s และ ความด้านทานการเคลื่อนที่ของรถยนต์ซึ่งรวมความด้านทานของอากาศไว้ด้วย เท่ากับ 1275 N ที่ความเร็ว 96 km/h ประสิทธิภาพความร้อนที่แท้จริงมีค่าเท่ากับ 70 % ประสิทธิภาพความร้อนอุดมคติและประสิทธิภาพเชิงปริมาตรเท่ากับ 80% ถ้าช่วงหักกับความโดยของระบบออกสูบเป็นอัตราส่วนกันเท่ากับ 1.25:1 จงหา ความโดยของระบบออกสูบและช่วงหักของเครื่องยนต์ เครื่องนี้ สมมติให้ ประสิทธิภาพการส่งกำลังเท่ากับ 85 %

(ตอบ  $d = 7.61 \text{ cm}$ ,  $l = 9.51 \text{ mm}$ )

10. จงเขียนเส้นกราฟสมรรถนะของเครื่องยนต์ก้าชโซลินสำหรับรถยนต์อย่าง คร่าวๆ โดยแสดงคุณลักษณะของกำลังที่เพลา, กำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทาน, กำลังที่หัวสูบ, แรงบิด, ความดันเนลี่ยประสิทธิผลเพลา, ประสิทธิภาพ เชิงกล, และความสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง โดยเปรียบเทียบกับความเร็วของ เครื่องยนต์

11. การทำ Morse test ของเครื่องยนต์ก้าชโซลิน 4 สูบ เครื่องนี้ ได้ผลดังนี้

กำลังที่เพลาเมื่อทำงานครบทุกสูบ = 74.6 kW

กำลังที่เพลาเมื่อสูบที่ 1 ไม่ทำงาน = 51.1 kW

กำลังที่เพลาเมื่อสูบที่ 2 ไม่ทำงาน = 51.5 kW

กำลังที่เพลาเมื่อสูบที่ 3 ไม่ทำงาน = 53.0 kW

กำลังที่เพลาเมื่อสูบที่ 4 ไม่ทำงาน = 53.3 kW

จงหากำลังที่สูญเสียไปกับความเสียดทาน, กำลังที่หัวสูบ, และประสิทธิภาพเชิงกลของเครื่องยนต์เครื่องนี้

(ตอบ  $F = 14.9 \text{ kW}$ ,  $I = 89.5 \text{ kW}$ ,  $\eta_m = 0.8335$ )

12. ในขณะที่ทำการทดสอบเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบที่ใช้กับรถยนต์ซึ่งมีระบบอกรสูบโตก 85 mm และช่วงชัก 92.2 mm เครื่องหนึ่ง มีความเร็วรอบ 3500 rpm ได้ข้อมูลดังนี้

ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบ	= 0.961 MPa
แรงบิดที่เครื่องยนต์ผลิตได้	= 135.6 N m
จำนวนเชือเพลิงที่ใช้ในการทดสอบ	= 1.36 kg
เวลาที่ใช้ในการทดสอบ	= 5 นาที
ค่าความร้อนของเชือเพลิง	= 44.33 MJ/kg

จงหากำลังที่หัวสูบ, กำลังที่เพลา, ประสิทธิภาพเชิงกล, และประสิทธิภาพความร้อนรวม (Overall thermal efficiency) ของเครื่องยนต์

(ตอบ  $P_i = 58.66 \text{ kW}$ ,  $P_b = 49.7 \text{ kW}$ ,  $\eta_m = 0.8473$ ,  $\eta_{it} = 0.2910$ )

13. เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 8 สูบที่ใช้กับรถยนต์เครื่องหนึ่ง มีความโตกของระบบอกรสูบ 85.7 mm ช่วงชัก 82.5 mm และอัตราส่วนการอัด 7:1 เครื่องยนต์เครื่องนี้ถูกทดสอบด้วยไนโตรมิเตอร์ที่มีแขนยาว 533.5 mm ได้รับภาระที่ปลายแขนไนโตรมิเตอร์ 400 N ที่ความเร็วรอบ 4000 rpm ในขณะที่เดินเครื่องเป็นเวลา 10 นาทีใช้น้ำมันเชือเพลิงไป 4.55 kg ค่าความร้อนของเชือเพลิงเท่ากับ 46.04 MJ/kg ปริมาณของอากาศที่ถูกดูดผ่านคาร์บูเรเตอร์เท่ากับ 5.44 kg/min ที่ความดัน 1.007 bar และอุณหภูมิ  $21^\circ\text{C}$  จงหากำลังที่เพลา, ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลา, ความสันเปลืองเชือเพลิงและอากาศจำเพาะเพลา, และประสิทธิภาพเชิงปริมาตร

(ตอบ  $P_b = 89.39 \text{ kW}$ ,  $bme = 704 \text{ kN/m}^2$ ,  $bsfc = 8.488 \times 10^{-5} \text{ kg/s/kW}$ ,  $bsac = 1.0149 \times 10^{-3} \text{ kg/s/kW}$ ,  $\eta_{bl} = 0.2559$ ,  $\eta_v = 0.6234$ )

14. เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะ เครื่องหนึ่งมีระบบอกรสูบโตก 70 mm ช่วงชักยาว 90 mm ถูกนำมาทดสอบที่ความเร็วคงที่โดยให้ลิ้นคันเร่งเปิดสุด เชือเพลิงที่ใช้ในการทดสอบค่าความร้อน 43.53 MJ/kg และสันเปลืองไป 0.065 kg/min (คงที่) เครื่องยนต์เครื่องนี้ถูกทำ Morse test ด้วยและได้กำลังเพลาเมื่อทำงานครบทุกสูบเท่ากับ 12.1 kW กำลังเพลาเมื่อสูบที่ 1, 2, 3 และ 4 ไม่ทำงานเท่ากับ 8.58, 8.67, 8.73 และ 8.62 kW ตามลำดับ จงหากำลังที่หัวสูบ, ประสิทธิภาพเชิงกล, และประสิทธิภาพความร้อนเครื่องยนต์เครื่องนี้

(ตอบ  $I = 13.8 \text{ kW}$ ,  $\eta_m = 0.8768$ ,  $\eta_{it} = 0.2926$ ,  $\eta_{bt} = 0.2566$ )

15. เครื่องยนต์ก๊าซโซลีนเครื่องหนึ่งมีขนาดกระบอกสูบ 250 mm ช่วงชักยาว 350 mm ปริมาตรห้องเผาใหม่  $0.003 \text{ m}^3$  จงหาประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุ จักรอากาศมาตรฐาน และประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบ ถ้าอัตราส่วนประสิทธิภาพเป็น 65 %

16. เครื่องยนต์ก๊าซโซลีนเครื่องหนึ่งมีปริมาตรกว้าง  $500 \text{ cm}^3$  ปริมาตรห้องเผาใหม่เท่ากับ  $60 \text{ cm}^3$  จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์ ถ้าประสิทธิภาพสัมพัทธ์ (Relative efficiency) เท่ากับ 45 %

#### เอกสารอ้างอิง

1. บัญชา คั้งตระกูล, ปานเพชร ชินินทร, ยงยศ จินารักษ์ (2532). กลศาสตร์ยานยนต์, ชีเอ็คยูคชั่น, กรุงเทพฯ, หน้า 29-46.
2. เต็อง โรมา, บัญชา คั้งตระกูล, ประจวบ ส่องรส, สนั่น วงศ์รอด, จำนำ นุกุล คำ, ประยูร แซ่กា และ สมนึก ศักดิ์พลาดิศัย (2521). คอมพิวเตอร์ช่างยนต์และกลศาสตร์วิศวกรรมเบื้องต้น, โรงพิมพ์ประยูรวงศ์, กรุงเทพฯ, หน้า 78-104.

#### เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม

1. บัญชา คั้งตระกูล, ปานเพชร ชินินทร, ยงยศ จินารักษ์ (2532). กลศาสตร์ยานยนต์, ชีเอ็คยูคชั่น, กรุงเทพฯ, บทที่ 2 เครื่องยนต์.
2. เต็อง โรมา, บัญชา คั้งตระกูล, ประจวบ ส่องรส, สนั่น วงศ์รอด, จำนำ นุกุล คำ, ประยูร แซ่กា และ สมนึก ศักดิ์พลาดิศัย (2521) คอมพิวเตอร์ช่างยนต์และกลศาสตร์วิศวกรรมเบื้องต้น, โรงพิมพ์ประยูรวงศ์, กรุงเทพฯ, บทที่ 7 กำลังและกำลังม้าที่เพลาของเครื่องยนต์.
3. Taborek JJ (1957). **Mechanics of Vehicles, MACHINE DESIGN Extra copies, Chapter 13 Powerplant characteristics.**

## บทที่ 4

# ระบบเชื้อเพลิง

### 4-1 เชื้อเพลิง

ส่วนประกอบพื้นฐานของเชื้อเพลิงทั้งหลายคือธาตุ (Element) คาร์บอน และ ไฮโดรเจน ซึ่งเมื่อร่วมตัวกับออกซิเจนที่อยู่ในอากาศก็จะทำให้เกิดความร้อนขึ้น

เชื้อเพลิงเหลวที่ใช้กับเครื่องยนต์สามารถแบ่งออกเป็นเชื้อเพลิงที่ระเหย (Volatile) ซึ่งสามารถระเหยเป็นไอที่อุณหภูมิปักติ กับเชื้อเพลิงที่ไม่ระเหย (Non-volatile) ซึ่งจะไม่ระเหยเป็นไอที่อุณหภูมิปักติ

เชื้อเพลิงที่ระเหย เช่น น้ำมันก๊าซโซลิน (Gasoline หรือ Petrol), เป็นโซล (Benzole), แอลกอฮอล์ (Alcohol), และ น้ำมันก๊าด (Kerosene) ใช้กับเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟ

เชื้อเพลิงที่ไม่ระเหยคือน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel oil) หรือน้ำมันข้นซึ่งเป็นน้ำมันเกรดตั้งแต่น้ำมันดีเซลจนถึงน้ำมันเตา) และน้ำมันก๊าซ (Gas oil) เชื้อเพลิงเหล่านี้ใช้กับเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยการอัด

เชื้อเพลิงทั้งหลายนี้ประกอบด้วยไฮโดรเจนกับคาร์บอน (เรียกว่าไฮโดรคาร์บอน) แต่แอลกอฮอล์มีออกซิเจนอยู่ด้วย

ธาตุคือสารซึ่งไม่สามารถแยกออกเป็นสารอื่นๆ ได้อีกต่อไป ธาตุประกอบด้วยอนุภาคที่เล็กที่สุดซึ่งไม่สามารถแยกอีกต่อไปได้ เรียกว่าอะตอม (Atom) อะตอมของธาตุใดๆ ก็ตามจะเหมือนกันอย่างแท้จริง มันจะมีน้ำหนักเท่ากันและเป็นอนุภาคที่เล็กที่สุดของธาตุนั้นๆ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงทางเคมี ธาตุจะหละทัวไปคือก๊าซไฮโดรเจน, ออกซิเจนกับไนโตรเจน, และคาร์บอนที่เป็นของแข็ง ธาตุโลหะทัวไปคือตะกั่ว, ดีบุก, ทองแดง, อะลูมิเนียม, และเหล็ก

สารประกอบ (Compound) ประกอบด้วยธาตุหลายอย่างมารวมกัน ในสัดส่วนที่แน่นอนและยึดเข้าด้วยกันด้วยแรงทางเคมี รูปโฉนที่ปรากฏและคุณสมบัติของสารประกอบจะไม่เหมือนกับธาตุที่ประกอบเป็นสารประกอบนั้นๆ เช่น น้ำเป็นสารประกอบที่ประกอบด้วยไฮโดรเจนกับออกซิเจน

สารผสม (Mixture) ประกอบด้วยธาตุหรือสารประกอบต่างๆ ซึ่งยังคงรักษาคุณลักษณะและคุณสมบัติของธาตุหรือสารประกอบนั้นๆ ไว้ได้ ยกตัวอย่าง เช่น ออกซิเจนซึ่งรวมอยู่กับไนโตรเจนในอากาศยังคงช่วยให้เกิดการเผาไหม้

เข่นเดียวกับออกซิเจนบริสุทธิ์ ก๊าซที่ใช้ในการเชื่อมก้าชอยู่ในรูปที่เป็นส่วนผสม เมื่อมันไหลดอกจากหัวเชื่อมก๊าช นำและคาร์บอนไดออกไซด์จะเกิดขึ้นหลังจาก เกิดการเผาไหม้

**โมเลกุล (Molecule)** คืออนุภาคที่เล็กที่สุดของสารซึ่งจะสามารถถ่ายในสถานะอิสระได้ โมเลกุลอาจสร้างขึ้นจากหนึ่งอะตอมหรือหลายอะตอมมา รวมกัน ยกตัวอย่างเช่น หนึ่งโมเลกุลของน้ำประกอบด้วยไฮโดรเจนสองอะตอม กับออกซิเจนหนึ่งอะตอม ความใกล้ชิดระหว่างโมเลกุลสามารถพิจารณาได้จาก สถานะของสารว่าเป็นก๊าซ ของเหลว หรือของแข็ง โมเลกุลของของแข็งจะ อยู่ชิดกันกว่าโมเลกุลของของเหลว และ โมเลกุลของของเหลวจะอยู่ชิดกัน มากกว่าโมเลกุลของก๊าซ โมเลกุลของของเหลวและก๊าซมีการเคลื่อนที่มากและ การเคลื่อนที่นี้จะเพิ่มมากขึ้นเมื่อได้รับความร้อน โมเลกุลของก๊าซจะมีขนาดเล็ก เมื่อเปรียบเทียบกับระยะห่างระหว่างโมเลกุล

**มวลอะตอม (Atomic mass)** ของธาตุใดธาตุหนึ่งก็คือตัวเลขที่แสดงถึง อัตราส่วนระหว่างมวลของอะตอมของธาตุนั้นหนึ่งอะตอมกับมวลของ ไฮโดรเจนหนึ่งอะตอม มวลอะตอมของไฮโดรเจนคือ 1

**มวลโมเลกุล (Molecular mass)** ของสารคือตัวเลขที่แสดงถึงอัตราส่วน ระหว่างมวลของโมเลกุลของสารนั้นๆ หนึ่งโมเลกุลกับมวลของ ไฮโดรเจน หนึ่งอะตอม ถ้าทราบจำนวนและชนิดของอะตอมในหนึ่งโมเลกุลก็จะสามารถ หามวลโมเลกุลได้จากการเอามวลอะตอมมารวมกัน

#### 4-1.1 สัญลักษณ์และสูตรทางเคมี

สัญลักษณ์ทางเคมีที่แสดงถึงธาตุต่างๆ ได้มาจากชื่อในภาษาละตินของ ชาตุนั้น ยกตัวอย่างเช่น ชื่อในภาษาละตินของทองแดงคือ Cuprum และ สัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับทองแดงคือ Cu

ไฮโดรเจนมีสัญลักษณ์เป็น H หนึ่งโมเลกุลของไฮโดรเจนประกอบด้วย สองอะตอม ดังนั้นจึงเขียนเป็น  $H_2$  ตัวห้อย (Subscript) 2 หมายความว่ามัน ประกอบด้วยสองอะตอม เนื่องจากไฮโดรเจนมีมวลอะตอมเป็น 1 ดังนั้นมวล โมเลกุลของไฮโดรเจนจึงเป็น 2 สัญลักษณ์  $2H_2$  หมายถึงสองโมเลกุลของ ไฮโดรเจน แต่ละโมเลกุลมีอยู่ 2 อะตอม มวลโมเลกุลของ  $2H_2$  จึงเป็น  $2 \times 2 = 4$  ในทำนองเดียวกัน  $H_2O$  (สูตรทางเคมีของน้ำ) หมายถึง 2 อะตอมของไฮโดรเจน รวมกับออกซิเจน 1 อะตอม มวลโมเลกุลของน้ำคือ

$$H_2O = (1 \times 2) + (16 \times 1) = 18$$

### เนื้องจากมวลอะตอมของออกซิเจนเป็น 16

สำหรับออกเทน (Octane) ซึ่งมีสูตรทางเคมี  $C_8H_{18}$  หมายความว่า 8 อะตอมของคาร์บอนรวมตัวกับ 18 อะตอมของไฮโดรเจน เพราะฉะนั้นมวลไม่เลกุลของออกเทนคือ

$$C_8H_{18} = (12 \times 8) + (1 \times 18) = 114$$

ในท่านองเดียวกัน สูตรทางเคมีของเบนซีน (Benzene) คือ  $C_6H_6$  ดังนั้นมวลไม่เลกุลของเบนซีน คือ

$$C_6H_6 = (12 \times 6) + (1 \times 6) = 78$$

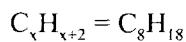
**ตารางที่ 4-1.1** มวลอะตอมและมวลไม่เลกุลของธาตุและสารประกอบพื้นฐาน

ธาตุหรือสารประกอบ	สัญลักษณ์	มวลอะตอม	มวลไม่เลกุล
ไฮโดรเจน	H	1	2
คาร์บอน	C	12	12
ไนโตรเจน	N	14	28
ออกซิเจน	O	16	32
ซัลเฟอร์	S	32	32
คาร์บอนไดออกไซด์	CO	-	28
คาร์บอนไดออกไซด์	CO <sub>2</sub>	-	44
ไอน้ำ หรือ น้ำ	H <sub>2</sub> O	-	18
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์	SO <sub>2</sub>	-	64
มีเทน	CH <sub>4</sub>	-	16

เชื้อเพลิงที่ระเหยได้จากการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียมคิดซึ่งประกอบด้วยสารประกอบต่างๆ ที่เคื่อดอยู่ระหว่างอุณหภูมิ  $135^{\circ}\text{F}$  ( $57.2^{\circ}\text{C}$ ) ถึง  $400^{\circ}\text{F}$  ( $204.4^{\circ}\text{C}$ ) ในระหว่างกระบวนการกลั่นจะมีการเก็บรวบรวม ไอของสารประกอบในช่วงของอุณหภูมิต่างๆ แล้วนำมาทำให้ควบแน่น เชื้อเพลิงที่เรียกว่า ก๊าซโซลินที่ถูกทำให้แตกตัว (Cracked gasoline) นั้นผลิตขึ้นโดยทำให้น้ำมันดิบได้รับอุณหภูมิและความดันสูง

ลำดับส่วน (Fraction) จากการกลั่นของเชื้อเพลิงแบ่งออกทางเคมีเป็น สามอนุกรมคือ อนุกรมพาราฟิน (Paraffins)  $C_xH_{x+2}$ , อนุกรมเนฟทีน (Naphthenes)  $C_xH_{2x}$ , และอนุกรมอะโรเมติก (Aromatics)  $C_xH_{2x-6}$

สูตรเคมี  $C_xH_{x+2}$  หมายความว่าถ้าในหนึ่งโมเลกุลประกอบด้วยคาร์บอน 8 อะตอม,  $x = 8$ , ดังนั้นโมเลกุลนี้จะมีไฮโดรเจนจำนวน  $(2 \times 8) + 2 = 18$  อะตอม นั่นคือ



คำอับส่วนเชื้อเพลิงในอนุกรมทั้งสามและข้อมูลอื่นๆ ได้แสดงไว้ในตารางที่ 4-1.2

ตารางที่ 4-1.2 คุณสมบัติของเชื้อเพลิง

เชื้อเพลิง	สัญลักษณ์	ความถ่วง จำเพาะ	อุณหภูมิเดือด $^{\circ}F$ ( $^{\circ}C$ )	ความร้อนแฝง ของการกลายเป็น ไอ Btu/lb (kJ/kg)	A/F โดย มวล	ช่วงของค่า ความร้อนค่าต่อ <sup>a</sup> Btu/lb (MJ/kg)
<b>Paraffin series</b>						
Hexane	$C_6H_{14}$	0.663	156 (68.9)	156 (362.9)	15.2	35
Heptane	$C_7H_{16}$	0.691	209 (98.3)	133 (309.4)	15.1	19,700 (45.828)
Octane	$C_8H_{18}$	0.709	258 (125.6)	128 (297.8)	15.05	
Nonane	$C_9H_{20}$	0.723	302 (150)	-	15	
Decane	$C_{10}H_{22}$	0.735	343 (172.8)	108 (251.2)	15	
Undecane	$C_{11}H_{24}$	0.746	383 (195)	-	-	
<b>Naphthene series</b>						
Cyclohexane	$C_6H_{12}$	0.780	178 (81.1)	156 (362.9)	14.7	35
Hexahydrotoluene	$C_7H_{14}$	0.770	212 (100)	138 (321.0)	14.7	18,940 (44.060)
Hexahydroxylene	$C_8H_{16}$	0.756	246 (118.9)	133 (309.4)	14.7	
<b>Aromatic series</b>						
Benzene	$C_6H_6$	0.884	176 (80)	172 (400.1)	13.2	35
Toluene	$C_7H_8$	0.870	230 (110)	151 (351.3)	13.4	19,250 (44.781)
Xylene	$C_8H_{10}$	0.862	284 (140)	145 (337.3)	13.6	
<b>Alcohols</b>						
Ethyl alcohol	$C_2H_5O$	0.806	173 (78.3)	397 (923.5)	8.95	35
Methyl alcohol	$CH_4O$	0.800	149 (65)	512 (1191.1)	6.44	11,800 (27.450)

#### 4-1.2 คุณสมบัติของเชื้อเพลิง

จุดวานาไฟ (Flash point) คืออุณหภูมิที่ทำให้เชื้อเพลิงกลายเป็นไออยู่บนผิวน้ำของเชื้อเพลิงมากเพียงพอที่จะเกิดการวานาไฟ (Flash) ชั่วขณะเมื่อนำเปลวไฟเข้าไปใกล้กับไอเชื้อเพลิง

**จุดติดไฟ** (Fire point) คืออุณหภูมิที่ทำให้น้ำมันกลายเป็นไออกเพียงพอก็จะเกิดการเผาไหม้ได้อย่างต่อเนื่อง มีค่าสูงกว่า Flash point ประมาณ  $20^{\circ}\text{F}$  ( $11.2^{\circ}\text{C}$ )

**จุดเดือด** (Boiling point) คืออุณหภูมิในขณะที่เชื้อเพลิงเกิดการเดือด เชื้อเพลิงแต่ละชนิดมีค่าของจุดเดือดต่างกันออกไปและเป็นสิ่งที่ใช้วัดความสามารถในการระเหย (Volatility) อย่างหนึ่ง

**ความสามารถในการระเหย** (Volatility) เป็นการวัดความรวดเร็วในการระเหยของเชื้อเพลิงและปริมาณของการอุ่น (Pre-heating) ที่ต้องการในการทำให้เชื้อเพลิงเปลี่ยนสถานะจากของเหลวเป็นไอ ปริมาณความร้อนที่ใช้ในการอุ่นจะมีความสัมพันธ์ใกล้ชิดกับค่าความร้อนแห้ง เชื้อเพลิงส่วนมากมีสารบางส่วนที่ระเหยง่ายมาก สิ่งนี้จะทำให้เครื่องยนต์เริ่มติดเครื่องได้ง่าย (Easy start) ในสภาวะที่อากาศในบรรยายกาศเย็นถ้าเชื้อเพลิงมีค่าความร้อนแห้งมาก เช่นในเชื้อเพลิงเออลกอโซล์และเบนโซล การเริ่มติดเครื่องยนต์ในขณะอากาศเย็นจะทำได้ยาก และจะยากยิ่งขึ้นถ้าท่อทางดูดต่างๆมีลักษณะยาวและเย็น (ทำให้เกิดการควบแน่นได้อย่างรวดเร็ว) ในสภาวะอากาศที่หนาวเย็นมากก็จะเริ่มติดเครื่องยนต์โดยใช้ Ether (เป็นน้ำมันระเหยเร็ว)

**ค่าความร้อน** (Calorific value หรือ Heating value) ของเชื้อเพลิงคือปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมายากเชื้อเพลิงในปริมาณหนึ่งหน่วยเมื่อมีการเผาไหม้อ漾สมบูรณ์ เชื้อเพลิงที่มีไฮโดรเจนเป็นส่วนประกอบจะมีทั้งค่าความร้อนค่าสูง (Higher heating value) และค่าความร้อนค่าต่ำ (Lower heating value) ในการคำนวณค่าประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์นั้นจะใช้ค่าความร้อนค่าต่ำ เพราะว่าในสภาพไอที่เกิดจากการเผาไหม้ไฮโดรเจนที่อยู่ในก๊าซไฮเดรนน์ออกจากห้องเผาไหม้ไปสู่ระบบไฮเดรนโดยไม่ควบแน่นและไม่ถูกความร้อนแห้งออกมานะ

**ตัวเลขออกเทน** (Octane number) ของเชื้อเพลิงก็คือแนวโน้มที่จะเกิดการเผาไหม้แบบระเบิด (Detonation หรือการระเบิดรุนแรง หรือเรียกว่าการนีก) ของเชื้อเพลิง ไอโซออกเทน (Iso-octane) มีคุณสมบัติในการต้านทานการนีก (Knock) สูงและถูกกำหนดให้มีค่าตัวเลขออกเทนเป็น 100 เอพเทน (Heptane) ซึ่งมีคุณสมบัติเกิดการนีกได้ง่ายถูกกำหนดให้มีตัวเลขออกเทนเป็น 0 ค่าตัวเลขออกเทนของเชื้อเพลิงใดๆจะหาได้โดยการทดสอบเชื้อเพลิงนั้นๆกับเครื่องยนต์ทดสอบมาตรฐาน โดยสังเกตผลลัพธ์เมื่อเกิดการนีกขึ้นว่าตรงกับเชื้อเพลิงที่เป็นส่วนผสมระหว่างไอโซออกเทนกับเอพเทนในอัตราส่วนเท่าใด

ปริมาณเป็นร้อยละของ ไอโซออกเทน ในเชื้อเพลิงที่เป็นส่วนผสมก็คือตัวเลข ออกเทนของเชื้อเพลิงที่นำมาทดสอบ ยกตัวอย่าง เช่น เมื่อนำเชื้อเพลิงชนิดหนึ่ง มาทดสอบกับเครื่องยนต์มาตรฐานพบว่ามีคุณสมบัติในการนีกเหมือนกับ เชื้อเพลิงที่เป็นส่วนผสมซึ่งประกอบด้วย ไอโซออกเทน 73% กับเอพเทน 27% ดังนั้นตัวเลขออกเทนของเชื้อเพลิงที่นำมาทดสอบคือ 73

**สารต้านการนีก (Anti-detonators)** คือสารที่เติมลงไปในเชื้อเพลิง เพื่อหน่วงอัตราการเผาไหม้และมีผลให้การเผาไหม้แบบเบิดคล่อง สารเติม แต่ง (Additive) ที่เติมลงไปตามปกติประกอบด้วย Tetra-ethyl-lead ประมาณ 0.04% ผสมกับ Ethyl bromide ในปริมาณเล็กน้อย เมื่อใช้สารเติมแต่งลงไปนี้ พบว่าจะมีต่ำกว่าออกมาจากเครื่องยนต์ในรูปของ ไอ Lead bromide, และผลของ การกัดกร่อนและการเกิดคราบเขม่าของตะกั่วจับที่ลินและหัวเทียนลดลง การเผาไหม้ด้วยการระเบิดจะลดลงได้โดยการใช้เชื้อเพลิงที่เป็นส่วนผสมของก๊าซโซลีน, เบนโซล และแอกโซลหรือลีส

คุณสมบัติอื่นๆ ของเชื้อเพลิงคือค่าความถ่วงจำเพาะ, ค่าความร้อนแห้ง ของการกลایเป็นไอ และค่าความหนืด (Viscosity) คุณสมบัติเหล่านี้จะได้ กล่าวถึงต่อไปในหัวข้ออื่น

ก๊าซโซลีนมีส่วนประกอบของคาร์บอน 85% กับไฮโดรเจน 15% โดยประมาณ ปริมาณไฮโดรเจนของเชื้อเพลิงเป็นสาเหตุปัจจัยที่ของการเผาไหม้แบบเบิด ซึ่งมีอยู่เป็นปริมาณมากในก๊าซโซลีนทางการค้าที่มีอนุกรม พาราฟินในปริมาณสูง เชื้อเพลิงที่มีลำดับส่วนอนุกรมอะโรเมติกในปริมาณมาก จะมีส่วนที่จะทำให้เกิดการเผาไหม้แบบเบิดต่ำ เชื้อเพลิงแบบนี้มีค่าความร้อน แห้งสูงและสามารถใช้กับเครื่องยนต์ที่มีอัตราส่วนการอัดสูง ได้อย่างน่าพึงพอใจ

น้ำมันก๊าดเป็นเชื้อเพลิงที่ไม่ใช้กับเครื่องยนต์ของรถยนต์แต่ใช้กับ เครื่องยนต์สำหรับเครื่องจักรกลการเกษตรและรถแทรกเตอร์ อุณหภูมิในการ กลั่นของน้ำมันก๊าดอยู่ระหว่าง  $300^{\circ}\text{F}$  ( $148.9^{\circ}\text{C}$ ) ถึง  $550^{\circ}\text{F}$  ( $287.8^{\circ}\text{C}$ ) เพราะฉะนั้นน้ำมันก๊าดจึงมีความสามารถในการระเหยน้อยกว่าก๊าซโซลีนที่ ความดันบรรยายกาศ เครื่องยนต์ที่ใช้น้ำมันก๊าดมักจะเริ่มติดเครื่องด้วยก๊าซโซลีน ก่อน ความร้อนในเครื่องยนต์ที่อุ่นแล้วจะช่วยให้น้ำมันก๊าดระเหยเป็นไอง่ายขึ้น

เบนโซลเป็นเชื้อเพลิงที่ได้จากการกลั่นน้ำมันดิน (Coal tar) ซึ่งเป็น ผลผลิตพolyได้จากการผลิตก๊าซจากถ่านหิน เบนโซลเป็นส่วนผสมของ อนุกรมอะโรเมติก ซึ่งส่วนใหญ่เป็นเบนซีน  $\text{C}_6\text{H}_6$  ซึ่งกลั่นตัวระหว่าง  $180^{\circ}\text{F}$  ( $82.2^{\circ}\text{C}$ ) ถึง  $250^{\circ}\text{F}$  ( $121.1^{\circ}\text{C}$ ) เบนโซลเป็นเชื้อเพลิงที่เหมาะสมกับเครื่องยนต์ที่

มีอัตราส่วนการอัดสูงเพราะว่ามันมีแนวโน้มที่จะเกิดการเผาไหม้แบบระเบิดน้อยกว่าก๊าซโซลิน

เชื้อเพลิงจากพืช เมทิลแอลกอฮอล์  $\text{CH}_3\text{O}$  และเอทิลแอลกอฮอล์  $\text{C}_2\text{H}_5\text{O}$  ผลิตขึ้นจากพืชและมีออกซิเจนอยู่ในตัวทั้งคู่ เชื้อเพลิงทั้งคู่นี้จะเหย่ง่ายมาก ค่าความร้อนของแอลกอฮอล์ต่ำกว่าเชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนมากและในการเผาไหม้อายุ่สมบูรณ์ต้องการส่วนผสมระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงประมาณ 9 ต่อ 1 ค่าความร้อนแฟงที่มีค่าสูงของแอลกอฮอล์จะป้องกันการเกิดการเผาไหม้แบบระเบิดเมื่อความดันในการอัดต่ำกว่า 200 psi (13.78 bar) และต้องการอัตราส่วนการอัดอยู่ระหว่าง 10 ถึง 14 ต่อ 1 เพื่อให้ได้ความร้อนมากเพียงพอสำหรับการเผาไหม้อายุ่สมบูรณ์และมีประสิทธิผล

เชื้อเพลิงที่ไม่ระเหย เชื้อเพลิงประเภทนี้คือน้ำมันข้น (Fuel oil) และน้ำมันก๊าซ (Gas oil) ซึ่งมีอยู่หลายเกรด ตั้งแต่น้ำมันใส (Light oil หรือเรียกว่า น้ำมันดีเซล) และน้ำมันก๊าซใสที่ใช้กับเครื่องยนต์ของรถยนต์จนถึงน้ำมันเกรดข้น (เรียกว่าน้ำมันเตา) ที่ใช้กับหม้อน้ำอุตสาหกรรมและเรือเดินสมุทร ค่าความหนืดของเชื้อเพลิงที่ไม่ระเหยที่  $60^{\circ}\text{F}$  ( $15.6^{\circ}\text{C}$ ) แปรผันอยู่ระหว่าง 55 ถึง 750 Redwood seconds และค่าความถ่วงจำเพาะแปรผันอยู่ระหว่าง 0.75 ถึง 0.9 ส่วนประกอบทางเคมีโดยประมาณของเชื้อเพลิงที่เหมาะสมกับเครื่องยนต์ของรถยนต์มีการบ่อน 87%, ไฮโดรเจน 11%, ออกซิเจน 1%, และซัลเฟอร์ 1% ปริมาณซัลเฟอร์ควรจะต่ำ เพราะว่ามันจะทำให้เกิดกรดกำมะถันในระหว่างเกิดการเผาไหม้ กรณีจะทำให้ผนังกระบอกสูบเกิดการกัดกร่อน

จุดแข็งเป็นไฟ (Congealing point) คืออุณหภูมิซึ่งไฟฟาราฟินเริ่มเกิดขึ้น และต้านทานการไหลของน้ำมันข้น หม้อรองน้ำมันขันมักจะติดอยู่ใกล้กับส่วนที่ร้อนของเครื่องยนต์ด้วยสาเหตุนี้

จุดวานไฟของน้ำมันข้นทั้งหลายนั้นสูง จึงไม่เสี่ยงต่อการถูกไฟไหม้

ตัวเลขซีเทน (Cetane number) คือประมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของซีเทนที่มีอยู่ในส่วนผสมของซีเทน  $\text{C}_{16}\text{H}_{34}$  กับ Alpha-methyl-naphthalene  $\text{C}_{11}\text{H}_{10}$  ซึ่งมีคุณภาพในการจุดระเบิด (Ignition quality) เมื่อเทียบกับคุณภาพในการจุดระเบิดของเชื้อเพลิงที่ถูกนำมาทดสอบ คุณภาพในการจุดระเบิดหาได้โดยเดินเครื่องยนต์ทดสอบมาตรฐานภายในตัวที่กำหนดและใช้เครื่องมือวัดจำนวนหมุนของเพลาข้อเหวี่ยง (Crank angle) เป็นองศาระหว่างจุดเริ่มต้นการฉีดเชื้อเพลิงกับจุดเริ่มต้นที่ความดันเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว เชื้อเพลิงที่มีหมุนจุดระเบิดล่าช้า (Delay angle) น้อยจะเริ่มติดเครื่องได้ง่าย, เดินเครื่องได้เรียบมาก

และมีการกระแทกจากการเผาไหม้ (Combustion shock) น้อย เชื้อเพลิงชนิดนี้จะถูกกำหนดให้มีตัวเลขชีเทนตั้งแต่ 60 หรือสูงกว่า เชื้อเพลิงที่มีมุนจุดระเบิดล่าช้ามากจะมีคุณภาพในการจุดระเบิดต่ำและมีค่าตัวเลขชีเทนอยู่ที่ 30

สารเติมแต่งของน้ำมันข้น ค่าตัวเลขชีเทนของเชื้อเพลิงสามารถเพิ่มขึ้นได้โดยการเติม Amyl nitrate หรือ Ethyl nitrate จำนวนหนึ่งซึ่งโดยปกติเป็นปริมาณที่น้อยกว่า 5% สารนี้จะช่วยลดอุณหภูมิจุดระเบิด (Ignition temperature) เพราะฉะนั้นจึงทำให้ความดันสูงสุดในการเผาไหม้ (Maximum combustion pressure) ลดน้อยลง

#### 4-1.3 คุณสมบัติของชาตุและสารประกอบ

คาร์บอน C มีอยู่หลายรูปแบบ มีความแตกต่างทั้งด้านคุณสมบัติทางกายภาพ, สี, ความหนาแน่น, จุดหลอมเหลว และรูปทรงของผลึก รูปแบบของคาร์บอนต่างๆ เช่นนี้เรียกว่า Allotropic form ของคาร์บอน ประกอบด้วย เพชร, กราไฟท์, ถ่าน, คาร์บอนในก๊าซและเขม่า ซึ่งเป็นผงคาร์บอนที่เกิดจากการจับตัวของก๊าซไฮโดรคาร์บอนต่างๆ

ไฮโดรเจน H เป็นก๊าซที่ไม่มีสี, ไม่มีกลิ่น, ไม่มีรส ซึ่งเบากว่าอากาศ เป็นก๊าซที่เผาไหม้ได้ แต่ไม่ช่วยทำให้เกิดการเผาไหม้

ออกซิเจน O เป็นก๊าซที่ไม่มีสี, ไม่มีกลิ่น, ไม่มีรส ซึ่งหนักกว่าอากาศ เป็นก๊าซที่ไม่เผาไหม้ แต่ช่วยทำให้เกิดการเผาไหม้

ไฮโดรเจน N เป็นก๊าซที่ไม่มีสี, ไม่มีกลิ่น, ไม่มีรส ซึ่งหนักกว่าอากาศ ที่ไม่เผาไหม้ และไม่ช่วยทำให้เกิดการเผาไหม้ เมื่อไฮโดรเจนถูกทำให้ร้อน มันจะรวมตัวกับโลหะเป็น Nitride ต่างๆ (เช่น การเกิดไฮไตรพ์ของเพลาข้อเหวี่ยง) และที่อุณหภูมิสูงมากๆ มันจะรวมตัวกันเป็นสารประกอบเรียกว่า Nitric oxide

คาร์บอนมอนอกไซด์ CO เป็นก๊าซที่ไม่มีสี ในทางปฏิบัติไม่มีกลิ่นและจะเป็นก๊าซพิษอย่างรุนแรง มันจะเบากว่าอากาศเล็กน้อยและเผาไหม้ได้ แต่ไม่ช่วยทำให้เกิดการเผาไหม้

คาร์บอนไดออกไซด์ CO<sub>2</sub> เป็นก๊าซที่ไม่มีสีและไม่มีกลิ่น มีคุณสมบัติเป็นกรดเจือจาง และไม่ช่วยทำให้เกิดการเผาไหม้ มีน้ำหนักมากกว่าอากาศและการประยุกต์ทางอุตสาหกรรมถูกนำมาใช้กับเครื่องทำความสะอาด เช่น เครื่องดับเพลิง

สูตรทางเคมีสามารถพิจารณาได้ว่าเป็นคำสรุปของปฏิกิริยาทางเคมี ตามความเป็นจริงในความหมายที่ถูกต้องมากกว่า เนื่องจากมีน้ำหนักอะตอม

ของธาตุต่างๆเข้ามาเกี่ยวข้องด้วย จึงเป็นไปได้ที่จะคำนวณน้ำหนักของสารต่างๆ เพราะว่า น้ำหนักของสารต่างๆ จะไม่เปลี่ยนแปลงเมื่อเกิดปฏิกิริยาขึ้น สมการเคมีของการเผาไหม้เขียนขึ้นโดยให้ธาตุ สารประกอบ และอาหาศที่ใช้ในการเผาไหม้ออยู่ด้านซ้ายของสมการและผลผลิตจากการเผาไหม้ออยู่ด้านขวา ของสมการ ปริมาณต่างๆจะแสดงให้อยู่ในเทอมของปริมาตร เพราะว่าจากกฎของ Avogadro กําชี้ทั้งหลายที่มีปริมาตรเท่ากันที่อุณหภูมิและความดันเดียวกัน จะมีจำนวนโมเลกุลเท่ากัน นั่นคือ ปริมาตรเป็นปฏิภาคกับจำนวนโมเลกุล

ทฤษฎีของ Avogadro นี้ต่อไปจะถูกนำไปใช้กับไอน้ำ

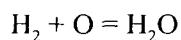
การทดลองในห้องปฏิบัติการสามารถแสดงว่า ไอโอดรเจนสองหน่วยปริมาตรต้องการออกซิเจนหนึ่งหน่วยปริมาตรสำหรับการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ และผลผลิตที่เกิดขึ้นคือไอน้ำสองหน่วยปริมาตร เครื่องทดลองประกอบด้วย หลอดตัวยู (U-tube) หนึ่งหลอดซึ่งปลายขาข้างหนึ่งถูกปิด ปลายด้านนี้ติดอยู่ในห้องอบ (Heating chamber) protoถูกเติมเข้าไปอยู่ในหลอดเพื่อไปไอล่อากาศออกจากปลายด้านปิด จากนั้น ไอโอดรเจนสองหน่วยปริมาตรและออกซิเจนหนึ่งหน่วยปริมาตรถูกดูดเข้ามาอยู่ในขาข้างที่ถูกปิดปลาย ห้องอบถูกทำให้ร้อนจนกําชีมีอุณหภูมิสูงถึง  $130^{\circ}\text{C}$  จากนั้นจึงถ่ายprotoออกเป็นบางส่วนจนกระทั่งระดับของprotoในขาทั้งสองสูงเท่ากัน การทำเช่นนี้เพื่อประกันได้ว่า ออกซิเจนกับ ไอโอดรเจนอยู่ที่ความดันบรรยายกาศ วัดปริมาตรของกําช แล้วให้ประกายไฟ (Electric spark) ผ่านเข้าไปในหลอดส่วนที่บรรจุกําชเพื่อจุดให้กําชเกิดการเผาไหม้อย่างรวดเร็วเกิดเป็นไอน้ำ และไอน้ำนี้มีปริมาตรเท่ากันกับปริมาตรของ ไอโอดรเจนสองหน่วยปริมาตรรวมกับออกซิเจนหนึ่งหน่วยปริมาตรได้ไอน้ำสองหน่วยปริมาตร เมื่อความดันและอุณหภูมิของกําชคงที่

2 โมเลกุลของ ไอโอดรเจนรวมกับ 1 โมเลกุลของออกซิเจนเกิดเป็น 2 โมเลกุลของ ไอน้ำ

1 โมเลกุลของ ไอโอดรเจนรวมกับ 0.5 โมเลกุลของออกซิเจนเกิดเป็น 1 โมเลกุลของ ไอน้ำ

โมเลกุลของ ไอโอดรเจนและออกซิเจนมีส่วนอะตอมทั้งคู่ ดังนี้

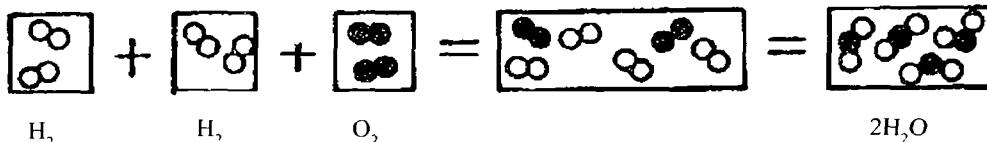
2 อะตอมของ ไอโอดรเจนรวมกับ 1 อะตอมของออกซิเจนเกิดเป็น 1 โมเลกุลของ ไอน้ำ สมการคือ



ตามปกติจะไม่เขียน 0.5 โนมเลกุล ดังเช่นที่ได้ทำนี้ สมการตามปกติสำหรับการเปลี่ยนแปลงทางเคมีที่นิยมมากกว่าคือ

2 โนมเลกุลของไฮโดรเจนรวมกับ 1 โนมเลกุลของออกซิเจนเกิดเป็น 2 โนมเลกุลของไอน้ำ

ดังนั้น สมการคือ  $2\text{H}_2 + \text{O}_2 = 2\text{H}_2\text{O}$



1 หน่วยปริมาตร + 1 หน่วยปริมาตร + 1 หน่วยปริมาตร = 3 หน่วยปริมาตรรวม = 2 หน่วยปริมาตรรวมตัว

รูปที่ 4-1.1

รูปที่ 4-1.1 เป็นแผนภาพที่แสดงปริมาตรแต่ละหน่วยของออกซิเจนกับไฮโดรเจนที่รวมกันเป็นปริมาตรรวมตัวของไอน้ำ ซึ่งจะเห็นได้ว่า ปริมาตรที่แยกออกจากกันสามหน่วยรวมกันเป็นปริมาตรผสมสามหน่วย ซึ่งเมื่อรวมกันแล้วเกิดเป็นปริมาตรรวมตัวสองหน่วย

#### 4-1.4 การคำนวณการเผาไหม้

อากาศประกอบด้วยออกซิเจน 23% โดยมวล สิ่งนี้หมายความว่าอากาศ 1 kg มีออกซิเจน 0.23 kg

ถ้าอากาศ 1 kg มีออกซิเจน 0.23 kg, ดังนั้นออกซิเจน 1 kg จะบรรจุอยู่ในอากาศจำนวน  $1/0.23 \text{ kg} = 4.35 \text{ kg}$

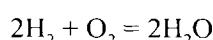
อากาศประกอบด้วยไนโตรเจน 77% โดยมวล

ถ้าอากาศ 1 kg มีไนโตรเจนอยู่  $0.77 \text{ kg}$ , ดังนั้น 1 kg ของไนโตรเจนจะบรรจุอยู่ในอากาศจำนวน  $1/0.77 \text{ kg} = 1.3 \text{ kg}$

อากาศประกอบด้วยออกซิเจน 21% และไนโตรเจน 79% โดยปริมาตร

#### ปริมาณอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ไฮโดรเจน

มวลของอากาศที่จำเป็นสำหรับการเผาไหม้ไฮโดรเจน 1 kg อย่างสมบูรณ์ไปเป็นน้ำ สามารถคำนวณได้จากสมการ



ในทางปฏิบัติตามปกติและเพื่อความสะดวกจะพิจารณาจากเชื้อเพลิงจำนวน 1 kg เสมอ จากสมการ

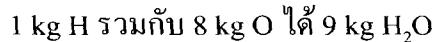
$$2 \times \text{มวลโมเลกุลของไฮโดรเจน} + \text{มวลโมเลกุลของออกซิเจน} = 2(2+16)$$

$$2 \times 2 + 32 = 36$$

ถ้าหน่วยที่ใช้เป็น kg จะได้



หารด้วย 4 เพื่อทำให้มวลของไฮโดรเจนเป็น 1 kg ตามต้องการ จะได้



เนื่องจากออกซิเจน 1 kg มีอยู่ในอากาศ 4.35 kg ดังนั้นมวลของอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ไฮโดรเจน 1 kg คือ  $4.35 \times 8 = 34.8 \text{ kg}$

ปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมายังไฮโดรเจน =  $144.462 \text{ MJ/kg}$

(62,100 Btu/lb)

**ปริมาณอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้คาร์บอนอย่างสมบูรณ์**

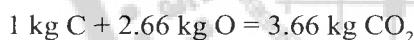
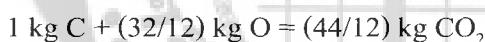
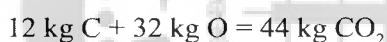
สมการสำหรับการเผาไหม้คาร์บอนเป็นคาร์บอน dioxide ได้ออกใช้คือ



มวลโมเลกุลของการบูรณาการกับน้ำหนักโมเลกุลของออกซิเจนคือ

$$12 + 32 = 44$$

ดังนั้น



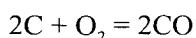
เนื่องจากออกซิเจน 1 kg มีอยู่ในอากาศ 4.35 kg ดังนั้นมวลของอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้คาร์บอน 1 kg คือ  $4.35 \times 2.66 = 11.6 \text{ kg}$

ปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมายังคาร์บอนระหว่างการเผาไหม้ไปเป็นคาร์บอน dioxide =  $33.825 \text{ MJ/kg}$  (14,540 Btu/lb)

**ปริมาณอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้คาร์บอนเป็นคาร์บอนออกไซด์**

สมการสำหรับการเผาไหม้คาร์บอนเป็นคาร์บอนออกไซด์ หรือการ

เผาไหม้อย่างไม่สมบูรณ์คือ

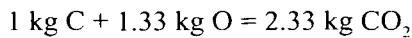


มวลโมเลกุลของการบูรณาการกับมวลโมเลกุลของออกซิเจนคือ

$$2 \times 12 + 32 = 2(12+16)$$

ดังนั้น



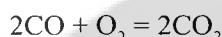


เนื่องจากออกซิเจน 1 kg มีอยู่ในอากาศ 4.35 kg ดังนั้นมวลของอากาศที่ต้องการสำหรับออกซิเจน 1.33 kg คือ  $4.35 \times 1.33 = 5.8 \text{ kg}$

ปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาจากการรับอนระหว่างการเผาไหม้ไปเป็นคาร์บอนมอนอกไซด์ =  $10.236 \text{ MJ/kg}$  ( $4,400 \text{ Btu/lb}$ )

### ปริมาณอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้มีการรับอนมอนอกไซด์ให้เป็นคาร์บอนไดออกไซด์

สมการการเผาไหม้มีการรับอนมอนอกไซด์ไปเป็นคาร์บอนไดออกไซด์คือ



มวลโมเลกุลของการรับอนมากกับมวลโมเลกุลของการออกซิเจนคือ

$$2 \times 28 + 32 = 2(12+32)$$

ดังนั้น  $56 \text{ kg C} + 32 \text{ kg O} = 88 \text{ kg CO}_2$

$$1 \text{ kg C} + (32/56) \text{ kg O} = (88/56) \text{ kg CO}_2$$

$$1 \text{ kg C} + 0.571 \text{ kg O} = 1.571 \text{ kg CO}_2$$

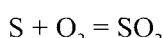
เนื่องจากออกซิเจน 1 kg มีอยู่ในอากาศ 4.35 kg ดังนั้นมวลของอากาศที่ต้องการสำหรับออกซิเจน 0.571 kg คือ  $4.35 \times 0.571 = 2.484 \text{ kg}$

ปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาจากการรับอนมอนอกไซด์ระหว่างการเผาไหม้ไปเป็นคาร์บอนไดออกไซด์ =  $10.119 \text{ MJ/kg}$  ( $4,350 \text{ Btu/lb}$ )

ปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาจากการรับอนจำนวน 1 kg ทั้งหมดมีค่าคงที่เสมอ โดยมันอาจจะเผาไหม้ไปเป็น  $\text{CO}_2$  โดยตรงหรือเป็น  $\text{CO}$  ก่อนแล้วจึงเป็น  $\text{CO}_2$  ในภายหลัง

### ปริมาณอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ชัลเฟอร์

สมการสำหรับการเผาไหม้ชัลเฟอร์เป็นชัลเฟอร์ไดออกไซด์ คือ



มวลโมเลกุลของชัลเฟอร์มากกับมวลโมเลกุลของการออกซิเจนคือ

$$32 + 32 = 64$$

ดังนั้น  $32 \text{ kg S} + 32 \text{ kg O} = 64 \text{ kg SO}_2$

$$1 \text{ kg S} + 1 \text{ kg O} = 2 \text{ kg SO}_2$$

เนื่องจากออกซิเจน 1 kg มีอยู่ในอากาศ 4.35 kg ดังนั้นมวลของอากาศที่ต้องการสำหรับชัลเฟอร์ 1 kg คือ 4.35 kg  
 ปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาจากชัลเฟอร์ระหว่างการเผาไหม้ไปเป็นชัลเฟอร์ได้ออกไซต์ =  $9.306 \text{ MJ/kg}$  ( $4,000 \text{ Btu/lb}$ )

### ปริมาณอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้เชื้อเพลิง

เพื่อทำให้การคำนวณง่ายขึ้น ควรจำข้อมูลตัวเลขต่อไปนี้ให้ได้ คือ

ไฮโดรเจน 1 kg ต้องการออกซิเจน 8 kg

คาร์บอน 1 kg ต้องการออกซิเจน  $8/3 = 2.66 \text{ kg}$

ชัลเฟอร์ 1 kg ต้องการออกซิเจน 1 kg

ออกซิเจน 1 kg มีอยู่ในอากาศ 4.35 kg

ตัวอย่างที่ 4-1.1 จงหามวลของอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้มือย่างสมบูรณ์ ของก๊าซโซลินซึ่งประกอบด้วยคาร์บอน 84% และไฮโดรเจน 16% โดยมวล

วิธีทำ O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ 1 kg C =  $2.66 \text{ kg}$

เพราะฉะนั้น O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้  $0.84 \text{ kg C} = 0.84 \times 2.66$   
 $= 2.2344 \text{ kg}$

O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ 1 kg H =  $8 \text{ kg}$

เพราะฉะนั้น O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้  $0.16 \text{ kg H} = 0.16 \times 8$   
 $= 1.28 \text{ kg}$

เพราะฉะนั้น O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้รวม =  $2.2344 + 1.28$   
 $= 3.5144 \text{ kg}$

เพราะฉะนั้น อากาศที่ต้องการ =  $3.5144 \times 4.35 = 15.288 \text{ kg}$

ดังนั้นอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงโดยมวลคือ  $15.288:1$  ตอบ

ตัวอย่างที่ 4-1.2 จงหามวลของอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้มือย่างสมบูรณ์ ของน้ำมันข้นซึ่งประกอบด้วยคาร์บอน 87%, ไฮโดรเจน 16%, ชัลเฟอร์ 1% และออกซิเจน 1% โดยมวล

วิธีทำ O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ C =  $0.87 \times 2.66 = 2.314 \text{ kg}$

O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ H =  $0.11 \times 8 = 8.88 \text{ kg}$

O ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ S =  $0.01 \times 1 = 0.01 \text{ kg}$

รวม =  $3.204 \text{ kg}$

เชือเพลิงให้ออกซิเจน  $0.01 \text{ kg}$  ต่อเชือเพลิง  $1 \text{ kg}$

ดังนั้น มวลจริงของออกซิเจนที่ต้องการจากอากาศ =  $3.204 - 0.01 = 3.194 \text{ kg}$

เพราะฉะนั้น อากาศที่ต้องการ =  $3.194 \times 4.35 = 13.894 \text{ kg}$

ดังนั้นอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชือเพลิงโดยมวลคือ  $13.894:1$  ตอบ

ตัวอย่างที่ 4-1.3 จงหามวลของอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้อ่างสมบูรณ์  
ของเบนโซล  $C_6H_6$  จำนวน  $1\text{kg}$

วิธีทำ มวลโมเลกุลของเบนโซล  $C_6H_6$  คือ  $12(6) + 1(6) = 72 + 6 = 78$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวลของการรับอน =  $72/78(100) = 92$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวลของไฮโดรเจน =  $6/78(100) = 8$

O ที่ต้องการสำหรับ C =  $0.92(2.66) = 2.45 \text{ kg}$

O ที่ต้องการสำหรับ H =  $0.08(8) = 0.64 \text{ kg}$

รวม =  $3.09 \text{ kg}$

อากาศที่ต้องการ =  $3.09(4.35) = 13.4 \text{ kg}$

ดังนั้นอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชือเพลิงโดยมวลคือ  $13.4:1$  ตอบ

ตัวอย่างที่ 4-1.4 จงหามวลของอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้อ่างสมบูรณ์  
ของเอทิลแอลกอฮอลล์  $C_2H_6O$  จำนวน  $1\text{kg}$

วิธีทำ มวลโมเลกุลของเอทิลแอลกอฮอลล์  $C_2H_6O$  คือ  $12(2) + 1(6) + 16(1) = 24 + 6 + 16 = 46$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวลของการรับอน =  $24/46(100) = 52$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวลของไฮโดรเจน =  $6/46(100) = 13$

O ที่ต้องการสำหรับ C =  $0.52(2.66) = 1.383 \text{ kg}$

O ที่ต้องการสำหรับ H =  $0.13(8) = 1.04 \text{ kg}$

รวม =  $2.423 \text{ kg}$

เชือเพลิงให้ออกซิเจน  $0.35 \text{ kg}$  ต่อเชือเพลิง  $1 \text{ kg}$

ดังนั้น มวลจริงของออกซิเจนที่ต้องการจากอากาศ =  $2.423 - 0.35 = 2.073 \text{ kg}$

เพราะฉะนั้น อากาศที่ต้องการ =  $2.073 \times 4.35 = 9 \text{ kg}$

ดังนั้นอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชือเพลิงโดยมวลคือ  $9:1$  ตอบ

## การหาค่าความร้อนด้วยการคำนวณ

เมื่อทราบส่วนประกอบของเชื้อเพลิงก็จะสามารถหาค่าความร้อนของเชื้อเพลิงได้ วิธีนี้ไม่แม่นยำเท่ากับการหาค่าความร้อนด้วยบอมบ์แคลอริมิเตอร์ (Bomb calorimeter) ดังนั้นผลลัพธ์ที่ได้จากการคำนวณจึงเป็นค่าโดยประมาณเท่านั้น

**ตัวอย่างที่ 4-1.5** จงหาค่าความร้อนของเซกเซน  $C_6H_{14}$  เชื้อเพลิงนี้ประกอบด้วย คาร์บอน 84% และไฮโดรเจน 16%

**วิธีทำ** ความร้อนที่ปลดปล่อยจาก 1 kg C = 33.825 MJ

$$\text{ความร้อนที่ปลดปล่อยจาก } 0.84 \text{ kg C} = 0.84(33.825) = 28.413 \text{ MJ}$$

$$\text{ความร้อนที่ปลดปล่อยจาก } 1 \text{ kg H} = 144.462 \text{ MJ}$$

$$\text{ความร้อนที่ปลดปล่อยจาก } 0.16 \text{ kg H} = 0.16(144.462) = 23.114 \text{ MJ}$$

เพราะฉะนั้น

$$\text{ค่าความร้อนค่าสูงของเซกเซน} = 28.413 + 23.114 = 51.527 \text{ MJ}$$

ในการหาค่าความร้อนค่าต่ำจะต้องรู้ค่าความร้อนแห่งของ ไอ้น้ำที่เกิดขึ้นจากการรวมตัวของไฮโดรเจนและออกซิเจน แล้วนำมารบุออกจากราค่าความร้อนค่าสูง

ออกซิเจนที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ไฮโดรเจน =  $8(0.16) = 1.28 \text{ kg}$   
ไอ้น้ำที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้มีมวลเท่ากับมวลของไฮโดรเจนกับออกซิเจน ซึ่งรวมตัวกับไฮโดรเจน เพราะฉะนั้น

$$\text{มวลของ } H_2O = 0.16 \text{ kg H} + 1.28 \text{ kg O} = 1.44 \text{ kg}$$

ความร้อนแห่งของ ไอ้น้ำที่เกิดขึ้น = น้ำหนักของ ไอ้น้ำ  $\times$  ความร้อนแห่งของ ไอ้น้ำ

$$= 1.44(1024.2 \text{ kJ}) = 1475 \text{ kJ}$$

เพราะฉะนั้น

ค่าความร้อนแห่งค่าต่ำ = ค่าความร้อนแห่งค่าสูง – ค่าความร้อนแห่งของ ไอ้น้ำ

$$= 51.527 - 1475 = 50.054 \text{ MJ/kg of hexane ตอบ}$$

## 4-2 ระบบเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

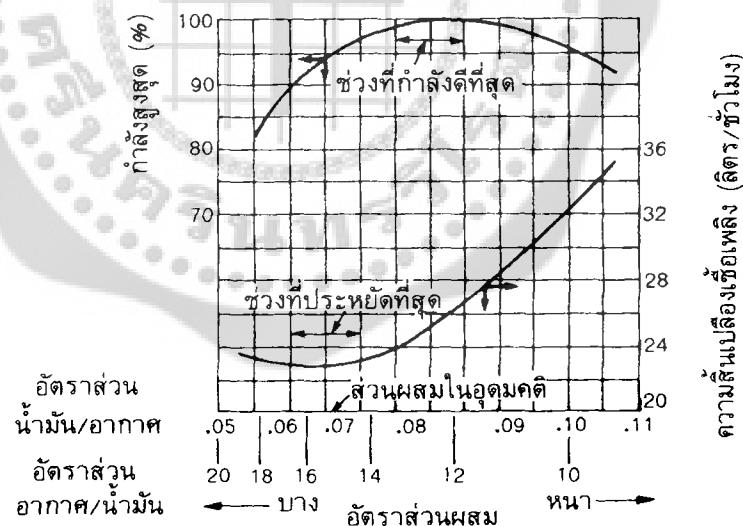
### 4-2.1 ส่วนผสมไฮดีของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

การเผาไหม้ที่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์ก๊าซโซลินต้องการอากาศ 15 kg ต่อจำนวนเชื้อเพลิง 1 kg โดยประมาณ ถ้าอัตราส่วนอากาศกับเชื้อเพลิงน้อยกว่า นี้จะทำให้เกิดการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ ซึ่งจะทำให้เกิดสิ่งที่ไม่เผาไหม้เนื่องจาก

ออกแบบไม่เพียงพอไปในก้าวไ้อิสระขึ้น ในทางปฏิบัติแล้วสำหรับการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ต้องการให้เชื้อเพลิงถูกเคลือบสมเข้ากับอากาศส่วนเกิน (ที่มากกว่าความต้องการตามทฤษฎี) อย่างทั่วถึง

ส่วนผสมบางจะใช้เพื่อให้ได้การประหดดีที่สุดเนื่องจากจะตื้นเปลือยเชื้อเพลิงน้อยที่สุด ส่วนผสมหนาจะใช้เพื่อลดการน็อก (Combustion knock) และเพื่อให้ได้กำลังสูงสุดจากเครื่องยนต์ แต่อากาศกับไอน้ำมันเชื้อเพลิงที่กระจายและผสมกันอย่างไม่ถูกต้องทำให้จำเป็นต้องใช้ส่วนผสมหนาเพื่อให้ได้กำลังจากเครื่องยนต์สูงสุด

การอาชันะผลของการเจือจางและการร้าวของอากาศเนื่องจากมีสุญญากาศสูงในห้องไวอดีภายในตัวกระเดินแบบหรือสภาวะไม่มีการระ ทำให้จำเป็นต้องใช้ส่วนผสมหนาด้วยเช่นกัน ที่สภาวะสูงสุดจะต้องการกำลังสูงสุดแต่ที่ภาระน้อย (ลิ้นคันเร่งเบิดเพียงบางส่วน) ต้องการความประหดดีสูงสุดดังนั้นช่วงของอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงที่ต้องการจึงแปรเปลี่ยนตัวแต่จุดที่ต้องการประหดดีที่สุดไปจนถึงจุดที่ต้องการกำลังสูงสุด ควรนูรเตอร์สมัยใหม่ถูกออกแบบมาให้สามารถผสมไวอดีให้ได้อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงภายใต้ทุกสภาวะการทำงานได้เป็นอย่างดี



รูปที่ 4-2.1 เส้นกราฟแสดงผลของส่วนผสม ไออดีที่มีต่อประสิทธิภาพและกำลัง

ในรูปที่ 4-2.1 ได้แสดงเส้นกราฟที่ใช้สำหรับการพิจารณาผลของส่วนผสมที่มีต่อประสิทธิภาพและกำลัง ซึ่งประสิทธิภาพสูงสุดจะเกิดได้ก็ต่อเมื่อส่วนผสมระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงอยู่ระหว่าง 15.3:1 ถึง 16:1 เมื่อส่วนผสมเพิ่มมากกว่า 18:1 ประสิทธิภาพจะลดลงอย่างรวดเร็ว และส่วนผสมจะ

กลายเป็นส่วนผสมทางจนการเผาไหม้ไม่อาจเกิดขึ้นได้ กำลังสูงสุดจะได้ที่ส่วนผสมระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงอยู่ระหว่าง 12:1 ถึง 13.5:1 แต่สำหรับการเดินเบาต้องการส่วนผสมหนาเพียงประมาณ 18:1 ก็เพียงพอแล้ว

#### 4-2.2 คาร์บูเรเตอร์

หน้าที่ของการบูร์เตอร์คือทำการผสมส่วนผสมของเชื้อเพลิง (เช่น ก๊าซโซลีน) ที่เป็นฟอยล์ละเอิดให้เข้ากับอากาศในสัดส่วนที่ถูกต้องและเหมาะสมกับความต้องการของเครื่องยนต์ภายในตัวส่วนที่สำคัญในการทำงาน (ความเร็ว และภาระ) ต่างๆของเครื่องยนต์ คาร์บูเรเตอร์จะติดอยู่กับท่อร่วมไออดี การจัดเตรียมส่วนผสมสำหรับการเผาไหม้จากเชื้อเพลิงกับอากาศเรียกว่า Carburation ตัวประกอบที่มีผลต่อกระบวนการการจัดเตรียมส่วนผสมสำหรับการเผาไหม้คือ

1. เวลา การจัดเตรียมส่วนผสมไออดีในเครื่องยนต์สนัยไหมที่มีความเร็วสูงต้องทำในเวลาที่สั้นมากเป็นเหตุส่วนในร้อยของวินาที เครื่องยนต์ที่มีความเร็วสูงจะมีเวลาในการผสมเชื้อเพลิงน้อยมาก ในช่วงเวลาอันสั้นนี้การผลิตส่วนผสมสำหรับการเผาไหม้ที่มีคุณภาพสูงทำได้ยากมาก

2. อุณหภูมิ สภาพแวดล้อมของอากาศที่อยู่รอบข้าง (อุณหภูมิ ความดันและปริมาณความชื้น), การของเครื่องยนต์, ลักษณะการออกแบบของระบบป้อนเชื้อเพลิง, และคุณสมบัติของเชื้อเพลิง มีอิทธิพลเหนือสถานะทางความร้อนของส่วนผสมไออดีก่อนเกิดการเผาไหม้ ส่วนผสมที่มีอุณหภูมิสูงจะทำให้เชื้อเพลิงลายเป็นไอได้ ซึ่งจะมีผลทำให้การผสมส่วนผสมไออดีดีขึ้น ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์จะเพิ่มขึ้น แต่กำลังจะลดลงเนื่องจากส่วนผสมไออดีที่มีอุณหภูมิสูงจะมีมวลของไอเด็นน้อยลง

3. การออกแบบ การออกแบบคาร์บูเรเตอร์เกี่ยวกับส่วนประกอบ, ระบบให้ความร้อนสำหรับส่วนผสม, รูปร่างและพื้นที่หน้าตัดของท่อไออดี, และรูปร่างของห้องเผาไหม้มีผลต่อการจ่ายส่วนผสมไออดีเข้าระบบออกสูบและความคงที่ของส่วนประกอบทางเคมีของส่วนผสมในสภาพการทำงานต่างๆของเครื่องยนต์มาก ถ้าออกแบบไม่ดีการจ่ายผสมเข้าระบบออกสูบแต่ละสูบอาจจะไม่เท่ากัน หรือส่วนประกอบทางเคมีของส่วนผสมอาจจะไม่คงที่เหมือนกันทุกสูบ ก็ได้

4. คุณภาพของเชื้อเพลิง น้ำมันก๊าซโซลีนประกอบด้วยสารไฮโดรคาร์บอนต่างๆที่มีความไวในการระเหยต่างกัน น้ำมันก๊าซโซลีนที่มีความ

ไว้ในการระบายสูงผสมเข้ากับอากาศได้ดีกว่า 'นำมันก๊าซโซลิน' ที่มีความไวในการระเหยต่ำ

คาร์บูเรเตอร์จะต้องทำงานตามความต้องการหลักต่อไปนี้ได้ คือ

(1) ทำให้สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ได้ง่ายไม่ว่าอุณหภูมิจะสูงหรือต่ำ ก็ตาม

(2) สามารถเปลี่ยนแปลงส่วนผสมได้ตามความต้องการของ เครื่องยนต์ และตามสภาพการทำงานของเครื่องยนต์ทุกสภาพ

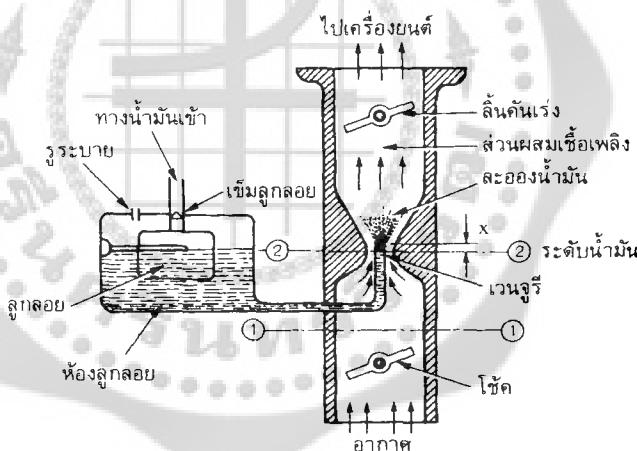
(3) ทำงานได้เรียบและสม่ำเสมอ แม้ว่าเครื่องยนต์จะมีการเปลี่ยนแปลงภาระและความเร็ว

(4) มีความสามารถในการเร่งเครื่องสูง หรือเร่งเครื่องได้ดี

(5) ให้กำลังสูงสุดที่ภาระสูงสุด

(6) ประหยัดเชื้อเพลิงดีที่สุด

เพื่อให้เข้าใจหลักการพื้นฐานที่ใช้กับคาร์บูเรเตอร์ทั้งหลาย จึงควรจะพิจารณา кар์บูเรเตอร์ที่แสดงไว้ในรูปที่ 4-2.2 ด้านล่าง



รูปที่ 4-2.2 คาร์บูเรเตอร์

ในระหว่างจังหวะดูด สัญญาการที่เกิดขึ้นภายในระบบออกสูบจะทำให้อากาศไหลผ่านหลอดไชค์ (Choke tube) เมื่ออากาศไหลผ่านเวนจูรี (Venturi) ความดันของอากาศจะลดลงแต่ความเร็วจะเพิ่มขึ้น ดังนั้นความดันที่ด้านบนของเจ็ต (Jet) จึงน้อยกว่าความดันบนบรรยากาศ แต่ความดันที่ก่อตนผิวน้ำมันก๊าซโซลินในห้องลูกloy มีค่าเท่ากับความดันบนบรรยากาศ เนื่องจากมีรูระบายน้ำเจาะไว้ทางด้านบน ความแตกต่างของความดันนี้ทำให้น้ำมันก๊าซโซลินลูกloyเป็นฟอยด้วยเจ็ตเข้ามาผสมกับอากาศที่ไหลผ่านเจ็ต ทำให้เกิดส่วนผสมของอากาศกับ

เชื้อเพลิงขึ้นในท่อโซ๊ค และส่งเข้าไปในเครื่องยนต์ผ่านลิ้นคันเร่งและท่อร่วมไอดี ระดับของเชื้อเพลิงในห้องถุงกลอยจะถูกรักษาให้คงที่ด้วยการเคลื่อนไหวของถุงกลอยและเข็มถุงกลอย ปริมาณของส่วนผสมที่ส่งเข้าเครื่องยนต์จะถูกควบคุมด้วยลิ้นคันเร่ง แต่ลิ้นโซ๊คจะควบคุมความหนาหรือบางของส่วนผสมในขณะสตาร์ทเครื่อง

คาร์บูเรเตอร์สมัยใหม่จะมีระบบอยู่ 6 ระบบ โดยระบบต่างๆจะทำงานร่วมกันเพื่อให้สามารถทำหน้าที่ตามความต้องการของเครื่องยนต์ได้อย่างมีประสิทธิภาพดังนี้

**1. ระบบถุงกลอย** ระบบถุงกลอยจะรักษาให้การส่งเชื้อเพลิงเข้าห้องถุงกลอยอยู่ในระดับที่พอเหมาะสม และระดับความสูงของน้ำมันเชื้อเพลิงจะต้องสูงใกล้เคียงกับปลายของเมนเจ็ต (Main jet) โดยต่างจากปลายของเมนเจ็ตลงมาประมาณ 2 mm ถ้าระดับความสูงของน้ำมันเชื้อเพลิงในห้องถุงกลอยสูงมากเกินไปจะทำให้เกิดส่วนผสมหนา และถ้าต่ำเกินไปก็จะทำให้เกิดส่วนผสมบาง

**2. ระบบเดินเบาและความเร็วต่ำ** ระบบนี้จะควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิงในขณะเดินเบา เครื่องยนต์รับภาระน้อยและที่ความเร็วต่ำ คือที่ความเร็วตั้งแต่ 0 ถึง 32 km/h ที่ความเร็วต่ำผลของเวนจูรีจะเกิดขึ้นน้อยและลิ้นคันเร่งเกือบจะปิดการไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงจะผ่านไปทางวงจรบายพาส (By-pass circuit) เข้าไปในช่องจ่ายน้ำมันเดินเบา การไหลจะควบคุมด้วยเข็มปรับตัวหนึ่ง

**3. ระบบความเร็วสูง** ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงหลักจะจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงให้เหมาะสมกับการทำงานของเครื่องยนต์ตั้งแต่จุดที่เครื่องยนต์เดินเบาไปจนถึงจุดที่มีความเร็วสูงสุดเมื่อลิ้นคันเร่งเทือบจะเปิดสุด เมื่อรดยนต์มีความเร็วสูงกว่า 32 km/h ลิ้นคันเร่งจะเปิดกว้างมากพอที่จะทำให้อากาศไหลเข้าไปในปริมาณที่เพียงพอและทำให้ความดันตรงปลายของ Main nozzle น้อยกว่าความดันบรรยากาศเล็กน้อย การควบคุมการไหลของเชื้อเพลิงสำหรับความเร็วปานกลางและความเร็วสูงจะทำได้โดยการปิดกั้นทาง Main jet orifice อย่างถูกต้องโดยอาศัยการปิด-เปิดของลิ้นคันเร่ง

**4. ระบบโซ๊คหรือระบบสตาร์ท** ระบบสตาร์ทของคาร์บูเรเตอร์ส่วนมากเป็นลิ้นโซ๊คที่ติดไว้ในท่อไอดี และเป็นลิ้นอัตโนมัติ เมื่อลิ้นโซ๊คอยู่ในตำแหน่งเปิดอยู่บ้างส่วน อากาศจะไหลเข้าไปในคาร์บูเรเตอร์ได้น้อยและเกิดสุญญากาศสูงขึ้นใน Diffuser สาเหตุนี้จะทำให้น้ำมันเชื้อเพลิงไหลออกจากตัวฉีดให้เป็นละออง (Atomizer) เป็นจำนวนมาก ในขณะที่เครื่องยนต์สตาร์ท เครื่องโดยเครื่องยนต์ยังเย็นอยู่ จะมีน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าไปมากและน้ำมันเชื้อเพลิง

ส่วนหนึ่งจะควบแหน่นบนผนังของห้องไอคีซิ่งยังเย็นอยู่ทำให้มีน้ำมันเชื้อเพลิงเพียงจำนวนน้อยเท่านั้นที่เข้าไปในระบบออกสูบ ด้วยเหตุนี้การสตาร์ทเครื่องในขณะที่เครื่องยนต์ยังเย็นอยู่จึงจำเป็นต้องใช้ส่วนผสมหนา ระบบโซล่าจะประกอบด้วยแกนโซล่าและชุดคันโซล่า ลิ้นโซล่า สรุรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตั้งตำแหน่งของลิ้น ระบบโซล่าอาจจะทำงานด้วยมือหรือทำงานอัตโนมัติได้

5. ระบบกำลังหรือระบบเร่ง ในขณะที่เร่งความเร็วของรถยนต์โดยเบิดลิ้นคันเร่งให้กว้างอย่างรวดเร็ว ช่องทางเดินของห้องผสมไอคิจะใหญ่ขึ้น อาการซึ่งมีความเสี่ยงน้อยกว่าน้ำมันเชื้อเพลิงจะมีความเร่งสูงกว่า น้ำมันเชื้อเพลิงจึงไหลในอัตราที่ต่ำกว่าอาการซึ่งจะมีผลทำให้เกิดส่วนผสมบางและทำให้กำลังตกรั้งขณะ ผลลัพธ์เรียกว่า Flat spot เพราะว่ามีน้ำมันเชื้อเพลิงไหลออกจากเมนเซ็ตในปริมาณน้อย การใช้อาชานะข้อบกพร่องอันนี้ คาร์บูเรเตอร์ส่วนมากจะมีปืนเร่งเพื่อฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงผ่านเจ็ตอิกอันหนึ่ง ทำให้ส่วนผสมหนาเพิ่มขึ้นในขณะที่ลิ้นคันเร่งเบิดกว้างอย่างรวดเร็ว โดยทั่วไปแล้วปืนเร่งจะถูกขับให้ทำงานโดยใช้ระบบกลไก

6. ระบบประหดัย (Compensating system) ระบบนี้เป็นวงจรที่ทำให้การทำงานของคาร์บูเรเตอร์ดีขึ้นโดยใช้ Economizer ตัวหนึ่ง ระบบนี้จะสามารถสร้างส่วนผสมที่ประหดัยเมื่อเครื่องยนต์มีภาระน้อยและความเร็วปานกลาง ส่วนผสมที่ให้ความประหดัยสูงสุดจะเปลี่ยนไปเป็นส่วนผสมที่ให้กำลังสูงสุด ด้วยการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงเพิ่มเติมขึ้นอีกเมื่อต้องการกำลังจากเครื่องยนต์เพิ่มมากขึ้น

คาร์บูเรเตอร์จำแนกได้เป็น (1) แบบตั้งหรือแบบคูดขึ้น, (2) แบบนอนหรือแบบคูดด้านข้าง, และ (3) แบบกลับหรือแบบคูดลง โดยเปรียบเทียบกับตำแหน่งของวนวูรี

ส่วนผสมระหว่างอากาศกับน้ำมันเชื้อเพลิงในการบูร์เตอร์แบบคูดขึ้นจะเคลื่อนที่ขึ้นข้างบน คาร์บูร์เตอร์แบบคูดด้านข้างจะให้ประสิทธิภาพในการส่งไอคิสูงเพราะว่ามีข้อต่อที่ต่อเข้ากับท่อร่วมสั้นกว่าแบบอื่นๆ แต่ไม่เหมาะสมกับการใช้หม้อกรองอากาศ ส่วนคาร์บูร์เตอร์แบบคูดลงมีทิศทางการไหลของส่วนผสมไอคิสูงข้างล่าง คาร์บูร์เตอร์แบบนี้จะให้การบำรุงรักษาได้สะดวกและสามารถติดตั้งหม้อกรองอากาศได้ง่าย และไม่มีอันตรายที่เกิดจากการฟุ้งกระจายของสารเจือปนที่มีน้ำหนักมากกว่าน้ำมันเชื้อเพลิงซึ่งปนอยู่ในน้ำมันเชื้อเพลิงอีกด้วย เพราะสารเจือปนที่เป็นของเหลวเหล่านี้ไหลไปในทิศทางเดียวกันกับความโน้มถ่วง

### 4-2.3 การไหลของอากาศ

เพื่อให้ง่ายต่อการวิเคราะห์ จึงสมมติให้อากาศเป็นของไอลที่ยุบตัวไม่ได้ (Incompressible) และการไหลของอากาศเป็นแบบไอโอเซนโตรปิกโดยไม่มีความเสียดทาน ซึ่งกฎการไหลของอากาศจะสามารถใช้สมการพลังงานของ Bernoulli ได้ คือ

$$\frac{C^2}{2g} + \frac{p}{\gamma} + z = \text{ค่าคงที่} \quad (4-2.1)$$

เมื่อ  $C$  คือ ความเร็ว

$p$  คือ ความดัน

$\gamma$  คือ น้ำหนักจำเพาะ

$z$  คือ ระดับความสูงหรือ Elevation head

$g$  คือ ความโน้มถ่วงของโลก

เมื่อตัดความแตกต่างของระดับความสูงออกไป จะเป็นสมการการไหลสำหรับหน้าตัด 1-1 และหน้าตัด 2-2 ในรูปที่ 4-2.2 ได้เป็น

$$\frac{C_1^2}{2g} + \frac{p_1}{\gamma_a} = \frac{C_2^2}{2g} + \frac{p_2}{\gamma_a} \quad (4-2.2)$$

เมื่อ  $\gamma_a$  คือ น้ำหนักจำเพาะของอากาศซึ่งมีค่าเท่ากันทั้ง 2 หน้าตัด เนื่องจากสมมติให้อากาศเป็นของไอลที่ยุบตัวไม่ได้

เมื่อเปรียบเทียบ  $C_1$  กับ  $C_2$  แล้วเราจะเห็นว่า  $C_1$  มีค่าน้อยกว่า  $C_2$  มากจนสามารถตัดทิ้งไปได้ ดังนั้นความเร็วทางทฤษฎีของอากาศตรงกลางจะมีค่าเป็น

$$C_2 = \sqrt{2g \frac{(p_1 - p_2)}{\gamma_a}} = \sqrt{\frac{2g \Delta p_a}{\gamma_a}} \quad (4-2.3)$$

เมื่อ  $\Delta p_a = p_1 - p_2$

เนื่องจากมีการลู่ตัว (Contraction) ของลำอากาศที่ไหลผ่านและมีความเสียดทานเกิดขึ้นในการไหลที่แท้จริง ความเร็วที่แท้จริงของอากาศที่ไหลผ่านคือลดลงซึ่งมีค่าเป็น

$$C_a = c_a C_2 = c_a \sqrt{\frac{2g \Delta p_a}{\gamma_a}} \quad (4-2.4)$$

เมื่อ  $c_a$  คือ Coefficient of discharge สำหรับอากาศ และ  $\Delta p_a / \gamma_a$  เป็น Head ที่ทำให้เกิดการไหลของอากาศ

มวลของอากาศที่ไหลผ่านคือความภายในเวลา 1 หน่วย คือ

$$\dot{m}_a = \rho_a A_a C_a = \rho_a A_a c_a \sqrt{\frac{2g \Delta p_a}{\gamma_a}} = A_a c_a \sqrt{2\rho_a \Delta p_a} \quad (4-2.5)$$

สมการ (4-2.5) ซึ่งยืนถือสมมติฐานว่าอากาศเป็นของไอลที่ยุบตัวไม่ได้ที่แสดงไว้นี้จะให้ผลลัพธ์ที่มีความแม่นยำเพียงพอถ้า  $\Delta p_a$  มีค่าน้อยและเลือกใช้ค่า  $c_a$  ได้อย่างถูกต้อง ค่าของ  $c_a$  ที่ให้ความละเอียดแม่นยำเพียงพอคือ 0.84

สมการที่ให้ความละเอียดแม่นยำมากกว่านี้จะหาได้โดยไม่มองข้ามผลของการยุบตัวได้ของอากาศ ความเร็วทางทฤษฎีของอากาศที่ไอลผ่านคือลดสามารถหาได้โดยใช้สมการพลังงานของการไอลอย่างสมมูลและสมมติให้การไอลเป็นแบบอาเดียเบนติก สมการการไอลอย่างสมมูลของอากาศ 1 kg คือ

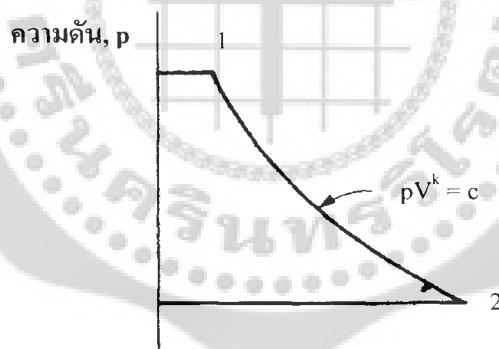
$$q - w = u_2 - u_1 + p_2 v_2 - p_1 v_1 + \frac{C_2^2}{2} - \frac{C_1^2}{2} \quad (4-2.6)$$

เนื่องจาก  $q = 0$ ,  $w = 0$  และ  $C_1$  มีค่าน้อยเมื่อเปรียบเทียบกับ  $C_2$  ดังนั้น

$$\frac{C_2^2}{2} = (u_1 + p_1 v_1) - (u_2 + p_2 v_2) = h_1 - h_2$$

หรือ  $C_2 = \sqrt{2(h_1 - h_2)}$  (4-2.7)

เมื่อ  $h_1 - h_2$  คือค่าความแตกต่างของเอนทัลปี



ปริมาตร, V

รูปที่ 4-2.3 แผนภาพความดันกับปริมาตร

สมการที่แสดงสถานะของกําชตามกระบวนการอาเดียเบนติกคือ  $pV^k =$  ค่าคงที่ ดังนั้นความแตกต่างของเอนทัลปี (ดูรูปที่ 4-2.3) คือ

$$h_1 - h_2 = \int_{p_2}^{p_1} v dp = \frac{k}{k-1} (p_1 v_1 - p_2 v_2)$$

= พื้นที่ใต้เส้นกราฟในแผนภาพความดันกับปริมาตร (ดูรูปที่ 4-2.3)

ดังนั้น สมการ (4-2.7) จึงเปลี่ยนเป็น

$$C_2 = \sqrt{\frac{2k}{k-1} p_1 v_1 \left(1 - \frac{p_2 v_2}{p_1 v_1}\right)} \quad (4-2.8)$$

เนื่องจาก  $p_1 v_1^k = p_2 v_2^k$  ดังนั้น

$$\frac{v_2}{v_1} = \left(\frac{p_1}{p_2}\right)^{\frac{1}{k}} = \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{-\frac{1}{k}}$$

เพรากะนั้น  $C_2 = \sqrt{\frac{2k}{k-1} RT_1 \left[1 - \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{k-1}{k}}\right]}$  (4-2.9)

และความเร็วที่เท่าจริงของอากาศตรงกอคดจะมีค่าเป็น

$$C_a = c_a C_2 = c_a \sqrt{\frac{2k}{k-1} RT_1 \left[1 - \left(\frac{p_2}{p_1}\right)^{\frac{k-1}{k}}\right]} \quad (4-2.10)$$

เนื่องจาก  $\dot{m}_a = \frac{C_a A_a}{v_2}$

และ  $v_2 = v_1 \left(\frac{p_1}{p_2}\right)^{\frac{1}{k}}$

ดังนั้น  $\dot{m}_a = A_a c_a \sqrt{\frac{2k}{k-1} \left(p_1 / v_1\right) \left[\left(p_2 / p_1\right)^{\frac{2}{k}} - \left(p_2 / p_1\right)^{\frac{k+1}{k}}\right]} \quad (4-2.11)$

ตัวอย่างที่ 4-2.1 (1) จงหาสมการสำหรับใช้ในการหาความเร็วของก๊าซที่ไหล

ผ่านลิ้นของเครื่องยนต์ในเทอมของความโดยของระบบออกสูบ (d) ช่วงชัก (1) เส้น

ผ่านศูนย์กลางของช่องลิ้น (D) ระยะยกตัวของลิ้น (L) จำนวนลิ้น ໄอดีหรือໄอดี้เสีย

(m) จำนวนนูนที่เพลาข้อเหวี่ยงหมุนไปเมื่อลิ้นเปิด (θ) ความเร็วรอบของเพลา

ข้อเหวี่ยง (N) และ Coefficient of discharge ( $c_d$ )

(2) จงหาความเร็วของก๊าซที่ไหลผ่านลิ้นของเครื่องยนต์ที่มีระบบออกสูบโตร 150

mm ช่วงชัก 200 mm หมุนด้วยความเร็วรอบ 2100 rpm เครื่องยนต์มีลิ้น 2 ลิ้น

ต่อ 1 สูบ ช่องลิ้นมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 40 mm ระยะยกตัวของลิ้น 12 mm และ

จำนวนองศาที่ลิ้นเปิดคือ 14 องศา ก่อนศูนย์ตายบนและ 40 องศาหลังศูนย์ตาย

ล่าง กำหนดให้  $c_d$  เท่ากับ 0.60

(3) จงอธิบายสั้นๆ ถึงปัจจัยที่ควรพิจารณาในการหาขนาดและจังหวะการทำงานของลิ้น

วิธีทำ (1) ปริมาตร (เป็น  $m^3$ ) ของก๊าซที่ไหลผ่านลิ้นจะเท่ากับปริมาตรแทนที่ของ

ลูกสูบ คือ

$$V_d = \frac{\pi}{4} d^2 l$$

และลินจะเปิดเป็นเวลา (เป็น s)

$$t = \frac{60}{N} \times \frac{\theta}{360}$$

ดังนั้น อัตราการ ไหลเฉลี่ย (เป็น  $m^3/s$ ) ของก๊าซที่ไหลผ่านลินคือ

$$\dot{V}_d = \frac{V_d}{t} = \frac{\pi}{4} d^2 l \times \frac{360N}{60\theta} = 1.5 \pi d^2 l N / \theta$$

พื้นที่ ( $m^2$ ) ซึ่งก๊าซไหลออกจากช่องลินคือ

$$A = c_d \pi D L m$$

ดังนั้น ความเร็ว (เป็น  $m/s$ ) ของก๊าซที่ไหลผ่านช่องลินคือ

$$C = \frac{\dot{V}_d}{A} = \frac{1.5 \pi d^2 l N / \theta}{c_d \pi D L m} = \frac{1.5 d^2 l N}{c_d \theta D L m} \quad \text{ตอบ}$$

(2) ความเร็วของก๊าซที่ไหลผ่านลินคือ

$$C = \frac{1.5(0.15 \text{ m})^2(0.2 \text{ m})(2100 \text{ cyc/s})}{0.6(14^\circ + 180^\circ + 40^\circ)(0.04 \text{ m})(0.012 \text{ m})(2)} \\ = 101.7 \text{ m/s} \quad \text{ตอบ}$$

(3) ปัจจัยต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการหานหาดและจังหวะของลิน

ขนาด พื้นที่ของลิน (คือ เส้นรอบวง  $\times$  ระยะยกตัวของลิน) ควรจะมากเพียงพอที่จะทำให้การ Throttling ของก๊าซมีน้อยที่สุด และช่องทางเดินของก๊าซที่จะไปสู่ลินนั้นต้องเรียบ การ Throttling ของไออดีที่ไหลเข้าเครื่องยนต์จะทำให้ไออดีมีอุณหภูมิเพิ่มขึ้น จึงมีผลให้ปริมาตรจำเพาะของไออดีเพิ่มมากขึ้นเป็นเหตุทำให้ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรลดลง

แต่เส้นรอบวงของลินไม่ควรจะมากเกินไป ในกรณีที่เป็นลินไอเสียจะทำให้พื้นผิวที่ร้อนเพิ่มมากขึ้นและมีแนวโน้มที่จะเพิ่มการน่อกรเนื่องจากการชิงจุดระเบิด (Pre-ignition) ภาวะที่กระทำกับลินจะเพิ่มขึ้นด้วย เพราะฉะนั้nlin ไอเสียจึงควรจะมีขนาดเล็กกว่าลินไออดี แต่ควรจะมีระยะยกตัวของลินมากกว่าลินไออดี ซึ่งจะทำให้ได้พื้นที่เพียงพอและแก้ไขข้อบกพร่องดังกล่าวไปได้

จังหวะของลิน ลินไออดีควรจะเปิดช้า (ที่สูนย์ตายบน) เพื่อป้องกันไม่ให้ก๊าซไอเสียไหลกลับเข้ากระบวนการอกสูบผ่านทางลินไออดีซึ่งมีความดันต่ำกว่าแต่ถ้าเปิดช้าเกินไปเวลาที่ใช้ในการดูดไออดีจะสั้นเกินไปที่จะทำให้ได้ระยะยกตัวของลินที่เพียงพอ

ลินไออดีควรจะปิดช้า (ที่สูนย์ตายล่าง) ด้วยเพื่อที่จะได้ปริมาณไออดีที่เพียงพอ แต่ลินไออดีไม่ควรจะปิดช้าเกินไป เพราะว่าลูกสูบอาจจะดันไออดีออกไปจากกระบวนการอกสูบได้ในจังหวะอัตโนมัติ

**ตัวอย่างที่ 4-2.2 เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งเดินเครื่องด้วยความเร็ว รอบ 2000 rpm และใช้เชื้อเพลิง 13.12 kg/h ระบบออกสูบแต่ละสูบมีปริมาตร แทนที่ของถูกสูบ 655.5 cc และเครื่องยนต์ดูดอากาศผ่าน Flow nozzle ตัวหนึ่ง อัตราการไหลของอากาศที่ผ่าน Flow nozzle แทนด้วย  $\dot{V}_a$  (มีหน่วยเป็น  $m^3/min$ ) จะหาได้จากสูตร  $\dot{V}_a = 0.231 \sqrt{h_a}$  เมื่อ  $h_a$  เป็นค่าความแตกต่างของ ความดัน (มีหน่วยเป็นเมตรของอากาศ) ตรงคอของ Nozzle ถ้าความหนาแน่น เคลือยของอากาศที่ใช้มีค่าเท่ากับ  $1.2 \text{ kg/m}^3$  และมาโน่โน้มิเตอร์แบบใช้หลอดคำน้ำซึ่ง ใช้ในการวัดความดันของอากาศที่ไหลผ่าน Flow nozzle มีความสูงต่างกัน 127 mm จงหา (1) มวลของอากาศที่ถูกดูดผ่าน Flow nozzle, (2) ประสิทธิภาพเชิง ปริมาตร, และ (3) อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิง**

วิธีทำ เปลี่ยนความดันจาก mm  $H_2O$  ไปเป็น m air เสียก่อน

$$127 \text{ mm } H_2O = 127 \times \frac{\rho_{H_2O}}{\rho_{air}} \text{ mm} = 127 \times \frac{1000}{1.2} = 105833 \text{ mm Air}$$

นั่นคือ  $h_a = 105.8 \text{ m}$  ของอากาศ

เพราะฉะนั้นอัตราการไหลของอากาศจะมีค่าเป็น

$$\dot{V}_a = 0.231 \sqrt{h_a} = 0.231 \sqrt{105.8} = 2.376 \text{ m}^3/\text{min} = 0.0396 \text{ m}^3/\text{s}$$

(1) มวลของอากาศที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์

$$\dot{m}_a = \dot{V}_a \rho_a = (0.0396 \text{ m}^3/\text{s}) (1.2 \text{ kg/m}^3) = 0.0475 \text{ kg/s} \quad \text{ตอบ}$$

(2) ปริมาตรของอากาศที่ถูกดูดเข้ากระบวนการออกสูบตามทฤษฎีทั่งหมดคือ

$$\dot{V}_d = V_d n k = (655.5 \times 10^{-6} \text{ m}^3) \left( \frac{2000}{2 \times 60} \text{ cyc/s} \right) \times 4 = 0.0437 \text{ m}^3/\text{s}$$

ดังนั้นประสิทธิภาพเชิงปริมาตรมีค่าเป็น

$$\eta_v = \frac{0.0396}{0.0437} = 0.9062 = 90.62 \% \quad \text{ตอบ}$$

(3) อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิง

$$A/F = \frac{\dot{m}_a}{\dot{m}_f} = \frac{(0.0475 \text{ kg/s})}{(13.12 / 3600 \text{ kg/s})} = 13:1 \quad \text{ตอบ}$$

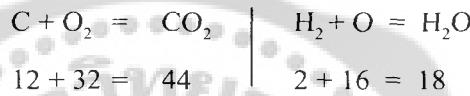
**ตัวอย่างที่ 4-2.3** เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 6 สูบเครื่องหนึ่งมีระบบออกสูบโดย 75 mm ช่วงชักยาว 100 mm เป็นเครื่องยนต์ Single acting 4 จังหวะ และใช้เชื้อเพลิงซึ่ง เป็นไอที่ประกอบด้วยคาร์บอน 84 % ไฮโดรเจน 16 % เส้นผ่านศูนย์กลางตรง คอคอดของหลอดโขลกเท่ากับ 38.5 mm ที่ความเร็ว 3000 rpm มีประสิทธิภาพเชิง

ปริมาตร 75 % (ที่  $0^{\circ}\text{C}$  และ  $1.007 \text{ bar}$ ) ความดันตรงคือค่าของหลอดโซ๊คเท่ากับ  $0.897 \text{ bar}$  และอุณหภูมิ  $15.5^{\circ}\text{C}$  ถ้าส่วนผสมระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงที่ใช้น้ำมันถูกต้องทางเคมีสำหรับการเผาไหม้ จงคำนวณหาความสัมประสิทธิ์เปลี่ยนเชื้อเพลิงและความเร็วของอากาศที่ไหลผ่านหลอดโซ๊ค กำหนดให้ค่าคงที่ ( $R$ ) สำหรับอากาศเป็น  $287 \text{ J/kg K}$  และสำหรับไออกซิเจน  $97.1 \text{ J/kg K}$  ส่วนประกอบโดยน้ำหนักของอากาศมีออกซิเจน 23 % และไนโตรเจน 77 %

วิธีทำ ปริมาตรของส่วนผสมซึ่งจ่ายที่  $0^{\circ}\text{C}$  และ  $1.007 \text{ bar}$  ต่อเวลา 1 วินาที คือ

$$\dot{V}_{a+f} = \frac{\pi}{4} d^2 \ln k_{\eta_v} = \frac{\pi}{4} (0.075)^2 \times 0.1 \times \left( \frac{3000}{2 \times 60} \right) \times 6 \times 0.75 \\ = 49.7 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}$$

เนื่องจาก



จำนวนออกซิเจนที่ต้องใช้สำหรับการเผาไหม้ที่ถูกต้องทางเคมีของเชื้อเพลิง  $1 \text{ kg}$  จึงมีค่าเป็น

$$0.84 \times \frac{32}{12} + 0.16 \times \frac{16}{2} = 3.52 \text{ kg}$$

ดังนั้น อากาศที่ต้องการใช้สำหรับการเผาไหม้เชื้อเพลิง  $1 \text{ kg}$  คือ

$$m_a = \frac{3.52 \text{ kg}}{0.23} = 15.3 \text{ kg}$$

เพร率จะนันอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงคือ

$$A/F = \frac{m_a}{m_f} = \frac{15.3}{1} = 15.3:1$$

ปริมาตรจำเพาะของอากาศที่  $0^{\circ}\text{C}$  และ  $1.007 \text{ bar}$  คือ

$$v_a = R_a T_1 / p_1 = \frac{(287 \text{ J/kg K})(273 + 0 \text{ K})}{(1.007 \times 10^5 \text{ N/m}^2)} = 0.778 \text{ m}^3/\text{kg}$$

ปริมาตรจำเพาะของไออกซิเจนที่  $0^{\circ}\text{C}$  และ  $1.007 \text{ bar}$  คือ

$$v_f = R_f T_1 / p_1 = \frac{(97.1 \text{ J/kg K})(273 + 0 \text{ K})}{(1.007 \times 10^5 \text{ N/m}^2)} = 0.263 \text{ m}^3/\text{kg}$$

เนื่องจาก  $\dot{V}_{a+f} = \dot{V}_a + \dot{V}_f = \dot{m}_a v_a + \dot{m}_f v_f$

$$\text{และ } A/F = \frac{\dot{m}_a}{\dot{m}_f} = 15.3:1$$

$$\text{ดังนั้น } (49.7 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}) = (15.3 \dot{m}_f) (0.778 \text{ m}^3/\text{kg}) + \dot{m}_f (0.263 \text{ m}^3/\text{kg})$$

$$\text{หรือ } \dot{m}_f = 4.085 \times 10^{-3} \text{ kg/s}$$

เพร率จะนน ความสินเปลี่ยนเชื้อเพลิง  $m_f = 4.085 \times 10^{-3} \text{ kg/s}$  ตอบ

ความหนาแน่นของอากาศตรงกอคอดของหลอดใช้คือ

$$\rho_a = p_2 / R_a T_2 = \frac{(0.897 \times 10^5 \text{ N/m}^2)}{(287 \text{ J/kg K})(273 + 15.5 \text{ K})} = 1.083 \text{ kg/m}^3$$

ดังนั้น ความเร็วของอากาศตรงกอคอดมีค่าเป็น

$$C_a = \frac{\dot{m}_a}{A_a \rho_a} = \frac{15.3 \dot{m}_f}{A_a \rho_a} = \frac{15.3(4.085 \times 10^{-3} \text{ kg/s})}{\frac{\pi}{4}(0.0385 \text{ m})^2 (1.083 \text{ kg/m}^3)}$$

$$= 49.55 \text{ m/s}$$

ตอบ

#### 4-2.4 การไหหลองเชื้อเพลิง

ในการนูเรเตอร์ ปลายด้านบนของจ็อกส่งเชื้อเพลิงจะสูงกว่าระดับเชื้อเพลิงในห้องลูกกลอยอยู่เล็กน้อยเสมอ ดังนั้นเชื้อเพลิงจะไม่ไหลออกจากการจ็อกเมื่อเครื่องยนต์ไม่ทำงาน (ดูรูปที่ 4-2.2) สมมติให้

$x$  คือ ความสูงของจ็อกส่วนที่เหนือระดับเชื้อเพลิงในห้องลูกกลอย

$\gamma_f$  คือน้ำหนักจำเพาะของเชื้อเพลิง มีค่าคงที่เมื่อเชื้อเพลิงเป็นของไหหลที่ยุบตัวไม่ได้

$\Delta p_f$  คือความดันที่ลดลงซึ่งจะมีผลทำให้เชื้อเพลิงเกิดการไหหล

$A_f$  คือพื้นที่หน้าตัดของจ็อก

$c_f$  คือ Coefficient of discharge สำหรับเชื้อเพลิง

เนื่องจาก  $\Delta p_f$  = ความดันบนผิวของเชื้อเพลิงในห้องลูกกลอย - ความดันที่ปลายด้านบนของจ็อก

$$= p_1 - (p_2 + x \gamma_f) = (p_1 - p_2) - x \gamma_f = \Delta p_a - x \gamma_f$$

เพร率จะนน ความเร็วของเชื้อเพลิงจะมีค่าเป็น

$$C_f = c_f \sqrt{2g \frac{(\Delta p_a - x \gamma_f)}{\gamma_f}} \quad (4-2.12)$$

ดังนั้นมูลของเชื้อเพลิงที่ไหหลคือ

$$\dot{m}_f = A_f C_f \rho_f = A_f c_f \sqrt{2\rho_f (\Delta p_a - x \gamma_f)} \quad (4-2.13)$$

ค่า  $c_f$  สำหรับจ็อกที่มีปากกว้าง (Orifice) เป็นวงกลมมีค่าอยู่ระหว่าง 0.6 ถึง 1.0 ขึ้นอยู่กับปัจจัยทั้ง 2 ประการนี้เป็นส่วนใหญ่ คือ (1) ความดันที่ทำให้เชื้อเพลิงไหหลและ (2) อุณหภูมิของจ็อก ถ้าไม่ได้กำหนดค่าของ  $c_f$  ไว้ในโจทย์ให้ใช้ค่า  $c_f = 0.7$

อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิง (Air-fuel ratio, A/F) จะมีค่าเป็น

$$\frac{A/F}{m_f} = \frac{\dot{m}_a}{\dot{m}_f} = \frac{A_a c_a}{A_f c_f} \sqrt{\frac{\rho_a \Delta p_a}{\rho_f (\Delta p_a - x \gamma_f)}} \quad (4-2.14)$$

ถ้าไม่มีคิดผลของความต่างระดับตรงปากของเจ็ต, คือให้  $x = 0$ , จะได้

$$A/F = \frac{A_a c_a}{A_f c_f} \sqrt{\frac{\rho_a}{\rho_f}} \quad (4-2.15)$$

**ตัวอย่างที่ 4-2.4** เส้นผ่านศูนย์กลางของเจ็ตในคาร์บูเรเตอร์แบบง่ายอันหนึ่งเป็น 1 mm ตรงกอคอดมีความดันลดลงเท่ากับ 1020 mm H<sub>2</sub>O และ Coefficient of discharge ของเจ็ตเท่ากับ 0.6 ความถ่วงจำเพาะของน้ำมันก๊าซโซลินเท่ากับ 0.77 จงคำนวณหามวลของน้ำมันก๊าซโซลินที่ถูกจ่ายออกไปต่อเวลา 1 วินาที

วิธีทำ ความแตกต่างของความดันตรงกอคอดคือ

$$\begin{aligned} \Delta p_a &= \left( \frac{1020}{1000} \text{ m H}_2\text{O} \right) \times \gamma_w = (1.020 \text{ m}) (9.81 \times 10^3 \text{ kg/m}^3) \\ &= 10 \times 10^3 \text{ N/m}^2 \end{aligned}$$

และความหนาแน่นของเชื้อเพลิงคือ

$$\rho_f = (0.77)(1000 \text{ kg/m}^3) = 770 \text{ kg/m}^3$$

เมื่อไม่มีคิดผลตรงปากของเจ็ต (เพราะไม่มีข้อมูลในโจทย์ที่จะหาได้) อัตราการไหลของเชื้อเพลิงจะมีค่าเป็น

$$\begin{aligned} \dot{m}_f &= A_f c_f \sqrt{2 \rho_f \Delta p_a} \\ &= \frac{\pi}{4} (0.001 \text{ m})^2 \times 0.6 \sqrt{2(770 \text{ kg/m}^3)(10 \times 10^3 \text{ N/m}^2)} \\ &= 1.849 \times 10^{-3} \text{ kg/s} \end{aligned} \quad \text{ตอบ}$$

**ตัวอย่างที่ 4-2.5** เครื่องยนต์ก๊าซโซลินเครื่องหนึ่งใช้อากาศ 6.8 kg/h ความถ่วงจำเพาะของเชื้อเพลิงเท่ากับ 0.7 และอากาศมีอุณหภูมิ 32°C อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงเป็น 15:1 หลอดโซลีฟ์มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 mm จงคำนวณหาเส้นผ่านศูนย์กลางของเจ็ตอันเดียวที่จะใช้กับคาร์บูเรเตอร์ของเครื่องยนต์เครื่องนี้ ถ้าปัลไทร์ด้านบนของเจ็ตอยู่สูงกว่าระดับของน้ำมันเชื้อเพลิงในห้องถุงโดย 5 mm กำหนดให้  $R = 287 \text{ J/kg K}$  สำหรับอากาศ

วิธีทำ ความหนาแน่นของเชื้อเพลิงคือ  $\rho_f = (0.7)(1000 \text{ kg/m}^3) = 700 \text{ kg/m}^3$  ดังนั้นน้ำหนักจำเพาะของเชื้อเพลิงมีค่าเป็น

$$\gamma_f = \rho_f g = (700 \text{ kg/m}^3) (9.81 \text{ m/s}^2) = 6867 \text{ N/m}^3$$

$$\text{และ } \rho_a = \frac{p}{RT} = \frac{(1.013 \times 10^5 \text{ N/m}^2)}{(287 \text{ J/kg K})(273 + 32 \text{ K})} = 1.157 \text{ kg/m}^3$$

สมมติให้  $c_a = 0.84$ ,  $c_f = 0.7$  และไม่คิดผลกระทบเนื่องจากการอัด (Compressibility effect) ของอากาศ สมการสำหรับอัตราการไหลของอากาศจะเป็น

$$\text{หรือ} \quad \dot{m}_a = A_a c_a \sqrt{2\rho_a \Delta p_a}$$

$$\Delta p_a = \frac{\left[ \dot{m}_a / (A_a c_a) \right]^2}{2\rho_a}$$

$$= \frac{\left[ (6.8 \times 15 / 3600 \text{ kg/s}) / \frac{\pi}{4} (0.02 \text{ m})^2 \times 0.84 \right]^2}{2(1.157 \text{ kg/m}^3)} = 4982 \text{ Pa}$$

อัตราการไหลของเชื้อเพลิงหายได้จาก

$$\text{หรือ} \quad \dot{m}_f = A_f c_f \sqrt{2\rho_f (\Delta p_a - x\gamma_f)}$$

$$A_f = \frac{\dot{m}_f}{c_f \sqrt{2\rho_f (\Delta p_a - x\gamma_f)}}$$

$$= \frac{(6.8 / 3600 \text{ kg/s})}{0.7 \sqrt{2(700 \text{ kg/m}^3)(4982 - 0.005 \times 6867 \text{ N/m}^2)}}$$

$$= 1.025 \times 10^{-5} \text{ m}^2$$

$$\text{เนื่องจาก} \quad \frac{\pi}{4} d_f^2 = 1.025 \times 10^{-6} \text{ m}^2$$

$$\text{ดังนั้น} \quad d_f = 1.142 \times 10^{-3} \text{ m} = 1.142 \text{ mm}$$

ตอบ

**ตัวอย่างที่ 4-2.6** เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 4 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งระบบอกรสูบโดย 82.5 mm และช่วงซักภายใน 115 mm มีความเร็วสูงสุด 3000 rpm และประสิทธิภาพเชิงปริมาตร 80 % ถ้าตรงคอกอดมีความดันลดลงสูงสุดเท่ากับ 1.5 m H<sub>2</sub>O จงหาขนาดของคอกอดและขนาดของรู (Orifice) สำหรับเชื้อเพลิง ถ้าอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงที่ใช้เท่ากับ 12:1 และจะระบุสมมติฐานที่ใช้ด้วย

**วิธีทำ** สมมติฐานที่ใช้ในการคำนวณคือ

- (1) ประสิทธิภาพเชิงปริมาตรที่กำหนดให้หาได้จากความดันและอุณหภูมิปกติ (NTP) และคิดจากอากาศเพียงอย่างเดียว
- (2) ไม่คิดผลกระทบเนื่องจากการอัดตัวได้ (Compressibility effect) ที่มีต่อการไหลของอากาศดังนั้นความหนาแน่นของอากาศจึงคงที่
- (3) การไหลผ่านคอกอดไม่มีความเสียดทาน ดังนั้นจึงไม่มีการถ่ายเทความร้อนเกิดขึ้น และไม่มีการเปลี่ยนแปลงพลังงานภายใน

(4) ความแตกต่างของระดับความสูงระหว่างปากทางเข้าเครื่องเรือเดอร์กับคอกอด มีน้ำอymาก ดังนั้นจึงถือว่ามีระดับเท่ากัน

(5) ไม่คิดผลของความต่างระดับระหว่างปลายของเจ็ทกับระดับของเชื้อเพลิง

(6) สมมติให้  $c_a = 0.84$ ,  $c_f = 0.7$  และ  $\rho_f = 700 \text{ kg/m}^3$

เนื่องจากปริมาตรของอากาศที่ไหลผ่านคอกอดภายใน 1 วินาที คือ

$$\begin{aligned}\dot{V}_d &= \frac{\pi}{4} d^2 \ln k \eta_v \\ &= \frac{\pi}{4} (0.0825 \text{ m})^2 (0.115 \text{ m}) \left( \frac{3000}{2 \times 60} \text{ cyc/s} \right) \times 4 \times 0.8 \\ &= 49.18 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}\end{aligned}$$

และความแตกต่างของความดันตรงคอกอด

$$\Delta p_a = (1.5 \text{ m H}_2\text{O}) \times \gamma_w = (1.5 \text{ m})(9.81 \times 10^3 \text{ N/m}^3) = 14715 \text{ Pa}$$

ที่ NTP ความหนาแน่นของอากาศมีค่าเท่ากับ

$$\rho_a = p / RT = \frac{(1.013 \times 10^5 \text{ N/m}^2)}{(287 \text{ J/kg K})(273 + 0 \text{ K})} = 1.293 \text{ kg/m}^3$$

ความเร็วของอากาศตรงคอกอดมีค่าเป็น

$$\begin{aligned}C_a &= c_a \sqrt{\frac{2g\Delta p_a}{\gamma_a}} \\ &= c_a \sqrt{2\Delta p_a / \rho_a} = 0.84 \sqrt{\frac{2(14715 \text{ N/m}^2)}{(1.293 \text{ kg/m}^3)}} = 126.7 \text{ m/s}\end{aligned}$$

เนื่องจาก เมื่อ ไม่คิดผลกระทบเนื่องจากการยัดตัวไว้ อัตราการไหลของอากาศมีค่าเป็น

$$\begin{aligned}C_a A_a &= \dot{V}_d = 49.18 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s} \\ \text{ดังนั้น } A_a &= \frac{49.18 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}}{126.7 \text{ m/s}} = 0.3882 \times 10^{-3} \text{ m}^2\end{aligned}$$

$$\text{หรือ } \frac{\pi}{4} d_a^2 = 0.3882 \times 10^{-3} \text{ m}^2$$

เพราะฉะนั้น เส้นผ่านศูนย์กลางของคอกอด  $d_a = 0.0222 \text{ m} = 22.23 \text{ mm}$  ตอบ

เนื่องจากอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงหาได้จาก

$$\begin{aligned}\frac{A_f}{F} &= \frac{\dot{m}_a}{\dot{m}_f} = \frac{A_a c_a}{A_f c_f} \sqrt{\frac{\rho_a}{\rho_f}} \\ \text{หรือ } 12:1 &= \frac{(0.3882 \times 10^{-3} \text{ m}^2) \times 0.84}{A_f \times 0.7} \sqrt{\frac{1.293 \text{ kg/m}^3}{700 \text{ kg/m}^3}}\end{aligned}$$

$$\text{จะได้ } A_f = \frac{\pi}{4} d_f^2 = 1.668 \times 10^{-6} \text{ m}^2$$

เพร率จะนี้ เส้นผ่านศูนย์กลางของ Orifice,  $d_f = 1.457 \times 10^{-3} = 1.457 \text{ mm}$  ตอบ

ตัวอย่างที่ 4-2.7 かるบูรเตอร์แบบไข้เจ็ตอย่างจ่ายอันหนึ่งจ่ายอากาศ  $6.11 \text{ kg/min}$  และเชื้อเพลิง  $0.408 \text{ kg/min}$  ให้แก่เครื่องยนต์ น้ำมันเชื้อเพลิงมีความหนาแน่น  $768 \text{ kg/m}^3$  สถานะเริ่มต้นอากาศมีความดัน  $1.007 \text{ bar}$  และอุณหภูมิ  $15.5^\circ\text{C}$  (1) จงคำนวณหาเส้นผ่านศูนย์กลางตรงกลางของหลอดโซ๊ค ถ้าอากาศมีความเร็ว  $97.5 \text{ m/s}$  และมีสัมประสิทธิ์ความเร็วเป็น  $0.84$  สมมติให้การขยายตัวเป็นแบบอาเดียเบติก และ  $k = 1.4$  สำหรับอากาศ, (2) ถ้าความดันที่ลดลงตรงปากหลอด (Orifice) ของเชื้อเพลิงเป็น  $0.8$  เท่าของความดันที่ลดลงตรงหลอดโซ๊ค จงคำนวณหาเส้นผ่านศูนย์กลางของปากหลอด โดยสมมติให้ Coefficient of discharge เท่ากับ  $0.66$

วิธีทำ (1) เมื่อการขยายตัวเป็นแบบอาเดียเบติกจะได้

$$C_a = c_a \sqrt{\frac{2k}{k-1} RT_1 \left[ 1 - \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{k-1}{k}} \right]}$$

หรือ

$$97.5 \text{ m/s} = 0.84 \sqrt{\frac{2 \times 1.4}{1.4 - 1} (287 \text{ J/kg K})(273 + 15.5 \text{ K}) \left[ 1 - \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{1.4-1}{1.4}} \right]} \\ \left( \frac{97.5 \text{ m/s}}{0.84} \right)^2 = (579,600 \text{ J/kg}) \left[ 1 - \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{0.286} \right]$$

$$0.0232 = 1 - \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{0.286}$$

$$\frac{p_2}{p_1} = (1 - 0.0232)^{\frac{1}{0.286}} = (0.977)^{3.5}$$

$$p_2 = p_1 \times (0.977)^{3.5} = (1.007 \times 10^5 \text{ Pa}) (0.977)^{3.5} = 92,845 \text{ Pa}$$

$$\text{เนื่องจาก } T_2 = T_1 \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{k-1}{k}} = (288.5 \text{ K}) (0.977) = 281.8 \text{ K}$$

ความหนาแน่นของอากาศตรงคอคอด

$$\rho_a = p_2 / (RT_2) = (92,845 \text{ N/m}^2) / [(287 \text{ J/kg K}) (281.8 \text{ K})] \\ = 1.148 \text{ kg/m}^3$$

อัตราการไหลของอากาศจะหาได้จาก  $\dot{m}_a = A_a C_a \rho_a$

$$\text{หรือ } A_a = \frac{\dot{m}_a}{c_a \rho_a} = \frac{(6.11 / 60 \text{ kg/s})}{(97.5 \text{ m/s})(1.148 \text{ kg/m}^3)} = 0.9098 \times 10^{-3} \text{ m}^2$$

$$\text{เนื่องจาก } A_a = \frac{\pi}{4} d_a^2$$

$$\text{ดังนั้น } d_a^2 = \frac{4}{\pi} (0.9098 \times 10^{-3} \text{ m}^2) = 11.58 \times 10^{-4} \text{ m}^2$$

$$\text{เส้นผ่านศูนย์กลางตรงคอคอด } d_a = 3.403 \times 10^{-2} \text{ m} = 34.03 \text{ mm} \quad \text{ตอบ}$$

(2) อัตราการไหลของเชื้อเพลิงจะหาได้จาก

$$\dot{m}_f = A_f c_f \sqrt{2\rho_f [0.8(p_1 - p_2)]}$$

$$\text{ดังนั้น } A_f = \frac{\dot{m}_f}{c_f \sqrt{2\rho_f [0.8(p_1 - p_2)]}}$$

$$\text{หรือ } \frac{\pi}{4} d_f^2 = \frac{(0.408/60 \text{ kg/s})}{0.66 \sqrt{2(768 \text{ kg/m}^3)[0.8(100-700-92-845) \text{ N/m}^2]}}$$

$$\text{จะได้ } d_f^2 = 4.223 \times 10^{-6} \text{ m}^2$$

$$\text{เส้นผ่านศูนย์กลางของปากหลอด } d_f = 2.055 \times 10^{-3} \text{ m} = 2.055 \text{ mm ตอบ}$$

#### 4-2.5 ความเร็วิกฤตของอากาศ

ความเร็วต่ำสุดของอากาศตรงก่ออุคที่จะสามารถทำให้เชื้อเพลิงเริ่มไหลออกมากสมกับอากาศได้ เรียกว่า ความเร็วิกฤตของอากาศ (Critical air velocity)

ความแตกต่างของความดันซึ่งจะทำให้เชื้อเพลิงไหลคือ

$$\Delta p_f = \Delta p_a - x\gamma_f \quad (4-2.16)$$

ถ้า  $\Delta p_a = x\gamma_f$ , เชื้อเพลิงจะถูกยกตัวสูงขึ้นจนถึงด้านบนของปากจีต (Jet orifice) แต่ยังไม่มีการไหลออกมากสมกับอากาศ เมื่อ  $\Delta p_a$  มากกว่า  $x\gamma_f$  เชื้อเพลิงจึงจะเริ่มต้นไหลออกมากสมกับอากาศ เนื่องจาก

$$C_a = C_a \sqrt{\frac{2g\Delta p_a}{\gamma_a}}$$

$$\text{และ } C_f = C_f \sqrt{2g \frac{(\Delta p_a - x\gamma_f)}{\gamma_f}}$$

$$\text{ดังนั้น } \frac{C_a^2 \gamma_a}{C_f^2} = \frac{C_f^2 \gamma_f}{C_a^2} + 2gx\gamma_f \quad (4-2.17)$$

ถ้า  $C_f = 0$ , จะได้

$$C_a = C_a \sqrt{\frac{2gx\gamma_f}{\gamma_a}} \quad (4-2.18)$$

นี่คือ ความเร็วิกฤตของอากาศซึ่งเชื้อเพลิงเริ่มต้นจะไหลออกมากสมกับอากาศ

#### หมายเหตุ

(1) ถ้าค่าร์บูโรเตอร์มีหม้อกรองอากาศเข้ามาเก็บข้อมูลด้วย ความดัน  $p_1$  จะน้อยกว่าความดันบรรยายอากาศ เพราะว่ามีการสูญเสียความดันในหม้อกรองอากาศด้วย

(2) ถ้าการลดความดันที่คอกอดกำหนดให้ในเทอมของ mm H<sub>2</sub>O จะหา  $\Delta p_a$  ในหน่วย N/m<sup>2</sup> ได้จาก

$$\Delta p_a = \frac{\text{mm H}_2\text{O}}{1000} \times \gamma_w$$

เมื่อ  $\gamma_w$  คือน้ำหนักจำเพาะของน้ำ

ตัวอย่างที่ 4-2.8 เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งใช้การบูรเตอร์อย่างง่ายที่มีจีตอันเดียวระดับของเชื้อเพลิงอยู่ต่ำกว่ารูของหัว (Nozzle) 3 mm เมื่อเครื่องยนต์ไม่ได้ทำงาน สถานะของอากาศโดยเฉลี่ยมีอุณหภูมิ 15.5°C และความดัน 1.007 bar เชื้อเพลิงมีความถ่วงจำเพาะ 0.7 เครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิง 6.35 kg/h เจ็ตมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 1.27 mm และมี Coefficient of discharge 0.6, Coefficient of discharge ของอากาศเท่ากับ 0.8 อัตราส่วนระหว่างน้ำมันเชื้อเพลิงกับอากาศเท่ากับ 0.066:1 จงหา (1) ความเร็ววิกฤตของอากาศ, (2) ความดันที่ลดลงคงคอกอด, และ (3) เส้นผ่านศูนย์กลางประสิทธิผลตรงคงคอกอด

วิธีทำ ความหนาแน่นของเชื้อเพลิงคือ  $\rho_f = (0.7)(1000 \text{ kg/m}^3) = 700 \text{ kg/m}^3$

น้ำหนักจำเพาะของเชื้อเพลิง  $\gamma_f = \rho_f g = (700 \text{ kg/m}^3)(9.81 \text{ m/s}^2) = 6867 \text{ N/m}^3$

ความหนาแน่นของอากาศตามสภาพที่กำหนด มีค่าเป็น

$$\rho_a = p/(RT) = \frac{(1.007 \times 10^5 \text{ N/m}^2)}{(287 \text{ J/kg.K})(273 + 15.5 \text{ K})} = 1.216 \text{ kg/m}^3$$

(1) เมื่อไม่คิดผลกระทบเนื่องจากการอัดตัวได้ของอากาศ ความเร็ววิกฤตของอากาศจะมีค่าเป็น

$$\begin{aligned} C_a &= c_a \sqrt{\frac{2gx\gamma_f}{\gamma_a}} \\ &= c_a \sqrt{\frac{2x\gamma_f}{\rho_a}} = 0.8 \sqrt{\frac{2(0.003 \text{ m})(6867 \text{ N/m}^3)}{(1.216 \text{ kg/m}^3)}} \\ &= 4.657 \text{ m/s} \end{aligned}$$

ตอบ

(2) อัตราการไหลของเชื้อเพลิงคือ  $\dot{m}_f = A_f c_f \sqrt{2\rho_f (\Delta p_a - x\gamma_f)}$  หรือ

$$\left(\frac{6.35}{3600}\right) = \frac{\pi}{4} (0.00127)^2 (0.6) \sqrt{2(700)(\Delta p_a - 0.003 \times 6867)}$$

ดังนั้นความดันที่ลดลง

$$\begin{aligned} \Delta p_a &= 3867 \text{ Pa} = \frac{3867 \text{ N/m}^2}{9.81 \times 10^3 \text{ N/m}^3} = \frac{3867 \text{ N/m}^2}{9.81 \times 10^3 \text{ N/m}^3} \\ &= 0.3942 \text{ m H}_2\text{O} = 394.2 \text{ mm H}_2\text{O} \end{aligned}$$

ตอบ

(3) อัตราการไหลของอากาศคือ  $\dot{m}_a = A_a c_a \sqrt{2\rho_a \Delta p_a}$  หรือ

$$\left( \frac{6.35}{3600 \times 0.066} \right) = \frac{\pi}{4} d_a^2 \times 0.8 \sqrt{2(1.216)(3867)}$$

ดังนั้น  $d_a^2 = 4.386 \times 10^{-4} \text{ m}^2$

เส้นผ่านศูนย์กลางตรงกลาง  $d_a = 0.02094 \text{ m} = 20.94 \text{ mm}$  ตอบ

### 4-3 ระบบเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ดีเซล

#### 4-3.1 การฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ดีเซล

หน้าที่หลักของระบบฉีดเชื้อเพลิงก็คือ ทำหน้าที่ฉีดเชื้อเพลิงในปริมาณและอัตราที่แน่นอนจำนวนหนึ่งในช่วงเวลาที่ต้องการเข้าไปในห้องเผาไหม้ในตอนปลายของจังหวะอัด (เมื่อความดันภายในระบบออกสูบตามปกติมีค่าประมาณ 19.6 ถึง 35.5 bar) และเชื้อเพลิงที่ฉีดเข้าไปจะต้องเป็นฟอยกระจาดเข้าไปผสมกับอากาศที่ถูกอัดอยู่ในระบบออกสูบอย่างสมบูรณ์

หัวฉีด (ซึ่งเป็นรูปที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 0.34 ถึง 0.70 mm) จะทำให้เชื้อเพลิงเป็นฟอยละเอียด (เส้นผ่านศูนย์กลางของละอองเชื้อเพลิงอยู่ระหว่าง 3 ถึง 35 micron) ฉีดเข้าไปในห้องเผาไหม้ทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ การจะทำให้เชื้อเพลิงเป็นฟอยที่ดีนั้นต้องทำให้มีความเร็วในการฉีดสูงและต้องใช้ความแตกต่างของความดันมาก (ประมาณ 9.8 ถึง 19.6 MPa)

การฉีดเชื้อเพลิงจะเกิดขึ้นไก้ล้าเดียงกับศูนย์ตายบนมาก (ประมาณ 7 ถึง 10 องศาก่อนศูนย์ตายบน) สำหรับเครื่องยนต์ที่มีความเร็วต่ำ แต่สำหรับเครื่องยนต์ความเร็วสูงจำเป็นต้องฉีดเชื้อเพลิงล่วงหน้าก่อนถึงศูนย์ตายบนมาก (ประมาณ 35 ถึง 40 องศาก่อนศูนย์ตายบน) เพื่อให้มีเวลาเพียงพอสำหรับการเผาไหม้ เมื่อเครื่องยนต์มีความเร็วสูงขึ้น ความดันในการฉีดเชื้อเพลิงก็จะต้องเพิ่มมากขึ้น และช่วงเวลาในการฉีดก็จะน้อยลง สำหรับเครื่องยนต์ดีเซล อัตราส่วนการอัดอย่างต่ำควรจะเป็น 12:1 โดยทั่วไปอัตราส่วนการอัดจะอยู่ระหว่าง 12:1 ถึง 15:1 เครื่องยนต์ดีเซลสมัยใหม่ทำอัตราส่วนการอัดได้สูงกว่านี้

#### ระบบฉีดเชื้อเพลิงจะต้อง

1. จ่ายเชื้อเพลิงให้เหมาะสมกับภาระและความเร็ว
2. ทำให้เชื้อเพลิงเป็นฟอยละเอียดและจ่ายเชื้อเพลิงเข้าห้องเผาไหม้ได้อย่างถูกต้อง
3. มีคุณลักษณะในการใช้เชื้อเพลิงอย่างประหยัดและรักษาจังหวะการฉีดเชื้อเพลิงได้ทุกความเร็วและทุกภาระ

4. จ่ายเชื้อเพลิงอย่างต่อเนื่องและคงที่โดยมีการปรับตั้งในขั้นต้นที่  
เหมือนกัน

#### 4-3.2 ความเร็วและงานของการฉีดเชื้อเพลิง

ให้  $p_1$  คือ ความดันในการฉีด

$p_2$  คือ ความดันในการอัด

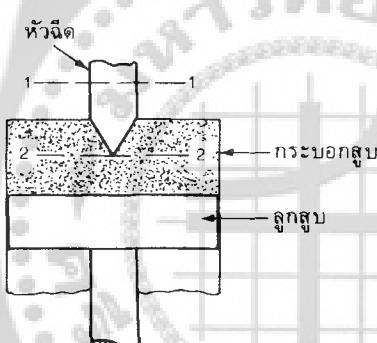
$v$  คือ ปริมาตรจำเพาะของเชื้อเพลิง ซึ่งจะมีค่าเท่ากันทั้งที่หน้า  
ตัด 1-1 และหน้าตัด 2-2 (ดูรูปที่ 4-3.1) ถ้าเชื้อเพลิงเป็น  
ของเหลวที่ยุบตัวไม่ได้

$\rho_f$  คือ ความหนาแน่นของเชื้อเพลิง  $= 1/v$

$C_1$  คือ ความเร็วของเชื้อเพลิงที่หน้าตัด 1-1

$C_2$  คือ ความเร็วเชิงอุดมคติที่เชื้อเพลิงถูกฉีดเป็นฝอยในห้องเผา

ใหม่



รูปที่ 4-3.1

เมื่อใช้สมการพลังงานสำหรับการไหลเชิงอุดมคติที่หน้าตัด 1-1 และ  
หน้าตัด 2-2 ในรูปที่ 4-3.1 จะได้

$$\frac{C_1^2}{2} + p_1 v = \frac{C_2^2}{2} + p_2 v \quad (4-3.1)$$

ถ้า  $C_1$  มีค่าน้อยเมื่อเปรียบเทียบกับ  $C_2$  จะได้

$$C_2 = \sqrt{2v(p_1 - p_2)} = \sqrt{\frac{2}{\rho_f}(p_1 - p_2)} \quad (4-3.2)$$

ถ้าคิดความเสียดทาน สมการความเร็วข้างบนจะต้องมี Coefficient of discharge,  $c_f$  คูณเข้าไปด้วย ดังนั้นความเร็วที่แท้จริงของเชื้อเพลิงที่ถูกฉีดก็คือ

$$C_f = c_f \sqrt{\frac{2}{\rho_f}(p_1 - p_2)} \quad (4-3.3)$$

การฉีดเชื้อเพลิงเข้าไปในห้องเผาไหม้ด้วยความเร็วสูงมากๆ จะมีผลทำให้ปริมาตรของเชื้อเพลิงลดลง ผลอันนี้จะทำให้ค่าสัมประสิทธิ์ของการอัดตัวได้ (Coefficient of compressibility,  $c_c$ ) เข้ามาเกี่ยวข้องสัมประสิทธิ์ของการอัดตัวได้คือ การลดลงของปริมาตรต่อปริมาตรเดิมต่อความแตกต่างของความดันดังนั้นสัมประสิทธิ์ของการอัดตัวได้ก็คือ

$$c_c = \frac{(v_1 - v_2) / v_1}{(p_1 - p_2)} \quad (4-3.4)$$

$c_c = 80 \times 10^{-6}$  โดยประมาณ เมื่อใช้ความดันในหน่วยของบรรยากาศ (atm)

งานทั้งหมดในการฉีดเชื้อเพลิงประกอบด้วยงาน 2 ส่วนคือ งานในการอัด (Work of compression) และงานในการส่ง (Work of delivery) งานที่ทำในช่วงของการอัดเชื้อเพลิงจากความดันในการฉีด (Injection pressure,  $p_1$ ) เป็นความดันในการอัด (compression pressure,  $p_2$ ) ก็คืองานในการอัด ซึ่งมีค่าเป็น

$$w_c = \frac{1}{2} (p_2 - p_1) (v_1 - v_2) \quad (4-3.5)$$

ซึ่งสมมติว่าการอัดเป็นไปตามกฎเส้นตรง เมื่อไม่มีคิดการเปลี่ยนแปลงปริมาตรงานในการส่งก็คือ

$$w_d = (\text{Compression pressure} - \text{Sump pressure}) \times (\text{Plunger displacement}) \quad (4-3.6)$$

หัวข้อนี้จะเข้าใจได้ดีขึ้นเมื่อศึกษาตัวอย่างที่ 4-3.1 และ 4-3.2 แล้ว

ตัวอย่างที่ 4-3.1 เครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ 4 จังหวะเครื่องหนึ่งมีระบบอกรสูบโดย 115 mm ช่วงซักยาว 140 mm ทำงานโดยใช้อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงทางทฤษฎี 16:1 ถ้าสถานะของอากาศที่ถูกดูดเข้าเครื่องยนต์คือ 0.981 bar และ  $21^\circ\text{C}$  และมีประสิทธิภาพเชิงปริมาตร 80 % (1) จงหาปริมาณสูงสุดของเชื้อเพลิงที่จะสามารถฉีดเข้าไปในระบบอกรสูบแต่ละสูบได้ต่อ 1 วินาที (ให้  $R = 287 \text{ J/kg K}$  สำหรับอากาศ), (2) ถ้าเครื่องยนต์หมุนด้วยความเร็วรอบ 1500 rpm ความดันในการฉีดเชื้อเพลิง 132.4 bar ความดันในการอัด 41.2 bar และระหว่างการฉีดเชื้อเพลิง เพลาข้อเหวี่ยงหมุนไป  $20^\circ$  จงหาขนาดของปากอุจจาระ (Orifice) ที่จะใช้ในการฉีดเชื้อเพลิงตามปริมาณที่ต้องการ เชื้อเพลิงมีความหนาแน่น 768  $\text{kg/m}^3$  และ Coefficient of discharge ของ Orifice เท่ากับ 0.95

วิธีทำ (1) จำนวนอากาศที่ถูกดูดเข้ากระบวนการอกรสูบแต่ละสูบต่อ 1 วินาทีคือ

$V = \text{ปริมาตรแทนที่} \times \text{ประสิทธิภาพเชิงปริมาตร}$

$$= \frac{\pi}{4} (0.115 \text{ m})^2 (0.14 \text{ m}) \times 0.8 = 1.163 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

มวลของอากาศจำานวนนี้ภายในวัสดุได้สถานะที่ถูกดูด

$$m_a = pV / RT$$

$$= \frac{(0.981 \times 10^5 \text{ N/m}^2)(1.163 \times 10^{-3} \text{ m}^3)}{(287 \text{ J/kg.K})(273 + 21 \text{ K})} = 1.352 \times 10^{-3} \text{ kg}$$

ดังนั้น มวลของเชื้อเพลิงที่ฉีดเข้าระบบออกสูบแต่ละสูบต่อ 1 วัสดุจักรคือ

$$m_f = \frac{m_a}{A/F} = \frac{1.352 \times 10^{-3} \text{ kg}}{16:1} = 84.5 \times 10^{-6} \text{ kg} \quad \text{ตอบ}$$

(2) เวลาทั้งหมดที่ใช้ในการฉีดต่อ 1 วัสดุจักรหาได้จาก

$$t = \frac{\theta}{360N} = \frac{20^\circ}{360^\circ (1500/60 \text{ cyc/s})} = 2.222 \times 10^{-3} \text{ s}$$

ดังนั้น อัตราการฉีดเชื้อเพลิงเข้าระบบออกสูบแต่ละสูบต่อ 1 วัสดุจักรคือ

$$\dot{m}_f = \frac{84.5 \times 10^{-6} \text{ kg}}{2.222 \times 10^{-3} \text{ s}} = 0.038 \text{ kg/s}$$

จากรูปที่ 4-3.1 จะได้

$$\dot{m}_f = \rho_f A_f c_f \sqrt{2(p_1 - p_2)/\rho_f}$$

$$0.038 = (768) \frac{\pi}{4} d_f^2 \times 0.95 \sqrt{\frac{2[(132.4 - 41.2) \times 10^5]}{(768)}}$$

$$d_f^2 = 0.4303 \times 10^{-6} \text{ m}^2$$

เส้นผ่านศูนย์กลางของ Orifice,  $d_f = 0.656 \times 10^{-3} \text{ m} = 0.656 \text{ mm}$  ตอบ

ตัวอย่างที่ 4-3.2 ในเครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่ง ปริมาตรเชื้อเพลิงในระบบออกสูบปืนฉีด (Barrel) ก่อนทำการฉีดเท่ากับ 6.5 cc ท่อส่งน้ำมันเชื้อเพลิงไปยังหัวฉีดมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 3 mm ยาว 700 mm และมีเชื้อเพลิงใน Injection valve 2.5 cc สมมติว่าความดันที่อ่างน้ำมัน (Sump pressure) เท่ากับ 0.981 bar จงหาปริมาตรอัดของลูกสูบ (Plunger) ที่ต้องใช้ในการส่งน้ำมันเชื้อเพลิง 0.15 cc ที่ความดัน 147.6 bar และหางานที่ลูกสูบใช้ในการฉีดเชื้อเพลิง กับกำลังที่สูญเสียในการปั๊มเชื้อเพลิง เมื่อเครื่องยนต์หมุนด้วยความเร็ว 1200 rpm

วิธีทำ ปริมาตรในตอนแรกทั้งหมดของเชื้อเพลิง

$$V_1 = (\text{เชื้อเพลิงในระบบออกสูบปืนฉีด}) + (\text{เชื้อเพลิงในท่อ})$$

$$+ (\text{เชื้อเพลิงใน Injection valve})$$

$$= 6.5 \text{ cc} + \frac{\pi}{4} (0.3 \text{ cm})^2 (70 \text{ cm}) + 2.5 \text{ cc} = 13.95 \text{ cc}$$

ปริมาตรนี้ถูกอัดจากความดันที่อ่างน้ำมัน 0.981 bar จนมีความดันเป็นความดันส่ง (Delivery pressure) 147.6 bar เพราะฉะนั้นปริมาตรจำนวนนี้จะลดลง ดังนั้นสัมประสิทธิ์ของการอัดตัวไถ่,  $c_c$ , คือ

$$c_c = 80 \times 10^{-6} = \frac{(V_1 - V_2)/V_1}{p_2 - p_1}$$

เมื่อความดันมีหน่วยเป็น atm (1 atm = 1.013 bar)

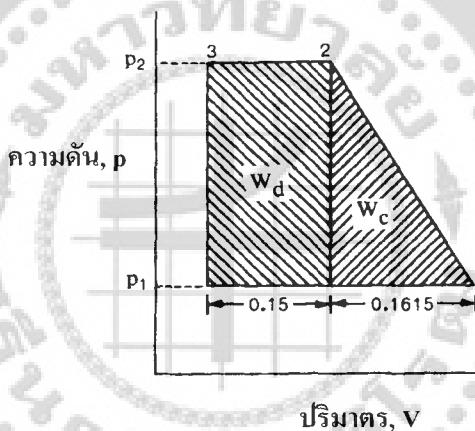
$$\text{เพรำณั้น } 80 \times 10^{-6} = \frac{(V_1 - V_2)/(13.95 \text{ cc})}{(147.6 - 0.981 \text{ bar})/(1.013 \text{ bar/atm})}$$

หรือ  $V_1 - V_2 = 0.1615 \text{ cm}^3$

เมื่อถูกสูบเคลื่อนที่อัดเชือเพลิงส่งออกไป  $0.15 \text{ cm}^3$  การเปลี่ยนแปลงปริมาตร  $0.1615 \text{ cm}^3$  เนื่องจากการอัดตัวนี้จะต้องรวมเข้าไปด้วย ดังนั้นปริมาตรที่ถูกสูบต้องเคลื่อนที่อัดทั้งหมดคือ

$$V = 0.15 \text{ cc} + 0.1615 \text{ cc} = 0.3115 \text{ cc}$$

ตอบ



รูปที่ 4-3.2 งานที่ใช้ในการฉีดเชือเพลิง

งานทั้งหมดที่ถูกสูบใช้ในการฉีดเชือเพลิง (คูรูปที่ 4-3.2)

$$W = \text{งานที่ใช้ในการอัด} + \text{งานที่ใช้ในการส่ง} = W_c + W_d$$

$$\begin{aligned} \text{เนื่องจาก } W_c &= \frac{1}{2}(p_2 - p_1)(V_1 - V_2) \\ &= \frac{1}{2}[(147.6 - 0.981) \times 10^5 \text{ N/m}^2](0.1615 \times 10^{-6} \text{ m}^3) \\ &= 1.184 \text{ N m} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{และ } W_d &= [(147.6 - 0.981) \times 10^5 \text{ N/m}^2](0.15 \times 10^{-6} \text{ m}^3) \\ &= 2.199 \text{ N m} \end{aligned}$$

ดังนั้น  $W = 1.184 \text{ N m} + 2.199 \text{ N m} = 3.384 \text{ N m}$

ตอบ

กำลังที่ใช้ในการปั๊มเชือเพลิงหาได้จาก

$$\begin{aligned}
 P &= \text{งานที่ใช้ต่อ 1 วินาที} \times \text{จำนวนวินาที} \\
 &= (3.383 \text{ Nm}) \left( \frac{1200}{2 \times 60} \text{ cyc/s} \right) = 33.83 \text{ W} \quad \text{ตอบ}
 \end{aligned}$$

## 4-4 การอัดบรรจุของเครื่องยนต์

### 4-4.1 การอัดบรรจุของเครื่องยนต์ดีเซล

เครื่องยนต์สำหรับรถยนต์สมัยใหม่มักจะต้องการเพิ่มกำลังโดยไม่เพิ่มขนาดและน้ำหนักของเครื่องยนต์ การเพิ่มกำลังที่ได้จากเครื่องยนต์ดีเซลสามารถทำได้โดยเพิ่มความเร็วและความดันเฉลี่ยประสิทธิพลเพลาของเครื่องยนต์

ความเร็วสูงสุดของเครื่องยนต์จะถูกจำกัดด้วยข้อพิจารณาในการออกแบบเชิงกล แต่ความดันเฉลี่ยประสิทธิพลเพลาสามารถเพิ่มขึ้นได้โดยการเปลี่ยนแปลงขีดจำกัดความดันของวัฏจักรที่ใช้งาน

ในเครื่องยนต์ธรรมดา การดูดอากาศและการปล่อยไอเสียเกิดขึ้นที่ความดันบรรยากาศ สำหรับเครื่องยนต์ที่ใช้เครื่องอัดบรรจุ (Supercharger) การปล่อยไอเสียก็ปล่อยออกสู่บรรยากาศ เช่นเดียวกับเครื่องยนต์ธรรมดา แต่จะมีความดันในการอัดอากาศเข้าระบบออกสูบสูงกว่าความดันบรรยากาศ ความหนาแน่นของอากาศจะเพิ่มขึ้นมาก ปริมาณของเชื้อเพลิงที่เข้าไปในเครื่องยนต์ก็จะเพิ่มขึ้นเป็นสัดส่วนโดยตรงกับการเพิ่มมวลของอากาศ ความร้อนที่ได้จากเชื้อเพลิงจะเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มความหนาแน่นของอากาศที่อัดเข้าไปในระบบออกสูบ ทำให้ความคืบหน้าของความร้อน (Thermal stresses) ในเครื่องยนต์เพิ่มขึ้น ดังนั้นจึงต้องมีการจำกัดความดันด้วย

การอัดอากาศเข้าระบบออกสูบสามารถทำได้โดยใช้เครื่องอัดบรรจุ ซึ่งอาจจะเป็นเครื่องอัดอากาศแบบลูกสูบ หรือปั๊มแบบหมุน (Rotary positive displacement pump) เครื่องอัดแบบแอโรไดนามิก (Aerodynamic compressor) หรือเป็นเครื่องเป่าอากาศ (Blower) ก็ได้ ตามปกติเครื่องอัดบรรจุจะถูกขับด้วยเครื่องยนต์เอง

โดยการใช้เครื่องอัดบรรจุ กำลังที่ได้จากเครื่องยนต์จะเพิ่มขึ้นมาก งานที่ใช้ในการอัดหรือได้รับจากการขยายตัวของก๊าซจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับอุณหภูมิเริ่มต้น (Initial temperature) ของก๊าซ เนื่องจากในจังหวะอัดอากาศจะถูกอัดที่อุณหภูมิค่อนข้างต่ำและการขยายตัวในระบบออกสูบของเครื่องยนต์เกิดขึ้นที่อุณหภูมิสูงกว่า ดังนั้นจึงให้งานมากกว่างานที่สูญเสียไปในการอัด

เมื่อเครื่องอัดบรรจุก๊าซ โดยใช้กังหันที่ทำงานด้วยไอเสียของเครื่องยนต์เป็นต้นกำลังก็จะเรียกว่าใหม่กว่าเป็นกังหันอัดบรรจุ (Turbocharger)

#### 4-4.2 ผลของการใช้เครื่องอัดบรรจุ

กำลังที่เพิ่มขึ้นของเครื่องยนต์ประเมินได้จากการดับของการอัดบรรจุ (Degree of supercharging) ซึ่งเป็นอัตราส่วนระหว่างความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลาของเครื่องยนต์ที่ใช้เครื่องอัดบรรจุ กับความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลาของเครื่องยนต์เครื่องเดียวกันเมื่อไม่ใช้เครื่องอัดบรรจุ การใช้เครื่องอัดบรรจุจะเพิ่มอุณหภูมิและความดันของอากาศที่ถูกอัดเข้าเครื่องยนต์ตรงปลายของจังหวะอัด

ในเครื่องยนต์ก๊าซโซลีน การใช้การอัดบรรจุมีผลทำให้แนวโน้มที่จะเกิดการน็อก (Fuel knock) เนื่องจากความดันและอุณหภูมิของวัฏจักรเพิ่มมากขึ้น เครื่องยนต์ก๊าซโซลีนธรรมดายไม่สามารถใช้การอัดบรรจุได้มากกว่า 30 % (คือความดันในสถานะเริ่มต้นของการดูดเป็น 1.3 เท่าของความดันบรรยายกาศ) โดยไม่เกิดการน็อก

ในทางตรงกันข้าม เครื่องยนต์ดีเซลนั้นมีความเหมาะสมกับการใช้เครื่องอัดบรรจุ เพราะว่าการเพิ่มความดันและอุณหภูมิของวัฏจักรนั้นมีความจำเป็นสำหรับการเผาไหม้ที่มีประสิทธิภาพในเครื่องยนต์ดีเซล สำหรับเครื่องยนต์ดีเซล จึงจำกัดของการอัดบรรจุขึ้นอยู่กับความเกินเชิงกล (Mechanical stresses) และความเกินเนื่องจากความร้อนที่เกิดขึ้นในชั้นส่วนของเครื่องยนต์ ในเครื่องยนต์ดีเซลที่ยังไม่ถูกดัดแปลงปรับปรุง (Modified) การอัดบรรจุ 50% นับว่าเป็นเรื่องธรรมดาย เครื่องยนต์ที่ได้รับการดัดแปลงปรับปรุงเล็กน้อยอาจจะเพิ่มการอัดบรรจุได้ถึง 140%

ตัวอย่างที่ 4-4.1 เครื่องยนต์ที่มีอัตราส่วนการอัด 6:1 เครื่องหนึ่งผลิตกำลังเพลาได้ 82 kW และใช้เชื้อเพลิงที่มีค่าความร้อน 42 060 kJ/kg ในอัตรา 27 kg/h เครื่องยนต์เครื่องนี้ต้องการเพิ่มกำลังเป็น 112 kW โดยการใช้เครื่องอัดบรรจุเนื่องจากเครื่องยนต์เครื่องนี้มีอัตราส่วนการอัดต่ำจึงสามารถใช้เครื่องอัดบรรจุได้โดยใช้เชื้อเพลิงสามารถเผาไหม้ได้โดยไม่มีการระเบิด (Detonation) เกิดขึ้น จนพิสูจน์ว่า Induction pressure ที่ต้องการมีค่าประมาณ 1.49 bar และจะหาอัตราส่วนการอัดใหม่เมื่อใช้เครื่องอัดบรรจุ สมมติว่าการเพิ่ม Induction pressure 10 % จะทำให้กำลังที่หัวสูบเพิ่มขึ้น 11 % เมื่ออัตราส่วนการอัดและปัจจัยอื่นๆ กคงที่ แต่การเพิ่มความดัน 1 bar ทำให้อัตราส่วนการอัดลดลง 2:1 และ

ประสิทธิภาพเชิงกลเมื่อไม่ใช้เครื่องอัดบรรจุมีค่าเท่ากับ 90 % แต่เมื่อใช้เครื่องอัดบรรจุลดลงเป็น 87 % สามารถตัวประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบสามารถหาได้จากสูตร  $\eta_{it} = 1 - (1/\varepsilon)^c$  กำหนดให้ใช้ค่า Induction pressure เมื่อไม่ใช้เครื่องอัดบรรจุเท่ากับ 1 bar

วิธีทำ กำลังที่หัวสูบเดิม (ไม่ใช้เครื่องอัดบรรจุ) หาได้จาก

$$P_i = \frac{82 \text{ kW}}{0.9} = 91.11 \text{ kW}$$

ความร้อนที่ได้จากเชื้อเพลิงคือ

$$\dot{q}_{in} = \left( \frac{27}{3600} \text{ kg/s} \right) (42,060 \text{ kJ/kg}) = 315.5 \text{ kJ/s}$$

ดังนั้นประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบมีค่าเป็น

$$\eta_{it} = \frac{91.11 \text{ kW}}{315.5 \text{ kJ/s}} = 0.2888$$

เนื่องจาก  $\eta_{it} = 1 - (1/\varepsilon)^c$

นั่นคือ  $0.2888 = 1 - (1/6)^c$

ดังนั้น  $c = 0.19$

สามารถตัวให้การเพิ่มความดัน  $\Delta p = 1.49 \text{ bar} - 1 \text{ bar} = 0.49 \text{ bar}$  ทำให้ได้กำลังที่เพลาเป็น  $P_b' \text{ kW}$  ถ้าปัจจัยอื่นๆ ไม่เปลี่ยนแปลง แต่การเพิ่มกำลังที่หัวสูบทุกๆ 11 % จะต้องเพิ่มความดันขึ้นอีก 10 % เพราะฉะนั้นเมื่อให้  $P_b'$  เป็นกำลังหัวสูบเมื่อมีการอัดบรรจุโดยมีความดันเพิ่มขึ้นเท่ากับ  $\Delta p$  จะได้

$$\frac{P_b' - P_i}{P_i} \times \frac{\Delta p}{\frac{P_b' - P_i}{P_i}} = \Delta p$$

หรือ  $\frac{P_b'}{\eta_m} \times \frac{(10\% \times 1 \text{ bar})}{11\%} = \Delta p$

ดังนั้น  $\frac{P_b'}{0.87} \times \frac{(10\% \times 1 \text{ bar})}{11\%} = 0.49 \text{ bar}$

จะได้  $P_b' = 122 \text{ kW}$

เนื่องจากการเพิ่มความดันนี้มีผลต่ออัตราส่วนการอัด อัตราส่วนการอัดที่ลดลงคือ

$$\Delta\varepsilon = 2 \times \frac{0.49 \text{ bar}}{1 \text{ bar}} = 0.98$$

ดังนั้นอัตราส่วนการอัดเมื่อใช้เครื่องอัดบรรจุ  $\varepsilon' = 6 - 0.98 = 5.02:1$  ตอบ

ประสิทธิภาพความร้อนหัวสูบเมื่อใช้เครื่องอัดบรรจุเปลี่ยนเป็น

$$\eta_{it} = 1 - (1/5.02)^{0.19} = 0.264$$

มีผลให้กำลังที่เพลาลดลงในอัตราส่วน =  $0.264/0.2888 = 0.914$   
เพราะฉะนั้น กำลังที่เพลาคิดผลจากอัตราส่วนการอัดลดลง =  $0.914 \times 111.5 \text{ kW} = 100.5 \text{ kW}$

ดังนั้น Induction pressure 1.49 bar ทำให้ได้กำลังที่เพลาจริง  $111.5 \text{ kW} \approx 122 \text{ kW}$  ตอบ

**ตัวอย่างที่ 4-4.2** เครื่องอัดบรรจุทำงานตามกฎ  $pV^{1.7} = c$  ต้องการกำลัง 1.343 kW ต่อการอัดอากาศ 1 kg/min ที่ระดับความสูง 3 km จากระดับน้ำทะเล ความหนาแน่นของอากาศที่จ่ายออกจากเครื่องอัดบรรจุจะมีค่าเท่าไร สมมติให้ความดันบรรยากาศที่ระดับความสูง 3 km คือ 0.736 bar และความดันส่งของเครื่องอัดบรรจุเท่ากับ 1.013 bar และการสูญเสียเนื่องจากการถ่ายเทความร้อนและความเสียดทานมีค่าเป็น 11.72 kJ/kg  
วิธีทำ งานที่เครื่องอัดบรรจุต้องใช้คือ

$$w_s = (1.343 \text{ kW}) / (1 \text{ kg/min}) (60 \text{ s/min}) = 80.58 \text{ kNm/kg}$$

งานที่สูญเสียน่องจากความเสียดทานและระบบความร้อนคือ

$$w_L = 11.72 \text{ kNm/kg}$$

ดังนั้นงานสูทธิที่เครื่องอัดบรรจุใช้ในการอัด

$$w = w_s - w_L = 80.58 \text{ kNm/kg} - 11.72 \text{ kNm/kg} = 68.86 \text{ kNm/kg}$$

สำหรับกระบวนการโพลีโตรปิก  $pV^n = c$  ดังนั้นงานสำหรับกระบวนการเหลืออย่างสมำเสมอจะหาได้จาก

$$w = \int_1^2 v dp = \frac{n}{n-1} \left( p_2 v_2 - p_1 v_1 \right)$$

$$= \frac{n}{n-1} p_2 v_2 \left[ 1 - \left( p_1 / p_2 \right) \left( v_1 / v_2 \right) \right]$$

หรือ  $w = \frac{n}{n-1} p_2 v_2 \left[ 1 - \left( p_1 / p_2 \right)^{\frac{n-1}{n}} \right]$

แทนค่าข้อมูลที่รู้มาลงไป จะได้

$$(68.86 \times 10^3) = \frac{1.7}{1.7-1} (1.013 \times 10^5) v_2 \left[ 1 - \left[ (0.736) / (1.013) \right]^{\frac{1.7-1}{1.7}} \right]$$

$$\text{หรือ } v_2 = 2.271 \text{ m}^3/\text{kg}$$

$$\text{ดังนั้นความหนาแน่นของอากาศ } \rho_a = 1 / (2.271 \text{ m}^3/\text{kg}) = 0.44 \text{ kg/m}^3 \text{ ตอบ}$$

ตัวอย่างที่ 4-4.3 (1) ในกรณีได้บ้างที่สามารถตัดสินใจที่จะสมมติให้กำลังที่หัวสูบของเครื่องยนต์ก๊าซโซลีนเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความสัมมูลภาพันเปลี่ยนอากาศ

(2) เครื่องยนต์ที่ไม่ใช้เครื่องอัดบรรจุเครื่องหนึ่งผลิต Gross imep ได้ 10.006 bar เมื่อเดินเครื่องยนต์ให้ส่วนผสมมากกว่าค่าที่ถูกต้องทางเคมี 20 % Pumping imep มีค่า 0.343 bar ความดันและอุณหภูมิของไออดีตอนเริ่มจังหวะอัดมีค่า 0.942 bar และ 100°C ตามลำดับความดันเฉลี่ยระหว่างจังหวะดูดมีค่า 0.893 bar เมื่อทำการอัดบรรจุโดยใช้เครื่องเป่าอากาศซึ่งมี Isentropic efficiency 70% ไออดีหลังจากออกจากเครื่องเป่าอากาศจะมีอุณหภูมิเพิ่มขึ้น 35°C ในช่วงที่ไอล์ฟเข้าระบบออกสูบและเกิดความดันตก (Pressure drop) 6.867 kPa ความดันของไออดีในระบบออกสูบมีค่าเป็น 1.57 bar ในระหว่างจังหวะดูด จงหาการเพิ่ม (เป็น %) ของ Net imep เนื่องจากการอัดบรรจุ ไม่คิดผลของก๊าซที่ตกค้างอยู่ในระบบออกสูบ สมมติให้สถานะของบรรยายอากาศเป็น 1.013 bar กับ 15°C และ  $k = 1.4$

วิธีทำ (1) กำลังที่หัวสูบของเครื่องยนต์ก๊าซโซลีนจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความสัมมูลภาพันอากาศเมื่อ

1) อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงเป็นส่วนผสมหนา (คือเชื้อเพลิงที่มีค่ามากกว่าความต้องการที่ต้องการทางเคมี) จนกระทั่งอากาศที่เพิ่มเข้าสู่ระบบออกสูบทั้งหมดถูกนำไปทิ้งหมด

2) อากาศมีความร้อนเท่ากันทุกสภาพการทำงานของเครื่องยนต์

3) การจ่ายอากาศเข้าระบบออกสูบไม่ถูกรบกวนด้วยการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงานของเครื่องยนต์ตัวอย่าง เช่น การเปลี่ยนแปลงความเร็ว เป็นต้น

(2) ถ้ากำหนดให้ตัวห้อย 1 และ 2 หมายถึงสภาพที่ใช้และไม่ใช้เครื่องอัดบรรจุ, ตามลำดับ, จะได้

$$\frac{(\text{Gross imep})_1}{(\text{Gross imep})_2} = \frac{(\text{Air consumption})_1}{(\text{Air consumption})_2} = \frac{m_1}{m_2}$$

เนื่องจากปริมาตร ไออดีถูกพิจารณาที่ระบบออกสูบเดียวกันทั้ง 2 กรณี ดังนั้น

$$V_1 = V_2$$

เพราะฉะนั้นจากความสัมพันธ์  $pV = mRT$  จะได้

$$\frac{m_1}{m_2} = \frac{p_1 T_2}{p_2 T_1}$$

$$\text{ดังนั้น } \frac{(\text{Gross. mep})_1}{(\text{Gross imep})_2} = \frac{p_1 T_2}{p_2 T_1}$$

อุณหภูมิ  $T_1$  ซึ่งเป็นอุณหภูมิกายใต้สภาพอัดบรรจุสามารถคำนวณหาได้จาก

$$T_1 = \text{อุณหภูมิของอากาศตรงปากทางออกของเครื่องเป่าอากาศ} + \\ \text{อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นระหว่างการดูด}$$

ให้

$$T_b = \text{อุณหภูมิที่แท้จริงของอากาศตรงปากทางออกของเครื่องเป่าอากาศ}$$

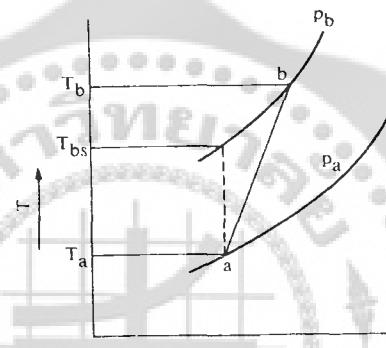
$$T_a = \text{อุณหภูมิที่แท้จริงของอากาศตรงปากทางออกของเครื่องเป่าอากาศ} = 15^\circ\text{C}$$

$$T_{bs} = \text{อุณหภูมิของอากาศตรงปากทางออกของเครื่องเป่าอากาศเมื่อการอัดเป็น} \\ \text{แบบไอเซนไทรปิก}$$

$$p_a = \text{ความดันก่อนเข้าเครื่องเป่าอากาศ} = 1.013 \text{ bar และ}$$

$$p_b = \text{ความดันก่อนทำการอัด} = \text{ความดันในจังหวะดูด} + \text{ความดันตก}$$

$$= 1.57 + 6.867 = 1.639 \text{ bar}$$



รูปที่ 4-4.1 แผนภาพอุณหภูมิกับเนอนไทรปีสำหรับเครื่องเป่าอากาศ

อุณหภูมิตรงปากทางออกของเครื่องเป่าอากาศเมื่อการวัดเป็นแบบไอเซนไทรปิกคือ

$$T_{bs} = T_a \left( \frac{p_b}{p_a} \right)^{\frac{k-1}{k}} = (273 + 15) \text{ K} \left( \frac{1.639 \text{ bar}}{1.013 \text{ bar}} \right)^{\frac{1.4-1}{1.4}} = 330.4 \text{ K}$$

Isentropic efficiency ของเครื่องเป่าอากาศ (ดูรูปที่ 4-4.1) จะหาได้จาก

$$\eta = \frac{T_{bs} - T_a}{T_b - T_a}$$

$$\text{หรือ } 0.7 = \frac{330.4 - 288}{T_b - 288}$$

$$\text{จะได้ } T_b = 348.6 \text{ K}$$

$$\text{ดังนั้น } T_1 = 348.6 + 35 = 383.6 \text{ K}$$

$$\text{เนื่องจาก } (\text{Gross imep})_1 = (\text{Gross imep})_2 \frac{p_1 T_2}{p_2 T_1}$$

$$= (10.006) \frac{1.57(273 + 100)}{0.942 \times 383.6} = 16.22 \text{ bar}$$

ความดันไอลีส = ความดันเฉลี่ยในจังหวะดูด – ความดันไอลีส

$$= 1.57 - 1.236 - 0.334 \text{ bar}$$

(ในกรณีนี้ (Pumping imep), มีค่าเป็นบวก) เพราะฉะนั้น Net imep ของเครื่องยนต์เมื่อใช้เครื่องอัดบรรจุ

$$(Net imep)_1 = (Gross imep) + (Pumping imep)_1$$

$$= 16.22 + 0.334 = 16.554 \text{ bar}$$

และ Net imep ของเครื่องยนต์เมื่อไม่ใช้เครื่องอัดบรรจุ

$$(Net imep)_2 = 10.006 - 0.343 = 9.663 \text{ bar}$$

ดังนั้นการเพิ่มของ Net imep เป็นผลจากการใช้เครื่องอัดบรรจุ

$$= \frac{16.554 - 9.663}{9.663} \times 100 = 71.31 \% \quad \text{ตอบ}$$

### แบบฝึกหัด

1. (1) จงหาค่าความร้อนโดยประมาณของก๊าซโซเดียม และอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ม้อบายงสมบูรณ์

(2) จะต้องดัดแปลงอัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงอย่างไร ถ้าต้องการ (2.1) ให้มีการประหดสูงสุด, (2.2) ให้ได้กำลังที่เป็นไปได้สูงสุด

(3) การเปลี่ยนแปลงเช่นนี้จะทำให้เกิดผลกระทบอย่างใดขึ้นบ้าง

[ตอบ (1) 45.596 MJ/kg, (2.1) 17:1, (2.2) 12:1]

2. การเผาไหม้ม้อบายงสมบูรณ์ของเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ก๊าซโซเดียมทำให้เกิดไอน้ำ, คาร์บอนไดออกไซด์, และไนโตรเจน ขึ้นในท่อไอลีส จงธิบายว่าผลผลิตจากการเผาไหม้เหล่านี้เกิดขึ้นได้อย่างไร

ความเปลี่ยนแปลงใดบ้างจะเกิดขึ้นเมื่อ (1) ส่วนผสมไอดีหนาขึ้นเล็กน้อย, (2) ส่วนผสมไอดีบางลงเล็กน้อย

3. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งใช้อากาศจำนวน 3.084 kg/min จงหามวลของออกซิเจนที่มีอยู่ในอากาศปริมาณนี้

ถ้าออกซิเจนในปริมาณข้างต้นรวมตัวกับไนโตรเจนในปริมาณที่ถูกต้อง จงหาปริมาณของน้ำที่จะเกิดขึ้น

(ตอบ 0.7094 kg O<sub>2</sub>, 0.7981 kg H<sub>2</sub>O)

4. จังระบุตัวประกอบหรือปัจจัยในการออกแบบ (Engine design factors) ที่จะเป็นตัวกำหนดค่าออกเทน (Octane rating) ของเชื้อเพลิงที่จะนำไปใช้กับเครื่องยนต์เครื่องหนึ่งโดยเฉพาะ

5. จงอธิบายถึงเหตุผลที่นำเชื้อเพลิงที่มีค่าออกเทนสูงมาใช้กับเครื่องยนต์ที่มีประสิทธิภาพสูง

จงอธิบายถึงผลที่จะเกิดขึ้นเมื่อนำเชื้อเพลิงที่มีค่าตัวเลขออกเทน 100 มาใช้กับเครื่องยนต์ที่ถูกออกแบบมาให้เดินเครื่องด้วยเชื้อเพลิงที่มีค่าตัวเลขซีเทน 70

6. ก๊าซโซลีน (ความถ่วงจำเพาะ 0.725) ที่ใช้กับเครื่องยนต์ของรถยนต์ประกอบด้วยคาร์บอน 83.5% และไฮโดรเจน 16.5% โดยมวล สมมติว่าการเผาไหม้เกิดขึ้นโดยถูกต้องทางเคมีและเครื่องยนต์ใช้เชื้อเพลิงไปในอัตรา  $341 \text{ cm}^3/\text{min}$  จงหา (1) อัตราส่วนอากาศกับเชื้อเพลิงโดยมวล, (2) ความสันเปลืองอากาศเป็น  $\text{kg}/\text{min}$

(ตอบ 15.403:1, 3.801 kg)

7. อะไหล่เป็นเหตุผลหลักซึ่งนำไปสู่การใช้เชื้อเพลิงที่ด้านหน้าการน้ำกหรือมีค่าออกเทนสูง

8. อะไหล่เป็นมาตรฐานเคมีที่สำคัญที่มีอยู่ในก๊าซโซลีนทั่วไป

อัตราส่วนระหว่างอากาศกับก๊าซโซลีนจะเป็นเท่าใดเพื่อที่จะทำให้เกิดการเผาไหม้อายุ่งสมบูรณ์ และผลผลิตจากการเผาไหม้จะประกอบด้วยอะไหล่บ้าง

(ตอบ คาร์บอนกับไฮโดรเจน, 15:1)

9. จงอธิบายความหมายของคำต่อไปนี้เมื่อใช้กับเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์สันดาปภายใน (1) ความสามารถในการระเหย (Volatility), (2) การเผาไหม้แบบระเบิด (Detonation), และ (3) ค่าความร้อน

10. จงระบุอัตราส่วนระหว่างก๊าซโซลีนกับอากาศสำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายในสมัยใหม่ เพื่อให้ได้สิ่งที่ต้องการต่อไปนี้ คือ (1) การเผาไหม้ที่สมบูรณ์แบบ, (2) กำลังสูงสุด, (3) ความประทัยด้วยเชื้อเพลิงสูงสุดเมื่อแสดงอยู่ในหน่วย  $\text{cm}^3$  ต่อกำลังหัวสูบหนึ่งหน่วย

11. เครื่องยนต์ดีเซลสี่จังหวะเครื่องหนึ่งใช้เชื้อเพลิง 9.072 kg/h เมื่อเดินเครื่องด้วยความเร็ว 1000 rpm งาหา (1) มวลของเชื้อเพลิงที่ฉีดต่อหนึ่งวินาที  $0.8304 \text{ kg/cm}^3$

(ตอบ (1)  $0.7258 \times 10^{-6} \text{ kg}$ , (2)  $0.08685 \text{ cm}^3$ )

12. เป็นที่ยอมรับกันโดยทั่วไปว่าส่วนผสมไอดีที่บางเล็กน้อยนั้นจะทำให้ได้ประสิทธิภาพความร้อนสูงสุดจากเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน และส่วนผสมไอดีที่หนานนั้นจำเป็นเพื่อให้ได้กำลังสูงสุด จดอธิบายยกเหตุผลประกอบให้เห็นจริง

13. จงระบุมาตรฐานหลักสองอย่างที่มีอยู่ในก๊าซโซลิน และระบุสัดส่วนโดยเฉลี่ยของอากาศกับก๊าซโซลินสำหรับ (1) การเดินเครื่องตามปกติ (2) การเริ่มติดเครื่องจากสภาพที่เย็น

จดอธิบายว่าไอเสียของเครื่องยนต์ประกอบด้วยก๊าซอะไรบ้าน

14. ก๊าซไอเสียจากเครื่องยนต์ก๊าซโซลินเครื่องหนึ่งมีอุณหภูมิ  $450^\circ\text{C}$  และค่าความร้อนจำเพาะที่ความดันคงที่เป็น  $1.0027 \text{ kJ/kg K}$  ถ้าการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่ใช้ไป 1 kg ทำให้ก๊าซไอเสียขึ้น  $8.165 \text{ kg}$  จงหาปริมาณความร้อนที่ติดออกไกกับไอเสียถ้าอากาศในขณะที่แหล่งเข้าก๊าซเรเตอร์มีอุณหภูมิ  $35^\circ\text{C}$

ถ้าค่าความร้อนของก๊าซโซลินเป็น  $43.966 \text{ MJ/kg}$  จงหาว่าปริมาณความร้อนที่สูญเสียไปกับไอเสียคิดเป็นร้อยละเท่าใดของความร้อนที่เครื่องยนต์ได้รับ (ตอบ  $3398 \text{ kJ}$ ,  $17.1\%$ )

15. ส่วนผสมของเบนโซลประกอบด้วยเบนโซล  $\text{C}_6\text{H}_6$  30% และก๊าซโซลิน  $\text{C}_8\text{H}_{18}$  70% โดยมวล จงหาอัตราส่วนอากาศกับเชื้อเพลิงที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้ที่ถูกต้องทางเคมี

16. เครื่องยนต์ที่มีอัตราส่วนการอัดสูงเครื่องหนึ่งถูกดัดแปลงเพื่อใช้เชื้อเพลิงเมทิล แอลกอฮอล์  $\text{CH}_3\text{O}$  แทนเบนโซล  $\text{C}_6\text{H}_6$  จงหาอัตราส่วนอากาศกับเชื้อเพลิงโดยมวลสำหรับเชื้อเพลิงทึ่งสองชนิดนี้

ถ้าขนาดของหลอดหัวคอกการรับเรเตอร์ไม่เปลี่ยนแปลง จะต้องจ่ายเชื้อเพลิงเพิ่มขึ้นอีกร้อยละเท่าใด

(ตอบ  $6.525:1$ ,  $13.4:1$ ,  $105.4\%$ )

17. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งใช้เชื้อเพลิงในอัตรา  $6.804 \text{ kg/h}$  เชื้อเพลิงมีค่าความร้อน  $43.501 \text{ MJ/kg}$  ถ้าเครื่องยนต์มีประสิทธิภาพความร้อน  $30\%$  จงหากำลังที่เครื่องยนต์ผลิตได้

[ตอบ  $33.07 \text{ hp} (24.67 \text{ kW})$ ]

18. จงอธิบายปรากฏการณ์ของการเผาไหม้แบบระเบิด (Detonation) ที่เกิดขึ้นในเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟ

19. จงอธิบายความหมายของประสิทธิภาพความร้อนเพลา (Brake thermal efficiency) ของเครื่องยนต์

จงบรรยายว่าท่านจะดำเนินการทดสอบอย่างไรเพื่อให้สามารถหาประสิทธิภาพความร้อนเพลาได้ ให้ระบุอุปกรณ์ต่างๆ ที่ต้องการและข้อมูลตัวเลขที่ควรจะต้องจดบันทึก

(การจะระบุสิ่งที่ต้องทราบก่อนเกี่ยวกับเชื้อเพลิงเพื่อที่จะทำให้การคำนวณง่ายยิ่งสมบูรณ์)

20. เครื่องยนต์ของรถยนต์เครื่องหนึ่งเผาไหม้เชื้อเพลิงในอัตรา  $3.538 \text{ kg/h}$  เชื้อเพลิงมีค่าความร้อน  $44.199 \text{ MJ/kg}$  ถ้า  $36\%$  ของความร้อนจากเชื้อเพลิงสูญเสียไปกับไอเสีย จงคำนวณหาปริมาณความร้อนที่สูญเสียนี้ในหน่วย  $\text{J/s}$

(ตอบ  $26.063 \text{ J/s}$ )

21. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งผลิตกำลัง  $1 \text{ hp} (0.746 \text{ kW})$  โดยใช้เชื้อเพลิงในอัตรา  $0.2177 \text{ kg/h}$  ถ้าเชื้อเพลิงมีค่าความร้อนค่าต่ำ  $43.269 \text{ MJ/kg}$  จงหาประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์นี้

(ตอบ  $28.5\%$ )

22. โดยการใช้สมมติฐานที่เหมาะสม จงคำนวณหาอัตราส่วนทางทฤษฎีระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของเจ็ตกับเส้นผ่านศูนย์กลางของคอกอดสำหรับคาร์บูเรเตอร์ที่มีเจ็ตอันเดียวเพื่อให้ได้อัตราส่วนระหว่างอากาศกับเชื้อเพลิงเป็น  $15:1$  ให้ใช้ความหนาแน่นของน้ำมันเบนซินเท่ากับ  $752 \text{ kg/m}^3$  และอากาศที่ไอลผ่านคอกอดมีความหนาแน่น  $1.28 \text{ kg/m}^3$

(ตอบ  $14. d_a/d_f = 17.406$ )

23. จงหาความเร็ววิกฤตของอากาศและพื้นที่ประสิทธิผลตรงกอคอกของคาร์บูเรเตอร์ซึ่งมีพื้นที่หน้าตัดของเจ็ตเท่ากับ  $1 \text{ mm}^2$  อันหนึ่ง คาร์บูเรเตอร์นี้ฉุกนำมาราคาใช้กับเครื่องยนต์ของรถยนต์ซึ่งเดินเครื่องได้กำลังที่เพลา  $9 \text{ kW}$  โดยมี  $\text{bsfc}$

เท่ากับ  $0.304 \text{ kg/kWh}$  กำหนดให้  $R = 287 \text{ J/kg K}$  สำหรับอากาศ น้ำมันเชื้อเพลิง มีความถ่วงจำเพาะ  $0.79$ ,  $A/F = 15:1$  ระดับของน้ำมันเบนซินในห้องลูกloyต่ำกว่าปลายของจีต  $6.35 \text{ mm}$  และอากาศที่ใช้มีอุณหภูมิเฉลี่ย  $15.5^\circ\text{C}$  และความดัน เนื้ือ 1.013 bar จงหาความดันที่ลดลงในหลอดไชค์ด้วย

$$(ตอบ \dot{V}_a = 7.536 \text{ m/s}, A_a = 317.7 \text{ mm}^2, \Delta p_a = 795.27 \text{ Pa})$$

24. เครื่องยนต์เครื่องหนึ่งใช้คาร์บูเรเตอร์แบบง่ายๆ ซึ่งมีจีตเพียงอันเดียว ในขณะที่เครื่องยนต์ไม่ทำงานระดับของน้ำมันเบนซินในห้องลูกloyต่ำกว่าปลายของจีต  $2.8 \text{ mm}$  ความเร็วของอากาศที่ไอล์ฟ่านคอกอุดเท่ากับ  $58 \text{ m/s}$  ความหนาแน่นของอากาศ  $1.28 \text{ kg/m}^3$  ความหนาแน่นของน้ำมันเบนซิน  $750 \text{ kg/m}^3$  พื้นที่หน้าตัดของจีต  $1.8 \text{ mm}^2$  และ Coefficient of discharge ของจีต เท่ากับ  $0.6$  จงหาความสัมประสิทธิ์เชื้อเพลิงของเครื่องยนต์เครื่องนี้

$$(ตอบ \dot{m}_f = 2.33 \times 10^{-3} \text{ kg/s})$$

25. เจ็ตของคาร์บูเรเตอร์อันหนึ่งมีรูทางออกโตกว่า  $1.55 \text{ mm}$  Coefficient of discharge เท่ากับ  $0.94$  คอกอุดมีเส้นผ่าศูนย์กลาง  $31.8 \text{ mm}$  Coefficient of discharge เท่ากับ  $0.84$  ในขณะที่ทำการทดสอบที่ภาวะที่แฉ่นอนค่าหนึ่ง ความดันที่ลดลงตรงคอกอุดมีค่าเท่ากับ  $290 \text{ mm H}_2\text{O}$  ค่าความดันต่ำสุดที่จะทำให้ เชื้อเพลิงไอล์ฟอกจากคอกอุดมีค่าเท่ากับ  $8.9 \text{ mm H}_2\text{O}$  จงหาอัตราส่วนระหว่าง อากาศกับเชื้อเพลิง ถ้าในขณะทำการทดสอบอากาศมีความหนาแน่น  $1.1 \text{ kg/m}^3$  และความถ่วงจำเพาะของน้ำมันเบนซินเท่ากับ  $0.72$  ถ้าเครื่องยนต์เครื่องนี้เป็น เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะ ซึ่งมีกระบอกสูบโตกว่า  $77.5 \text{ mm}$  ช่วงชัก  $107.5 \text{ mm}$  และ มีความสัมประสิทธิ์เชื้อเพลิง  $10.9 \text{ kg/h}$  จงหาประสิทธิภาพเชิงปริมาตรของ เครื่องยนต์ เมื่อความเร็วของในขณะทำการทดสอบเท่ากับ  $3200 \text{ rpm}$  สำหรับ การหาประสิทธิภาพเชิงปริมาตรให้สมนติว่าในกระบอกสูบมีแต่อากาศเพียง อย่างเดียว

$$(ตอบ A/F = 14.9:1, \eta_{bl} = 0.7582)$$

26. เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะ ขนาดความโตกกระบอกสูบ  $\times$  ช่วงชัก  $= 100 \times 120 \text{ mm}$  เครื่องหนึ่ง เดินเครื่องที่  $2000 \text{ rpm}$  โดยใช้คาร์บูเรเตอร์ซึ่งคอกอุดมีเส้นผ่าศูนย์กลาง  $30 \text{ mm}$  จงหาการดูดตรงคอกอุด เมื่อสมนติให้ประสิทธิภาพเชิง ปริมาตรเท่ากับ  $70 \%$  สัมประสิทธิ์ของอากาศที่ไอล์ฟ่านเท่ากับ  $0.8$  และ ความ หนาแน่นของอากาศเท่ากับ  $1.29 \text{ kg/m}^3$

$$(ตอบ \Delta p_a = 6095 \text{ Pa})$$

## เอกสารอ้างอิง

1. บัญชา คั่งตระกูล, ปานเพชร ชินนิทร, ยงยศ จินารักษ์ (2532). **กลศาสตร์ยานยนต์**, จีเอ็คยูเคชั่น, กรุงเทพฯ, หน้า 45-56.
2. Champion, R.C., Arnold, E.C. (1964). **Motor Vehicle Calculations and Science Part II**, London: Edward Arnold, pp. 167-184.

## เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม

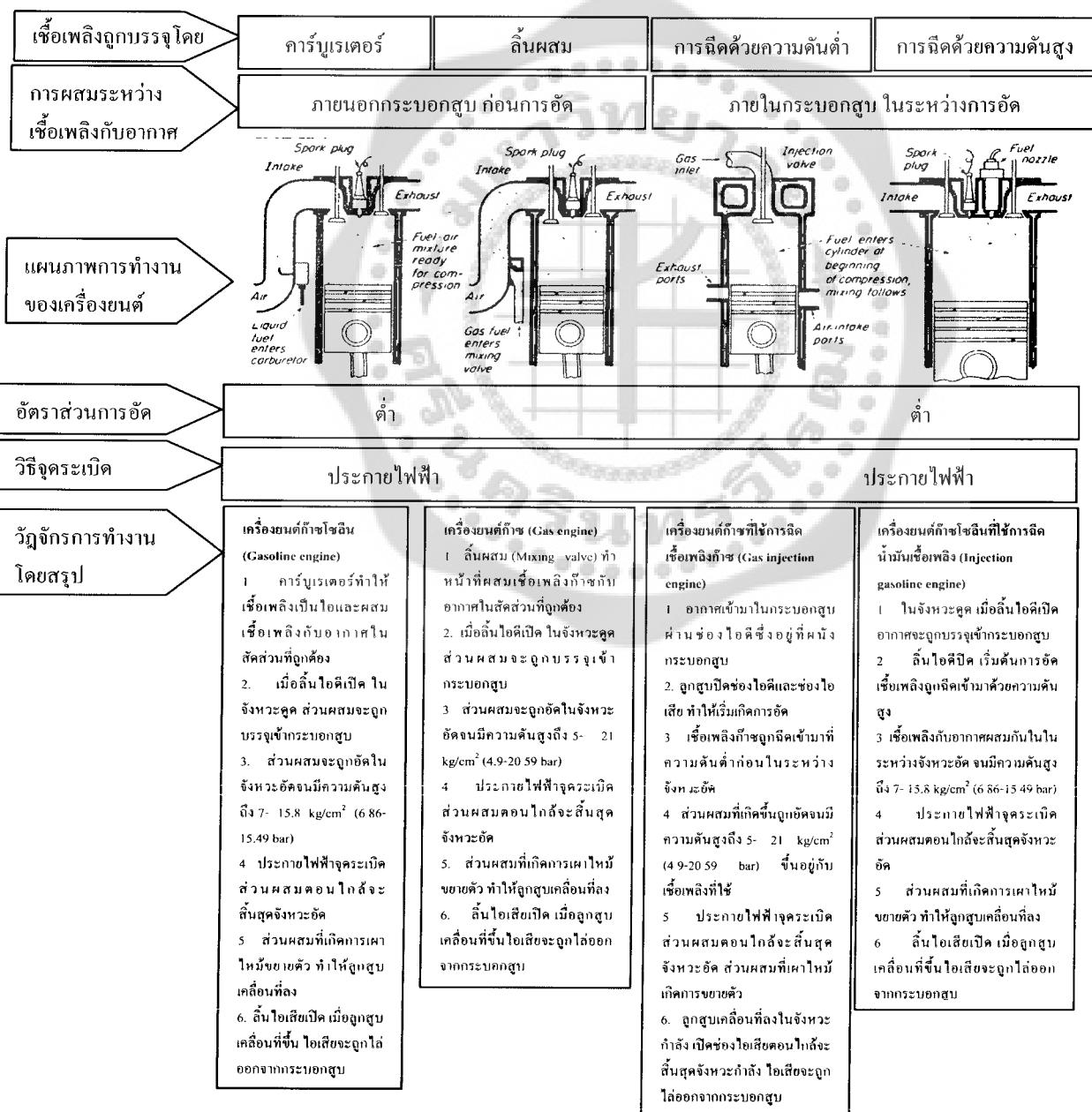
1. บัญชา คั่งตระกูล, ปานเพชร ชินนิทร, ยงยศ จินารักษ์ (2532). **กลศาสตร์ยานยนต์**, จีเอ็คยูเคชั่น, กรุงเทพฯ, บทที่ 2 เครื่องยนต์.
2. Aggarwa KM (1995). **Automobile design problems**, New Delhi: Satya Prakashan, Chapter3 Carburettor, Chapter 10 Fuel injection and Supercharging.
3. Sen SP (1998). **Internal Combustion Engine Theory and Practice**, Delhi: Khanna Publishers, Chapter 3 Fuels for internal combustion engine.

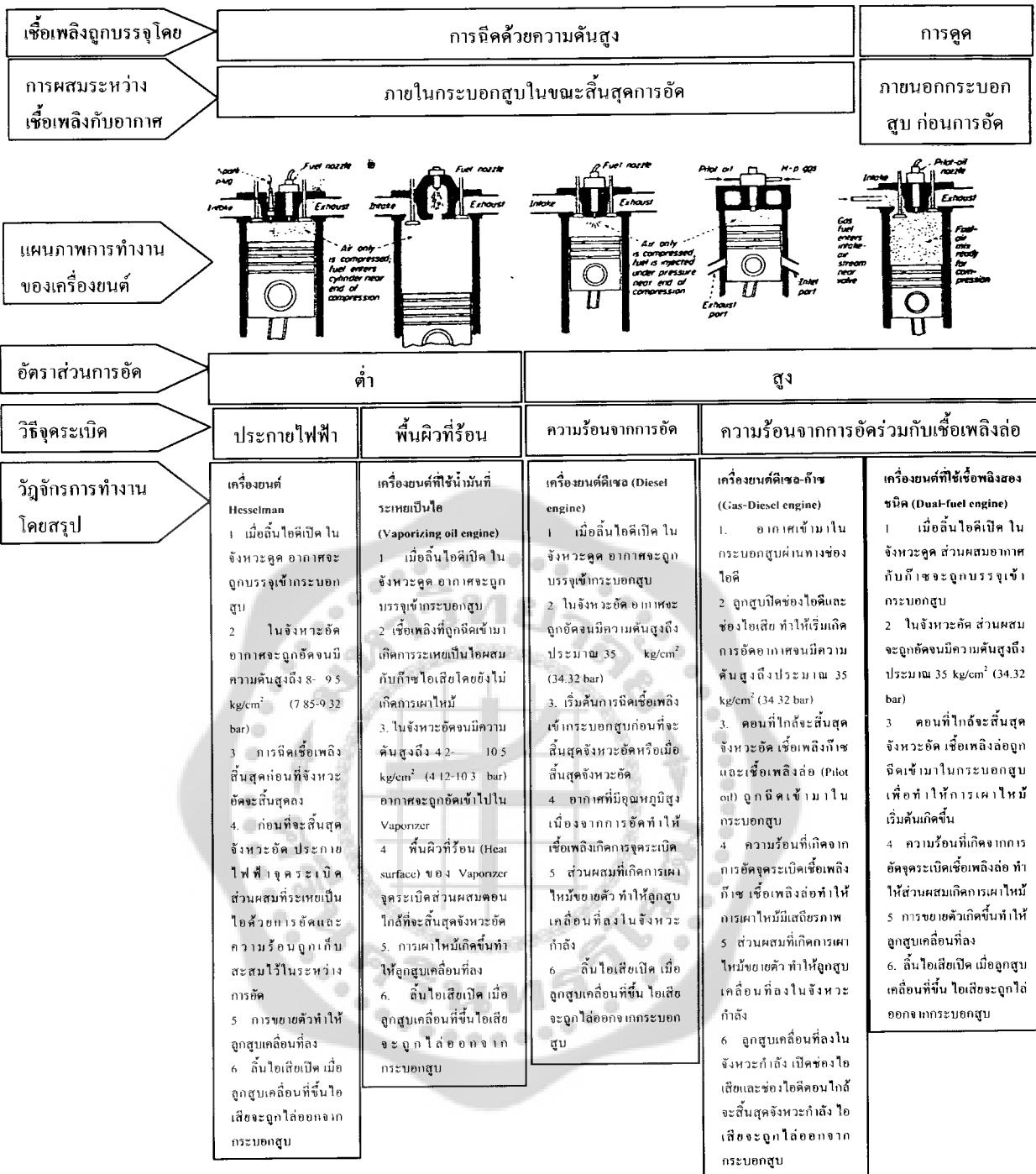
## บทที่ 5

# การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง

### 5-1 บทนำ

แหล่งพลังงานสำหรับเครื่องยนต์ได้มาจากการเชื้อเพลิงหลายชนิด คือ จากน้ำมันก๊าซโซลินสำหรับเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน จากน้ำมันดีเซลสำหรับเครื่องยนต์ดีเซล และจากก๊าซธรรมชาติที่ถูกอัด (Compressed natural gas: CNG) หรือก๊าซปิโตรเลียมเหลว (Liquid petroleum gas: LPG) หรือก๊าซที่ได้จากการทำให้เชื้อเพลิงของแข็งกลายเป็นก๊าซ (Gasification) สำหรับเครื่องยนต์ก๊าซ





รูปที่ 5-1.1 หลักการทำงานของเครื่องยนต์ที่นำมาใช้ในเชิงพาณิชย์

หลักในการเตรียมส่วนผสมและการเผาไหม้ส่วนผสมในเครื่องยนต์ สันดาปภายในที่ใช้ในเชิงพาณิชย์ 9 ชนิด ได้แสดงเบรียบเทียบกันไว้ไว้ในรูปที่ 5-1.1 เครื่องยนต์ที่ใช้เชื้อเพลิงก๊าซจะพบเห็นน้อยกว่าเครื่องยนต์ที่ใช้เชื้อเพลิงของเหลว เพราะว่าการburnส่งเชื้อเพลิงที่เป็นของเหลวนั้นทำได้ลำบากกว่าเชื้อเพลิงก๊าซ เครื่องยนต์ซึ่งใช้เชื้อเพลิงของเหลวที่ใช้กันมากที่สุดคือเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

และเครื่องยนต์ดีเซล ด้วยเหตุนี้เนื้อหาส่วนใหญ่จึงเกี่ยวข้องกับเครื่องยนต์ 2 ชนิดนี้

## 5-2 หลักการพื้นฐานของการเผาไหม้

ดังที่ทราบกันดีอยู่แล้วว่า เชื้อเพลิงของเหลวคือของผสมทางเคมีของชาตุพื้นฐานสามชนิดคือ คาร์บอน C, ไฮโดรเจน H, และออกซิเจน O ถ้าให้มวลของชาตุแต่ละชนิดแทนด้วยสัญลักษณ์ข้างต้น สมการสำหรับเชื้อเพลิงของเหลว 1 kg จะเขียนได้เป็น



การเผาไหม้ของเชื้อเพลิงจะสมบูรณ์หรือไม่ ขึ้นอยู่กับปริมาณของออกซิเจนที่เข้าไปสู่ระบบออกสูบของเครื่องยนต์ การเผาไหม้ที่สมบูรณ์จะทำให้ผลผลิตจากการเผาไหม้ประกอบด้วยคาร์บอนไดออกไซด์  $CO_2$ , น้ำ  $H_2O$  (ในสถานะที่เป็นไอ), ออกซิเจนส่วนเกิน  $O_2$ , และไนโตรเจน  $N_2$  ซึ่งเข้ามายังในระบบออกสูบพร้อมกับอากาศ

ในกรณีที่การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ การที่มีออกซิเจนไม่เพียงพอทำให้คาร์บอนเพียงบางส่วนเท่านั้นที่จะเกิดการเผาไหม้ได้ เกิดเป็นคาร์บอนไดออกไซด์  $CO_2$  (คือ  $C + O_2 = CO_2$ ) และคาร์บอนส่วนที่เหลือจะกลายเป็นคาร์บอนอนออกไซด์  $CO$  (คือ  $2C + O_2 = 2CO$ )

การคำนวณในหน่วยกิโลโมล (kilomole = kmole) นั้นมีข้อดีคือเทียบได้กับการคำนวณในหน่วยปริมาตร แต่ไม่ต้องเกี่ยวข้องกับอุณหภูมิและความดันของก๊าซ จึงนำมาใช้ในการวิเคราะห์ต่อไป ปริมาณออกซิเจนในหน่วยกิโลโมลที่ต้องการทางทฤษฎีสำหรับการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง 1 kg คือ

$$\frac{C}{12} + \frac{H}{4} - \frac{O_f}{32}$$

เมื่อ  $\frac{O_f}{32}$  คือจำนวนวนกิโลโมลของออกซิเจนที่มีอยู่ในเชื้อเพลิง

อากาศมีออกซิเจนอยู่ 21% และมีไนโตรเจนอยู่ 79% โดยปริมาตร (โดยประมาณ) ด้วยเหตุนี้ปริมาณของอากาศเป็นกิโลโมลที่ต้องการทางทฤษฎีสำหรับการเผาไหม้เชื้อเพลิง 1 kg คือ

$$L_{\text{theo}} = \frac{1}{0.21} \left( \frac{C}{12} + \frac{H}{4} - \frac{O_f}{32} \right) \quad (5-2.2)$$

ค่าของ  $L_{\text{theo}}$  (มีหน่วยเป็น kmole/kg) มีค่าเป็น 0.512 สำหรับน้ำมันก๊าซโซลินและมีค่าเป็น 0.496 สำหรับน้ำมันดีเซล

ในความเป็นจริง สำหรับเชื้อเพลิงในระบบอุกสูบแต่ละกิโลกรัมหรือแต่ละลูกบาศก์เมตร จะได้รับอากาศมากเกินกว่าความจำเป็นทางทฤษฎี อัตราส่วนระหว่างจำนวนอากาศที่แท้จริงกับจำนวนอากาศที่ต้องการทางทฤษฎีเรียกว่า สัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกิน (Excess air coefficient) หรือสัมประสิทธิ์อากาศ คือ

$$\alpha = \frac{L_{act}}{L_{theo}} \quad (5-2.3)$$

ถ้า  $\alpha = 1$  การเผาไหม้มืออย่างสมบูรณ์ของเชื้อเพลิงจะเป็นไปได้ก็เฉพาะเมื่อ เชื้อเพลิงและอากาศผสมกันอย่างอุดมคติและอนุภาคแต่ละอนุภาคของเชื้อเพลิงนี้ ออกซิเจนในจำนวนที่เพียงพอสำหรับการเผาไหม้ เพราะฉะนั้นการเผาไหม้ของ เชื้อเพลิงหมุดอย่างสมบูรณ์ที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติคือเมื่อ  $\alpha > 1$

เพื่อเพิ่มกำลังของเครื่องยนต์ก๊าซโซลีนที่ใช้คาร์บูเรเตอร์และเครื่องยนต์ ก๊าซโซลีนแบบหัวนีดซึ่งจุดระเบิดด้วยประกายไฟฟ้า ส่วนผสม ไอดีจะถูกเตรียมให้มีสัมประสิทธิ์อากาศ  $\alpha < 1$  ในกรณีนี้ ส่วนที่เป็นคาร์บอนของเชื้อเพลิงเผาไหม้แล้วกลายเป็นคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) จะส่งผลให้ประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์ลดลง

ค่าของสัมประสิทธิ์อากาศ  $\alpha$  เป็นดังนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลีนที่ป้อนเชื้อเพลิงให้อย่างเต็มที่  $\alpha = 0.85-1.15$

เครื่องยนต์ก๊าซ  $\alpha = 1.1-1.3$

เครื่องยนต์ดีเซล  $\alpha = 1.3-1.7$

(เครื่องยนต์ดีเซลในขณะที่รับภาระน้อย  $\alpha = 4$  หรือมากกว่านั้น)

### 5-2.1 ส่วนผสมที่เผาไหม้ได้และผลผลิตจากการเผาไหม้

ส่วนผสมที่เผาไหม้ได้ (Combustible mixture) ในเครื่องยนต์ก๊าซโซลีนประกอบด้วยอากาศกับไอเชื้อเพลิง ถ้ามวลโมเลกุล (Molecular mass) ของ เชื้อเพลิงแทนด้วย  $M_f$  (มีหน่วยเป็น kg/kmole) จำนวนกิโลโมลของส่วนผสมที่เผาไหม้ได้ต่อเชื้อเพลิง 1 kg จะหาได้จาก

$$L_{mix} = \alpha L_{theo} + \frac{1}{M_f} \quad (5-2.4)$$

เนื่องจากมวลโมเลกุลของน้ำมันก๊าซโซลีน  $M_f = 110-120$  kg/kmole การคำนวณโดยประมาณจากสมการ (5-2.4) จึงสามารถทำได้โดยไม่ต้องคิดค่าของ  $1/M_f$

ในเครื่องยนต์ก๊าซ ส่วนผสมที่เผาไหม้ได้ประกอบด้วยก๊าซ 1 กิโลโมล และอากาศจำนวน  $\alpha M_{\text{theo}}$  กิโลโมล ด้วยเหตุนี้ปริมาณส่วนผสมของอากาศกับก๊าซในหน่วย kmole/kg จะมีค่าเป็น

$$L_{\text{mix}} = 1 + \alpha L_{\text{theo}} \quad (5-2.5)$$

ในเครื่องยนต์ดีเซล เมื่อเปรียบเทียบกับปริมาตรของอากาศ ปริมาตรของเชื้อเพลิงที่ฉีดเข้ากระบวนการอกสูบนั้นมีค่าน้อยจนสามารถตัดทิ้งไปได้ (มีค่าสูงได้ถึงเพียง 0.01% ของปริมาตรอากาศ) เพราะฉะนั้นค่าของ  $1/M_f$  จึงสามารถตัดทิ้งไปได้ ดังนั้นจำนวนกิโลโมลของไอดีจึงสามารถหาได้จาก

$$L_{\text{mix}} = \alpha L_{\text{theo}} \quad (5-2.6)$$

จำนวนผลผลิตจากการเผาไหม้อุ่นสูตรณ์ของเชื้อเพลิงทั้งของเหลว และก๊าซสามารถหาได้โดยนำสมการที่พิจารณามาแล้วข้างต้นมาใช้ต่อ

ส่วนประกอบของผลผลิตจากการเผาไหม้อุ่นของเชื้อเพลิงของเหลว 1 kg เมื่อแสดงอยู่ในหน่วยของ kmole/kg จะหาได้จากสมการต่อไปนี้

$$L_{\text{CO}_2} = \frac{C}{12} \quad (5-2.7)$$

$$L_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{H}{2} \quad (5-2.8)$$

$$L_{\text{O}_2} = 0.21(\alpha - 1)L_{\text{theo}} \quad (5-2.9)$$

$$L_{\text{N}_2} = 0.79\alpha L_{\text{theo}} \quad (5-2.10)$$

จำนวนทั้งหมดของผลผลิตจากการเผาไหม้อุ่นสูตรณ์ของน้ำมัน เชื้อเพลิงจะหาได้จากผลรวมเป็นกิโลโมลของผลผลิตจากการเผาไหม้แต่ละอย่าง คือ

$$L_{\text{prod}} = L_{\text{CO}_2} + L_{\text{H}_2\text{O}} + L_{\text{O}_2} + L_{\text{N}_2} \quad (5-2.11)$$

$$\text{หรือ } L_{\text{prod}} = \frac{C}{12} + \frac{H}{2} + 0.21(\alpha - 1)L_{\text{theo}} + 0.79\alpha L_{\text{theo}} \quad (5-2.12)$$

หลังจากจัดรูปสมการใหม่ จะได้

$$L_{\text{prod}} = \frac{C}{12} + \frac{H}{2} + (\alpha - 0.21)L_{\text{theo}} \quad (5-2.13)$$

มวลของผลผลิตจากการเผาไหม้จะเท่ากับผลรวมของมวลของเชื้อเพลิง กับอากาศก่อนการเผาไหม้ แต่จำนวนกิโลโมลของผลผลิตจากการเผาไหม้ไม่จำเป็นต้องเท่ากับจำนวนกิโลโมลของไอดี

การเปลี่ยนแปลงของจำนวนกิโลโมลในไอดีเนื่องจากเกิดการเผาไหม้จะหาได้จาก

$$\Delta L = L_{\text{prod}} - L_{\text{mix}} \quad (5-2.14)$$

นำมันเชือเพลิงเกิดการเผาไหม้ ปริมาตรของผลผลิตจากการเผาไหม้จะมากกว่าปริมาตรของไอดีเซนอ และหลังจากเชือเพลิงก้าชเกิดการเผาไหม้ ปริมาตร (จำนวนกิโลโมล) ของผลผลิตจากการเผาไหม้อาจจะน้อยกว่า, เท่ากับ, หรือมากกว่าปริมาตร (จำนวนกิโลโมล) ของไอดีกีไಡ้

การเปลี่ยนแปลงของปริมาตร (จำนวนกิโลโมล) ขึ้นอยู่กับธรรมชาติและปริมาณของสารไฮโดรคาร์บอนที่อยู่ในเชือเพลิงและขึ้นอยู่กับความสัมพันธ์ระหว่างจำนวนไฮโดรคาร์บอนและจำนวนไฮโดรเจนกับการรับอนุมอนออกไซด์

การเปลี่ยนแปลงปริมาตรในระหว่างการเผาไหม้ที่กล่าวมาแล้วนี้ไปสู่สิ่งที่เรียกว่าสัมประสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงเชิงโมล (Molar change coefficient) ของส่วนผสมที่เผาไหม้ได้  $\mu_o$  ซึ่งเป็นอัตราส่วนระหว่างจำนวนกิโลโมลของผลผลิตจากการเผาไหม้  $M_{prod}$  กับจำนวนกิโลโมลของส่วนผสมที่เผาไหม้ได้  $M_{mix}$  คือ

$$\mu_o = \frac{L_{prod}}{L_{mix}} = 1 + \frac{\Delta L}{L_{mix}} \quad (5-2.15)$$

ที่ปลายของจังหวะอัด ในระบบอกสูบนรรจุ ไว้ด้วยส่วนผสมทำงาน (Working mixture) ซึ่งประกอบด้วยส่วนผสมที่เผาไหม้ได้กับก้าชไฮเดรียมีการนิยามสัมประสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงเชิงโมลของส่วนผสมทำงาน  $\mu$  ซึ่งเป็นอัตราส่วนระหว่างจำนวนกิโลโมลทั้งหมดของก้าชในระบบอกสูบหลังจากเกิดการเผาไหม้ (ผลผลิตจากการเผาไหม้  $L_{prod}$  กับก้าชไฮเดรียมีต่อส่วนผสมที่เผาไหม้ ( $L_{mix}$  ลักษณะเดียวกัน) ที่แล้ว) กับจำนวนกิโลโมลทั้งหมดก่อนเกิดการเผาไหม้ (ส่วนผสมที่เผาไหม้ได้  $L_{prod}$  กับก้าชไฮเดรียมีต่อส่วนผสมที่เผาไหม้  $L_r$ ) ขึ้นมา คือ

$$\mu = \frac{L_{prod} + L_r}{L_{mix} + L_r} \quad (5-2.16)$$

กำหนดให้  $f$  เป็นสัมประสิทธิ์ของก้าชไฮเดรียมีต่อส่วนผสมที่เผาไหม้ คือ

$$f = \frac{L_r}{L_{mix}} \quad (5-2.17)$$

เมื่อหารสมการ (5-2.16) ด้วย  $L_{mix}$  แล้วแทนค่า  $\mu_o = L_{prod} / L_{mix}$  จากสมการ (5-2.15) กับสมการ (5-2.17) ลงไปจะได้

$$\mu = \frac{\mu_o + f}{1 + f} \quad (5-2.18)$$

ค่าสัมประสิทธิ์  $\mu$  ที่มากหมายถึงผลผลิตจากการเผาไหม้มีปริมาตรมาก และจะมีส่วนช่วยทำให้งานสุทธิของวัสดุจักรสูงขึ้นด้วย

ค่าของสัมประสิทธิ์  $\mu$  ขึ้นอยู่กับส่วนประกอบทางเคมีของเชือเพลิง สัมประสิทธิ์ของก้าชไฮเดรียมีต่อส่วนผสมที่เผาไหม้  $f$  และสัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกิน  $\alpha$  ปัจจัย

สำคัญที่มีผลกระทบต่อสัมประสิทธิ์  $\mu_0$  และ  $\mu$  คือสัมประสิทธิ์  $\alpha$  ถ้าค่าของ  $\alpha$  ลดน้อยลงค่าของ  $\mu_0$  และ  $\mu$  จะเพิ่มขึ้น ด้วยเหตุนี้  $\mu_0$  และ  $\mu$  ที่มีค่าสูงจึงทำให้ห้าม  $\alpha < 1$

ค่าของสัมประสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงเชิงโมลของส่วนผสมทำงาน  $\mu$  มีดังต่อไปนี้

$$\text{เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน} \quad \mu = 1.02-1.12$$

$$\text{เครื่องยนต์ดีเซล} \quad \mu = 1.01-1.06$$

$$\text{เครื่องยนต์ที่ทำงานด้วย Generator gas} \quad \mu = 1.02-1.12$$

### 5-2.2 ค่าความร้อนจากการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงและส่วนผสม

วิธีหลักในการหาค่าความร้อนของเชื้อเพลิงคือการเผาไหม้เชื้อเพลิงในบ่อน้ำแคลอริมิเตอร์

ค่าความร้อนค่าต่ำ (Lower heating value มีหน่วยเป็น kJ/kg) ของน้ำมันเชื้อเพลิงและเชื้อเพลิงที่เป็นของแข็งสามารถคำนวณได้จากสูตรของ Mendeleyev คือ

$$q_f = 34\,013C + 125\,600H - 10\,900(O-S) - 2512(9H+W) \quad (5-2.19)$$

เมื่อ C, H, O, S และ W คือปริมาณเป็นร้อยละของธาตุแต่ละชนิดและน้ำในเชื้อเพลิง

ค่าความร้อนค่าต่ำสำหรับเชื้อเพลิงเหลว (มีหน่วยเป็น kJ/kg) สามารถคำนวณได้จากสูตรของ Mendeleyev คือ

$$q_f = 33\,915C + 125\,610H - 10\,886(O-S) - 2512(W-9H) \quad (5-2.20)$$

สำหรับน้ำมันข้น (Fuel oil ซึ่งหมายถึงน้ำมันดีเซลและน้ำมันเตา) ค่าความร้อนค่าสูง (มีหน่วยเป็น kJ/kg) จะคำนวณได้จาก

$$q_{fh} = 41130 + 139.6(^{\circ}\text{API}) \quad (5-2.21)$$

$$q_{fh} = 51716 - 8793.8(\text{SG})^2 \quad (5-2.22)$$

เมื่อ  ${}^{\circ}\text{API} = \frac{141.5}{\text{SG}} - 131.5$  = Degree API ของเชื้อเพลิง

$\text{SG}$  = ค่าความถ่วงจำเพาะที่  $15.6 {}^{\circ}\text{C}$

กำลังของเครื่องยนต์ซึ่งทำงานด้วยเชื้อเพลิงชนิดต่างๆ ขึ้นอยู่กับค่าความร้อนจากการเผาไหม้ของส่วนผสมเชื้อเพลิงกับปริมาณของอากาศที่จำเป็นต่อการเผาไหม้

ถ้าไม่คิดปริมาณของเชื้อเพลิง ค่าความร้อน (เป็น  $\text{kJ}/\text{m}^3$ ) ของส่วนผสมน้ำมันเชื้อเพลิงกับอากาศสามารถหาได้จาก

$$q_{\text{mix}} = \frac{q_f}{\alpha V'_{\text{theo}}} \quad (5-2.23)$$

เมื่อ  $V'_{\text{theo}}$  คือจำนวนปริมาตรของอากาศที่ต้องการทางทฤษฎีเพื่อที่จะเผาไหม้เชื้อเพลิง 1 kg (มีหน่วยเป็น  $\text{m}^3$  of air/kg of fuel)

ค่าความร้อนจากการเผาไหม้ส่วนผสมเชื้อเพลิงก๊าซกับอากาศจะหาได้

จาก

$$q_{\text{mix}} = \frac{q_f}{1 + \alpha V''_{\text{theo}}} \quad (5-2.24)$$

เมื่อ  $V''_{\text{theo}}$  คือจำนวนปริมาตรของอากาศที่ต้องการทางทฤษฎีเพื่อที่จะเผาไหม้เชื้อเพลิงก๊าซ 1  $\text{m}^3$  (มีหน่วยเป็น  $\text{m}^3$  of air/ $\text{m}^3$  of fuel)

### 5-2.3 ความจุความร้อนของไออดีและผลผลิตจากการเผาไหม้

อุณหภูมิของการเผาไหม้จะหาได้ถ้ารู้ความจุความร้อนเชิงโมลของก๊าซต่างๆ ซึ่งความจุความร้อนนี้ก็ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิด้วย

ความจุความร้อนเชิงโมลที่แท้จริงกับความจุความร้อนเชิงโมลเฉลี่ยนั้นต่างกัน

ความจุความร้อนเชิงโมลที่แท้จริงคือค่าความจุความร้อนเชิงโมลที่แท้จริงของก๊าซที่แน่นอนด้วยอุณหภูมิจำเพาะค่าหนึ่ง

ความจุความร้อนเชิงโมลเฉลี่ยคือค่าเฉลี่ยที่แน่นอนค่าหนึ่งของค่าความจุความร้อนเชิงโมลระหว่างอุณหภูมิที่กำหนดสองค่า โดยสมมติว่าในช่วงระหว่างอุณหภูมิทั้งสองนี้มีการเปลี่ยนแปลงค่าความจุความร้อนเป็นแบบเชิงเส้น

ค่าความจุความร้อนเชิงโมลเฉลี่ยที่ปริมาตรคงที่  $M c_v$  ในหน่วย  $\text{kJ}/\text{kmole}$  สามารถหาได้จาก

$$M c_v = a + b T \quad (5-2.25)$$

เมื่อ  $a$  และ  $b$  คือค่าคงที่ และ  $T$  คืออุณหภูมิเป็น K

ค่าความจุความร้อนเชิงโมลเฉลี่ยที่ความดันคงที่  $M c_p$  ในหน่วย  $\text{kJ}/\text{kmole}$  สามารถหาได้จาก

$$M c_p = M c_v + M R = M c_v + 8314 \quad (5-2.26)$$

เมื่อ  $M R = 8314 \text{ kJ/kmole}$  K คือค่าคงที่ของก๊าซสามากลเชิงโมล (Molar universal gas constant)

ตามปกติจะสมมติให้ค่าความจุความร้อนของไออกซีสำหรับเครื่องยนต์ทั้งหลายเท่ากับค่าความจุความร้อนของอากาศ นั่นคือไม่คิดผลของไออกซีเพลิง (ในกรณีที่เป็นเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน) และไม่คิดความแตกต่างระหว่างค่าความจุความร้อนของเชื้อเพลิงก๊าซกับอากาศ (ในกรณีที่เป็นเครื่องยนต์ก๊าซ)

### 5-3 ปฏิกิริยาเคมีในการเผาไหม้เชื้อเพลิง

รายละเอียดของปฏิกิริยาการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นระหว่างที่เชื้อเพลิงเกิดการเผาไหม้นั้นซับซ้อนมาก แต่ผลลัพธ์โดยรวมสามารถอธิบายได้ด้วยสมการเคมีอย่างง่าย เชื้อเพลิงของเหลวและเชื้อเพลิงก๊าซตามปกติจะประกอบด้วยคาร์บอนและไฮโดรเจน ในบางกรณีจะมีออกซิเจนและซัลเฟอร์ในปริมาณน้อยปั่นอยู่ด้วย

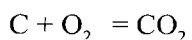
การเผาไหม้ของเชื้อเพลิงต้องมีอากาศ ในกรณีที่เกิดการเผาไหม้อายุ สมบูรณ์ คาร์บอนและไฮโดรเจนจะทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในอากาศเกิดเป็นคาร์บอน dioxide กับน้ำในสภาพเป็นไอ ซัลเฟอร์ก็จะทำปฏิกิริยากับออกซิเจนด้วย เกิดเป็นซัลเฟอร์ dioxide กับออกไซด์ ปฏิกิริยาทั้งหลายนี้จะปลดปล่อยความร้อนออกมานอกจากในเชื้อเพลิงก็จะมีส่วนร่วมในการเกิดปฏิกิริยาด้วย

ข้อมูลสำหรับส่วนประกอบของอากาศตามปกติที่ใช้ในสมการการเผาไหม้มีดังนี้

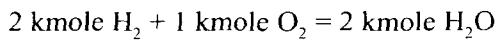
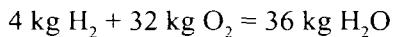
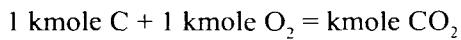
ก๊าซ	ppm โดยปริมาตร	M	Mole fraction	Mole ratio
O <sub>2</sub>	209,500	31.998 ≈ 32	0.2095	1
N <sub>2</sub>	780,900	28.012 ≈ 28	0.7905	3.773
A	9,300	38.948 ≈ 39	-	-
CO <sub>2</sub>	300	44.009 ≈ 44	-	-
Air	1,000,000	28.962 ≈ 29	1	4.773

#### 5-3.1 การเผาไหม้อายุสมบูรณ์ของเชื้อเพลิงของเหลวที่ส่วนผสมมีความถูกต้องทางเคมี

กระบวนการรวมตัวกับออกซิเจนของคาร์บอนและไฮโดรเจนถูกกำหนดด้วยสมการเคมีต่อไปนี้



$$12 \text{ kg C} + 32 \text{ kg O}_2 = 44 \text{ kg CO}_2$$



### สมการเคมีของเชื้อเพลิงในรูปแบบทั่วไป

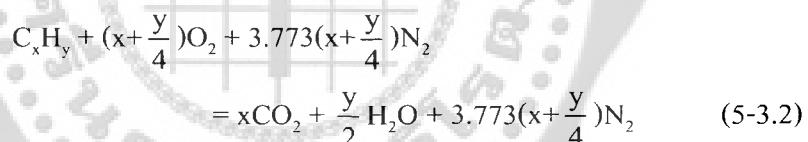
ตามปกติมักจะรู้ส่วนประกอบโดยมวลของเชื้อเพลิงเหลว ถ้ามีการ์บอน C kg และไฮโดรเจน H kg อยู่ในเชื้อเพลิง 1 kg สมการเคมีในรูปแบบทั่วไป  $\text{C}_x\text{H}_y$  สามารถหาได้จาก

มวลของการรับอนในเชื้อเพลิง/มวลของเชื้อเพลิง

$$= \frac{\text{C}}{1 \text{ kg}} = \frac{12x}{12x + 2.02 \frac{y}{2}} \quad (5-3.1)$$

โดยการแทนค่าของ x ลงในสมการ (5-3.1) ก็จะหาค่าของ y ได้ จานนี้ก็จะได้สมการในรูปแบบทั่วไปสำหรับเชื้อเพลิง

สมมติว่าสมการทั่วไปของเชื้อเพลิงเป็น  $\text{C}_x\text{H}_y$  สมการปฏิกิริยาของเชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนสำหรับสภาวะการเผาไหม้มือย่างสมบูรณ์ (Stoichiometric condition) สำหรับส่วนผสมที่มีความถูกต้องทางเคมีคือ



เมื่อ x คือโมเลกุลของการรับอนในเชื้อเพลิง,  $y/2$  คือโมเลกุลของไฮโดรเจนในเชื้อเพลิง, และ 3.773 คือจำนวนโมเลกุลของ N<sub>2</sub> ต่อโมเลกุลของ O<sub>2</sub> ที่มีอยู่ในอากาศ

โดยสมมติฐานที่ใช้มีดังต่อไปนี้

(1) เชื้อเพลิงส่วนใหญ่ประกอบด้วยของผสมระหว่างคาร์บอนกับไฮโดรเจน

(2) การรวมตัวกับออกซิเจนอย่างสมบูรณ์ของคาร์บอนและไฮโดรเจนจะเกิดขึ้นเมื่อมีอากาศจ่ายให้ในปริมาณที่ทำให้อัตราส่วนระหว่างเชื้อเพลิงกับอากาศ มีความถูกต้องทางเคมี

(3) เชื้อเพลิงซึ่งตามปกติประกอบด้วยส่วนผสมของไฮโดรคาร์บอนสามารถแทนได้ด้วยไฮโดรคาร์บอนเชิงเดียวซึ่งมีอัตราส่วนระหว่างคาร์บอนกับไฮโดรเจนและมีมวลโมเลกุลเท่ากับเชื้อเพลิง

ปริมาณอากาศที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้อีกอย่างสมบูรณ์ของเชื้อเพลิง 1

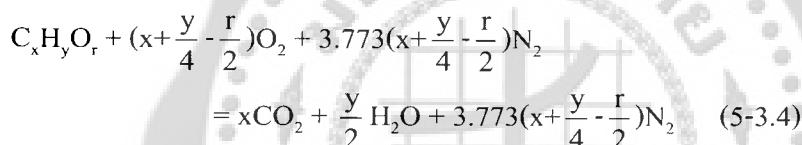
kg คือ

$$m_{\text{theo}} = \frac{4.31 \times 32}{M_f} \left( x + \frac{y}{4} \right) \text{ kg } \text{อากาศ/kg } \text{เชื้อเพลิง} \quad (5-3.3)$$

เมื่อ  $M_f$  คือมวลโมเลกุลของเชื้อเพลิง

### 5-3.2 การเผาไหม้อีกอย่างสมบูรณ์ของเชื้อเพลิงก๊าซที่ส่วนผสมเชื้อเพลิงกับอากาศมีความถูกต้องทางเคมี

นอกเหนือจากการบันดาลและไฮโดรเจนแล้วเชื้อเพลิงก๊าซมักจะมีออกซิเจนอยู่ด้วย สมมติว่ามีการบันดาล  $x$  โมเลกุล, ไฮโดรเจน  $y/2$  โมเลกุล, และออกซิเจน  $r/2$  โมเลกุลอยู่ในเชื้อเพลิง ดังนั้นเชื้อเพลิงจะสามารถแสดงได้ด้วยสมการทั่วไปอยู่ในรูป  $C_xH_yO_r$  ซึ่งมีอัตราส่วนระหว่างการบันดาลกับไฮโดรเจนและมีหน่วยโมเลกุลเท่ากันกับเชื้อเพลิง สมการปฏิกิริยา กับอากาศสามารถเขียนได้เป็น



ปริมาณอากาศ (โดยปริมาตร) ที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้อีกอย่างสมบูรณ์ของเชื้อเพลิงก๊าซ 1 kg จะหาได้จาก

$$V_{\text{theo}} = 4.773 \left( x + \frac{y}{4} - \frac{r}{2} \right) \text{ kmole/kmole of fuel} \quad (5-3.5)$$

ในกรณีของเชื้อเพลิงก๊าซ ถ้ารู้ส่วนประกอบโดยปริมาตร (หรือกิโลโมล) ของส่วนประกอบต่อ กิโลโมลของเชื้อเพลิง หรือ  $m^3$  ของส่วนประกอบต่อ  $m^3$  ของเชื้อเพลิง หรือ ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของส่วนประกอบ)  $x$  จะเท่ากับจำนวนกิโลโมลของการบันดาล,  $y$  จะเท่ากับสองเท่าของจำนวนกิโลโมลของไฮโดรเจน, และ  $r$  จะเท่ากับสองเท่าของจำนวนออกซิเจนที่มีอยู่ในเชื้อเพลิง จึงต้องคูณ  $x$ ,  $y$ , และ  $r$  ด้วยตัวประกอบเพื่อให้ได้จำนวนทั้งหมด

### 5-3.3 ปฏิกิริยาเคมีในกรณีที่มีอากาศมากกว่าหรือน้อยกว่าปริมาณที่ต้องการทางทฤษฎี

ปริมาณอากาศ (สำหรับเชื้อเพลิงหนึ่งหน่วยมวล) ที่ส่งเข้าสู่เครื่องยนต์สำหรับการสันดาปกับเชื้อเพลิงแปรเปลี่ยนไปขึ้นอยู่กับปัจจัยหลายอย่าง เช่น ขึ้นอยู่กับการเตรียมส่วนผสม (ส่วนผสมถูกจัดเตรียมภายนอกหรือภายใน), การระ

ที่เครื่องยนต์รับ, สภาวะการจุดระเบิด, และสภาวะการทำงานอื่นๆ ทำให้อากาศที่ส่งเข้าเครื่องยนต์อาจมากกว่า, น้อยกว่า, หรือเท่ากับปริมาณที่ต้องการทางทฤษฎีเพื่อทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ในการคำนวณทางทฤษฎีจึงกำหนดค่าวัสดุคงเหลือที่เป็นอัตราส่วนระหว่างปริมาณอากาศที่ใช้จริงกับปริมาณอากาศที่ต้องการทางทฤษฎีเพื่อทำให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ เรียกว่าสัมประสิทธิ์อากาศ (Air coefficient,  $\alpha$ ) คือ

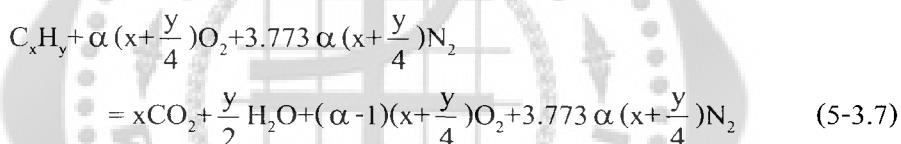
$$\alpha = \frac{m_{act}}{m_{theo}} \quad (5-3.6)$$

เมื่อ  $m_{act}$  คือมวล (เป็น kg) จริงของอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้เชื้อเพลิงจำนวน 1 kg ค่าของ  $\alpha$  อาจมากกว่า 1 (เป็นส่วนผสมบาง), เท่ากับ 1 (เป็นส่วนผสมที่ถูกต้องทางเคมี), หรือน้อยกว่า 1 (เป็นส่วนผสมหนา)

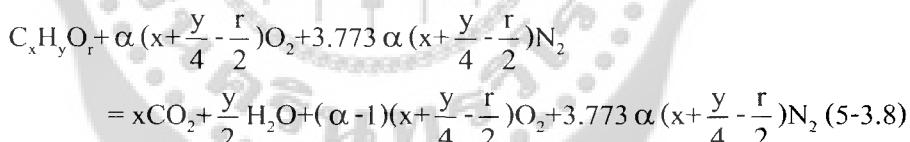
### 5-3.4 ปฏิกิริยาเคมีในกรณีที่เป็นส่วนผสมบาง

เชื้อเพลิงของเหลว สมการปฏิกิริยาทั่วไปสำหรับส่วนผสมบาง ( $\alpha > 1$ )

คือ



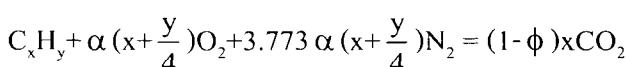
เชื้อเพลิงก๊าซ สมการปฏิกิริยาทั่วไปสำหรับส่วนผสมบาง ( $\alpha > 1$ ) คือ

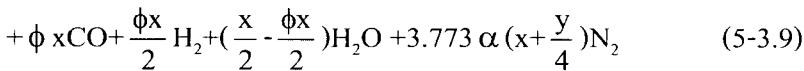


### 5-3.5 ปฏิกิริยาเคมีในกรณีที่เป็นส่วนผสมหนา

เชื้อเพลิงของเหลว

สมการปฏิกิริยาทั่วไปสำหรับส่วนผสมหนา ( $\alpha < 1$ ) ไม่สามารถเขียนได้โดยตรง เนื่องจากมีปริมาณออกซิเจนไม่เพียงพอ ในกรณีนี้การบันทึกในเชื้อเพลิงจะไม่รวมกับออกซิเจนเป็น  $CO_2$  ได้ทั้งหมด มีบางส่วนเป็น  $CO$  นอกเหนือนี้ บางส่วนของไฮโดรเจนก็ไม่สามารถรวมตัวกับออกซิเจนอีกด้วย ให้ส่วนของคาร์บอนที่เผาไหม้ไปเป็น  $CO$  แทนด้วย  $\phi$  สมการปฏิกิริยาจะสามารถเขียนได้เป็น





โดยการสมดุลออกซิเจนก่อนและหลังการเผาไหม้จะได้ความสัมพันธ์ดังนี้

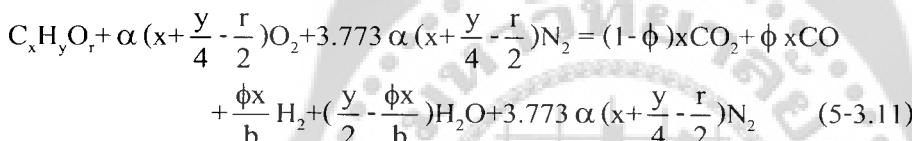
$$\alpha \left( x + \frac{y}{4} \right) = (1-\phi)x + \frac{\phi x}{2} + \frac{y}{4} - \frac{\phi x}{4} = x - \frac{3}{4}\phi x + \frac{y}{4}$$

หรือ  $\frac{3}{4}\phi x = (1-\alpha)(x + \frac{y}{4}) \quad (5-3.10)$

จะสามารถถูกคำนวณหาค่าของ  $\phi$  จากสมการ (5-3.10) ได้ถ้ารู้ค่าของ  $x$ ,  $y$ , และ  $\alpha$  จากนั้นนำ  $\phi$  ไปแทนค่าลงในสมการ (5-3.9) ก็จะได้สมการปฏิกิริยาสำหรับการเผาไหม้ของส่วนผสมหนา

### เชื้อเพลิงก๊าซ

ในกรณีที่เป็นส่วนผสมหนา ( $\alpha < 1$ ) สมการปฏิกิริยาทั่วไปจะเขียนได้เป็น



ค่า  $b$  ซึ่งเป็นอัตราส่วนของจำนวนโมเลกุลคาร์บอนอนออกไซด์ต่อจำนวนโมเลกุลไออกไซด์เรจนสำหรับเชื้อเพลิงแต่ละชนิดจะสามารถถูกหาได้จากการวิเคราะห์ก๊าซไออกไซด์ เนื่องจากการวิเคราะห์ก๊าซไออกไซด์ในช่วงส่วนผสมหนาแสดงให้เห็นว่าอัตราส่วนระหว่างจำนวนโมเลกุลของคาร์บอนออกไซด์กับไออกไซด์เรจนมีค่าคงที่ และไม่เปลี่ยนแปลงแม้ว่า  $\alpha$  จะเปลี่ยนแปลงไป อัตราส่วนนี้มีค่าคงที่และเท่ากับ  $b$  ค่าของ  $b$  จึงประมาณเท่ากับ 2 สำหรับเชื้อเพลิงที่ได้จากการกลั่นปิโตรเลียม

โดยการสมดุลออกซิเจนก่อนและหลังการเผาไหม้จะได้

$$\alpha \left( x + \frac{y}{4} - \frac{r}{2} \right) \text{O}_2 = (1-\phi)x + \phi x + \frac{y}{4} - \frac{\phi x}{2b} \quad (5-3.12)$$

เมื่อทราบค่าของ  $x$ ,  $y$ ,  $r$ ,  $\alpha$ , และ  $b$  ก็จะสามารถหาค่าของ  $\phi$  ได้จากสมการ (5-3.12) สมการปฏิกิริยาขึ้นสุดท้ายจะได้โดยการแทนค่า  $\phi$  ที่หาได้ลงในสมการ (5-3.11)

### 5-3.6 ส่วนผสมของเชื้อเพลิงกับอากาศที่กำหนดด้วยอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ

ส่วนผสมของเชื้อเพลิงกับอากาศสามารถกำหนดจากอัตราส่วนโดยมวลระหว่างเชื้อเพลิงกับอากาศ ตามปกติแล้วมักจะรู้จักราส่วนไออกไซด์เรจนับคาร์บอน

และมวลโมเลกุลของเชื้อเพลิง ในกรณีเช่นนี้ จำนวนกิโลโมลของออกซิเจนที่จ่ายให้ต่อจำนวนกิโลโมลของเชื้อเพลิงจะสามารถหาได้ดังนี้

สำหรับส่วนผสมระหว่างเชื้อเพลิงกับอากาศ อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ (Fuel-air ratio, F/A) คือ

$$\begin{aligned} F/A &= \frac{\text{kg of fuel}}{\text{kg of air}} = \frac{\frac{\text{kg of fuel}}{\text{kmole of fuel}}}{\frac{\text{kmole of } O_2}{\text{kmole of fuel}} \times \frac{\text{kg of } O_2}{\text{kmole of } O_2} \times \frac{\text{kg of air}}{\text{kg of } O_2}} \\ &= \frac{M_f}{\frac{\text{kmole of } O_2}{\text{kmole of fuel}} \times M_{O_2} \times 4.31} = \frac{M_f}{\frac{\text{kmole of } O_2}{\text{kmole of fuel}} \times 32 \times 4.31} \end{aligned}$$

(5-3.13)

เมื่อ  $M_f$  คือมวลโมเลกุลของเชื้อเพลิง,  $M_{O_2}$  คือมวลโมเลกุลของออกซิเจน, 4.31 คืออัตราส่วนระหว่างมวลของอากาศกับมวลของออกซิเจนที่มีอยู่ในบรรยากาศ (อากาศในบรรยากาศปกติมีออกซิเจนอยู่ 23.2 % โดยมวล)

### สัมประสิทธิ์อากาศและอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ

ส่วนผสมเชื้อเพลิงกับอากาศที่ใช้ในเครื่องยนต์สันดาปภายในถูกกำหนดด้วยสัมประสิทธิ์อากาศและอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศโดยมวล สำหรับเชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนแต่ละชนิดจะมีความสัมพันธ์อย่างง่ายระหว่างค่าทั้งสองนี้ ถ้าเชื้อเพลิงที่ใช้มีสูตรเคมีเป็น  $C_xH_y$  ปริมาณอากาศทางทฤษฎีที่ต้องการสำหรับการเผาไหม้อายุร่วมของเชื้อเพลิง 1 kg จะหาได้จาก

$$m_{\text{theo}} = \frac{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})}{12x + y} \text{ kg } \text{อากาศ/kg } \text{เชื้อเพลิง} \quad (5-3.14)$$

### สัมประสิทธิ์อากาศจะหาได้จาก

$$\alpha = \frac{m_{\text{act}}}{m_{\text{theo}}} = \frac{(12x + y)m_{\text{act}}}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})} \quad (5-3.15)$$

อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศโดยรวมเป็น

$$F/A = \frac{1}{m_{\text{act}}} = \frac{1}{\alpha m_{\text{theo}}} = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})\alpha} \quad (5-3.16)$$

หรือ

$$\alpha = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})F/A} \quad (5-3.17)$$

**ตัวอย่างที่ 5-3.1** Ethyl alcohol  $C_2H_5(OH)$  ถูกใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ก๊าซโซลีน คาร์บูเรเตอร์ถูกปรับเพื่อให้ได้อัตราส่วนอากาศกับเชื้อเพลิงเป็น 9:1 ถ้า เชื้อเพลิงจำนวน 60% จะต้องระเหยก่อนเข้าไปสู่ระบบออกสูบของเครื่องยนต์เพื่อ ทำให้การเริ่มติดเครื่องได้เรียบ งberman หาอุณหภูมิต่ำสุดของส่วนผสมไอดีที่จะ ทำให้เริ่มติดเครื่องได้เรียบ

### วิธีทำ

$$\frac{\text{kg of air}}{\text{kg of fuel vapor}} = \frac{A/F}{\% \text{ fuel evaporated}/100} = \frac{9:1}{60/100}$$

$$= 15 \text{ kg} \text{ อากาศ/kg} \text{ เชื้อเพลิง}$$

แล้ว

$$\frac{\text{kg of air}}{\text{kg of fuel vapor}} = \frac{\text{kmole of air} \times M_{\text{air}}}{\text{kmole of vapor} \times M_{\text{fuel vapor}}}$$

$$= \frac{p_a - p_f}{p_f} \frac{M_a}{M_f} = \frac{1.013 - p_f}{p_f} \frac{29}{46}$$

เมื่อ  $p_a$  และ  $p_f$  เป็นความดันทั้งหมดและความดันไอกับเชื้อเพลิง ตามลำดับ ดังนี้น

$$\frac{1.013 - p_f}{p_f} \frac{29}{46} = 15 \text{ kg} \text{ อากาศ/kg} \text{ เชื้อเพลิง}$$

นั่นคือ  $p_f = 0.04089 \text{ bar}$

จากตารางความดันไอกับเอทิลแอลกอฮอล์ อุณหภูมิอิ่มตัวที่ความดัน 0.042 ksc (0.04119 bar) คือ  $14.2^\circ\text{C}$

ดังนั้น อุณหภูมิ (โดยประมาณ) ที่ต้องการคือ  $14.2^\circ\text{C}$  ตอบ

**ตัวอย่างที่ 5-3.2** ไอกองก๊าซโซลีนและอากาศจะรวมตัวเป็นส่วนผสมไอดีโดย อัตราส่วนไอกับอากาศอยู่ในช่วง 1:8 ซึ่งเป็นส่วนผสมหนา ถึง 1:20 ซึ่ง เป็นส่วนผสมบาง ถ้าคาร์บูเรเตอร์ถูกปรับตั้งให้ได้อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ เป็น 1:6 สำหรับช่วงการเริ่มติดเครื่อง งberman หาอุณหภูมิที่จะสามารถ เริ่มติดเครื่องด้วยก๊าซโซลีนได้ มวลโมเลกุลของก๊าซโซลีนทางการค้าเป็น 113 จาก Equilibrium air distillation curve สำหรับก๊าซโซลีนทางการค้าพบว่าอุณหภูมิ ที่ทำให้ส่วนผสมที่มีอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น 1:6 ระเหยในปริมาณ 30%, 70%, และ 80% คือ  $14^\circ\text{C}$ ,  $49^\circ\text{C}$ , และ  $57^\circ\text{C}$ , ตามลำดับ ซึ่งช่วงที่อัตราการระเหย เกิน 30% นั้น เส้น Distillation curve แทบจะเป็นเส้นตรง

วิธีทำ ส่วนผสมที่มีอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น 1:20 จะใช้สำหรับการระเหย ในจำนวน =  $(6/20)100 = 30\%$  ของเชื้อเพลิง

ส่วนผสมที่มีอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น 1:8 จะใช้สำหรับการระเหยในจำนวน  $= (6/8)100 = 75\%$  ของเชื้อเพลิง

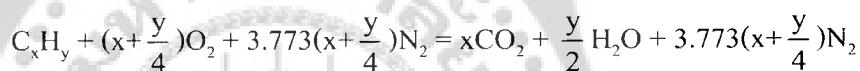
สำหรับอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ 1:6 กับปริมาณการระเหย 30% อุณหภูมิของการกลาญเป็นไอคือ  $14^{\circ}\text{C}$  และที่อัตราการกลาญเป็นไอ 75% อุณหภูมิของการกลาญเป็นไอคือ  $(49+57)/2 = 53^{\circ}\text{C}$

ดังนั้น ช่วงของอุณหภูมิที่เครื่องยนต์จะสามารถเริ่มติดเครื่องได้คืออยู่ระหว่าง  $14^{\circ}\text{C}$  ถึง  $53^{\circ}\text{C}$

ตอบ

**ตัวอย่างที่ 5-3.3 Iso-octane  $\text{C}_8\text{H}_{18}$  เผาไหม้โดยมีส่วนผสมทางเคมีถูกต้องกับอากาศที่ความดันบรรยายกาศ จงเขียนสมการปฏิกิริยาและตรวจสอบความถูกต้องของสมการ และจงคำนวณหาปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรกับโดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้ที่ความดันบรรยายกาศด้วย**

**วิธีทำ จากสมการ (5-3.2)**



$$\text{จะได้ } \text{C}_8\text{H}_{18} + (12.5)\text{O}_2 + 3.773(12.5)\text{N}_2 = 8\text{CO}_2 + 9\text{H}_2\text{O} + 3.773(12.5)\text{N}_2$$

$$\text{หรือ } \text{C}_8\text{H}_{18} + (12.5)\text{O}_2 + 47.1625\text{N}_2 = 8\text{CO}_2 + 9\text{H}_2\text{O} + 47.1625\text{N}_2 \text{ ตอบ}$$

ตรวจสอบความถูกต้องของสมการปฏิกิริยาด้วยการสมดุลมวลในตารางต่อไปนี้

ส่วนผสม	ผลิตผลจากการเผาไหม้		
ส่วนประกอบ	มวล (kg)	ส่วนประกอบ	มวล (kg)
$\text{C}_8\text{H}_{18}$	$1 \times 114 = 114$	$\text{CO}_2$	$8 \times 44 = 352$
$\text{O}_2$	$12.5 \times 32 = 400$	$\text{H}_2\text{O}$	$9 \times 18 = 162$
$\text{N}_2$	$47.1625 \times 28 = 1320.55$	$\text{N}_2$	$47.1625 \times 28 = 1320.55$
<u>รวม</u>	<u>1834.55</u>		<u>รวม</u> 1834.55

ตอบ

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรและ โดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้สามารถคำนวณหาได้ดังนี้

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตร

$$\text{CO}_2: [8/(8+9+47.1625)] \times 100 = 12.47\%$$

$$\text{H}_2\text{O}: [9/(8+9+47.1625)] \times 100 = 14.03\%$$

$$\text{N}_2: [47.1625/(8+9+47.1625)] \times 100 = 73.50\%$$

$$\text{รวม} = 100\%$$

ตอบ

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวล

$$\begin{aligned}
 \text{CO}_2: & [(8 \times 44) / (8 \times 44 + 9 \times 18 + 47.1625 \times 28)] \times 100 = 19.19\% \\
 \text{H}_2\text{O}: & [(9 \times 18) / (8 \times 44 + 9 \times 18 + 47.1625 \times 28)] \times 100 = 8.83\% \\
 \text{N}_2: & [(47.1625 \times 28) / (8 \times 44 + 9 \times 18 + 47.1625 \times 28)] \times 100 = 71.98\%
 \end{aligned}$$

รวม = 100% ตอบ

**ตัวอย่างที่ 5-3.4** (1) จงหาอัตราส่วนอากาศกับเชื้อเพลิงสำหรับสภาวะที่เกิดการเผาไหม้มืออย่างสมบูรณ์ของส่วนผสมที่มีความถูกต้องทางเคมีสำหรับตัวอย่างก๊าซโซลินที่มีสมการเคมีโดยประมาณเป็น  $\text{C}_6\text{H}_{14}$

- (2) จงเขียนสมการปฏิกิริยาของก๊าซโซลินที่เผาไหม้โดยมีอากาศส่วนเกิน 20%  
 (3) วิเคราะห์ผลิตผลจากการเผาไหม้จากข้อ (2) ในเชิงปริมาณ ถ้ามันถูกทำให้เย็นลงเป็น  $30^{\circ}\text{C}$  และมีความดัน 1.01 bar

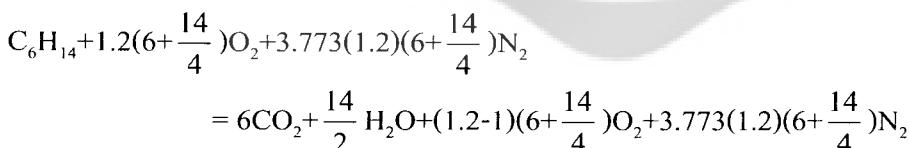
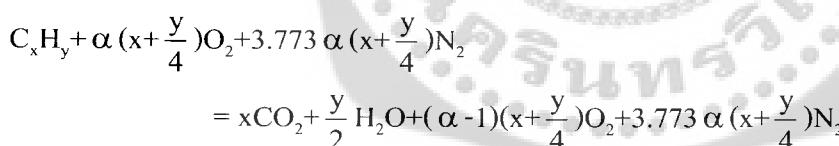
วิธีทำ (1) อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศสำหรับสภาวะที่เกิดการเผาไหม้มืออย่างสมบูรณ์ของส่วนผสมที่มีความถูกต้องทางเคมีคือ

$$\begin{aligned}
 F/A &= \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})\alpha} = \frac{(12 \times 6 + 14)}{32 \times 4.31(6 + \frac{14}{4})(1)} \\
 &= 0.06564 \text{ kg เชื้อเพลิง/kg อากาศ}
 \end{aligned}$$

ดังนั้นอัตราส่วนอากาศกับเชื้อเพลิงคือ

$$A/F = 1/0.06564 = 15.23 \text{ kg อากาศ/kg เชื้อเพลิง} \quad \text{ตอบ}$$

(2) ในกรณีที่มีอากาศส่วนเกิน 20%, นั่นคือ  $\alpha = 1.2$ , สมการปฏิกิริยาคือ



ดังนั้น สมการปฏิกิริยาคือ



$$\begin{aligned}
 (3) \text{ Partial pressure ของน้ำในสถานะไออกซิเจน} &= \frac{7}{(6 + 7 + 1.9 + 43.0122)} (1.01 \text{ bar}) \\
 &= 0.12208 \text{ bar}
 \end{aligned}$$

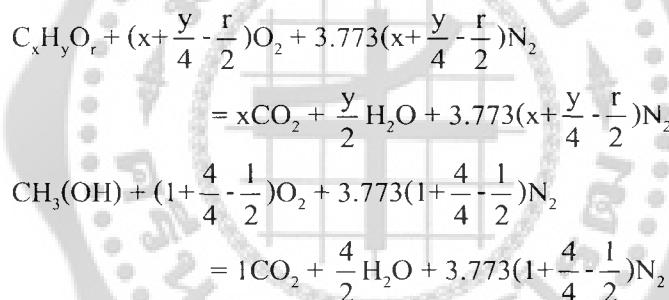
จากตาราง ไอน้ำ อุณหภูมิ 0.12208 bar คือ  $49.8^{\circ}\text{C}$  เพราะฉะนั้นจะมีการควบแน่นเป็นน้ำ เมื่อยืนตัวลงถึง  $30^{\circ}\text{C}$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของผลิตผลจากการเผาไหม้ (ฐานแห้ง) คือ

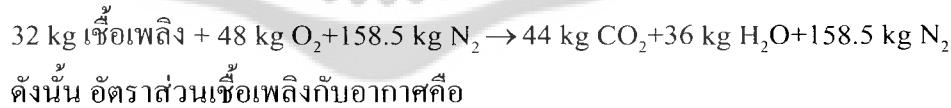
$$\begin{aligned}
 \text{CO}_2: & [6/(6+1.9+43.0122)] \times 100 & = 11.79\% \\
 \text{O}_2: & [1.9/(6+1.9+43.0122)] \times 100 & = 3.73\% \\
 \text{N}_2: & [43.0122/(6+1.9+43.0122)] \times 100 & = 84.48\% \\
 \hline
 \text{รวม} & = 100\% & \text{ตอบ}
 \end{aligned}$$

ตัวอย่างที่ 5-3.5 Ethyl alcohol  $\text{CH}_3(\text{OH})$  ถูกเผาไหม้ในเครื่องยนต์เครื่องหนึ่ง (1) จงเขียนสมการปฏิกิริยาและหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศสำหรับการเผาไหม้ ส่วนผสมที่มีความถูกต้องทางเคมี, และ (2) จงเขียนสมการปฏิกิริยาและคำนวณปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้ เมื่ออัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น 0.14

วิธีทำ (1) ควรสังเกตด้วยว่าในเชื้อเพลิงมีออกซิเจนอยู่ด้วย ดังนั้นสมการที่ให้ความสัมพันธ์ระหว่างกิโลโมลของออกซิเจนกับกิโลโมลของเชื้อเพลิงสำหรับเชื้อเพลิงไฮโดรคาร์บอนจะไม่สามารถนำมาใช้ได้ สมการปฏิกิริยาสำหรับการเผาไหม้ส่วนผสมที่มีความถูกต้องทางเคมีคือ



จากสมการปฏิกิริยาจะได้

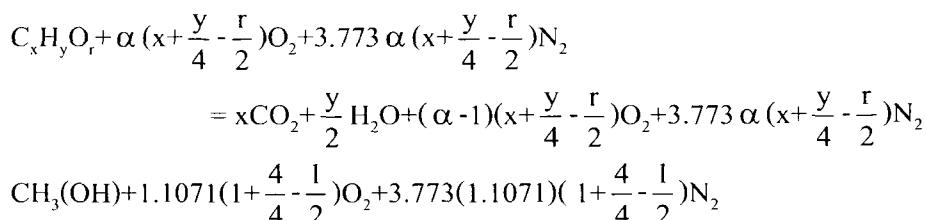


$$F/A = \frac{32}{48 + 158.5} = 0.155 \text{ kg เชื้อเพลิง/kg อากาศ} \quad \text{ตอบ}$$

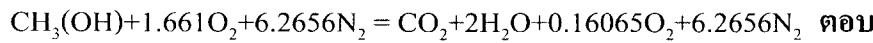
(2) สมมุติว่าอากาศมีอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น 0.14 คือ

$$\alpha = \frac{0.155}{0.14} = 1.1071$$

เป็นส่วนผสมบาง เพราะว่า  $\alpha > 1$ , ดังนั้น สมการปฏิกิริยาคือ



$$= 1\text{CO}_2 + \frac{4}{2}\text{H}_2\text{O} + (1.1071 - 1) \left(1 + \frac{4}{4} - \frac{1}{2}\right)\text{O}_2 + 3.773(1.1071) \left(1 + \frac{4}{4} - \frac{1}{2}\right)\text{N}_2$$



ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$$\text{CO}_2: [1/(1+2+0.16065+6.2656)] \times 100 = 10.61\%$$

$$\text{H}_2\text{O}: [2/(1+2+0.16065+6.2656)] \times 100 = 21.22\%$$

$$\text{O}_2: [0.16065/(1+2+0.16065+6.2656)] \times 100 = 1.70\%$$

$$\text{N}_2: [6.2656/(1+2+0.16065+6.2656)] \times 100 = 66.47\%$$

$$\text{รวม} = 100\% \quad \text{ตอบ}$$

**ตัวอย่างที่ 5-3.6** น้ำมันขันที่ประกอบด้วยคาร์บอน 86% กับไฮโดรเจน 14% โดยมวล ถูกเผาไหม้โดยมีอากาศส่วนเกิน 10% ถ้าอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้เป็นอากาศแห้งและเกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ (1) จงหาส่วนประกอบของผลิตผลจากการเผาไหม้โดยมวล, (2) จงหาจุดน้ำค้างของผลิตผลจากการเผาไหม้มีมัณฑลความดันเป็น 1.01 bar, (3) มวลของน้ำที่ควบแน่นต่อเชื้อเพลิง 1 kg เมื่อผลิตผลจากการเผาไหม้ถูกทำให้เย็นลงเป็น 35°C ที่ความดัน 1.01 bar

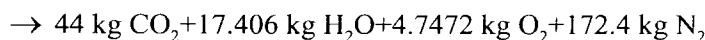
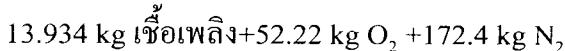
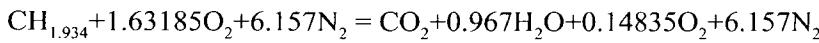
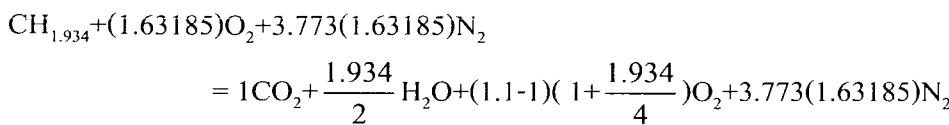
วิธีทำ จากสมการ (5-3.1) จะได้มวลของคาร์บอนในเชื้อเพลิง/มวลของเชื้อเพลิง เป็น

$$\frac{\text{C}}{1 \text{ kg}} = \frac{12x}{12x + 2.02 \frac{y}{2}} \quad \text{หรือ} \quad \frac{0.86}{1} = \frac{12x}{12x + 1.01y}$$

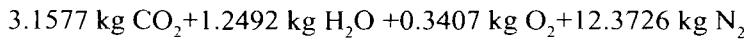
จะได้  $x = 1$ ,  $y = 1.934$  ดังนั้นสมการคemeของเชื้อเพลิงคือ  $\text{CH}_{1.934}$  เนื่องจากเป็นส่วนผสมคง (มีอากาศส่วนเกิน 10%,  $\alpha = 1.1$  ดังนั้นค่าสัมประสิทธิ์ของเทอมที่ 2 ของสมการปฏิกิริยาจะเท่ากับ

$$\frac{\text{kmole of O}_2}{\text{kmole of fuel}} = \alpha \left(x + \frac{y}{4}\right) = 1.1 \left(1 + \frac{1.934}{4}\right) = 1.63185$$

สมการปฏิกิริยาจะเป็น



สำหรับเชื้อเพลิง 1 kg ผลิตผลจากการเผาไหม้คือ



(1) เนื่องจาก ส่วนประกอบโดยมวลของก๊าซในผลิตผลจากการเผาไหม้  
 $= \frac{\text{มวลของก๊าซ}}{\text{มวลทั้งหมดของผลิตผลจากการเผาไหม้}}$   
 ซึ่งจะได้  $\text{CO}_2 = 0.1846$ ,  $\text{H}_2\text{O} = 0.07297$ ,  $\text{O}_2 = 0.0199$ , และ  $\text{N}_2 = 0.7227$  ตอบ

(2) เนื่องจาก

$$\frac{p_w}{p} = \frac{\text{kmole of H}_2\text{O}}{\text{kmole of product}} = \frac{0.967}{(1 + 0.967 + 0.14835 + 6.157)} = 0.1169$$

ดังนั้น  $p_w = (0.1169)(1.01 \text{ bar}) = 0.1181 \text{ bar} \approx 0.12 \text{ bar}$   
 ที่ความดัน 0.12 bar อุณหภูมิอิ่มตัวซึ่งเป็นจุดน้ำค้างของผลิตผลจากการเผาไหม้  
 คือ  $49.45^\circ\text{C}$  ตอบ

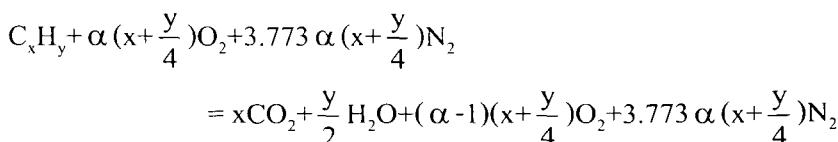
(3) ถ้าผลิตผลจากการเผาไหม้เย็นลงเป็น  $35^\circ\text{C}$  ที่ 1.01 bar น้ำในสถานะไอ  
 ทั้งหมดที่อยู่ในผลิตผลจากการเผาไหม้จะควบแน่นเป็นน้ำ โดยมีมวลเป็น 1.2492  
 kg/kg ของเชื้อเพลิง ตอบ

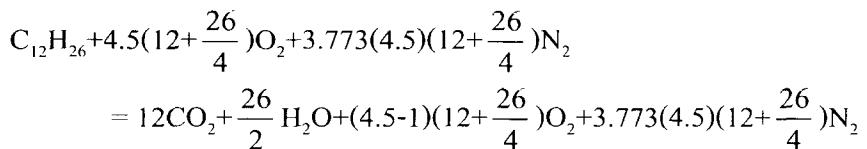
ตัวอย่างที่ 5-3.7 น้ำมันดีเซลใส่ช่องมีสมการเคมีโดยเฉลี่ยเป็น  $C_{12}\text{H}_{26}$  เผาไหม้ใน  
 เครื่องยนต์ดีเซลด้วยสัมประสิทธิ์อากาศเป็น  $\alpha = 4.5$  ในขณะเดินเบ้าและเป็น 1.35  
 ในขณะรับภาระเต็มที่ (1) จงคำนวณหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศของ  
 ส่วนผสมที่ใช้ในแต่ละกรณีและเขียนสมการปฏิกิริยาสำหรับส่วนผสมทั้งสอง  
 กรณี, (2) จงหาปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้สำหรับ  
 ส่วนผสมในขณะที่รับภาระเต็มที่, และ (3) ถ้าก๊าซไอเสียจากเครื่องยนต์ในขณะ  
 รับภาระเต็มที่ถูกนำไปใช้ประโยชน์ในการให้ความร้อนกับอุปกรณ์อื่น จงหา  
 อุณหภูมิต่ำสุดที่ก๊าซไอเสียจะสามารถเย็นลงได้โดยไม่เกิดการควบแน่น ความดัน  
 ของก๊าซไอเสียในอุปกรณ์ที่ใช้ประโยชน์จากไอเสียเป็น 1.18 bar

วิธีทำ (1) ในขณะที่เดินเบ้า อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น

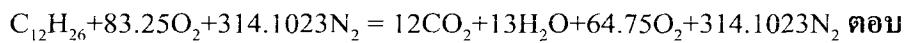
$$\frac{F}{A} = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})\alpha} = \frac{(12 \times 12 + 26)}{32 \times 4.31(12 + \frac{26}{4})4.5} = 0.0148$$

สมการปฏิกิริยาคือ





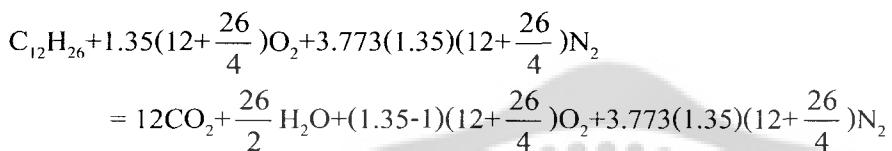
หรือ



ในขณะที่รับการเติมที่ อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น

$$F/A = \frac{(12 \times 12 + 26)}{32 \times 4.31(12 + \frac{26}{4})1.35} = 0.04935$$

สมการปฏิกิริยาคือ



หรือ



(2) ปริมาณเป็นร้อยละ โดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้สำหรับส่วนผสมในขณะที่รับการเติมที่คือ

$$\text{CO}_2: [(12 \times 44) / (12 \times 44 + 13 \times 18 + 6.475 \times 32 + 94.2307 \times 28)] \times 100 = 14.64\%$$

$$\text{H}_2\text{O}: [(13 \times 18) / (12 \times 44 + 13 \times 18 + 6.475 \times 32 + 94.2307 \times 28)] \times 100 = 6.49\%$$

$$\text{O}_2: [(6.475 \times 32) / (12 \times 44 + 13 \times 18 + 6.475 \times 32 + 94.2307 \times 28)] \times 100 = 5.74\%$$

$$\text{N}_2: [(94.2307 \times 28) / (12 \times 44 + 13 \times 18 + 6.475 \times 32 + 94.2307 \times 28)] \times 100 = 73.13\%$$

ตอบ

$$\begin{aligned} (3) \text{ Partial pressure ของไอน้ำคือ} &= \frac{13}{12 + 13 + 6.475 + 94.2307} (1.18 \text{ bar}) \\ &= 0.122 \text{ bar} \end{aligned}$$

ดังนี้ อุณหภูมิต่ำสุดของก๊าซไอลีคี =  $49.8^{\circ}\text{C}$  (ซึ่งเป็นอุณหภูมิอิ่มตัวที่ความดัน 0.122 bar)

ตอบ

ตัวอย่างที่ 5-3.8 นำมันผสมซึ่งประกอบด้วย 75%  $\text{C}_8\text{H}_{18}$ , 13%  $\text{C}_8\text{H}_{16}$  และ 12%  $\text{C}_7\text{H}_{16}$  ถูกเผาไหม้โดยมีอากาศส่วนเกิน 8% จงคำนวณหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศของส่วนผสม ไอเดียและปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของผลิตผลจากการเผาไหม้ ถ้า (1) เมื่อมีน้ำในสภาพไอทั้งหมดอยู่ในผลิตผลจากการเผาไหม้ และ (2) เมื่อคิดเป็นผลิตผลจากการเผาไหม้ฐานแห้ง

### วิธีทำ

ส่วนประกอบ ของเชื้อเพลิง	kg ส่วนประกอบ/ ส่วนผสม 100 kg	มวลโมเลกุล ของ ส่วนประกอบ	kmole ของ เชื้อเพลิง/ ส่วนผสม 100 kg	สมการปฏิกิริยา กับ O <sub>2</sub> (ปริมาณที่ถูกต้องทางเคมี)	kmole ของ O <sub>2</sub> /ส่วนผสม 100 kg
C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	75	114	0.6579	C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> +12.5O <sub>2</sub> = 8CO <sub>2</sub> +9H <sub>2</sub> O	12.5 × 0.6579 = 8.2238
C <sub>8</sub> H <sub>16</sub>	13	112	0.1161	C <sub>8</sub> H <sub>16</sub> +12O <sub>2</sub> = 8CO <sub>2</sub> +8H <sub>2</sub> O	12 × 0.1161 = 1.3932
C <sub>7</sub> H <sub>16</sub>	12	100	0.1200	C <sub>7</sub> H <sub>16</sub> +11O <sub>2</sub> = 7CO <sub>2</sub> +8H <sub>2</sub> O	11 × 0.12 = 1.3200
					รวม = 10.937

สำหรับอากาศส่วนเกิน 8%, O<sub>2</sub> = 0.875

$$\text{รวม} = 11.812$$

ผลิตผลจากการเผาไหม้เป็น kmole/ส่วนผสม 100 kg (อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศที่ถูกต้องทางเคมี) คือ

CO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>
8 × 0.6579 = 5.2632	9 × 0.6579 = 5.9211	-	-
8 × 0.1161 = 0.9288	8 × 0.1161 = 0.9288	-	-
7 × 0.12 = 0.84	8 × 0.12 = 0.96	-	-
รวม = 7.032	รวม = 7.8099	รวม = 0	รวม = 10.937 × 3.773 = 41.2653

สำหรับอากาศส่วนเกิน 8%, - - = 0.875 0.875 × 3.773 = 3.3014

$$\text{รวม} = 7.032 \quad \text{รวม} = 7.8099 \quad \text{รวม} = 0.875 \quad \text{รวม} = 44.5067$$

อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศคือ

$$F/A = \frac{100}{11.812 \times 32 \times 4.31} = 0.06138 \quad \text{ตอบ}$$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของผลิตผลจากการเผาไหม้ (1) เมื่อมีน้ำในสถานะไอคือ

$$CO_2: [7.032 \times (7.032+7.8099+0.875+44.5067)] \times 100 = 11.68\%$$

$$H_2O: [7.8099 \times (7.032+7.8099+0.875+44.5067)] \times 100 = 12.97\%$$

$$O_2: [0.875 \times (7.032+7.8099+0.875+44.5067)] \times 100 = 1.45\%$$

$$N_2: [44.5067 \times (7.032+7.8099+0.875+44.5067)] \times 100 = 73.90\% \text{ ตอบ}$$

(2) เมื่อพิจารณาบนฐานแห้ง คือ

$$CO_2: [7.032 \times (7.032+0.875+44.5067)] \times 100 = 13.42\%$$

$$O_2: [0.875 \times (7.032+0.875+44.5067)] \times 100 = 1.67\%$$

$$N_2: [44.5067 \times (7.032+0.875+44.5067)] \times 100 = 84.91\% \quad \text{ตอบ}$$

ตัวอย่างที่ 5-3.9 เชื้อเพลิงก๊าซซึ่งประกอบด้วย 60% Methane ( $\text{CH}_4$ ), 25% Ethane ( $\text{C}_2\text{H}_4$ ), 5%  $\text{N}_2$ , และ 10%  $\text{O}_2$  โดยปริมาตรถูกเผาใหม่โดยมีอากาศส่วนเกิน 10%  
(1) จงคำนวณหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ, และ (2) จงหาปริมาณปริมาตรของผลิตผลจากการเผาใหม่ต่อปริมาตรของเชื้อเพลิงหนึ่งหน่วย ถ้าอุณหภูมิและความดันของผลิตผลจากการเผาใหม่เป็น  $500^\circ\text{C}$  และ 1.08 bar ตามลำดับ และของเชื้อเพลิงเป็น  $40^\circ\text{C}$  และ 1.18 bar ตามลำดับ

### วิธีทำ

ส่วนประกอบของเชื้อเพลิง	% โดยปริมาตร = kmole/ส่วนผสม 100 kmole	สมการปฏิกิริยา กับ $\text{O}_2$ (ปริมาณที่ถูกต้องทางเคมี)	kmole ของ $\text{O}_2$ ที่ต้องการ/ส่วนผสม เชื้อเพลิง 100 kmole (ที่ถูกต้องทางเคมี)	ผลิตผลจากการเผาใหม่เป็น kmole/ส่วนผสม 100 kmole
$\text{CH}_4$	60	$\text{CH}_4 + 2\text{O}_2 = \text{CO}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$	$60 \times 2 = 120$	60 120 0 0
$\text{C}_2\text{H}_4$	25	$\text{C}_2\text{H}_4 + 3\text{O}_2 = 2\text{CO}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$	$25 \times 3 = 75$	50 50 0 0
$\text{N}_2$	5	-	(ในเชื้อเพลิง) 0	0 0 0 5
$\text{O}_2$	10	-	(ในเชื้อเพลิง) -10	0 0 0 0
				185 110 170 0 5
สำหรับส่วนผสมที่ถูกต้องทางเคมี			185	698
จากอากาศส่วนเกิน 10%			18.5	18.5 69.8
		รวม	203.5 110 170 18.5 767.8	

$$\text{kmole ของผลิตผลจากการเผาใหม่/เชื้อเพลิง 100 kmole} = 110 + 170 + 18.5 + 767.8$$

$$= 1066.3$$

kg ของส่วนผสม/เชื้อเพลิง 100 kmole:

$$\text{CH}_4: 60 \times 16 = 960$$

$$\text{C}_2\text{H}_4: 25 \times 28 = 700$$

$$\text{N}_2: 5 \times 28 = 140$$

$$\text{O}_2: 10 \times 32 = 320$$

$$\text{รวม} = 2120 \text{ kg ส่วนผสม/100 kmole ของส่วนผสมเชื้อเพลิง}$$

(หรือมวลโมเลกุลเป็น 21.2)

(1) อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ

$$F/A = \frac{\text{kg of mixture}/100 \text{ kmole of mixture}}{\text{kg of air}/\text{kmole of mixture}}$$

$$= \frac{2120}{203.5 \times 32 \times 4.31} = 0.07553$$

ตอบ

(2) เนื่องจาก  $m^3$  ของผลิตผลจากการเผาไหม้/  $m^3$  ของส่วนผสมเชื้อเพลิง =  $1066.3/100 = 10.663$

เมื่อความดันและอุณหภูมิของผลิตผลจากการเผาไหม้และเชื้อเพลิงเท่ากัน ดังนั้น  $m^3$  ของผลิตผลจากการเผาไหม้/  $m^3$  ของเชื้อเพลิง

$$= 10.663(773/313)(1.18/1.08) = 28.772 \text{ } m^3/m^3 \text{ ของเชื้อเพลิง ตอบ}$$

ตัวอย่างที่ 5-3.10 กําชธรรนชาติซึ่งมีส่วนผสมเป็น 15.8%  $C_2H_6$ , 80.4%  $CH_4$ , 3.0% CO, และ 0.8%  $N_2$  โดยปริมาตร ถูกเผาไหม้ในเครื่องยนต์โดยมีอากาศ ส่วนเกิน 20% ในขณะที่เครื่องยนต์ทำงานรับการ 75% ของพิกัดเต็ม ความสามารถ จงคำนวณหามวลไมเลกุลของกําชธรรนชาติที่ใช้

### วิธีทำ

ส่วนประกอบ ของเชื้อเพลิง	Kmole ของ ส่วนประกอบ/ ส่วนผสม 100 kmole	สมการปฏิกิริยาทัน $O_2$ (ปริมาณที่ถูกต้องทางเคมี)	kmole ของ $O_2$ / ส่วนผสม 100 kmole	ผลิตผลจากการเผาไหม้เป็น kmole/ ส่วนผสม 100 kmole			
				$CO_2$	$H_2O$	$O_2$	$N_2$
$C_2H_6$	15.8	$C_2H_6 + 3.5O_2 = 2CO_2 + 3H_2O$	$15.8 \times 3.5 = 55.3$	$15.8 \times 2 = 31.6$	$15.8 \times 3 = 47.4$	0	0
$CH_4$	80.4	$CH_4 + 2O_2 = CO_2 + 2H_2O$	$80.4 \times 2 = 160.8$	80.4	160.8	0	0
CO	3.0	$2CO + O_2 = 2CO_2$	$3 \times 0.5 = 1.5$	3.0	0	0	0
$N_2$	0.8	-	-	0	0	0	0.8
			217.6	115	208.2	0	0.8
อากาศสำหรับส่วนผสมที่ถูกต้องทางเคมี			217.6	-	-	-	821.0
อากาศส่วนเกิน 20%			43.52	-	-	43.52	164.2
รวม			261.12	115.0	208.2	43.52	985.2

$$C_2H_6: 15.8 \times 30 = 474.0$$

$$CH_4: 80.4 \times 16 = 1286.4$$

$$CO: 3.0 \times 28 = 84.0$$

$$N_2: 0.8 \times 28 = 22.4$$

$$\text{รวม} = 1866.8 \text{ kg /100 kmole ของส่วนผสม}$$

นั่นคือ มวลไมเลกุลเฉลี่ยของตัวอย่างกําชเป็น 18.668

ตอบ

ตัวอย่างที่ 5-3.11 เครื่องยนต์หลายสูบเครื่องหนึ่งผลิตกำลัง 44.2 kW ที่ 75% ของ ภาระสูงสุด โดยมีประสิทธิภาพความร้อนเพลาเป็น 26% โดยใช้เชื้อเพลิงจาก ตัวอย่างที่ 5-3.10 ค่าความร้อนค่าต่ำของเชื้อเพลิงคือ  $38100 \text{ kJ/m}^3$  ที่ 1.01 bar

และ  $15^{\circ}\text{C}$  ถ้าความดันและอุณหภูมิของไออกซีเจน  $1.08 \text{ bar}$  และ  $600^{\circ}\text{C}$  โดยความดันและอุณหภูมิของเชื้อเพลิงเป็น  $1.18 \text{ bar}$  และ  $40^{\circ}\text{C}$  จงคำนวณหาเส้นผ่านศูนย์กลางน้อยที่สุดของห้องท่อเชื้อเพลิงและห้องไออกซีเจน เร็วเฉลี่ยของก๊าซในห้องไออกซีเจนต้องไม่เกิน  $120 \text{ m/s}$  และในห้องเชื้อเพลิงต้องไม่เกิน  $60 \text{ m/s}$

$$\begin{aligned} \text{วิธีทำ กิโลโมลไออกซีเจน/เชื้อเพลิง } 100 \text{ kmole} &= 115.0 + 208.2 + 43.52 + 985.2 \\ &= 1351.92 \end{aligned}$$

หรือที่ความดันและอุณหภูมิเดียวกัน จะได้

$$\text{m}^3 \text{ ของผลิตผลจากการเผาไหม้ } / \text{m}^3 \text{ ของเชื้อเพลิง} = 13.5192$$

ความร้อนที่ป้อนเข้าสู่เครื่องยนต์ใน 1 นาที

$$= 44.2 \text{ kW} \times 60 \text{ s/min} / 0.26 = 10200 \text{ kJ/min}$$

ปริมาตรของเชื้อเพลิงที่ป้อนเข้าสู่เครื่องยนต์ใน 1 นาที ที่  $1.01 \text{ bar}$  และ  $15^{\circ}\text{C}$

$$= (10200 \text{ kJ/min}) / (38100 \text{ kJ/m}^3) = 0.2677 \text{ m}^3/\text{min}$$

ปริมาตรของเชื้อเพลิงที่ป้อนเข้าสู่เครื่องยนต์ใน 1 นาที ที่  $1.18 \text{ bar}$  และ  $40^{\circ}\text{C}$

$$= (0.2677 \text{ m}^3/\text{min})(1.01/1.18)(313/288) = 0.249 \text{ m}^3/\text{min}$$

$$\text{เนื่องจาก } \frac{\pi}{4} \left( \frac{d_1}{100} \right)^2 \times 60 \text{ m/s} = (0.249 \text{ m}^3/\text{min}) / 60$$

เมื่อ  $d_1$  คือเส้นผ่านศูนย์กลางของห้องเชื้อเพลิงเป็น cm

จะได้  $d_1 = 1 \text{ cm}$  (โดยประมาณ)

ตอบ

ปริมาตรของก๊าซไออกซีเจนใน 1 นาที ที่  $1.08 \text{ bar}$  และ  $600^{\circ}\text{C}$

$$= 13.5192(0.2677 \text{ m}^3/\text{min})(1.01/1.08)(873/288) = 10.259 \text{ m}^3/\text{min}$$

$$\text{เนื่องจาก } \frac{\pi}{4} \left( \frac{d_2}{100} \right)^2 \times 120 = (10.259 \text{ m}^3/\text{min}) / 60$$

เมื่อ  $d_2$  คือเส้นผ่านศูนย์กลางของห้องไออกซีเจนเป็น cm

เพราะฉะนั้นจะได้เส้นผ่านศูนย์กลางของห้องไออกซีเจน  $d_2 = 4.259 \text{ cm}$  ตอบ

ตัวอย่างที่ 5-3.12 ตัวอย่างก๊าซหุงต้มประกอบด้วย  $20\% \text{ CH}_4$ ,  $20\% \text{ CO}$ ,  $30\% \text{ H}_2$ ,  $5\% \text{ CO}_2$ , และ  $25\% \text{ N}_2$  โดยปริมาตร และถูกนำไปเผาไหม้ในเครื่องยนต์ด้วย อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น  $0.188 (1)$  จงคำนวณมวลโมเลกุลของ ตัวอย่างก๊าชนี้, และ (2) จงหาปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของผลิตผลจากการเผาไหม้บนฐานแห้ง

### วิธีกำ

ส่วนประกอบ ของเชื้อเพลิง	Kmole ของ ส่วนประกอบ/ ส่วนผสม 100 kmole	สมการปฏิกิริยากับ O <sub>2</sub> (ปริมาณที่ถูกต้องทางเคมี)	kmole ของ O <sub>2</sub> / ส่วนผสม 100 kmole	ผลิตผลจากการเผาไหม้เป็น kmole/ ส่วนผสม 100 kmole			
				CO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> O	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>
CH <sub>4</sub>	20	CH <sub>4</sub> + 2O <sub>2</sub> = CO <sub>2</sub> + 2H <sub>2</sub> O	40	20	40	-	-
CO	20	2CO + O <sub>2</sub> = 2CO <sub>2</sub>	10	10	-	-	-
H <sub>2</sub>	30	2H <sub>2</sub> + O <sub>2</sub> = 2H <sub>2</sub> O	15	-	30	-	-
CO <sub>2</sub>	5	-	-	5	-	-	-
N <sub>2</sub>	25	-	-	-	-	-	25
			65	45	45	30	25
อากาศสำหรับส่วนผสมที่ถูกต้องทางเคมี			65	-	-	-	245.25
อากาศส่วนเกิน 10.3% (ดูรายการคำนวณข้างล่าง)	6.7			-	-	6.7	25.26
รวม			71.7	35	70	6.7	270.51

$$\text{CH}_4: \quad 20 \times 16 = 320$$

$$\text{CO:} \quad 20 \times 28 = 560$$

$$\text{H}_2: \quad 30 \times 2 = 60$$

$$\text{CO}_2: \quad 5 \times 44 = 220$$

$$\text{N}_2: \quad 25 \times 28 = 700$$

$$\text{รวม} = 1860 \text{ kg /100 kmole ของส่วนผสม}$$

นั่นคือ มวลไมเมกกรัมเฉลี่ยของตัวอย่างแก๊ซเป็น 18.6 kg/kmole

ตอบ

อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ F/A = 0.188 =

$$\frac{\text{kg of fuel}/100 \text{ kmole of fuel mixture}}{\text{kmole of O}_2/100 \text{ kmole of fuel mixture}} \times 32 \times 4.31$$

$$\text{นั่นคือ} \quad \frac{\text{kmole of O}_2}{100 \text{ kmole of fuel mixture}} = \frac{1860}{0.188 \times 32 \times 4.31} = 71.7$$

$$\text{ปริมาณอากาศส่วนเกิน} = \frac{(71.7 - 65)}{65} \times 100 = 10.3\%$$

$$\text{ปริมาณผลิตผลจากการเผาไหม้แห้งคือ} = 35 + 6.7 + 270.51$$

$$= 312.21 \text{ kmole/ส่วนผสมเชื้อเพลิง 100 kmole}$$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตร

$$\text{CO}_2: \quad (35/312.21) \times 100 = 11.21\%$$

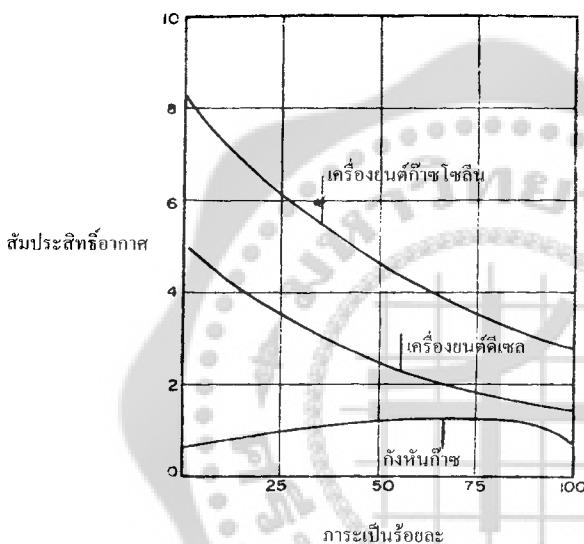
$$\text{O}_2: \quad (6.7/312.21) \times 100 = 2.15\%$$

$$\text{N}_2: \quad (270.51/312.21) \times 100 = 86.64\%$$

ตอบ

#### 5-4 การวิเคราะห์ผลผลิตจากการเผาไหม้

ปริมาณอากาศจริงที่จ่ายเข้าสู่เครื่องยนต์ที่ใช้เชื้อเพลิงเหลวหรือก๊าซอาจจะมากกว่าหรือน้อยกว่าปริมาณที่ต้องการเพื่อทำให้เกิดส่วนผสมพอดีก็ได้ (นั่นคือ  $\alpha$  อาจจะมากหรือน้อยกว่า 1) เครื่องยนต์ที่ใช้ก๊าซโซลินชี้ต้องการส่วนผสมที่เผาไหม้ได้ที่เป็นเนื้อเดียวกัน  $\alpha$  (และอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศด้วย) ไม่ทำให้กำลังของเครื่องยนต์เปลี่ยนแปลงมากนัก เครื่องยนต์จะทำงานโดยมีสัมประสิทธิ์อากาศเป็น 1 (ส่วนผสมพอดี) หรือมากกว่า 1 เล็กน้อย (ส่วนผสมบาง,  $\alpha$  มากกว่า 1.0 ขึ้นไปถึง 1.2) และภายใต้สภาวะให้กำลังสูงสุดสัมประสิทธิ์อากาศจะมีค่าน้อยกว่า 1 เล็กน้อย ( $\alpha$  ประมาณ 0.9)

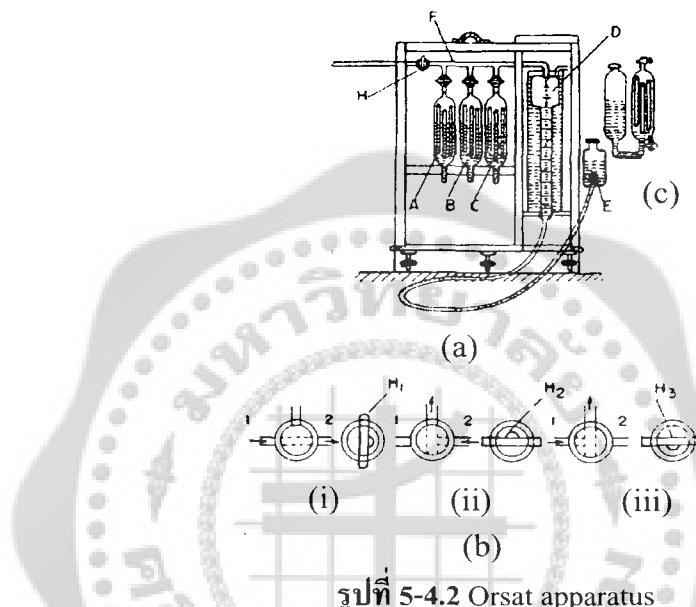


รูปที่ 5-4.1 การแปรเปลี่ยนของสัมประสิทธิ์อากาศเทียบกับภาระ

ในเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยการอัด จะต้องมีปริมาณอากาศส่วนเกินโดยตลอดช่วงของการรับภาระทั้งหมด เพื่อให้ได้การเผาไหม้ที่มีประสิทธิผล (ค่าของสัมประสิทธิ์อากาศแปรเปลี่ยนอยู่ระหว่างประมาณ 1.35 ที่ภาระเต็มพิกัดและ 4.5 เมื่อเดินเบา) การเปลี่ยนแปลงสัมประสิทธิ์อากาศเทียบกับภาระของเครื่องยนต์สัมดาปภายใต้แสดงไว้ในรูปที่ 5-4.1

ส่วนประกอบของส่วนผสมที่จ่ายให้แก่เครื่องยนต์จะสามารถหาได้ 2 วิธี โดยในวิธีแรก ปริมาณของอากาศและเชื้อเพลิงที่เข้าสู่ระบบออกสูบจะถูกวัดด้วยเครื่องมือวัดที่เหมาะสม สัมประสิทธิ์อากาศจะถูกคำนวณออกมาได้เมื่อรู้ปริมาณของส่วนประกอบในเชื้อเพลิง ซึ่งวิธีนี้เป็นวิธีที่ได้ศึกษามาแล้ว อีกวิธีหนึ่งคือหาโดยการวิเคราะห์ไอเสีย ซึ่งจะได้กล่าวต่อไปนี้

Orsat apparatus เป็นเครื่องมือที่ใช้กันโดยปกติในการวัดส่วนประกอบโดยปริมาตรของก๊าซ ไอเสียจากเครื่องยนต์สันดาปภายในสีจั่งหวะ ความละเอียดในการวัดด้วยเครื่องมือนี้จะดีขึ้นมากถ้าเอาใจใส่ต่อข้อควรระวังอย่างถูกต้องในระหว่างทำการทดลอง ส่วนประกอบของผลิตผลจากการเผาไหม้จากเครื่องยนต์สองจั่งหวะไม่สามารถหาจากการวิเคราะห์ไอเสียอย่างง่ายได้ เพราะว่าในไอเสียมีส่วนผสมไออดีที่บรรจุเข้ามาใหม่ในช่วงระหว่างการภาชนะล้าง ไอเสีย เพราะฉะนั้น จึงจำเป็นต้องใช้เทคนิคพิเศษในการเก็บตัวอย่างก๊าซ ไอเสีย



รูปที่ 5-4.2 Orsat apparatus

Orsat apparatus เป็นเครื่องมือในรูปแบบที่ง่ายที่สุด ประกอบด้วย Absorption chamber สามอันคือ A, B, และ C กับ Eudiometer tube คือ D ซึ่งมีชีดบอกปริมาตรตั้งแต่ 0 cc (อยู่ข้างล่าง) หนึ่งหลอดแซ่บอยู่ในระบบอุ่นน้ำ (Water jacket) (ดูรูปที่ 5-4.2) Eudiometer ต่อเข้ากับ Aspirator bottle E ด้วยท่อยางด้านบนของ Eudiometer ต่อเข้ากับหลอดแก้ว F และลิ้น (Cock) สามทาง H โดยมีท่อยางนำตัวอย่างก๊าซ ไอเสียเข้าต่อเข้าทางด้านซ้ายมือ ใน Aspirator bottle จะมีน้ำเกลือเจือสีใส่ไว้ Absorption chamber แต่ละอันจะประกอบด้วยกระเพาะสองอันต่ออยู่กับหลอดคงอและตัวอย่างก๊าซจะสามารถเข้ามาสู่ Absorption chamber แต่ละอันได้โดยผ่านเข้าที่ลิ้น และมีหลอดแก้วเล็กๆ เป็นท่อนนำตัวอย่างก๊าซเข้าสู่ Absorption chamber ภายใน Absorption chamber จะมีสารละลายของ KOH, สารละลายด่างของ Pyrogallic acid และสารละลาย Cuprous chloride ที่ปราศจากในรูปของแผ่นทองแดงบางๆ ใส่ไว้ ตามลำดับ

รายละเอียดของวิธีการวัดองค์ประกอบของไอเสียจะหาได้จากหนังสือ  
เกี่ยวกับปฏิบัติการทางวิศวกรรม

#### 5-4.1 อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ และสัมประสิทธิ์อากาศ

เมื่อเชื้อเพลิง ไฮโดรคาร์บอนถูกเผาไหม้กับอากาศที่รู้ปริมาณ เช่น ในเครื่องยนต์สันดาปภายใน (สัมประสิทธิ์อากาศน้อยกว่า, เท่ากับ, หรือมากกว่าหนึ่ง) จากการวิเคราะห์ผลผลิตจากการเผาไหม้จะสังเกตได้ว่าต่อไปนี้

- ผลผลิตที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้คือ  $\text{CO}_2$ ,  $\text{O}_2$ ,  $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2$ ,  $\text{CH}_4$  กับไฮโดรคาร์บอนอื่นๆ,  $\text{H}_2\text{O}$  (ในสถานะไอ) และ  $\text{N}_2$

- น้ำในสถานะไอในผลผลิตจากการเผาไหม้มีความแน่นถ้าตัวอย่างผลผลิตจากการเผาไหม้ถูกเก็บเพื่อการวิเคราะห์ผ่านสารละลายที่ทำปฏิกิริยา เช่นใน Orsat apparatus

- $\text{CH}_4$  กับไฮโดรคาร์บอนอื่นๆเกิดขึ้นน้อยมากเมื่อเปรียบเทียบกับองค์ประกอบอื่นๆโดยปริมาตร จึงสามารถตัดทิ้งไปได้

- สำหรับช่วงของอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศที่ใช้ในเครื่องยนต์แก๊สโซลิน อาจจะเกิดได้ทั้งคือ  $\text{CO}_2$  และ  $\text{CO}$

อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศสำหรับส่วนผสมไอดี เมื่อพิจารณาส่วนผสมเชื้อเพลิงกับอากาศจำนวน 100 kmole จะหาได้จาก

$$\begin{aligned} F/A &= \frac{\text{kg of fuel in } 100 \text{ kmole of mixture}}{\text{kg of air in } 100 \text{ kmole of mixture}} \\ &= \frac{\text{kg of C in } 100 \text{ kmole of mixture}}{\text{kg of N}_2 \text{ in } 100 \text{ kmole of mixture}} \\ &\quad \times \frac{\text{kg of fuel in } 100 \text{ kmole of mixture}}{\text{kg of C in } 100 \text{ kmole of mixture}} \\ &\quad \times \frac{\text{kg of N}_2 \text{ in } 100 \text{ kmole of mixture}}{\text{kg of air in } 100 \text{ kmole of mixture}} \end{aligned}$$

kg of C in 100 kmole of mixture

= kg of C in products

= kg of C in  $\text{CO}_2$ ,  $\text{CO}$  and any hydrocarbon of the products

(สามารถไม่คิดไฮโดรคาร์บอนในการคำนวณนี้ได้)

สำหรับเชื้อเพลิง ให้

$$\frac{\text{kg of H}_2 \text{ per kg of fuel}}{\text{kg of C per kg of fuel}} = h \quad (5-4.1)$$

และ

$$\text{kg of fuel per kg of C} = 1+h$$

$$\begin{aligned} \text{เนื่องจาก } & \frac{\text{kg of N}_2 \text{ in 100 kmole of mixture}}{\text{kg of air in 100 kmole of mixture}} = \frac{3.31}{4.31} \\ \text{ดังนั้น } F/A = & \frac{\text{kg of C in CO}_2 \text{ and CO of the product}}{\text{kg of N}_2 \text{ in the product}} (1+h) \left( \frac{3.31}{4.31} \right) \\ & (5-4.2) \end{aligned}$$

ปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรขององค์ประกอบผลผลิตจากการเผาไหม้ในตัวอย่างก๊าซไฮเดรตที่มี CO<sub>2</sub>, CO, H<sub>2</sub>, และ O<sub>2</sub> องค์ประกอบต่างๆเหล่านี้จะได้มาจากการวิเคราะห์ด้วย Orsat apparatus

$$\begin{aligned} & \text{kg of C in CO}_2 \text{ and CO of products} \\ & = 12(\text{CO}_2 + \text{CO}) \text{ for 100 kmole of mixture} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} & \text{kg of N}_2 \text{ in exhaust for 100 kmole of mixture} \\ & = 28(100 - \text{CO}_2 - \text{CO} - \text{H}_2 - \text{O}_2) \\ \frac{\text{kg of C in products}}{\text{kg of N}_2 \text{ in products}} & = \frac{12(\text{CO}_2 + \text{CO})}{28(100 - \text{CO}_2 - 1.5\text{CO} - \text{O}_2)} \quad (5-4.3) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{kg of H}_2 \text{ in products} & = 2.015(\text{H}_2 + \text{H}_2\text{O}) = 2.015(0.5\text{CO} + \text{H}_2\text{O}) \\ \text{Moles of H}_2\text{O in products} & = \frac{12}{2.015} \text{hCO}_2 + \left( \frac{12}{2.015} \text{h} - 0.5 \right) \text{CO} \\ & = 5.955 \text{h CO}_2 + (5.955 \text{h} - 0.5) \text{CO} \quad (5-4.4) \end{aligned}$$

ใน 1 kmole ของ CO<sub>2</sub> มีคาร์บอน 12 kg, ด้วย 12 kg ของคาร์บอน จะมี 12h kg ของไฮโดรเจน หรือ (12h/2.015) kmole ของไฮโดรเจน และ (12h/2.015) kmole ของไฮโดรเจน ทำให้เกิด (12h/2.015) kmole ของน้ำ เนื่องจากใน 1 kmole ของคาร์บอนมีน้ำ 12 kg, เพราะฉะนั้น (12h/2.015) kmole ของน้ำจะเกิดขึ้นด้วย

$$\begin{aligned} & \text{kmole of N}_2 \text{ in products} \\ & = 3.773\text{O}_2 \text{ (kmole of free O}_2\text{)} + \text{kmole of O}_2 \text{ (ที่ใช้ประมวลงการเผาไหม้)} \\ & = \text{CO}_2 + 0.5\text{CO} + 0.5\text{H}_2\text{O} \\ & = \text{CO}_2 + 0.5\text{CO} + 2.978\text{hCO}_2 + 2.978\text{hCO} - 0.25\text{CO} \end{aligned}$$

โดยใช้ค่ากิโลโมลของน้ำในผลผลิตจากการเผาไหม้จากสมการ (5-4.4)

$$\begin{aligned} & \text{kmole of N}_2 \text{ in products} \\ & = 3.773 \text{O}_2 + 3.773 (1+2.978\text{h}) \text{CO}_2 \\ & + 3.773 (0.5-0.25+2.978\text{h}) \text{CO} \quad (5-4.5) \end{aligned}$$

จากการวิเคราะห์ผลผลิตจากการเผาไหม้:

$$\text{kmole of N}_2 \text{ in products} = 100 - \text{CO}_2 - 1.5\text{CO} - \text{O}_2 \quad (5-4.6)$$

เมื่อจับสมการ (5-4.5) ให้เท่ากับสมการ (5-4.6) แล้วแก้สมการเพื่อหา  
ค่ารับอนอนนอกไซด์ จะได้

$$\text{kmole of CO in products} = \frac{100 - 4.773\text{O}_2 - (4.773 + 11.24h)\text{CO}_2}{2.443 + 11.24h}$$

(5-4.7)

แทนค่าสมการ (5-4.7) ลงในสมการ (5-4.3) และจัดรูปให้ง่ายเป็น

$$\begin{aligned} \frac{\text{kg of C in products}}{\text{kg of N}_2 \text{ in products}} &= \\ \frac{12}{28} \times \frac{\text{CO}_2 + \frac{100 - 4.773\text{O}_2 - (4.773 + 11.24h)\text{CO}_2}{2.443 + 11.24h}}{100 - \text{CO}_2 - \text{O}_2 - 1.5 \frac{100 - 4.773\text{O}_2 - (4.773 + 11.24h)\text{CO}_2}{2.443 + 11.24h}} \\ \frac{\text{kg of C in products}}{\text{kg of N}_2 \text{ in products}} &= \\ \frac{12}{28} \times \frac{100 - 2.33\text{CO}_2 - 4.773\text{O}_2}{94.3 + 1124h + (4.7165 + 5.62h)\text{CO}_2 + (4.7165 - 11.24h)\text{O}_2} \end{aligned}$$

(5-4.8)

แทนค่าสมการ (5-4.8) ลงในสมการ (5-4.2)

$$\begin{aligned} F/A &= 0.3291(1+h) \\ &\times \frac{100 - 2.33\text{CO}_2 - 4.773\text{O}_2}{94.3 + 1124h + (4.7165 + 5.62h)\text{CO}_2 + (4.7165 - 11.24h)\text{O}_2} \\ &= 0.3291(1+h) \frac{21 - \text{O}_2 - 0.49\text{CO}_2}{19.8 + 235h + (1 + 1.18h)\text{CO}_2 + (1 - 2.35h)\text{O}_2} \end{aligned}$$

อัตราส่วนระหว่างมวลของไฮโดรเจนต่อมวลของคาร์บอน h สำหรับ  
เชื้อเพลิงที่ใช้กันโดยทั่วไปในเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟหรือด้วยการอัด  
แปรผันอยู่ในช่วง 0.176 ถึง 0.18 สำหรับเชื้อเพลิงที่ใช้กับเครื่องยนต์สันดาป  
ภายในทั่วไปเมื่อใช้  $h = 0.178$ , จะได้

$$\begin{aligned} F/A &= 0.388 \frac{21 - \text{O}_2 - 0.49\text{CO}_2}{19.8 + 41.8 + 1.21\text{CO}_2 + 0.58\text{O}_2} \\ &= 0.388 \frac{21 - \text{O}_2 - 0.49\text{CO}_2}{61.6 + 0.58\text{O}_2 + 1.21\text{CO}_2} \\ F/A &= 0.669 \frac{21 - \text{O}_2 - 0.49\text{CO}_2}{106 + \text{O}_2 + 2.08\text{CO}_2} \end{aligned}$$

(5-4.9)

$$\text{หรือ } A/F = 1.495 \frac{106 + \text{O}_2 + 2.08\text{CO}_2}{21 - \text{O}_2 - 0.49\text{CO}_2}$$

(5-4.10)

เนื่องจากสัมประสิทธิ์อากาศคือ

$$\alpha = \frac{A/F_{act}}{A/F_{theo}}$$

ถ้าสมมติให้ค่าเฉลี่ยของ  $F/A_{\text{theo}}$  สำหรับเชื้อเพลิงที่ใช้โดยทั่วไปสำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายในเป็น 0.067 สัมประสิทธิ์อากาศจะเขียนได้เป็น

$$\begin{aligned}\alpha &= 1.495(0.067) \frac{106 + O_2 + 2.08CO_2}{21 - O_2 - 0.49CO_2} \\ &= 0.1 \frac{106 + O_2 + 2.08CO_2}{21 - O_2 - 0.49CO_2}\end{aligned}\quad (5-4.11)$$

### 5-4.2 น้ำในสภาพไออที่อยู่ในผลผลิตจากการเผาไหม้

น้ำในสภาพไออที่เกิดขึ้นเนื่องจากการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์สันดาปภายในจะออกไประจากเครื่องยนต์ในสถานะของไออดง ไอเหล่านี้ยังมีความร้อนอยู่มาก (คือความร้อนแห้งของการเป็นไอและค่าความร้อนจากการทำให้อิโอมตัวเป็นไออดง) ความร้อนจำนวนนี้เป็นความร้อนส่วนที่สูญเสียออกไป้กับไอ เสียซึ่งควรจะนำมาคิดด้วยในการคำนวณความร้อนของเครื่องยนต์ อัตราส่วนระหว่างน้ำหนักของไอน้ำต่อเชื้อเพลิง (สำหรับส่วนผสมไออดี 100 kmole) สามารถเขียนเป็น

$$\begin{aligned}\frac{\text{kg of H}_2\text{O}}{\text{kg of fuel}} &= \frac{\text{kmole of H}_2\text{O}}{\text{kg of C in product}} \times \frac{\text{kg of H}_2\text{O}}{\text{kmole of H}_2\text{O}} \times \frac{\text{kg of C in product}}{\text{kg of fuel}} \\ &= \frac{5.96hCO_2 + (5.96h - 0.5)Co}{12(CO_2 + CO)} \times 18 \times \frac{1}{1+h}\end{aligned}$$

แทนค่า CO ที่ได้จากสมการ (5-4.7) และขั้นตอนการให้ง่าย (และใช้ค่า  $h = 0.178$ )

$$\begin{aligned}\frac{\text{kg of H}_2\text{O}}{\text{kg of fuel}} &= 1.273 \frac{\frac{1.06CO_2 + (1.06 - 0.5)}{2.443 + 11.24h} \frac{100 - 4.773O_2 - (4.773 + 11.24h)CO_2}{2.443 + 11.24h}}{CO_2 + \frac{100 - 4.773O_2 - (4.773 + 11.24h)CO_2}{2.443 + 11.24h}} \\ &= 1.273 \frac{\frac{1.06CO_2 + 0.56}{4.4437} \frac{100 - 4.773O_2 - 6.774CO_2}{4.4437}}{CO_2 + \frac{100 - 4.773O_2 - 6.774CO_2}{4.4437}} \\ &= 1.273 \frac{\frac{1.06CO_2 + 12.602 - 0.6014O_2 - 0.8537CO_2}{22.504 - 1.0741O_2 - 1.5244CO_2}}{CO_2 + \frac{12.602 - 0.6014O_2 + 0.2063CO_2}{22.504 - 1.0741O_2 - 0.5244CO_2}} \\ &= 1.273 \times \frac{0.6014}{1.0741} \times \frac{20.95 - O_2 + 0.343CO_2}{22.95 - O_2 - 0.4882CO_2}\end{aligned}$$

$$\frac{\text{kg of H}_2\text{O}}{\text{kg of fuel}} = 0.7128 \times \frac{20.95 - \text{O}_2 + 0.343\text{CO}_2}{20.95 - \text{O}_2 - 0.4882\text{CO}_2} \quad (5-4.12)$$

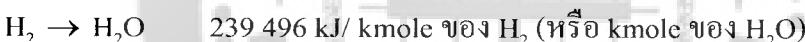
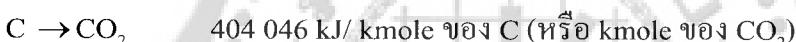
### 5-4.3 ประสิทธิภาพการเผาไหม้

ประสิทธิภาพการเผาไหม้สามารถเขียนได้เป็น

$$\eta_{\text{comb}} = \frac{E_1}{E_2} = \frac{E_1}{E_1 + E_0}$$

เมื่อ  $E_1$  คือพลังงานที่ปลดปล่อยออกมาริنجจากส่วนผสมที่ทำให้เกิดผลผลิตจากการเผาไหม้ 100 kmole,  $E_2$  คือพลังงานที่ควรจะปลดปล่อยออกมาริنجจากส่วนผสมอันเดียวกันเมื่อเกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์, และ  $E_0$  คือพลังงานที่ไม่ปลดปล่อยออกมา

ผลผลิตจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์คือ CO, H<sub>2</sub>, ส่วนผลผลิตที่เผาไหม้อย่างสมบูรณ์คือ CO<sub>2</sub> และ H<sub>2</sub> ความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาริنجผลผลิตจากการเผาไหม้ 1 กิโลโตรอนคือ



ดังนั้น พลังงานที่ปลดปล่อยออกมาริنج (100 kmole ของผลผลิตจากการเผาไหม้)

$$E_1 = (404\ 046 \text{ kJ/kmole})CO_2 + (120\ 586 \text{ kJ/kmole})CO \\ + (239\ 496 \text{ kJ/kmole})H_2O$$

พลังงานที่ไม่ปลดปล่อยออกมาริنج (100 kmole ของผลผลิตจากการเผาไหม้)

$$E_0 = (283\ 460 \text{ kJ/kmole})CO + (239\ 496 \text{ kJ/kmole})H_2$$

แทนค่าจำนวนกิโลโตรอนของ H<sub>2</sub>O และ CO จากสมการ (5-4.4) ถึง (5-4.7) จะได้ พลังงานที่ปลดปล่อยออกมาริنج

$$E_1 = (404\ 046 \text{ kJ/kmole})CO_2 + (120\ 586 \text{ kJ/kmole})CO \\ + (239\ 496 \text{ kJ/kmole})(1.06CO_2 + 0.56CO) \\ = (404\ 046 + 253\ 866 \text{ kJ/kmole})CO_2 \\ + (120\ 586 + 134\ 118 \text{ kJ/kmole})CO \\ = (657\ 912 \text{ kJ/kmole})CO_2 \\ + (254\ 704 \text{ kJ/kmole}) \frac{100 - 4.773O_2 - 6.7737CO_2}{4.4437} \\ = (657\ 912 \text{ kJ/kmole})CO_2$$

$$\begin{aligned}
& + (254\ 704 \text{ kJ/kmole})(22.5 - 1.074\text{O}_2 - 1.5243\text{CO}_2) \\
& = (657\ 912 - 388\ 245 \text{ kJ/kmole})\text{CO}_2 - (273\ 552 \text{ kJ/kmole})\text{O}_2 \\
& \quad + 5\ 730\ 840
\end{aligned}$$

$$= (269\ 667 \text{ kJ/kmole})\text{CO}_2 - (273\ 552 \text{ kJ/kmole})\text{O}_2 + 5\ 730\ 840$$

พลังงานที่ไม่ปลดปล่อยออกมา

$$\begin{aligned}
E_0 & = (283\ 460 \text{ kJ/kmole})\text{CO} + (239\ 496 \text{ kJ/kmole})\text{H}_2 \\
& = (283\ 460 \text{ kJ/kmole})\text{CO} + (120\ 586 \text{ kJ/kmole})\text{CO} \\
& = (404\ 046 \text{ kJ/kmole})\text{CO} \\
& = (404\ 046 \text{ kJ/kmole}) \frac{100 - 4.773\text{O}_2 - 6.7737\text{CO}_2}{4.4437} \\
& = (404\ 046 \text{ kJ/kmole})(22.5 - 1.074\text{O}_2 - 1.5243\text{CO}_2) \\
& = 9\ 091\ 035 - 433\ 945\text{O}_2 - 615\ 887\text{CO}_2
\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
\text{ดังนั้น } \eta_{\text{comb}} & = \frac{5730840 - 273552\text{O}_2 + 269667\text{CO}_2}{5730840 - 273552\text{O}_2 + 269667\text{CO}_2 + 9091035 - 433945\text{O}_2 - 615887\text{CO}_2} \\
& = \frac{5730840 - 273552\text{O}_2 + 269667\text{CO}_2}{14821875 - 707497\text{O}_2 - 346220\text{CO}_2} \\
& = \frac{273552}{707497} \times \frac{20.95 - \text{O}_2 + 0.9858\text{CO}_2}{20.95 - \text{O}_2 - 0.4894\text{CO}_2} \\
\text{ตารางคะแนน } \eta_{\text{comb}} & = 0.3866 \times \frac{20.95 - \text{O}_2 + 0.9858\text{CO}_2}{20.95 - \text{O}_2 - 0.4894\text{CO}_2} \quad (5-4.13)
\end{aligned}$$

#### 5-4.4 ปริมาณก๊าซไฮเดรตที่เกิดขึ้นต่อเชื้อเพลิง 1 kg

เมื่อได้องค์ประกอบของไฮเดรตจาก Orsat apparatus คือ CO<sub>2</sub>, CO, N<sub>2</sub> และ O<sub>2</sub> เป็นเศษส่วนเชิงโมล ของการรับอนไดออกไซด์, คาร์บอนมอนอกไซด์, ในไตรเจน, และออกซิเจน ตามลำดับ ถ้าเชื้อเพลิงที่ใช้มีอัตราส่วนไฮโดรเจนต่อการรับอนเป็น h เมื่อพิจารณา ก๊าชหลังจากการเผาไหม้จำนวน 1 กิโลกรัมจะได้

$$\frac{\text{kg of fuel}}{\text{kg of air}} = \frac{\frac{\text{kmole of C}}{\text{kmole of gas}} \times \frac{\text{kg of C}}{\text{kmole of C}} \times \frac{\text{kg of N}_2}{\text{kg of air}}}{\frac{\text{kmole of N}_2}{\text{kmole of gas}} \times \frac{\text{kg of N}_2}{\text{kmole of N}_2} \times \frac{\text{kg of C}}{\text{kg of fuel}}}$$

$$\begin{aligned}
\text{นั้นคือ } F/A & = \frac{(\text{CO}_2 + \text{CO}) \times 12 \times 0.768}{\text{N}_2 \times 28 \times (\frac{1}{1+h})} \\
F/A & = 0.33(1+h) \frac{(\text{CO}_2 + \text{CO})}{\text{N}_2} \quad (5-4.14)
\end{aligned}$$

$$\text{หรือ } F/A = 0.389 \frac{(CO_2 + CO)}{N_2} \quad (5-4.15)$$

เมื่อ  $h = 0.178$ , หรือ

$$F/A = \frac{0.33 (CO_2 + CO)}{C N_2} \quad (5-4.16)$$

เมื่อ C คือจำนวน kg ของคาร์บอนที่มีอยู่ในเชื้อเพลิง 1 kg

ในการคำนวณปริมาณไออกไซด์ของเชื้อเพลิง 1 kg จะเป็น

$$\begin{aligned} \frac{\text{kg of dry gas}}{\text{kg of fuel}} &= \frac{\frac{\text{kg of dry gas}}{\text{kmole of dry gas}} \times \frac{\text{kg of C}}{\text{kg of fuel}}}{\frac{\text{kg of C}}{\text{kmole of C}} \times \frac{\text{kmole of C}}{\text{kmole of dry gas}}} \\ &= \frac{44CO_2 + 28CO + 32O_2 + 28N_2}{12(CO_2 + CO)} \times \frac{1}{1+h} \\ \text{หรือ } \frac{\text{kg of dry gas}}{\text{kg of fuel}} &= \frac{1}{12(1+h)} \times \frac{44CO_2 + 28CO + 32O_2 + 28N_2}{CO_2 + CO} \end{aligned} \quad (5-4.17)$$

สำหรับ  $h = 0.178$ ,

$$\frac{\text{kg of dry gas}}{\text{kg of fuel}} = 0.07074 \times \frac{44CO_2 + 28CO + 32O_2 + 28N_2}{CO_2 + CO} \quad (5-4.18)$$

เมื่อมี C kg ของคาร์บอนอยู่ในเชื้อเพลิง 1 kg,

$$\frac{\text{kg of dry gas}}{\text{kg of fuel}} = \frac{C}{12} \times \frac{44CO_2 + 28CO + 32O_2 + 28N_2}{CO_2 + CO} \quad (5-4.19)$$

**ตัวอย่าง 5-4.1** นำมันดีเซลขึ้นชั่งมีสูตรเคมีโดยประมาณเป็น  $C_{14}H_{30}$  ถูกเผาไหม้ในเครื่องยนต์เครื่องหนึ่ง ในขณะที่เครื่องยนต์รับภาระเต็มพิกัด การวิเคราะห์กําชไออกไซด์ด้วย Orsat apparatus ให้องค์ประกอบโดยปริมาตรของไออกไซด์ประกอบด้วย 10%  $CO_2$ , 0.05% CO, 6.35%  $O_2$ , 83.6%  $N_2$  จงคำนวณหา (1) อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศของส่วนผสมไอดีที่จ่ายให้กับเครื่องยนต์ในขณะรับภาระเต็มพิกัด, และ (2) จำนวน kg ของกําชไออกไซด์ที่เกิดขึ้นต่อเชื้อเพลิง 1 kg

วิธีทำ (1) จากสมการ (5-4.14)

$$F/A = 0.33(1+h) \frac{(CO_2 + CO)}{N_2}$$

$$\text{และ } h = \frac{30(1.0075)}{14(12)} = 0.1799$$

$$\text{ดังนั้น } F/A = 0.33(1+0.1799) \frac{(10+0.05)}{83.6} = 0.04681 \quad \text{ตอบ}$$

โดยการใช้สมการ (5-4.9) จะได้

$$\begin{aligned} F/A &= 0.669 \frac{21 - O_2 - 0.49CO_2}{106 + O_2 + 2.08CO_2} \\ &= 0.669 \frac{21 - 6.35 - 0.49 \times 10}{106 + 6.35 + 2.08 \times 10} = 0.04899 \end{aligned}$$

(2) จากสมการ (5-4.17)

$$\begin{aligned} \frac{\text{kg of dry gas}}{\text{kg of fuel}} &= \frac{1}{12(1+h)} \times \frac{44CO_2 + 28CO + 32O_2 + 28N_2}{CO_2 + CO} \\ &= \frac{1}{12(1+0.1799)} \times \frac{44 \times 10 + 28 \times 0.05 + 32 \times 6.35 + 28 \times 83.6}{10 + 0.05} \\ \text{เพรากะนั่น} &\quad \frac{\text{kg of dry gas}}{\text{kg of fuel}} = 20.98 \quad \text{ตอบ} \end{aligned}$$

ตัวอย่าง 5-4.2 การวิเคราะห์ไอเสียจากเครื่องยนต์ก๊าซโซลินเครื่องหนึ่งซึ่งทำงานที่การะ 50% ของพิกัดด้วย Orsat apparatus ได้ 12.4%CO<sub>2</sub> และ 3.2%O<sub>2</sub> โดยปริมาตร จงคำนวณหา (1) อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศและสัมประสิทธิ์อากาศของส่วนผสมปอดคือเท่าใด, (2) ประสิทธิภาพการเผาไหม้, (3) จำนวน kg ของน้ำในสถานะไอที่เกิดขึ้นจากเชื้อเพลิง 1 kg

วิธีทำ (1) โดยการใช้สมการ (5-4.9) จะได้

$$\begin{aligned} F/A &= 0.669 \frac{21 - O_2 - 0.49CO_2}{106 + O_2 + 2.08CO_2} = 0.669 \frac{21 - 3.2 - 0.49 \times 12.4}{106 + 3.2 + 2.08 \times 12.4} \\ &= 0.0581 \quad \text{ตอบ} \end{aligned}$$

อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศสำหรับส่วนผสมปอดจะหาได้จากสมการ (5-3.16) สำหรับ C<sub>8</sub>H<sub>17</sub> โดยใช้  $\alpha = 1$ , จะได้

$$F/A = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})\alpha} = \frac{(12 \times 8 + 17)}{32 \times 4.31(8 + \frac{17}{4})(1)} = 0.0669$$

ดังนั้นสัมประสิทธิ์อากาศที่ใช้คือ

$$\alpha = \frac{0.0669}{0.0581} = 1.1515 \quad \text{ตอบ}$$

(2) ประสิทธิภาพการเผาไหม้หาได้จากสมการ (5-4.13) คือ

$$\begin{aligned} \eta_{\text{comb}} &= 0.3866 \times \frac{20.95 - O_2 + 0.9858CO_2}{20.95 - O_2 - 0.4894CO_2} \\ &= 0.3866 \times \frac{20.95 - 3.2 + 0.9858 \times 12.4}{20.95 - 3.2 - 0.4894 \times 12.4} = 0.992 \quad \text{ตอบ} \end{aligned}$$

(3) จากสมการ (5-4.12)

$$\frac{\text{kg of H}_2\text{O}}{\text{kg of fuel}} = 0.7128 \times \frac{20.95 - O_2 + 0.343CO_2}{20.95 - O_2 - 0.4882CO_2}$$

$$= 0.7128 \times \frac{20.95 - 3.2 + 0.343 \times 12.4}{20.95 - 3.2 - 0.4882 \times 12.4} = 1.3409 \text{ ตอบ}$$

**ตัวอย่าง 5-4.3** เครื่องยนต์ในตัวอย่างที่ 5-4.2 เมื่อรับการเติมพิกัดผลิต ไอเสียที่ประกอบด้วย 9%CO<sub>2</sub> และ 0.1%O<sub>2</sub> โดยการวัดด้วย Orsat apparatus จงคำนวณหา  
(1) อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศและประสิทธิภาพการเผาไหม้ที่การเติมพิกัด,  
และ (2) ปริมาตรของคาร์บอนมอนอกไซด์ที่อยู่ในไอเสีย

วิธีทำ (1) โดยการใช้สมการ (5-4.9) จะได้

$$\begin{aligned} F/A &= 0.669 \frac{21 - O_2 - 0.49CO_2}{106 + O_2 + 2.08CO_2} = 0.669 \frac{21 - 0.1 - 0.49 \times 9}{106 + 0.1 + 2.08 \times 9} \\ &= 0.0884 \end{aligned} \quad \text{ตอบ}$$

และสัมประสิทธิ์อากาศที่ใช้คือ

$$\alpha = \frac{0.0669}{0.0884} = 0.757$$

ประสิทธิภาพการเผาไหม้จะหาได้จากสมการ (5-4.13) คือ

$$\begin{aligned} \eta_{\text{comb}} &= 0.3866 \times \frac{20.95 - O_2 + 0.9858CO_2}{20.95 - O_2 - 0.4894CO_2} \\ &= 0.3866 \times \frac{20.95 - 0.1 + 0.9858 \times 9}{20.95 - 0.1 - 0.4894 \times 9} = 0.6987 \end{aligned} \quad \text{ตอบ}$$

(2) ปริมาตรของ CO ที่อยู่ในไอเสียหาได้จากสมการ (5-4.7) คือ

$$\begin{aligned} \text{k mole of CO in products} &= \frac{100 - 4.773O_2 - (4.773 + 11.24h)CO_2}{2.443 + 11.24h} \\ CO &= \frac{100 - 4.773 \times 0.1 - (4.773 + 11.24 \times 0.178) \times 9}{2.443 + 11.24 \times 0.178} \\ &= 8.677\% \text{ โดยปริมาตร} \end{aligned} \quad \text{ตอบ}$$

**ตัวอย่าง 5-4.4** (1) ก๊าซไอเสียของเครื่องยนต์ดีเซลเครื่องหนึ่งซึ่งทำงานรับการเติมพิกัดถูกวิเคราะห์ด้วย Orsat apparatus พบร้าก๊าซไอเสียประกอบด้วย 9.4%CO<sub>2</sub> และ 7.4%O<sub>2</sub> โดยปริมาตร จงคำนวณหา อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ, สัมประสิทธิ์อากาศ, และประสิทธิภาพการเผาไหม้ที่การเติมพิกัด

(2) ถ้าเครื่องยนต์เครื่องเดียวกันนี้ทำงานโดยรับภาระน้ำอย องค์ประกอบของไอเสียประกอบด้วย 4.5%CO<sub>2</sub> และ 14.5%O<sub>2</sub> โดยปริมาตร จงคำนวณหา อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ, สัมประสิทธิ์อากาศ, และประสิทธิภาพการเผาไหม้ที่การน้ำอย

วิธีทำ (1) โดยการใช้สมการ (5-4.9) จะได้

$$F/A = 0.669 \frac{21 - O_2 - 0.49CO_2}{106 + O_2 + 2.08CO_2} = 0.669 \frac{21 - 7.4 - 0.49 \times 9.4}{106 + 7.4 + 2.08 \times 9.4} \\ = 0.0453 \quad \text{ตอบ}$$

อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศสำหรับส่วนผสมพอดีจะหาได้จากสมการ (5-3.16)

สำหรับ  $C_{12}H_{26}$  โดยใช้  $\alpha = 1$ , จะได้

$$F/A = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})\alpha} = \frac{(12 \times 12 + 26)}{32 \times 4.31(12 + \frac{26}{4})(1)} = 0.0666$$

ดังนั้นสัมประสิทธิ์อากาศที่ใช้คือ

$$\alpha = \frac{0.0666}{0.0453} = 1.47 \quad \text{ตอบ}$$

ประสิทธิภาพการเผาไหม้จะหาได้จากสมการ (5-4.13) คือ

$$\eta_{comb} = 0.3866 \times \frac{20.95 - O_2 + 0.9858CO_2}{20.95 - O_2 - 0.4894CO_2} \\ = 0.3866 \times \frac{20.95 - 7.4 + 0.9858 \times 9.4}{20.95 - 7.4 - 0.4894 \times 9.4} = 0.9856 \quad \text{ตอบ}$$

(2) จะได้อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น

$$F/A = 0.669 \frac{21 - O_2 - 0.49CO_2}{106 + O_2 + 2.08CO_2} = 0.669 \frac{21 - 14.5 - 0.49 \times 4.5}{106 + 14.5 + 2.08 \times 4.5} \\ = 0.0221 \quad \text{ตอบ}$$

ดังนั้นสัมประสิทธิ์อากาศที่ใช้คือ

$$\alpha = \frac{0.0666}{0.0221} = 3.0136 \quad \text{ตอบ}$$

หรือเมื่อใช้สมการ (5-4.11) จะได้

$$\alpha = 1.47(0.0666) \frac{106 + O_2 + 2.08CO_2}{21 - O_2 - 0.49CO_2} \\ = 1.47(0.0666) \frac{106 + 14.5 + 2.08 \times 4.5}{21 - 14.5 - 0.49 \times 4.5} = 2.96$$

ประสิทธิภาพการเผาไหม้จะหาได้จากสมการ (5-4.13) คือ

$$\eta_{comb} = 0.3866 \times \frac{20.95 - O_2 + 0.9858CO_2}{20.95 - O_2 - 0.4894CO_2} \\ = 0.3866 \times \frac{20.95 - 14.5 + 0.9858 \times 4.5}{20.95 - 14.5 - 0.4894 \times 4.5} = 0.9908 \quad \text{ตอบ}$$

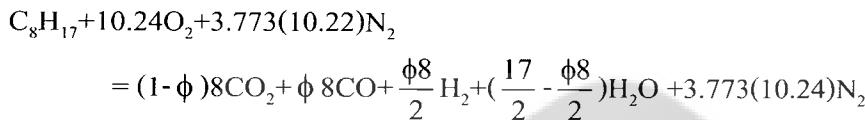
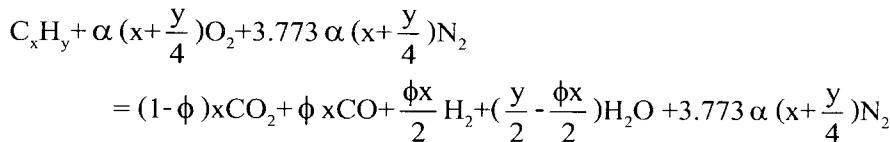
**ตัวอย่าง 5-4.5** ก๊าซโซเดียมซึ่งมีสูตรทางเคมีโดยเฉลี่ยเป็น  $C_8H_{17}$  ถูกเผาไหม้ในเครื่องยนต์ด้วยอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น 0.08 จงเขียนสมการปฏิกิริยาของ การเผาไหม้แล้วคำนวณหาค่าความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาต่อส่วนผสมไอดี 1 kg และคำนวณหาค่าอัตราส่วนความร้อนส่วนที่สูญเสียไปกับผลผลิตที่ไม่เผาไหม้ วิธีทำ จากสมการ (5-3.17)

$$\alpha = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})F/A} = \frac{(12 \times 8 + 17)}{32 \times 4.31(8 + \frac{17}{4})(0.08)} = 0.836$$

แสดงให้เห็นว่าเป็นส่วนผสมหนา จากสมการ (5-3.13)

$$\frac{\text{kmole of O}_2}{\text{kmole of fuel}} = \frac{M_f}{(4.31 \times 32)(F/A)} = \frac{113}{(4.31 \times 32)(0.08)} = 10.24$$

ดังนั้น จากสมการ (5-3.9) จะได้

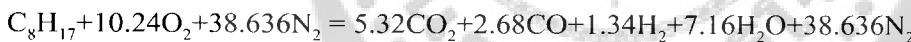
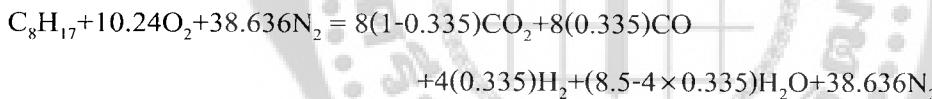


โดยการสมดุลออกซิเจนก่อนและหลังการเผาไหม้จะได้ความสัมพันธ์ดังนี้

$$10.24 = (1-\phi)8 + 4\phi + 4.25 - 2\phi = 12.25 - 6\phi$$

$$\text{หรือ } \phi = 0.335$$

สมการปฏิกิริยาจะกลายเป็น



ตอบ

พลังงานต่อ 1 kg ของส่วนผสมไออดี จะหาได้จาก

$$q_{\text{mix}} = \frac{m_f q_f}{m_f + m_a} = \frac{q_f}{1 + \frac{1}{F/A}} = \frac{44047}{1 + \frac{1}{0.08}} = 3263 \text{ kJ/kg of mixture}$$

พลังงานที่สูญเสียไปกับ CO ที่ไม่เผาไหม้ต่อ 1 kg ของส่วนผสมไออดี จะหาได้จาก

$$q_{CO} = \frac{m_{CO}}{m_f} \times \frac{q_{CO}}{1 + \frac{1}{F/A}} = \frac{2.68 \times 28}{113} \times \frac{10091}{1 + \frac{1}{0.08}} = 496.4 \text{ kJ/kg of mixture}$$

พลังงานที่สูญเสียไปกับ H<sub>2</sub> ที่ไม่เผาไหม้ต่อ 1 kg ของส่วนผสมไออดี จะหาได้จาก

$$q_{H_2} = \frac{m_{H_2}}{m_f} \times \frac{q_{H_2}}{1 + \frac{1}{F/A}} = \frac{1.34 \times 2}{113} \times \frac{119748}{1 + \frac{1}{0.08}} = 210.4 \text{ kJ/kg of mixture}$$

พลังงานที่ปลดปล่อยออกมาต่อส่วนผสมไออดี 1 kg

$$= q_{\text{mix}} - q_{CO} - q_{H_2} = 3263 - 496.4 - 210.4 = 2556.2 \text{ kJ/kg of mixture} \text{ ตอบ}$$

อัตราส่วนของความร้อนส่วนที่สูญเสียไปกับผลผลิตที่ไม่เผาไหม้

$$= \frac{496.4 + 210.4}{3263} = 0.217$$

ตอบ

หมายเหตุ: การวิเคราะห์ไอเสียในกรณีที่เป็นส่วนผสมหนาพบว่าจะมี  $\text{CH}_4$  เกิดขึ้นด้วย แต่เนื่องจากเกิดขึ้นในปริมาณที่น้อยมาก จึงสามารถตัดทิ้งไปได้ โดยไม่ทำให้เกิดความผิดพลาดมากนัก

### 5-5 อิทธิพลของเชื้อเพลิงต่อสมรรถนะของเครื่องยนต์

คุณลักษณะของเครื่องยนต์มีผลมากพอสมควรต่อกำลังที่ผลิตได้, ประสิทธิภาพความร้อน, และความสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงจำพวกของเครื่องยนต์

กำลังที่ผลิตได้

กำลังที่ผลิตได้ของเครื่องยนต์สามารถแสดงได้ด้วยสมการ

$$P_b = V \rho_a \left( \frac{F/A}{1+F/A} \right) q_f \eta_{bt} \quad (5-5.1)$$

เมื่อ  $V$  = ปริมาตรของส่วนผสมที่สิ้นเปลืองไป ที่ความหนาแน่นในสถานะคูดเข้าเครื่องยนต์

$\rho_a$  = ความหนาแน่นในสถานะคูดเข้าเครื่องยนต์

$F/A$  = อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศโดยน้ำหนัก

$q_f$  = ค่าความร้อนค่าต่ำของเชื้อเพลิงเป็น  $\text{kJ/kg}$

$\eta_{bt}$  = ประสิทธิภาพความร้อนเพลิงของเครื่องยนต์

ในกรณีที่เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ค่าของ  $F/A$  มีค่าต่ำ เพราะฉะนั้น จึงสามารถใช้ปริมาตรของอากาศและความหนาแน่นในสถานะคูดเข้าของอากาศโดยไม่ผิดพลาดมากนัก  $q_f$  ซึ่งเป็นตัวแปรที่บ่งบอกความสามารถในการผลิตกำลังของส่วนผสมภายใต้ความหนาแน่นในสถานะคูดเข้า, อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศ, และประสิทธิภาพที่กำหนด และขึ้นอยู่กับคุณลักษณะของเชื้อเพลิง จะสามารถเขียนได้เป็นสมการ

$$q_v = \rho_a \frac{F/A}{1+F/A} q_f \quad (5-5.2)$$

ตารางในภาคผนวกได้ให้ค่าของ  $q_v$  สำหรับเชื้อเพลิงมาตรฐานบางชนิดที่มีส่วนผสมที่ถูกต้องทางเคมี สถานะคูดเข้าอยู่ที่ความดันกับอุณหภูมิเป็น 1.01 bar,  $15^\circ\text{C}$  นอกจาก  $q_v$  แล้วประสิทธิภาพความร้อนและอุณหภูมิสถานะคูดเข้าของส่วนผสมซึ่งแปรเปลี่ยนไปตามคุณลักษณะของเชื้อเพลิงก็มีอิทธิพลต่อกำลังของเครื่องยนต์ด้วย

## ประสิทธิภาพความร้อน

ค่าความร้อน  $q_f$  นั้นวัดโดยการเผาไหม้เชื้อเพลิงในอบน์แคลอร์มิเตอร์ โดยปริมาตรคงที่ เพราะฉะนั้น  $q_f$  จะไม่ได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงจำนวนโมเลกุลเนื่องจากการเผาไหม้ ให้  $\Delta L (= L_{prod} - L_{mix})$  เป็นการเปลี่ยนแปลงของโมเลกุล (หรือการเปลี่ยนแปลงเชิงโมล) โดย  $L_{prod}$  และ  $L_{mix}$  เป็นโมเลกุล (หรือจำนวนโมล) ของผลิตผลจากการเผาไหม้และส่วนผสม ตามลำดับ เมื่อเชื้อเพลิงเกิดการเผาไหม้ภายในเครื่องยนต์ที่ปริมาตรคงที่ ความดันที่เกิดขึ้นจะหาได้จาก

$$p_{prod} = p_{mix} \frac{T_{prod}}{T_{mix}} \frac{L_{prod}}{L_{mix}} \quad (5-5.3)$$

ดังนั้นการเพิ่มของจำนวนโมเลกุลจะทำให้ความดันของผลิตผลจากการเผาไหม้เพิ่มขึ้น เช่นเดียวกับการเพิ่มขึ้นของ  $T_{prod}$  ซึ่งขึ้นอยู่กับค่าของ  $q_f$  เพราะฉะนั้น สำหรับเชื้อเพลิงซึ่งมีจำนวนโมเลกุลเพิ่มมากขึ้นเนื่องจากการเผาไหม้จะมีประสิทธิภาพความร้อนสูงกว่าเชื้อเพลิงที่ไม่มีการเพิ่มจำนวนของโมเลกุล

ในกรณีที่เป็นเชื้อเพลิงเหลว ค่าความร้อนของเชื้อเพลิงซึ่งหมายจากอบน์แคลอร์มิเตอร์ นั้นจะแตกต่างจากปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมากจาก การเผาไหม้และค่าความร้อนของการระเหยของเชื้อเพลิง เชื้อเพลิงระเหยนอกระบบอุกสูบเครื่องยนต์ที่ใช้คาร์บูเรเตอร์ เพราะฉะนั้น ปริมาณความร้อนที่ปลดปล่อยออกมากภายในระบบอุกสูบต่อเชื้อเพลิง 1 kg จึงน้อยกว่าค่า  $q_f$  ด้วยเหตุนั้น ประสิทธิภาพของเครื่องยนต์จะสูงขึ้นเนื่องจากมีความร้อนปลดปล่อยภายในเครื่องยนต์มากกว่า

## สถานะดูดเข้าเครื่องยนต์

ถ้าอุณหภูมิบรรยายกาศสูงมากกว่าอุณหภูมิที่จำเป็นสำหรับการระเหยและการส่งเชื้อเพลิงอย่างมีประสิทธิผล อุณหภูมิสถานะดูดเข้าเครื่องยนต์ของเครื่องยนต์ที่ใช้คาร์บูเรเตอร์จะลดลงเนื่องจากการระเหยของเชื้อเพลิง เชื้อเพลิงที่มีค่าความร้อนของการกality เป็นไอยิ่งสูงจะลดอุณหภูมิสถานะดูดเข้าเครื่องยนต์ยิ่งมาก การใช้เชื้อเพลิงเช่นนี้จะทำให้กำลังผลิตของเครื่องยนต์เพิ่มมากขึ้น เนื่องจากความหนาแน่นตรงสถานะดูดเข้าเครื่องยนต์สูงขึ้น

## ความสันเปลืองเชื้อเพลิงจำเพาะ

ในเครื่องยนต์สันดาปภายในเป็นปฏิกิริยาเผาผัดกับผลคูณของประสิทธิภาพความร้อนกับค่าความร้อนของเชื้อเพลิง ในกรณีที่เป็นน้ำมันปิโตรเลียม ค่าความร้อนของเชื้อเพลิงจะแปรเปลี่ยนไม่มากนัก เพราะฉะนั้นความสันเปลืองเชื้อเพลิงจำเพาะส่วนใหญ่จึงขึ้นอยู่กับประสิทธิภาพความร้อน สำหรับแหล่งหออลและเบนโซล ซึ่งค่าความร้อนต่ำกว่าน้ำมันปิโตรเลียมมากนั้น ความสันเปลืองเชื้อเพลิงจำเพาะจะสูงกว่ามากเมื่อเปรียบเทียบกับน้ำมันปิโตร เลียมในการผลิตกำลังเท่าๆ กันและมีประสิทธิภาพความร้อนเท่าๆ กัน

### แบบฝึกหัด

1. ตัวอย่างก๊าซโซลีนประกอบด้วยคาร์บอน 85.25% และไฮโดรเจน 14.75% โดยน้ำหนัก การวิเคราะห์ผลิตผลจากการเผาไหม้แห้งที่ใช้ก๊าซโซลีนนี้ได้  $10.3\% \text{ CO}_2$ ,  $4.1\% \text{ O}_2$ , และ  $85.6\% \text{ N}_2$  จงหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศที่ใช้

(ตอบ  $F/A = 0.0465$ )

2. น้ำมันดีเซลซึ่งมีสูตรเคมีเป็น  $\text{C}_{13}\text{H}_{28}$  ถูกเผาไหม้กับอากาศโดยส่วนผสมมีสัมประสิทธิ์อากาศเป็น 1.6 (1) จงเขียนสมการการเผาไหม้และมวลของน้ำในสถานะไoitที่เกิดขึ้นต่อเชื้อเพลิง 1 kg, (2) จงหาปริมาณเป็นร้อยละ โดยปริมาตรของ  $\text{CO}_2$  ที่เกิดขึ้นในผลิตผลจากการเผาไหม้แห้ง, และ (3) จงหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศของส่วนผสม

(ตอบ  $\text{H}_2\text{O} = 1.37$ ,  $\text{CO}_2 = 8.95$ ,  $F/A = 0.417$ )

3. เครื่องยนต์ก๊าซโซลีนเครื่องหนึ่งใช้เชื้อเพลิงซึ่งมีสูตรเคมีโดยประมาณเป็น  $\text{C}_7\text{H}_{16}$  ถ้าการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นจริงใช้อากาศเพียง 95% ของปริมาณอากาศที่ต้องการทางทฤษฎีภัยได้ภาระเต็มที่ จงหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศในขณะที่รับภาระเต็มที่

(ตอบ  $F/A = 0.0693$ )

4. เชื้อเพลิงก๊าซซึ่งมีส่วนผสมโดยปริมาตรเป็น 16%  $\text{C}_2\text{H}_6$ , และ 84%  $\text{CH}_4$  ถูกเผาไหม้กับอากาศในปริมาณที่ทำให้เกิดส่วนผสมที่ถูกต้องทางเคมี จงหา (1) มวลโน้มถ่วงของเชื้อเพลิงและอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศของส่วนผสม, และ (2) ส่วนประกอบโดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้ (โดยให้คิดว่าไอ้น้ำไม่ควบแน่น)

(ตอบ  $M_f = 18.24$ ,  $F/A = 0.059$ ,  $\text{CO}_2 = 15.7\%$ ,  $\text{H}_2\text{O} = 12$ ,  $\text{N}_2 = 72.3\%$ )

5. ก๊าซไออกซีเจนที่ดีเซลมีส่วนประกอบเป็น 6.5% CO<sub>2</sub>, 9% O<sub>2</sub>, และ CO ในปริมาณที่ตัดทิ้งไปได้ จงคำนวณหาอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศของส่วนผสม และมวลของไออกซีเจนต่อ 1 kg ของเชื้อเพลิงที่ถูกเผาไหม้ (ให้ทำทั้ง 2 วิธี แล้วนำผลลัพธ์มาเปรียบเทียบกัน)

(ตอบ F/A = 0.03, ไออกซี = 31.8 kg/kg)

6. คุณลักษณะของเชื้อเพลิงมีอิทธิพลอย่างไรต่อประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์ที่ใช้เชื้อเพลิงนั้นๆ จงอธิบายให้ชัดเจนและยกตัวอย่างประกอบ

7. จากรายการต่อไปนี้คือ (1) H<sub>2</sub>, (2) C<sub>8</sub>H<sub>17</sub>, และ (3) C<sub>12</sub>H<sub>26</sub> เชื้อเพลิงใดที่จะทำให้ได้ประสิทธิภาพความร้อนสูงกว่า จงเรียงลำดับจากมากไปหาน้อย

8. ความสามารถในการระเหยเป็นไออกซิเจน (Volatility) ของเชื้อเพลิงมีอิทธิพลอย่างไรต่อกำลังที่เครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประภัยไฟจะผลิตได้ จงอธิบายเหตุผล

ภาคนวน ข้อมูลเกี่ยวกับคุณสมบัติของก๊าซอุดมคติและเชื้อเพลิง

คุณสมบัติของก๊าซอุดมคติที่ความดันต่ำและที่อุณหภูมิห้องตามปกติ (20 °C)

ก๊าซ	M <sub>r</sub>	C <sub>p</sub> (kJ/kg K)	C <sub>v</sub> (kJ/kg K)	R (kJ/kg K)	k
อากาศ	28.97	1.005	0.718	287.1	1.40
ไฮโดรเจน, H <sub>2</sub>	2.016	14.32	10.17	4127	1.41
ไฮเดรน, He	4.003	5.234	3.14	2078	1.66
มีเทน, CH <sub>4</sub>	16.04	2.227	1.687	518.7	1.32
ไฮดราต, H <sub>2</sub> O	18.02	1.867	1.407	460.6	1.33
อะซิทีเลน, C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	26.04	1.712	1.394	319.6	1.23
คาร์บอนมอนอกไซด์, CO	28.01	1.043	0.745	296.6	1.40
ไนโตรเจน, N <sub>2</sub>	28.02	1.038	0.741	296.6	1.40
อะเทน, C <sub>2</sub> H <sub>6</sub>	30.07	1.767	1.495	276	1.18
ออกซิเจน, O <sub>2</sub>	32.00	0.917	0.653	259.6	1.40
อาร์กอน, A	39.94	0.515	0.310	208	1.67
คาร์บอนไดออกไซด์, CO <sub>2</sub>	44.01	0.846	0.653	188.9	1.30
โพรเพน, C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	44.09	1.692	1.507	188.3	1.12
ไออกซินวเทน, C <sub>4</sub> H <sub>10</sub>	58.12	1.758	1.62	143.1	1.09

คู่มือถ่ายทอดคุณสมบัติของเชิงเพลิง

เชิงเพลิง	สูตรเคมี (สถานะ)	$M_f$	$\gamma (\rho)$	$h_{fg}$	ความร้อนจัดไฟ, $kJ/kg K$ ของเหลว, $c_p$	$q_{fh}$	$q_f$	$q_{fr,c}$	A/F	F/A	RON	MON
<b>เชื้อเพลิงทางปฏิกัด</b>												
ก๊าซโซเชี่ยน	$C_nH_{18}n(l)$	~110	0.72-0.78	305	2.4	~1.7	47.3	44.0	2.83	14.6	0.0685	92-98
ตีนตุ๊กไส	$C_nH_{18}n(l)$	~170	0.84-0.88	270	2.2	~1.7	44.8	42.5	2.74	14.5	0.0690	-
ตีนตุ๊กแก	$C_nH_{17}n(l)$	~200	0.82-0.95	230	1.9	~1.7	43.8	41.4	2.76	14.4	0.0697	-
ก๊าซธรรมชาติ	$C_nH_{3n+1}(g)$	~18	(~0.79*)	-	-	~2	50	45	2.9	14.5	0.0690	-
<b>ไฮโดรคาร์บอนบริสุทธิ์</b>												
น้ำทราย	$CH_4(g)$	16.04	(0.72*)	509	0.63	2.2	55.5	50.0	2.72	17.23	0.0580	120
ไฮโดรฟาน	$C_3H_8(g)$	44.10	0.51(2.0*)	426	2.5	1.6	50.4	46.4	2.75	15.67	0.0638	112
ไฮโดรออกไซน์	$C_8H_{18}(l)$	114.23	0.692	308	2.1	1.63	47.8	44.3	2.75	15.13	0.0661	100
น้ำทึบ	$C_{16}H_{34}(l)$	226.44	0.773	358	-	1.6	47.3	44.0	2.78	14.82	0.0675	-
น้ำซึ้บ	$C_6H_6(l)$	78.11	0.879	433	1.72	1.1	41.9	40.2	2.82	13.27	0.0753	115
ไฮด्रอเจน	$C_2H_6(l)$	92.14	0.867	412	1.68	1.1	42.5	40.6	2.79	13.50	0.0741	120
<b>ไฮดรอกไซด์</b>												
น้ำมันอ่อน	$CH_4O(l)$	32.04	0.792	1103	2.6	1.72	22.7	20.0	2.68	6.47	0.155	106
น้ำมันอุด	$C_7H_8O(l)$	46.07	0.785	840	2.5	1.93	29.7	26.9	2.69	9.00	0.111	107
<b>ไฮดรอลิก</b>												
ก๊าซบ่อน	$C(s)$	12.01	~2**	-	-	-	33.8	33.8	2.70	11.51	0.0869	-
ก๊าซบอนนิกไซด์	$CO(g)$	28.01	(1.25*)	-	-	1.05	10.1	10.1	2.91	2.467	0.4050	-
ไฮโดรเจน	$H_2(g)$	2.015	(0.090*)	-	-	1.44	142.0	120.0	3.40	34.3	0.0292	-

តុណេស្សបំពិចិចនៃក្រឹមភាគីអាមេរិកវែងនៃតាមតាមរាយនា

ឡើយដែង	តុរាងក្នុង	$M_f$	$\gamma^{***}$	$q_r$	$F/A$	$q_f(F/A)$	$q_v$
អទីរំអត មេដាម	$C_7H_{16}(l)$	100	0.688	44.5	0.066	2940	347
អទីរំអត មិកអាម	$C_8H_{18}(l)$	114	0.707	44.4	0.0665	2950	347
ឬឯក មិកអាម	$C_8H_{18}(l)$	114	0.702	44.3	0.0665	2940	346
ឯក	$C_6H_6(l)$	78	0.884	40.2	0.0755	3030	
ឯក ធម៌កូលូអីត	$CH_3OH(l)$	32	0.796	20.4	0.1550	3160	339
ឯក ធម៌កូលូអីត	$C_2H_5OH(l)$	46	0.794	28.2	0.1110	3130	342
ការិកិត្តិន	$C_8H_{17}(l)$	113	0.702	44.0	0.0670	2940	349
ឯក ធម៌កូលូអីត	$C_{12}H_{26}(l)$	154	0.825	43.0	0.0667	2870	339
តិចកាតិ	$C_{12}H_{26}(l)$	170	0.876	42.3	0.0666	2820	338
តិចកាតិ	$C_{14}H_{30}(l)$	198	0.960	41.2	0.0670	2860	326
$C_2H_5CO_2$	$C(s)$	12		33.8	0.0868	2980	
$C_2H_5CO$	$C(s)$	12		10.1			
ឯក ិត្តិន	$H_2(g)$	2	$\rho/\rho_a = 0.069$	119.6	0.029	3490	
ឯក ិត្តិន	$CH_4(g)$	16	$\rho/\rho_a = 0.552$	49.8	0.058	2900	
ឯក ិត្តិន	$C_2H_6(g)$	30	$\rho/\rho_a = 1.03$	47.3	0.062	2940	
CO	CO (g)	28	0.999	10.1	0.404	4100	

กําลังสมบัติของเชื้อเพลิงกําช

เชื้อเพลิงกําช (ส่วนผสมของกําช)	ส่วนประกอบไฮโดรเจนริมหัว						$M_f$	$\rho / \rho_a$	$q_f$	$F/A$	$q_f (F/A)$
	$C_2H_4$	$CO_2$	$CO$	$C_2H_6$	$CH_4$	$N_2$					
Coal gas	1.5	3.0	10.9	-	24.2	4.4	0.2	54.5	1.3	12.1	0.42
กําชธรรมรัมชาติ	-	-	-	15.8	83.4	0.8	-	-	-	18.3	0.61
Producer gas	-	4.5	27.0	-	3.0	50.9	0.6	14.0	-	24.7	0.86
หมายเหตุ:	$M_f = \text{มวล} / \text{มวลถูกต้อง}$	$\rho = \text{ความหนาแน่น}, \text{kg/m}^3$	$I = \text{สถานะเป็นแก๊สของหลัก}$	$S = \text{สถานะเป็นของเหลว}$	$q_{fl} = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้ของกําช}, \text{MJ/kg}$	$q_f = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้}, \text{MJ/kg}$	$q_{fv} = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้ของกําชเมื่อถูกต้องทางกรณี}, \text{kJ/m}^3$	$F/A = \text{อัตราส่วนของพิกัดของอากาศที่ถูกต้องทางกรณี}$	$RON = \text{research octane number}$	$* = \text{ที่ความดันบรรยายากำลัง } 0^\circ\text{C}$	$** = \text{ที่ความดันบรรยายากำลัง } 15^\circ\text{C}$

หมายเหตุ:

$$\rho = \text{ความหนาแน่น}, \text{kg/m}^3$$

$$I = \text{สถานะเป็นแก๊สของหลัก}$$

$$S = \text{สถานะเป็นของเหลว}$$

$$q_{fl} = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้}, \text{MJ/kg}$$

$$q_{f,c} = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้ของกําชเมื่อถูกต้องทางกรณี}, \text{MJ/kg}$$

$$q_f (F/A) = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้โดยการรับรวมของส่วนผสมที่ถูกต้องทางกรณี}, \text{kJ/kg}$$

$$A/F = \text{อัตราส่วนของการกําบันช์เพลิงที่ถูกต้องทางกรณี}$$

$$MON = \text{motor octane number}$$

$$RON = \text{research octane number}$$

$$** = \text{ที่ความดันบรรยายากำลัง } 15^\circ\text{C}$$

$$* = \text{ที่ความดันบรรยายากำลัง } 0^\circ\text{C}$$

หมายเหตุ:

$$\rho / \rho_a = \text{อัตราส่วนความหนาแน่นของกําชต่ออากาศที่ } 1 \text{ atm และ } 15^\circ\text{C}$$

$$g = \text{สถานะเป็นแก๊ส}$$

$$h_{fg} = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้ของการผลิตไออกซิเจน}, \text{kJ/kg}$$

$$q_f = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้}, \text{MJ/kg}$$

$$q_v = \text{ค่าความร้อนเผาไหม้ของกําชเมื่อถูกต้องทางกรณี}, \text{kJ/m}^3$$

$$F/A = \text{อัตราส่วนของพิกัดของอากาศที่ถูกต้องทางกรณี}$$

## ເອກສາຮອ້າງອີງ

1. Artamonov MD, Ilarionov VA, Morin MM (1976). **Motor Vehicles Fundamentals and Design**, Translated by Troitsky A, Moscow: Mir Publishers, pp. 19-24.
2. Heywood JB (1988). **Internal Combustion Engine Fundamentals**, New York: McGraw-Hill, pp. 65, 915.
3. Holman JP (1985). **Thermodynamics**, 3<sup>rd</sup> ed., Auckland: McGraw-Hill, p. 63.
4. Morse FT (1974). **Power Plant Engineering**, New Delhi: Affiliated East-West Press, pp. 121, 150-151.
5. Petrovsky N (19xx). **Marine Internal Combustion engines**, Translated by Isakson HE, Moscow: Mir Publishers., pp. 35-43
6. Sen SP (1998). **Internal Combustion Engine Theory and Practice**, Delhi: Khanna Publishers, pp. 111-169.

## ເອກສາຮແນະນຳໃຫ້ອ່ານພິມເຄີມ

1. Heywood JB (1988). **Internal Combustion Engine Fundamentals**, New York: McGraw-Hill, pp. 64-72.
2. Sen SP (1998). **Internal Combustion Engine Theory and Practice**, Delhi: Khanna Publishers, Chapter 3 Fuels for internal combustion engine.
3. Holman JP (1985). **Thermodynamics**, 3<sup>rd</sup> ed., Auckland: McGraw-Hill, pp. 63-65.

## บทที่ 6

### การวิเคราะห์วัฏจักรกําชมาตรฐาน

#### 6-1 บทนำ

วัฏจักรการทำงานของเครื่องยนต์สันดาปภายในสามารถแยกออกเป็นกระบวนการต่างๆตามลำดับ คือ การดูด, การอัด, การเผาไหม้, การขยายตัว, และการคาย โดยข้อเท็จจริงแล้วเครื่องยนต์สันดาปภายในไม่ได้เป็นระบบปิด และสารทำงานไม่ได้เป็นไปตามวัฏจักรของอุณหพลศาสตร์ การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิที่เกิดขึ้นไม่ใช่เป็นผลมาจากการถ่ายเทความร้อนเป็นหลัก จึงควรวิเคราะห์เครื่องยนต์สันดาปภายในเป็นระบบเปิดที่มีการแลกเปลี่ยนความร้อนและงานกันสิ่งแวดล้อม (บรรยากาศ) โดยมีสารทำปฏิกิริยา (เชื้อเพลิงและอากาศ) ไหลเข้าไปในระบบ มีผลิตผลจากการเผาไหม้ (ก๊าซไอโอลีย) ไหลออกจากระบบ ดังนั้นวัฏจักรการทำงานที่จะกล่าวต่อไปนี้จึงประกอบด้วยกระบวนการที่เกิดขึ้นติดต่อกันตามลำดับจนครบวัฏจักรการทำงานของเครื่องยนต์

#### 6-2 การวิเคราะห์ทางอุณหพลศาสตร์

การวิเคราะห์วัฏจักรอุณหคติด้วยอุณหพลศาสตร์มีขั้นประสังค์เพื่อที่จะหาค่าของพารามิเตอร์ที่เป็นตัวกำหนดการทำงานของเครื่องยนต์ และหาคุณสมบัติของสารทำงานที่เปลี่ยนแปลงไปตลอดวัฏจักรการทำงาน

พารามิเตอร์ที่สำคัญได้แก่ ประสิทธิภาพการเปลี่ยนรูปพลังงานเชื้อเพลิง ( $\eta_f$ ) โดย

$$\eta_f = \eta_i \eta_{comb} = \frac{W_{cyc}}{Q_{in}} \frac{Q_{in}}{Q_f} = \eta_{comb} \frac{W_{cyc}}{m_f q_f} \quad (6-2.1)$$

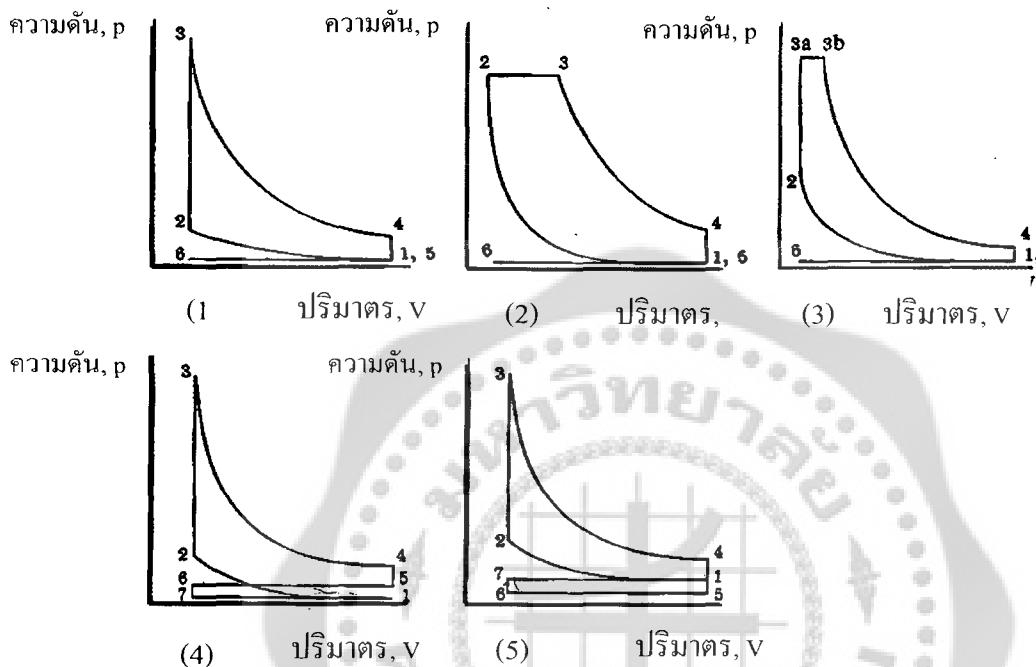
เมื่อ  $W_{cyc}$  เป็นงานต่อหนึ่งวัฏจักร ซึ่งเป็นผลรวมของงานในการอัด ( $W_C$ ) กับงานในการขยายตัว ( $W_E$ ) คือ

$$W_{cyc} = W_C + W_E \quad (6-2.2)$$

ถ้ากำหนดให้ประสิทธิภาพการเผาไหม้  $\eta_{comb} = 1$ , ประสิทธิภาพการเปลี่ยนรูปพลังงานเชื้อเพลิง ( $\eta_f$ ) ที่จะเท่ากับประสิทธิภาพความร้อน ( $\eta_i$ ) และความดันเฉลี่ยประสิทธิผลจะมีค่าเป็น

$$p_m = \frac{W_{cyc}}{V_d} = \frac{m_f q_f \eta_t}{V_d} \quad (6-2.3)$$

ซึ่ง  $W_c$ ,  $W_e$  และสภาวะของสารทำงานที่สถานะต่างๆ สามารถหาได้จากความสัมพันธ์ทางอุณหพลวัตของกระบวนการต่างๆ คือ



รูปที่ 6-2.1 แผนภาพความดันกับปริมาตรของวัสดุจักรอุตสาหกรรม

- (1) วัสดุจักรปริมาตรคงที่ในสภาวะการทำงานที่ไม่เปิดลิ้นเร่ง (2) วัสดุจักรความดันคงที่ในสภาวะการทำงานที่ไม่เปิดลิ้นเร่ง (3) วัสดุจักรจำกัดความดันในสภาวะการทำงานที่ไม่เปิดลิ้นเร่ง (4) วัสดุจักรปริมาตรคงที่ในสภาวะการทำงานที่เปิดลิ้นเร่ง (5) วัสดุจักรปริมาตรคงที่ในสภาวะการทำงานแบบใช้เครื่องอัดบารุง

### 1) กระบวนการอัด

กระบวนการอัดหรือจังหวะอัด (กระบวนการ 1-2 ในรูปที่ 6-2.1) จะได้

$$\frac{v_1}{v_2} = \varepsilon \quad (6-2.4)$$

เนื่องจากกระบวนการเป็นแบบไฮเซนโทรปิก ซึ่งจะได้

$$s_2 = s_1 \quad (6-2.5)$$

และงานในการอัดก็จะเป็น

$$W_C = U_1 - U_2 = m(u_1 - u_2) \quad (6-2.6)$$

## 2) กระบวนการเผาไหม้

กระบวนการเผาไหม้ (กระบวนการ 2-3 หรือ 2-3a-3b ในรูปที่ 6-2.1)  
สำหรับวัฏจักรปริมาตรคงที่จะได้

$$v_3 = v_2 \text{ และ } u_3 - u_2 = 0 \quad (6-2.7 \text{ a, b})$$

สำหรับวัฏจักรความดันคงที่จะได้

$$p_3 = p_2 \text{ และ } h_3 - h_2 = 0 \quad (6-2.7 \text{ c, d})$$

สำหรับวัฏจักรจำกัดความดันจะได้

$$v_{3a} = v_2 \text{ และ } p_{3b} = p_{3a} \quad (6-2.7 \text{ e, f})$$

$$\text{และ } u_{3a} - u_2 = 0 \text{ และ } h_{3b} - h_{3a} = 0 \quad (6-2.7 \text{ g, h})$$

## 3) กระบวนการขยายตัว

กระบวนการขยายตัวหรือจังหวะขยายตัว (กระบวนการ 3-4 หรือ 2-4 ในรูปจักรความดันคงที่ในรูปที่ 6-2.1) สำหรับวัฏจักรปริมาตรคงที่จะได้

$$\frac{v_4}{v_3} = \epsilon \text{ และ } s_4 = s_3 \quad (6-2.8)$$

และงานของการขยายตัวก็จะเป็น

$$W_E = U_3 - U_4 = m(u_3 - u_4) \quad (6-2.9)$$

สำหรับวัฏจักรความดันคงที่จะได้

$$p_3 = p_2 \text{ และ } \frac{v_4}{v_2} = \epsilon \text{ และ } s_4 = s_3 \quad (6-2.10)$$

ดังนั้นงานในการขยายตัวก็จะเป็น

$$\begin{aligned} W_E &= U_3 - U_4 + p_2(V_3 - V_2) = m[(u_3 - u_4) + p_2(v_3 - v_2)] \\ &= m[(h_3 - h_4) + p_4 v_4 - p_2 v_2] \end{aligned} \quad (6-2.11)$$

สำหรับวัฏจักรจำกัดความดันจะได้

$$\frac{v_4}{v_{3a}} = \epsilon \text{ และ } p_{3b} = p_{3a} \text{ และ } s_4 = s_{3b} \quad (6-2.12)$$

ดังนั้นงานของการขยายตัวก็จะเป็น

$$\begin{aligned} W_E &= U_{3b} - U_4 + p_3(V_{3b} - V_{3a}) \\ &= m[(u_{3b} - u_4) + p_3(v_{3b} - v_{3a})] \\ &= m[(h_{3b} - h_4) + p_4 v_4 - p_3 v_{3a}] \end{aligned} \quad (6-2.13)$$

ซึ่งสามารถที่จะหาประสิทธิภาพความร้อนได้โดยการแทนค่าลงในสมการ (6-2.2) และสมการ (6-2.1) คือ สำหรับวัฏจักรปริมาตรคงที่จะได้

$$\eta_t = \frac{m[(u_3 - u_4) - (u_2 - u_1)]}{m_f q_f} \quad (6-2.14)$$

สำหรับวัฏจักรความดันคงที่จะได้

$$\eta_t = \frac{m[(h_3 - h_4) - (u_3 - u_4) - p_4 v_4 - p_2 v_2]}{m_f q_f} \quad (6-2.15)$$

สำหรับวัฏจักรจำกัดความดันจะได้

$$\eta_t = \frac{m[(h_{3b} - h_4) - (u_2 - u_1) - p_4 v_4 - p_3 v_{3a}]}{m_f q_f} \quad (6-2.16)$$

เนื่องจากงานต่อวัฏจักร ( $W_{cyc}$ ) คิดจากงานของจังหวะอัดและจังหวะขยายตัวเท่านั้น จึงเป็นงานต่อวัฏจักรรวม (Gross) (ซึ่งต่างจาก  $W_{net}$  ที่คิดจากงานทั้ง 4 กระบวนการ) และประสิทธิภาพความร้อนตามสมการ (6-2.14), (6-2.15) และ (6-2.16) ก็จะเป็นประสิทธิภาพความร้อนรวม ( $\eta_{tg}$ ) สำหรับเครื่องยนต์สีจังหวะ

#### 4) กระบวนการราย

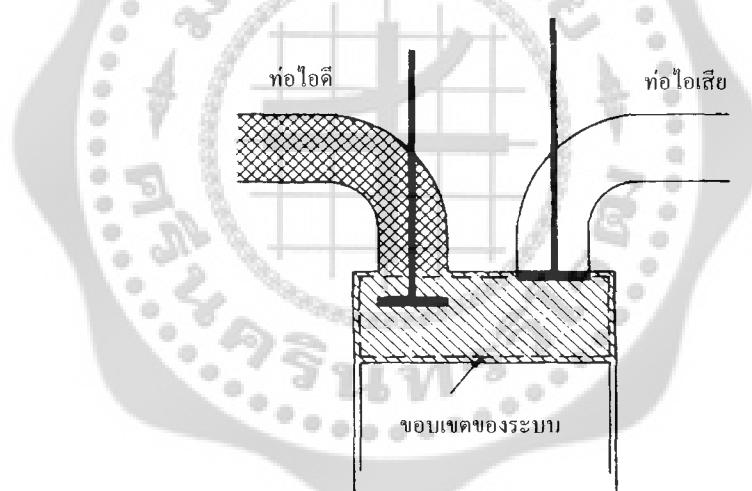
กระบวนการราย (กระบวนการ 4-5-6 ในรูปที่ 6-2.1) ตามวัฏจักรอุดมคติ สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 กระบวนการย่อย คือ

**4.1) กระบวนการระบายออก (Blowdown process)** ด้วยความดันสูงกว่า เกิดขึ้นเมื่อลิน์ไอเสียเปิดที่สถานะ 4 ซึ่งความดันในระบบออกสูบจะสูงกว่าความดัน ในท่อร่วม ไอเสีย ทำให้ไอเสียระบายออก สำหรับกระบวนการการอุดมคติ การระบาย ออกของไอเสียนี้เกิดขึ้นขณะที่ลูกสูบหยุดอยู่ที่ศูนย์ตายล่าง (เกิดขึ้นอย่าง พ้นทีพ้นใด) ในระหว่างกระบวนการการระบายออกนี้ ก๊าซในระบบออกสูบ (ก๊าซที่ สถานะ 4) สามารถแบ่งได้เป็น 2 ส่วน คือ ก๊าซที่ตอกห้องอยู่ในระบบออกสูบซึ่งจะ กำหนดให้การขยายตัวเป็นแบบไอเซนโตรปิก และก๊าซที่ไหลออกไปจากการออก สูบจะถูกกำหนดให้เป็นไปตามกระบวนการทรอตทลิง (Throttling process)

**4.2) กระบวนการแทนที่ (Displacement process)** เกิดขึ้นหลังกระบวนการ ระบายออก คือในขณะที่ลูกสูบเคลื่อนที่จากศูนย์ตายล่างไปยังศูนย์ตายบน ลูกสูบก็ จะไปแทนที่หรือดันก๊าซในระบบออกสูบออกไปยังท่อไอเสีย ซึ่งจะทำให้มวลของ ก๊าซภายในระบบออกสูบที่สถานะสิ้นสุดของกระบวนการระบายออกลดลงไปอีกด้วย อัตราส่วน  $V_5/V_6$

เนื่องจากสภาวะของสารผสมที่สถานะ 1 ในวัฏจักร (สถานะเริ่มต้นของกระบวนการอัด) จะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของส่วนผสมที่นำเข้าและคุณสมบัติของก๊าซที่ตอกค้างอยู่ในกระบวนการอกรสูบตรงสถานะสี่สุดของจังหวะอัด (สถานะ 6 ในรูปที่ 6-2.1) โดยปริมาณของก๊าซที่ตอกค้างค้างอยู่ในกระบวนการอกรสูบนี้ถูกกำหนดด้วยเศษส่วนโดยมวลของไอเสียที่ตอกค้างอยู่ในกระบวนการอกรสูบ (f) ซึ่ง

$$\begin{aligned} f &= \frac{m_r}{m} \\ \text{โดยที่} \quad m_r &= m_6 = \frac{m_5}{V_5 / V_6} = \frac{m_5}{\varepsilon} \\ \text{และ} \quad m &= m_1 = m_2 = m_3 = m_4 \\ \text{จะได้} \quad f &= \frac{m_5}{m_4 \varepsilon} = \frac{V_5 / v_5}{(V_4 / v_4) \varepsilon} = \frac{v_4 / v_5}{\varepsilon} = \frac{v_4 / v_5}{v_1 / v_2} \\ \text{ดังนั้น} \quad f &= \frac{v_2}{v_5} \end{aligned} \quad (6-2.17)$$



รูปที่ 6-2.2 ข้อมูลของระบบสำหรับการวิเคราะห์ทางอุณหพลศาสตร์ของกระบวนการในวัฏจักรอุดมคติ

สำหรับสภาวะเฉลี่ยของไอเสียสามารถหาได้โดยพิจารณาระบบเปิดซึ่งมีข้อมูลของระบบที่กำหนดโดยหัวลูกสูบ, ผนังกระบวนการอกรสูบ, และด้านล่างของฝาสูบดังแสดงในรูปที่ 6-2.2 เมื่อใช้กฎข้อที่หนึ่งของอุณหพลศาสตร์สำหรับระบบเปิดกับกระบวนการคาย จะได้

$$U_6 - U_4 = p_{ex} (V_4 - V_6) - H_{ex} \quad (6-2.18 \text{ a})$$

โดย  $H_{ex}$  เป็นเอนทัลปีของไอเสียที่ออกจากระบบอกรสูบ และเอนทัลปีจำเพาะเฉลี่ยของไอเสีย ( $\bar{h}_{ex}$ ) จะ เท่ากับ

$$\bar{h}_{ex} = \frac{m_4 u_4 - m_6 u_6 + p_{ex} V_d}{m_4 - m_6} \quad (6-2.18 b)$$

ซึ่งค่าความดันในห้องไอเสีย ( $p_{ex}$ ) สามารถที่จะกำหนดสภาพแวดล้อมของไอเสียได้

### 5) กระบวนการดูด

กระบวนการดูด (กระบวนการ 6-1 หรือ 6-7-1 ในรูปที่ 6-2.1) จะถูกวิเคราะห์เพื่อหาอุณหภูมิของสารผสมที่สถานะสینสุดของจังหวะดูด ซึ่งก็คือสถานะเริ่มต้นของจังหวะอัด (สถานะ 1 ในรูปที่ 6-2.1) โดยพิจารณาเป็นระบบเปิดตามรูปที่ 6-2.2 ใช้กฎข้อที่หนึ่งของอุณหพลศาสตร์กับกระบวนการ 6-1 จะได้

$$U_1 - U_6 = -p_i(V_1 - V_6) + (m_1 - m_6)h_i \quad (6-2.19 a)$$

หรือ  $m_1 u_1 - m_6 u_6 = -p_i(V_1 - V_6) + (m_1 - m_6)h_i \quad (6-2.19 b)$

หรือ  $m_1 h_1 = m_6 h_6 + (m_1 - m_6)h_i + V_2(p_i - p_{ex}) \quad (6-2.19 c)$

โดย  $h_i$  เป็นเอนทัลปีจำเพาะของส่วนผสมที่ถูกดูดเข้า และ  $p_i = p_{ex}$

ในวัฏจักรการทำงานของเครื่องยนต์สี่จังหวะจะมีงานที่กระทำบนลูกสูบในระหว่างกระบวนการดูดและการคายด้วย ซึ่งงานที่กระทำโดยก๊าซในระบบท่อสูบบนหัวลูกสูบในช่วงการคาย ( $W_{ex}$ ) จะเป็น

$$W_{ex} = p_{ex}(V_2 - V_1) \quad (6-2.20)$$

และงานที่กระทำโดยก๊าซในระบบท่อสูบบนลูกสูบในช่วงการดูด ( $W_i$ ) จะเป็น

$$W_i = p_i(V_1 - V_2) \quad (6-2.21)$$

งานสูบทิ่มที่กระทำบนลูกสูบของจังหวะคายและจังหวะดูดก็คืองานในการสูบไอดี (Pumping work,  $W_p$ ) คือ

$$W_p = (p_i - p_{ex})(V_1 - V_2) \quad (6-2.22)$$

โดยจะมีค่าเป็นลบเมื่อ  $p_i < p_{ex}$  (เป็นงานที่ลูกสูบกระทำต่อ ก๊าซในระบบท่อสูบ) ซึ่งเป็นกรณีของการทำงานเมื่อเปิดลิ้นเร่ง และจะมีค่าเป็นบวกเมื่อ  $p_i > p_{ex}$  (เป็นงานที่ ก๊าซในระบบท่อสูบกระทำต่อ ลูกสูบ) ซึ่งเป็นกรณีของการทำงานแบบอัดบรรจุ นอกจากนี้ ในกรณีของการทำงานโดยไม่เปิดลิ้นเร่ง คือ  $p_i = p_{ex}$  งานในการสูบไอดีก็จะมีค่าเป็นศูนย์

ส่วนความดันเฉลี่ยประสิทธิผลในการสูบไอดี (Pumping mean effective pressure, p<sub>mean</sub>) ซึ่งมักกำหนดเป็นจำนวนน้ำจะเป็นดังนี้

เมื่อ  $p_i < p_{ex}$  จะได้

$$p_{pm} = p_{ex} - p_i \quad (6-2.23 a)$$

เมื่อ  $p_i > p_{ex}$  จะได้

$$p_{pm} = p_i - p_{ex} \quad (6-2.23 b)$$

ความสัมพันธ์ระหว่างความดันเฉลี่ยประสิทธิผลสุทธิกับความดันเฉลี่ยประสิทธิผลรวมก็จะเป็น

$$p_{mn} = p_{mg} - (p_{ex} - p_i) \quad (6-2.24)$$

และความสัมพันธ์ระหว่างประสิทธิภาพความร้อนสุทธิกับประสิทธิภาพความร้อนรวมก็จะเป็น

$$\eta_{in} = \eta_{ig} \left( 1 - \frac{p_{ex} - p_i}{p_{mg}} \right) \quad (6-2.25)$$

### 6-3 การวิเคราะห์วัฏจักรกําชมาตรฐาน

วัฏจักรกําชมาตรฐานเป็นวัฏจักรอุตุนคติที่ใช้สารทำงานเป็นกําชอุตุนคติเดียวที่มีค่า  $c_v$  และ  $c_p$  คงที่ตลอดวัฏจักรกระบวนการทำงานของเครื่องยนต์ โดยจะแยกการวิเคราะห์ออกเป็นวัฏจักรปริมาตรคงที่, วัฏจักรความดันคงที่, และวัฏจักรจำกัดความดัน

#### 6-3.1 วัฏจักรปริมาตรคงที่

งานในการอัดตามสมการ (6-2.6) ก็จะเป็น

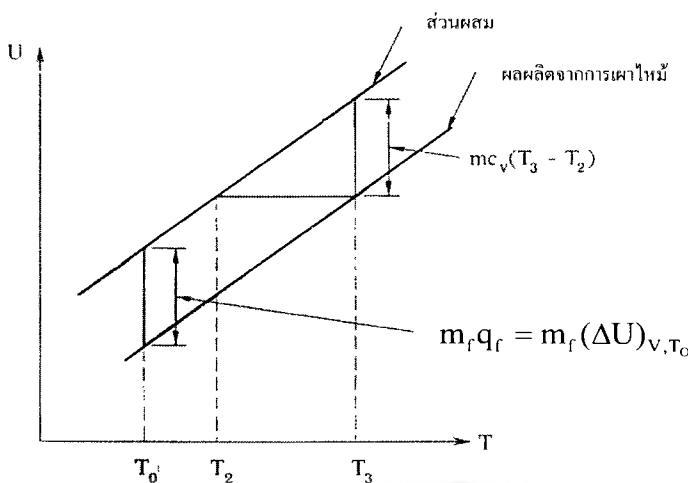
$$W_C = mc_v(T_1 - T_2) \quad (6-3.1)$$

งานในการขยายตัวตามสมการ (6-2.9) ก็จะเป็น

$$W_E = mc_v(T_3 - T_4) \quad (6-3.2)$$

ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความร้อนของเชื้อเพลิงกับอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นระหว่างการเผาไหม้สามารถหาได้จากรูปที่ 6-3.1 (กราฟระหว่าง U กับ T ของสารทำปฏิกิริยา กับสารที่ได้จากการเผาไหม้จะนานกันและมีความชันเท่ากัน มีค่าเท่ากับ  $c_v$ ) สำหรับกระบวนการการเผาไหม้แบบแอเดียเบติกและปริมาตรคงที่จะเป็น

$$mc_v(T_3 - T_2) = \eta_{comb} m_f q_f \quad (6-3.3)$$



รูปที่ 6-3.1 แผนภาพพลังงานภายในกับอุณหภูมิ เพื่อแสดงความสัมพันธ์ระหว่างค่าความร้อนของเชื้อเพลิงกับอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นระหว่างการเผาไหม้

ในการณ์ที่เป็นการเผาไหม้อุ่น สมบูรณ์ ด้านขวา มีของสมการ (6-3.3) ก็จะเป็น  $m_f q_f$  โดยประสิทธิภาพการเผาไหม้  $\eta_{comb} = 1$

ประสิทธิภาพความร้อนรวมสามารถหาได้โดยการแทนค่าลงในสมการ (6-2.1) และ (6-2.2) นั่นคือ

$$\eta_{tg} = \frac{mc_v[(T_3 - T_4) - (T_2 - T_1)]}{mc_v(T_3 - T_2)} = 1 - \frac{T_4 - T_1}{T_3 - T_2} \quad (6-3.4)$$

เนื่องจากกระบวนการ 1-2 และ 3-4 เป็นกระบวนการไอเซนโตร皮ระหว่างปริมาตรเดียวกัน คือ  $V_1$  และ  $V_2$  จะได้ว่า

$$\frac{T_2}{T_1} = \left( \frac{V_1}{V_2} \right)^{k-1} = \varepsilon^{k-1} = \left( \frac{V_4}{V_3} \right)^{k-1} = \frac{T_3}{T_4}$$

โดย  $k = c_p / c_v$  ดังนั้น

$$\frac{T_4}{T_1} = \frac{T_3}{T_2} \quad \text{และ} \quad \frac{T_4}{T_1} - 1 = \frac{T_3}{T_2} - 1$$

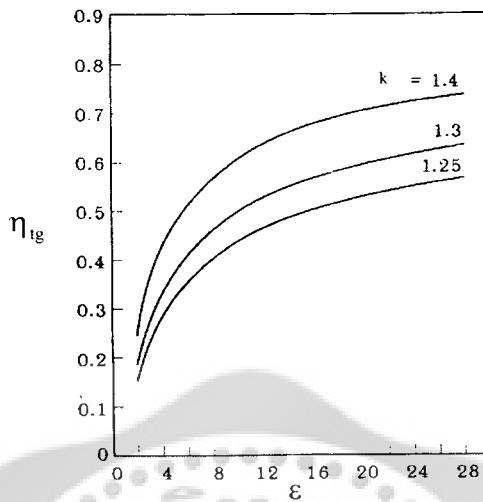
$$\text{หรือ} \quad \frac{T_4 - T_1}{T_3 - T_2} = \frac{T_1}{T_2} = \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}$$

แทนค่าลงในสมการ (6-3.4) จะได้

$$\eta_{tg} = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \quad (6-3.5)$$

ซึ่งจะเห็นว่าประสิทธิภาพความร้อนรวมนี้จะขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการอัด ( $\varepsilon$ ) และอัตราส่วนค่าความร้อนจำเพาะ ( $k$ ) โดยประสิทธิภาพความร้อนรวมจะ

เพิ่มขึ้นเมื่ออัตราส่วนการอัดเพิ่มขึ้นและจะลดลงเมื่ออัตราส่วนค่าความร้อนจำเพาะลดลง ดังแสดงในรูปที่ 6-3.2



รูปที่ 6-3.2 ประสิทธิภาพความร้อนรวมของวัสดุกรีซามาตรฐานแบบปริมาตรคงที่ ( $\eta_{ig}$ ) เทียบกับอัตราส่วนการอัด ( $\epsilon$ ) ที่อัตราส่วนค่าความร้อนจำเพาะ ( $k$ ) ต่างๆ

ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลจะหาจากพารามิเตอร์ที่ไว้หน่วย คือ  $\epsilon$ ,  $k$  และ  $q^*/(c_v T_1)$  โดยกำหนดให้

$$q^* = \frac{m_f q_f}{m} \quad (6-3.6)$$

เมื่อ  $m$  เป็นมวลของสารทำงาน จากสมการ (6-2.3)

$$p_m = \frac{m_f q_f \eta_t}{V_d}$$

แทนค่า  $\eta_{ig}$  จากสมการ (6-3.5) และ  $m_f q_f = mq^*$  จะได้

$$p_m = \frac{mq^*(1 - \frac{1}{\epsilon^{k-1}})}{V_d}$$

ที่สถานะ 1, จาก  $p_1 V_1 = mRT_1$ , จะได้  $m = \frac{p_1 V_1}{RT_1}$

$$\text{และ } \epsilon = \frac{V_1}{V_2} = \frac{V_d + V_c}{V_c} = 1 + \frac{V_d}{V_c} = 1 + \frac{V_d}{V_2}$$

ดังนั้น

$$V_d = (\epsilon - 1)V_2$$

แทนค่า  $V_d$  และ  $m$  จะได้

$$p_m = \frac{p_1 V_1}{R T_1} q * \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}\right) \left( \frac{1}{V_2 (\varepsilon - 1)} \right)$$

แทน R ด้วย  $c_v(k-1)$  จะได้

$$\frac{p_m}{p_1} = \left( \frac{q^*}{c_v T_1} \right) \left( \frac{1}{k-1} \right) \left( \frac{\varepsilon}{\varepsilon-1} \right) \left( 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \right) \quad (6-3.7)$$

นอกจากนี้แล้วยังนิยมมาความดันเฉลี่ยประสิทธิผลต่อความดันสูงสุดของวัสดุจัด ( $p_m/p_3$ ) โดยมาจากสมการ (6-3.7) และจากกระบวนการ 2-3 ซึ่งเป็นกระบวนการปริมาตรคงที่ จะได้

$$\frac{p_3}{p_2} = \frac{T_3}{T_2}$$

และการบวนการ 1-2 ซึ่งเป็นกระบวนการไอเซนโตรปิกจะได้

$$\frac{p_1}{p_2} = \left( \frac{V_2}{V_1} \right)^k = \frac{1}{\varepsilon^k}$$

แทนค่า  $p_2$  จะได้

$$\frac{p_3}{p_1} = \varepsilon^k \left( \frac{T_3}{T_2} \right)$$

หาความสัมพันธ์ของ  $T_3/T_2$  จากสมการ (6-3.3)

$$mc_v(T_3 - T_2) = m_f q_f$$

$$mc_v(T_3 - T_2) = mq^*$$

$$T_3 - T_2 = \frac{q^*}{c_v}$$

$$\frac{T_3}{T_2} = 1 + \frac{q^*}{c_v T_2} = 1 + \frac{q^*}{c_v T_1 \varepsilon^{k-1}}$$

จะได้  $\frac{p_3}{p_1} = \varepsilon^k \left( 1 + \frac{q^*}{c_v T_1 \varepsilon^{k-1}} \right)$  (6-3.8)

ดังนั้น  $\frac{p_m}{p_3} = \frac{p_m}{p_1} \cdot \frac{p_1}{p_3}$

$$\frac{p_m}{p_3} = \frac{1}{(k-1)\varepsilon^k} \left( \frac{\varepsilon}{\varepsilon-1} \right) \frac{1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}}{\frac{c_v T_1}{q^*} + \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}} \quad (6-3.9)$$

การวิเคราะห์วัสดุจัดอุดมคติโดยทั่วไปจะต้องทราบสภาพของสารทำงานที่สถานะเริ่มต้นของการบวนการอัด (สถานะ 1 ในรูปที่ 6-2.1) ซึ่ง  $p_1 = p_i$  และ  $T_1$  ขึ้นอยู่

กับปริมาณและสภาพของก๊าซที่ตอกค้างอยู่ในระบบอุกสูนโดยปริมาณของก๊าซที่ตอกค้างอยู่ในระบบอุกสูนนี้ถูกกำหนดด้วยเศษส่วนโดยมวลของก๊าซไออกซีที่ตอกค้างอยู่ (f) ซึ่งสามารถหาจากสมการ (6-2.17) นั้นคือ

$$\frac{m_t}{m} = f = \frac{v_4 / v_5}{\varepsilon}$$

เนื่องจากกระบวนการ 4-5 ของก๊าซส่วนที่อยู่ในระบบอุกสูนเป็นการขยายตัวแบบไอเซนไทรปิก จะได้

$$f = \frac{(p_{ex} / p_4)^{1/k}}{\varepsilon} = \frac{(p_{ex} / p_i)^{1/k} (p_i / p_4)^{1/k}}{\varepsilon}$$

โดย  $p_5 = p_{ex}$  และ  $p_j = p_i$  และเนื่องจาก

$$\begin{aligned} \frac{p_1}{p_4} &= \frac{p_1}{p_2} \frac{p_2}{p_3} \frac{p_3}{p_4} = \frac{1}{\varepsilon^k} \frac{T_2}{T_3} \varepsilon^k = \left( 1 + \frac{q^*}{c_v T_1 \varepsilon^{k-1}} \right)^{-1} \\ \text{จะได้ } f &= \frac{1}{\varepsilon} \frac{(p_{ex} / p_i)^{1/k}}{\left[ 1 + \frac{q^*}{c_v T_1 \varepsilon^{k-1}} \right]^{1/k}} \end{aligned} \quad (6-3.10)$$

จากสมการข้างต้นจะเห็นว่าเศษส่วนโดยมวลของก๊าซที่ตอกค้าง (f) จะเพิ่มขึ้นเมื่อ  $p_i$  ลดลงค่อนข้างกว่า  $p_{ex}$  และ  $f$  จะลดลงเมื่อ  $\varepsilon$  เพิ่มขึ้นหรือเมื่อ  $q^* / (c_v T_1)$  เพิ่มขึ้น

ในการวิเคราะห์ทำงานของเดียวกัน จะสามารถหาอุณหภูมิของก๊าซที่ตอกค้างอยู่ ( $T_6$ ) ได้เป็น

$$\frac{T_6}{T_1} = \left( \frac{p_{ex}}{p_i} \right)^{(k-1)/k} \left( 1 + \frac{q^*}{c_v T_1 \varepsilon^{k-1}} \right)^{1/k} \quad (6-3.11)$$

สำหรับความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิของส่วนผสมที่สถานะ 1 ในวัสดุกร ( $T_1$ ) กับอุณหภูมิของส่วนผสมที่ดูดเข้า ( $T_i$ ) สามารถหาได้จากสมการ (6-2.19) เมื่อสารทำงานมี  $c_v$  และ  $c_p$  คงที่ จะได้

$$c_p T_1 = f c_p T_6 + (1-f) c_p T_i - \frac{R T_1}{\varepsilon} \left( \frac{p_{ex}}{p_i} - 1 \right) \quad (6-3.12)$$

แทนค่า  $T_6$  จากสมการ (6-3.11) จะได้

$$\frac{T_1}{T_i} = \frac{1-f}{\left( 1 - \frac{1}{k\varepsilon} \right) \left( \frac{p_{ex}}{p_i} + (k-1) \right)} \quad (6-3.13)$$

### 6-3.2 วัฏจักรจำกัดความดันและวัฏจักรความดันคงที่

วัฏจักรความดันคงที่คือวัฏจักรจำกัดความดันซึ่ง  $p_3 = p_2$  สำหรับวัฏจักรจำกัดความดันซึ่งสารทำงานมี  $c_v$  และ  $c_p$  คงที่ตลอดทั้งวัฏจักร งานในการอัดก็จะเป็น

$$W_C = mc_v(T_1 - T_2) \quad (6-3.14)$$

งานในการขยายตัวจากสมการ (6-2.13) ก็จะเป็น

$$W_E = m[c_v(T_{3b} - T_4) + p_3(v_{3b} - v_{3a})] \quad (6-3.15)$$

สำหรับกระบวนการเผาไหม้ จากสมการ (6-2.7 g, h) จะได้

$$m_f q_f = mc_v(T_{3a} - T_2) \quad (6-3.16 a)$$

$$m_f q_f = mc_p(T_{3b} - T_{3a}) \quad (6-3.16 b)$$

แล้วเมื่อรวมสมการ (6-3.16 a และ b) เข้าด้วยกันก็จะได้เป็น

$$m_f q_f = m[c_v(T_{3a} - T_2) + c_p(T_{3b} - T_{3a})] \quad (6-3.16 c)$$

แทนค่า  $W_C$ ,  $W_E$  และ  $m_f q_f$  ลงในสมการ (6-2.1) และ (6-2.2) จะได้

$$\eta_{tg} = 1 - \frac{T_4 - T_1}{(T_{3a} - T_2) + k(T_{3b} - T_{3a})} \quad (6-3.17)$$

ใช้ความสัมพันธ์ของกระบวนการไอเซนไทร์ปิกสำหรับสารทำงานตามกระบวนการ 1-2 และ 3b-4 และกำหนดให้

$$\lambda = \frac{p_3}{p_2} \text{ และ } \rho = \frac{V_{3b}}{V_{3a}} \quad (6-3.17 a, b)$$

จะได้ประสิทธิภาพความร้อนรวมเป็น

$$\eta_{tg} = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \left[ \frac{\lambda \rho^k - 1}{\lambda - 1 + \lambda k(\rho - 1)} \right] \quad (6-3.18)$$

เมื่อแทนค่า  $\rho = 1$  ในสมการ (6-3.18) ก็จะได้เป็นประสิทธิภาพของวัฏจักรปริมาตรคงที่ (สมการ (6-3.6)) และเมื่อแทนค่า  $\lambda = 1$  ในสมการ (6-3.18) ก็จะได้เป็นประสิทธิภาพของวัฏจักรความดันคงที่

สำหรับความดันเฉลี่ยประสิทธิผลต่อ  $p_1$  และ  $p_3$  จะได้เป็น

$$\frac{p_m}{p_1} = \frac{q^*}{c_v T_1 (k-1)} \left( \frac{\varepsilon}{\varepsilon-1} \right) \eta_{tg} \quad (6-3.19)$$

$$\frac{p_m}{p_3} = \frac{1}{\lambda \varepsilon^k} \left( \frac{q^*}{c_v T_1} \right) \left( \frac{1}{k-1} \right) \left( \frac{\varepsilon}{\varepsilon-1} \right) \eta_{tg} \quad (6-3.20)$$

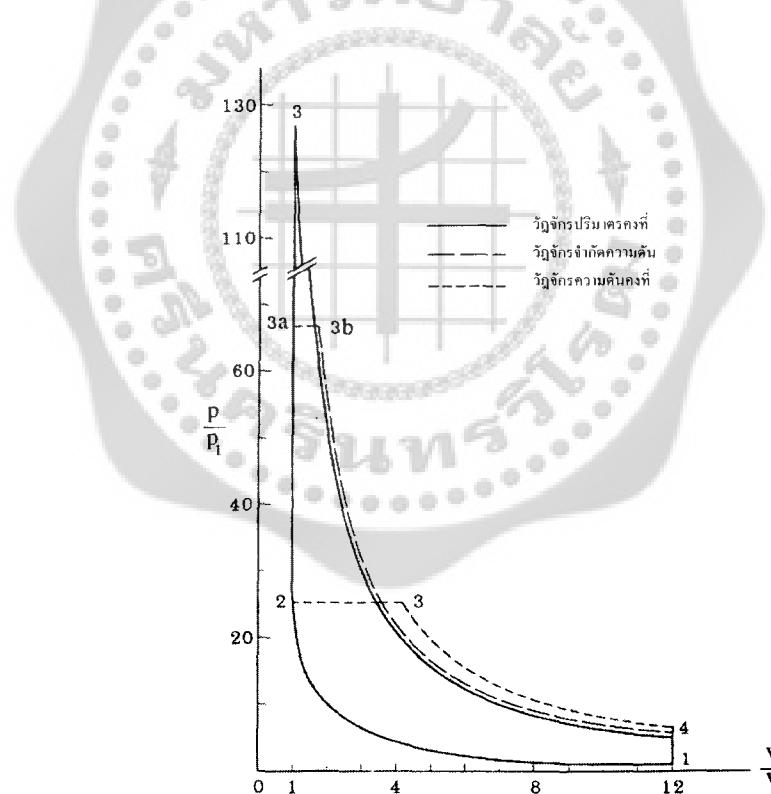
### 6-3.3 การเปรียบเทียบวัฏจักร

การวิเคราะห์วัฏจักรก๊าซมาตรฐานอุตสาหกรรมจะมีประโยชน์สูงสุดถ้าเลือกค่า  $k$  และค่า  $q^*/c_v T_1$  ให้เข้ากับคุณสมบัติของสารทำงานจริง สำหรับค่า  $k = 1.3$  จะเป็นค่าที่เหมาะสมของทั้งวัฏจักร ส่วน  $q^*$  ตามสมการ (6-3.6) นั้นจะเขียนใหม่ได้เป็น

$$q^* = \left( \frac{m_f}{m_a} \right) q_f \left( \frac{m_a}{m} \right) \quad (6-3.21)$$

ซึ่ง  $m_a/m$  สามารถประมาณให้เท่ากับ  $(\varepsilon - 1)/\varepsilon$  (ให้อากาศเข้าไปเต็มปริมาตรแทนที่และก๊าซที่ติดค้างอยู่เต็มปริมาตรห้องเผาใหม่ที่ความหนาแน่นเท่ากัน)

สำหรับเชื้อเพลิงไอโซออกเทนและเป็นส่วนผสมที่ถูกต้องทางเคมี  $q^*$  ก็จะเท่ากับ  $2.92 \times 10^6 (\varepsilon - 1)/\varepsilon$  (หน่วยเป็น J/kg ของอากาศ) เมื่อ  $k = 1.3$  และมวลโมเลกุลเฉลี่ย  $M = 29.3$ ,  $c_v = 946 \text{ J/(kg K)}$  ดังนั้นเมื่อใช้ค่า  $T_1 = 333 \text{ K}$ ,  $q^*/(c_v T_1)$  ก็จะเท่ากับ  $9.3(\varepsilon - 1)/\varepsilon$



รูปที่ 6-3.3 แผนภาพความดันกับปริมาตรของวัฏจักรก๊าซมาตรฐานที่มีการเผาใหม่แบบปริมาตรคงที่, แบบจำกัดความดัน และแบบความดันคงที่ เมื่อ  $\varepsilon = 12$ ,  $k = 1.3$ ,

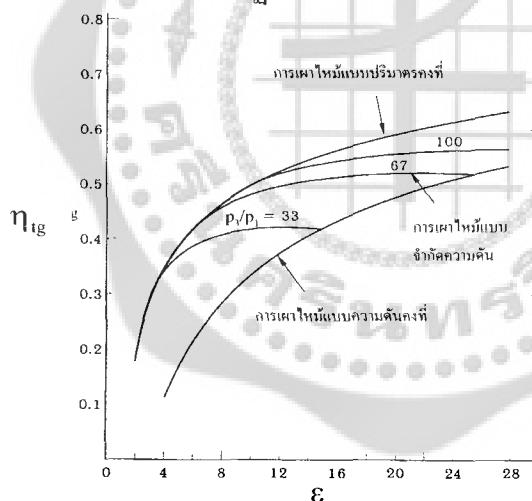
$$q^*/(c_v T_1) = 9.3(\varepsilon - 1)/\varepsilon = 8.525, P_{3a}/P_1 = 67$$

ตารางที่ 6-3.1 การเปรียบเทียบผลลัพธ์จากการวิเคราะห์วัสดุจาร์ก้าซมาตรฐาน

วัสดุจาร์ก้าซมาตรฐาน	$\eta_{ig}$	$\frac{p_m}{p_1}$	$\frac{p_m}{p_3}$	$\frac{p_{max}}{p_1}$
ปริมาตรคงที่	0.525	16.3	0.128	128
จำกัดความดัน	0.500	15.5	0.231	67
ความดันคงที่	0.380	11.8	0.466	25.3

หมายเหตุ:  $k = 1.3$ ,  $\varepsilon = 12$ ,  $q^*/(c_v T_1) = 8.525$

แผนภาพความดันกับปริมาตรของวัสดุจาร์ก้าซมาตรฐานคิดเห็นทั้ง 3 วัสดุจาร์ก้าซ เมื่อทุกวัสดุจาร์ก้าซใช้ค่า  $k = 1.3$ ,  $\varepsilon = 12$  และ  $q^*/(c_v T_1) = 9.3(\varepsilon - 1)/\varepsilon = 8.525$  ได้แสดงไว้ในรูปที่ 6-3.3 และค่าพารามิเตอร์ที่ใช้ในการกำหนดการทำงานของแต่ละวัสดุจาร์ก้าซได้สรุปไว้ในตารางที่ 6-3.1 ซึ่งจะเห็นได้ว่าวัสดุจาร์ก้าซปริมาตรคงที่จะมีประสิทธิภาพสูงสุดโดยวัสดุจาร์ก้าซความดันคงที่จะมีประสิทธิภาพต่ำสุด โดยสามารถพิจารณาได้จากสมการ (6-3.18) ซึ่งทอมในวงเล็บใหญ่จะมีค่าเท่ากับหนึ่งสำหรับวัสดุจาร์ก้าซปริมาตรคงที่ และจะมีค่านากกว่าหนึ่งสำหรับวัสดุจาร์ก้าซจำกัดความดัน



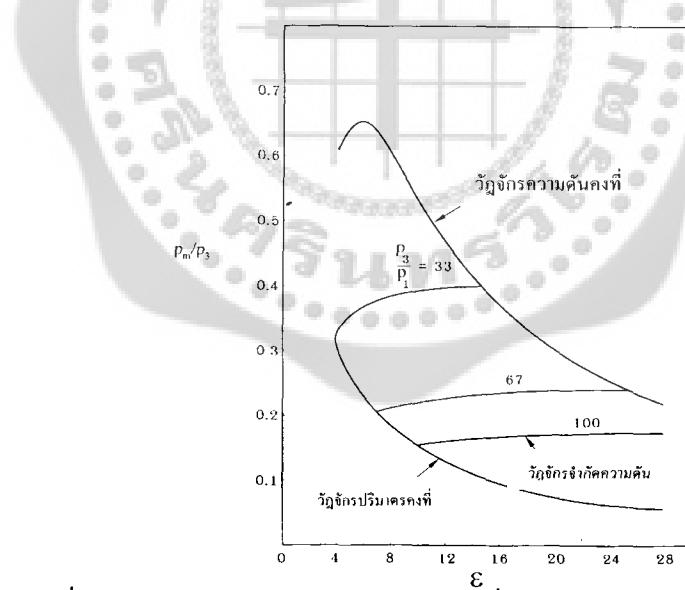
รูปที่ 6-3.4 ประสิทธิภาพความร้อนรวม ( $\eta_{ig}$ ) เทียบกับอัตราส่วนการอัดของวัสดุจาร์ก้าซมาตรฐานแบบปริมาตรคงที่, แบบจำกัดความดัน, และแบบความดันคงที่ เมื่อ  $k = 1.3$ ,  $q^*/(c_v T_1) = 9.3(\varepsilon - 1)/\varepsilon$  สำหรับวัสดุจาร์ก้าซแบบจำกัดความดันอัตราส่วน  $p_3/p_1 = 33, 67$ , และ 100

ในวัสดุจาร์ก้าซความดันคงที่ ค่าความดันเฉลี่ยประสิทธิผลจะเปรียบเทียบกับ  $\eta_{ig}$  เนื่องจากมวลของเชื้อเพลิงที่เผาไหม้มีต่อหนึ่งวัสดุจาร์ก้าซเท่ากันทั้ง 3 วัสดุจาร์ก้าซ

เมื่อความดันสูงสุด  $p_3$  ลดลง อัตราส่วน  $p_m/p_3$  จะเพิ่มขึ้น อัตราส่วนนี้มีความสำคัญเนื่องจากความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเป็นการวัดความดันที่ใช้ประโยชน์ได้ที่กระทำต่อหัวสูกสูบ และโดยทั่วไปแล้วความดันสูงสุดจะมีผลต่อการกำหนดความแข็งแรงทางโครงสร้างของเครื่องยนต์

รูปที่ 6-3.3 แสดงประสิทธิภาพความร้อนรวม ( $\theta_{tg}$ ) เทียบกับอัตราส่วนการอัดของวัสดุจักรก๊าซมาตรฐานทั้ง 3 แบบ ส่วนรูปที่ 6-3.4 นี้แสดงความดันเฉลี่ยประสิทธิผล ( $p_m$ ) ต่อความดันสูงสุดของวัสดุจักร ( $p_3$ ) เทียบกับอัตราส่วนการอัดของทั้ง 3 วัสดุจักรเท่านั้น โดยใช้ค่า  $k = 1.3$  และ  $q^*/(c_v T_1) = 9.3(\epsilon - 1)/\epsilon$  ทุกวัสดุจักร ซึ่งจะเห็นว่าที่ค่า  $\epsilon$  ค่าหนึ่งวัสดุจักรปริมาตรคงที่มีประสิทธิภาพสูงสุดและมี  $p_m/p_3$  ต่ำสุด และที่ค่าความดันสูงสุด  $p_3$  ค่าหนึ่งวัสดุจักรความดันคงที่มีประสิทธิภาพสูงสุด (และอัตราส่วนการอัดสูงสุด)

สำหรับวัสดุจักรจำพวกความดันที่ค่า  $p_3/p_1$  นั้นค่อนข้างจะคงที่ ประสิทธิภาพและความดันเฉลี่ยประสิทธิผลจะเพิ่มขึ้นอีกเล็กน้อยเมื่อ  $\epsilon$  มีค่าสูงกว่า 9 (โดยประมาณ)



รูปที่ 6-3.5 อัตราส่วนระหว่างความดันเฉลี่ยประสิทธิผลกับความดันสูงสุดของวัสดุจักร เทียบกับอัตราส่วนการอัดของวัสดุจักรก๊าซมาตรฐานแบบปริมาตรคงที่, แบบจำพวกความดัน, และแบบความดันคงที่ซึ่งมีรายละเอียดเช่นเดียวกับรูปที่ 6-3.4

## 6-4 ตัวอย่างการวิเคราะห์วัสดุจกรกําชมาตรฐาน

**ตัวอย่าง 6-4.1** การทำงานของเครื่องยนต์ดีเซลจำนวนมากสามารถประมาณได้ด้วยวัสดุจกรจำกัดความดัน ในวัสดุจกรจำกัดความดันวัสดุจกรหนึ่งซึ่งเชื้อเพลิงส่วนหนึ่งจะถูกเผาไหม้ที่ปริมาตรคงที่และส่วนที่เหลือจะถูกเผาไหม้ที่ความดันคงที่ ให้ใช้วัสดุจกรนี้และกำหนดให้สารทำงานเป็นกําชおくมคติเดียวที่มี  $k = c_p/c_v = 1.3$  ในการวิเคราะห์ปัญหา และมีข้อมูลที่กำหนดให้ดังต่อไปนี้

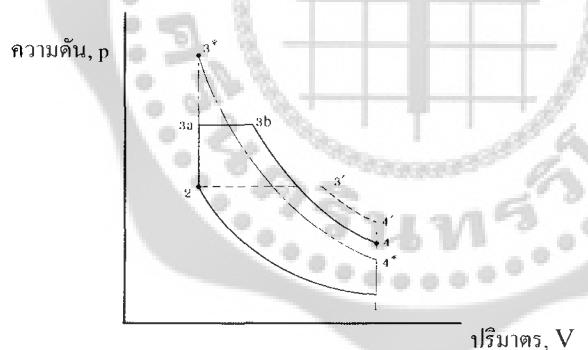
สถานะการดูดเข้า  $p_1 = 1.0 \text{ bar}$ ,  $T_1 = 289 \text{ K}$

อัตราส่วนการอัด  $15 : 1$

ความร้อนที่ป้อนให้ในช่วงการเผาไหม้  $43\,000 \text{ kJ/kg}$  ของเชื้อเพลิง

อัตราส่วนเชื้อเพลิง/อากาศโดยรวม  $0.045 \text{ kg}_{\text{เชื้อเพลิง}}/\text{kg}_{\text{อากาศ}}$

จะเขียนแผนภาพความดันกับปริมาตร และคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อนของวัสดุจกรและความดันสูงสุดของวัสดุจกรที่จะได้ เมื่อ (1) ถ้ากำหนดให้ครึ่งหนึ่งของเชื้อเพลิงถูกเผาไหม้ที่ปริมาตรคงที่ และอีกครึ่งหนึ่งเผาไหม้ที่ความดันคงที่, (2) ถ้าเป็นกรณีที่เชื้อเพลิงทั้งหมดถูกเผาไหม้โดยปริมาตรคงที่, และ (3) เมื่อเป็นกรณีที่เชื้อเพลิงทั้งหมดถูกเผาไหม้โดยความดันคงที่



รูปที่ 6-4.1

วิธีทำ (1) สิ่งที่กำหนดให้คือ  $p_1 = 1 \text{ bar}$ ,  $T_1 = 289 \text{ K}$  และ  $r_c = 15$

ถ้าสมมติให้มวลโมเลกุลเฉลี่ยของสารทำงาน = 29 จะได้

$$R = 8314/29 = 287 \text{ J/(kg K)}$$

$$c_v = R(k - 1) = 957 \text{ J/(kg K)}$$

$$c_p = kc_v = 1244 \text{ J/(kg K)}$$

จากวัสดุจกรจำกัดความดัน (1-2-3a-3b-4), ในกระบวนการอัด (1-2):

$$p_2 = p_1 \varepsilon^k = 1 \times 15^{1.3} = 33.8 \text{ bar}$$

$$T_2 = T_1 \varepsilon^{k-1} = 289 \times 15^{0.3} = 651 \text{ K}$$

ความร้อนที่ป้อนให้ในระหว่างการเผาไหม้

$$\begin{aligned} q^* &= (43000 \text{ kJ/kg})(0.045 \text{ kg เชื้อเพลิง/kg อากาศ})/(1+0.045 \text{ kg ของสารทำงาน}) \\ &= 1852 \text{ kJ/kg ของสารทำงาน} \end{aligned}$$

ซึ่งความร้อนที่เพิ่มให้ที่ปริมาตรคงที่และความร้อนที่เพิ่มให้ที่ความดันคงที่

$$q_{2-3a} = q_{3a-3b} = 1852/2 = 926 \text{ kJ/kg ของสารทำงาน}$$

ในกระบวนการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ (2 - 3a):

$$q_{2-3a} = c_v(T_{3a} - T_2)$$

$$926 \times 10^3 = 957(T_{3a} - 651)$$

จะได้  $T_{3a} = 1618 \text{ K}$

และ  $\lambda = \frac{p_{3a}}{p_2} = \frac{T_{3a}}{T_2} = \frac{1618}{651} = 2.49$

ดังนั้น  $p_{3a} = 33.8 \times 2.49 = 84 \text{ bar}$

ตอบ

ในกระบวนการเผาไหม้แบบความดันคงที่ (3a - 3b):

$$q_{3a-3b} = c_p(T_{3b} - T_{3a})$$

$$926 \times 10^3 = 1244(T_{3b} - 1618)$$

จะได้  $T_{3b} = 2362 \text{ K}$

และ  $\rho = \frac{V_{3b}}{V_{3a}} = \frac{T_{3b}}{T_{3a}} = \frac{2362}{1618} = 1.46$

จากสมการ (6-3.18)

$$\begin{aligned} \eta_{tg} &= 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \left[ \frac{\lambda \rho^k - 1}{k \lambda (\rho - 1) + \lambda - 1} \right] \\ &= 1 - \frac{1}{15^{0.3}} \left[ \frac{2.49 \times 1.46^{1.3} - 1}{(2.49 \times 1.3 \times 0.46) + 2.49 - 1} \right] = 0.542 \end{aligned}$$

ตอบ

(2) ถ้าเชื้อเพลิงทั้งหมดถูกเผาไหม้ที่ปริมาตรคงที่ก็จะเป็นวัฏจักรปริมาตรคงที่ (1-2-3\*-4\*) จากระบวนการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ (2-3\*) จะได้

$$q_{2-3*} = c_v(T_{3*} - T_2)$$

$$1852 \times 10^3 = 957(T_{3*} - 651)$$

$T_{3*} = 2586 \text{ K}$

และ  $\frac{p_{3*}}{p_2} = \frac{T_{3*}}{T_2}$

$$p_{3*} = \frac{33.8 \times 2586}{651} = 134 \text{ bar}$$

ตอบ

จากสมการ (6-3.5) จะได้

$$\eta_{tg} = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} = 1 - \frac{1}{15^{0.3}} = 0.56$$

ตอบ

(3) ถ้าเชื้อเพลิงทั้งหมดถูกเผาไหม้ที่ความดันคงที่ก็จะเป็นวัฏจักรความดันคงที่ (1-2-3'-4') จากกระบวนการเผาไหม้แบบความดันคงที่ (2-3') จะได้

$$q_{2-3'} = c_p(T_{3'} - T_2)$$

$$1852 \times 10^3 = 1 \times 1244(T_{3'} - 651)$$

$$T_{3'} = 2140 \text{ K}$$

$$\lambda = 1 \text{ และ } \rho = \frac{V_{3'}}{V_2} = \frac{T_{3'}}{T_2} = \frac{2140}{651} = 3.29$$

จากสมการ (6-3.18) จะได้

$$\begin{aligned} \eta_{tg} &= 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \left[ \frac{\lambda \rho^k - 1}{k \lambda (\rho - 1) + \lambda - 1} \right] = 1 - \frac{1}{15^{0.3}} \left[ \frac{3.29^{1.3} - 1}{1.3 \times (3.29 - 1)} \right] \\ &= 0.45 \end{aligned}$$

ตอบ

ตัวอย่างที่ 6-4.2 การเพิ่มสมรรถนะของเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟสามารถทำได้โดย (1) เพิ่มอัตราส่วนการอัดจาก 8 เป็น 10 หรือ (2) เพิ่มความดันที่เข้าจาก 1.0 atm เป็น 1.5 atm ถ้ากำหนดให้ใช้วัฏจักรปริมาตรคงที่เป็นแบบจำลองสำหรับการทำงานของเครื่องยนต์ดังกล่าวและหาว่าวิธีใดจะทำให้ได้ (1) ความดันของวัฏจักรสูงที่สุด, (2) ประสิทธิภาพสูงที่สุด, และ (3) ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลสูงที่สุด โดยสมมติให้  $k = 1.3$  และ  $\frac{m_f q_f}{mc_v T_1} = \frac{9.3(\varepsilon - 1)}{\varepsilon}$

วิธีที่ 1) จากสมการ (6-3.8) และใช้ความสมมตินี้

$$q^* = \frac{m_f q_f}{m} = \frac{9.3(\varepsilon - 1)}{\varepsilon}$$

$$\text{จะได้ } p_3 = p_1 \varepsilon^k + 9.3(\varepsilon - 1)p_1$$

เครื่องยนต์เดิม:  $\varepsilon = 8$ ,  $p_i = 1 \text{ atm}$ ,

$$p_3 = 14.9 + 9.3(8 - 1) \times 1.0 = 80 \text{ atm}$$

การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี 1):  $\varepsilon = 10$ ,  $p_i = 1 \text{ atm}$ ,

$$p_3 = 20 + 9.3(10 - 1) \times 1.0 = 103.7 \text{ atm}$$

การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (2):  $\varepsilon = 8, p_i = 1.5 \text{ atm}$ ,

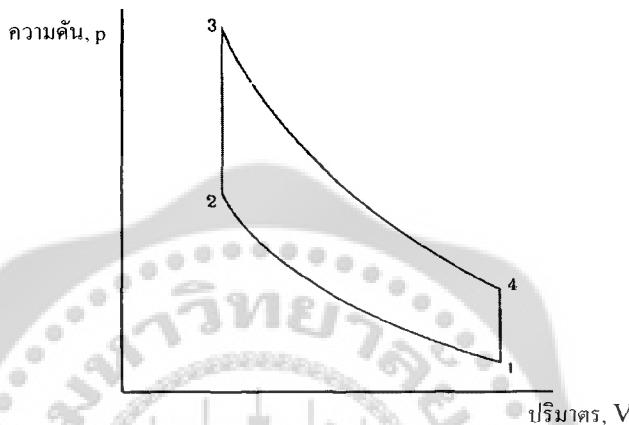
$$p_3'' = 22.4 + 9.3(8 - 1) \times 1.5 = 120.1 \text{ atm}$$

การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (3):  $\varepsilon = 10, p_i = 1.5 \text{ atm}$ ,

$$p_3''' = 29.9 + 9.3(10 - 1) \times 1.5 = 155.5 \text{ atm}$$

เพราะจะนั้น การปรับปรุงตามวิธี (3) ให้ความดันของวัสดุจัดสูงที่สุด

ตอบ



รูปที่ 6-4.1

$$(2) \text{ จากสมการ (6-3.5)} \quad \eta_{lg} = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}}$$

$$\text{เครื่องยนต์เดิม: } \varepsilon = 8, p_i = 1 \text{ atm}, \quad \eta_{lg} = 1 - \frac{1}{8^{0.3}} = 0.464$$

$$\text{การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (1): } \varepsilon = 10, p_i = 1 \text{ atm}, \quad \eta'_{lg} = 1 - \frac{1}{10^{0.3}} = 0.499$$

$$\text{การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (2): } \varepsilon = 8, p_i = 1.5 \text{ atm}, \quad \eta''_{lg} = 1 - \frac{1}{8^{0.3}} = 0.464$$

$$\text{การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (3): } \varepsilon = 10, p_i = 1.5 \text{ atm}, \quad \eta'''_{lg} = 1 - \frac{1}{10^{0.3}} = 0.499$$

เพราะจะนั้น การปรับปรุงตามวิธี (1) และ (3) ให้ประสิทธิภาพสูงที่สุด

ตอบ

$$(3) \text{ จาก} \quad p_m = \frac{W_{cyc}}{V_1 - V_2} = \frac{\eta_{lg} Q_{2-3}}{V_1 \left(1 - \frac{V_2}{V_1}\right)} = \frac{\eta_{lg} Q_{2-3}}{\frac{mRT_1}{p_1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon}\right)}$$

เนื่องจาก  $R = c_v(k - 1)$  จะได้

$$p_m = \frac{\eta_{lg}}{1 - (1/\varepsilon)} \cdot \frac{p_1}{(k - 1)} \cdot \frac{Q_{2-3}}{mc_v T_1} = \frac{\varepsilon \eta_{lg}}{\varepsilon - 1} \frac{p_1}{(k - 1)} 9.3 \frac{(\varepsilon - 1)}{\varepsilon}$$

$$\text{เพราะฉะนั้น } p_m = 9.3 \eta_{tg} \frac{p_i}{k - 1}$$

เครื่องยนต์เดิน:  $\varepsilon = 8, p_i = 1.0 \text{ atm}$

$$p_m = \frac{9.3 \times 0.464 \times 1.0}{(1.3 - 1)} = 14.4 \text{ atm}$$

การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (1):  $\varepsilon = 10, p_i' = 1.0 \text{ atm}$

$$p_m' = \frac{9.3 \times 0.499 \times 1.0}{(1.3 - 1)} = 15.5 \text{ atm}$$

การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (2):  $\varepsilon = 8, p_i'' = 1.5 \text{ atm}$

$$p_m'' = \frac{9.3 \times 0.464 \times 1.5}{(1.3 - 1)} = 21.6 \text{ atm}$$

การเพิ่มสมรรถนะตามวิธี (3):  $\varepsilon = 10, p_i''' = 1.5 \text{ atm}$

$$p_m''' = \frac{9.3 \times 0.499 \times 1.5}{(1.3 - 1)} = 23.2 \text{ atm}$$

เพราะฉะนั้น การปรับปรุงตามวิธี (3) ให้ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลสูงที่สุด ตอบ

**ตัวอย่าง 6-4.3** กำหนดให้  $k = 1.3$  อัตราส่วนการอัด ( $\varepsilon$ ) = 6 และส่วนผสมไอดีมีความถูกต้องทางเคมี มีอุณหภูมิคือ  $300 \text{ K}$  จงหาเศษส่วนโดยมวลของก๊าซที่ตกค้างอยู่ในระบบอกรสูบ, อุณหภูมิของก๊าซที่ตกค้าง, และอุณหภูมิของส่วนผสมที่สถานะ 1 ในวัฏจักรแบบปริมาตรคงที่ เมื่อ  $p_{ex}/p_i = 1$  (เป็นการทำงานเมื่อไม่เปิดลิ้นเร่ง) และ  $p_{ex}/p_i = 2$  (เป็นการทำงานเมื่อเปิดลิ้นเร่ง)

วิธีทำ จากสมการ (6-3.6)

$$\begin{aligned} q^* &= \frac{m_f q_f}{m} = \left( \frac{m_f}{m_i} \right) \left( \frac{m_i}{m} \right) q_f = \left( \frac{m_f}{m_a + m_f} \right) \left( \frac{m - m_f}{m} \right) q_f \\ &= \left( \frac{1}{A/F + 1} \right) (1-f) q_f \end{aligned}$$

สำหรับส่วนผสมพอดีสำหรับการเผาไหม้อ่างสมบูรณ์ และเชื้อเพลิงเป็นไออกโซออกเทน จะได้

$$q^* = \frac{44.38}{15.14 + 1} (1-f) = 2.75(1-f) \text{ MJ/kg}$$

เมื่อ 15.14 คือส่วนผสมอากาศกับเชื้อเพลิงที่ถูกต้องทางเคมี, เมื่อ  $k = 1.3, c_v = 946 \text{ J/kg K}$  จะได้

$$\frac{q^*}{c_v T_i} = \frac{2.75 \times 10^6}{946 T_i} (1-f) = \frac{2910}{T_i} (1-f) \quad (1)$$

จากสมการ (6-3.10), (6-3.11) และ (6-3.13) เมื่อ  $\varepsilon = 6$  และ  $k = 1.3$  จะได้

$$f = \frac{1}{6} \frac{\left( p_{ex} / p_i \right)^{0.769}}{\left[ 1 + \frac{q^*}{c_v T_i \times 6^{0.3}} \right]^{0.769}} \quad (2)$$

$$\frac{T_6}{T_i} = \left( \frac{p_{ex}}{p_i} \right)^{0.23} \left( 1 + \frac{q^*}{c_v T_i \times 6^{0.3}} \right)^{0.769} \quad (3)$$

$$\frac{T_i}{300} = \frac{1-f}{1 - \left( \frac{1}{1.3 \times 6} \right) \left( \frac{p_{ex}}{p_i} + 0.3 \right)} \quad (4)$$

ใช้วิธีทดลองแทนค่าในสมการ (1) ถึง (4) โดยเริ่มจากการประมาณค่า  $f$  หา  $T_i$  จากสมการ (4) แล้วหา  $q^*/(c_v T_i)$  จากสมการ (1) แล้วตรวจสอบค่า  $f$  ที่สมมติกับค่าที่ได้จากสมการ (2)

สำหรับ  $\frac{p_{ex}}{p_i} = 1$  จะได้  $f = 0.044$ ,  $T_i = 344$  K,  $\frac{q^*}{c_v T_i} = 8.1$ ,  $T_r = 1316$  K ตอบ

สำหรับ  $\frac{p_{ex}}{p_i} = 2$  จะได้  $f = 0.082$ ,  $T_i = 391$  K,  $\frac{q^*}{c_v T_i} = 6.8$ ,  $T_r = 1580$  K ตอบ

### แบบฝึกหัด

- เครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟถูกเร่งเครื่องเพื่อรับกระแสเพียงบางส่วน (ลิ้นเร่งเปิดเพียงบางส่วน ซึ่งความดันในการดูดจะลดลงต่ำกว่าการทำงานที่ไม่เปิดลิ้นเร่ง) ในขณะที่อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศถูกรักษาไว้ให้คงที่ โดยการทำงานรับกระแสบางส่วนของเครื่องยนต์สามารถใช้แบบจำลองตามวัสดุจัดที่แสดงในรูปที่ 6-2.1 (4) ถ้าอากาศเข้าที่ความดัน  $p_i$ , ความดันของกระแสไฟที่กับความดันบรรยายกาศ  $p_{atm}$  และอุณหภูมิโดยรอบเป็น  $T_{atm}$  จงหาประสิทธิภาพความร้อนสุทธิเนื่องจากการเปิดลิ้นเร่งซึ่งจะลดน้อยลงจากประสิทธิภาพของวัสดุจัดก้าชมาตรฐานปริมาตรคงที่ที่ไม่เปิดลิ้นเร่ง และจงแสดงให้เห็นว่าประสิทธิภาพที่ลดลงนี้แปรผันโดยตรงกับ  $(\frac{p_{atm}}{p_i} - 1)$  โดยสมมติให้มวลของเชื้อเพลิงน้อยกว่ามวลของอากาศมาก

- เมื่อใช้วัสดุจัดก้าชมาตรฐานที่มีการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ตามรูปที่ 6-2.1 (1) เป็นแบบจำลองการทำงานของเครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟซึ่งมีอัตราส่วน

การอัดเป็น 9 เมื่อสมมติให้สถานะ 1 มีความดันเป็น 100 kPa และมีอุณหภูมิเป็น 320 K,  $m_f/m = 0.06$ ,  $c_v = 946 \text{ J/(kg K)}$ ,  $k = 1.3$  และน้ำมันก๊าซโซลินที่ใช้มีค่า  $q_f = 44 \text{ MJ/kg}$  ภายใต้สภาวะการทำงานดังกล่าวจะงหา (1) ความดันและอุณหภูมิที่สถานะ 2, 3, 4 และ 5, (2) ประสิทธิภาพความร้อน, และ (3) ความดันเฉลี่ยประสิทธิผล

3. จงวิเคราะห์วัฏจักรก๊าซมาตรฐานแบบจำเพาะความตันโดยเจียนเป็นเส้นโค้งที่แสดง การแปรผันระหว่างประสิทธิภาพความร้อนกับอัตราส่วนความดัน  $p_3/p_1$  สำหรับ เครื่องยนต์ที่มีอัตราส่วนการอัดเป็น 15 ซึ่งใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วเป็นเชื้อเพลิง โดย กำหนดให้  $m_f/m = 0.04$ ,  $T_1 = 45^\circ\text{C}$ ,  $k = 1.3$ , และ  $c_v = 946 \text{ J/kg K}$

#### เอกสารอ้างอิง

Heywood JB (1988). **Internal Combustion Engine Fundamentals**, New York:  
McGraw-Hill, pp. 74, 161-180.

#### เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม

Heywood JB (1988). **Internal Combustion Engine Fundamentals**, New York:  
McGraw-Hill, Chapter 3 Thermochemistry of fuel-air mixtures, Chapter 4  
Properties of working fluids and Chapter 5 Ideal models of engine cycles.

## การวิเคราะห์วัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศ

### 7-1 บทนำ

วัฏจักรทางทฤษฎีที่มีกระบวนการต่างๆเกิดขึ้นไปสืบคายกับกระบวนการของเครื่องยนต์จริงมากกว่าวัฏจักรอากาศมาตรฐานและสารทำงานเป็นส่วนผสมของเชือเพลิงกับอากาศหรือผลิตผลจากการเผาไหม้ของส่วนผสมเชือเพลิงกับอากาศ เรียกว่า **วัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศ การวิเคราะห์วัฏจักรในบทนี้เป็นการวิเคราะห์วัฏจักรจริงโดยวิธีประมาณอย่างหยาบเท่านั้น**

ในวัฏจักรนี้ สารทำงานในกระบวนการอัดเป็นส่วนผสมระหว่างอากาศกับผลิตผลจากการเผาไหม้ที่ตอกด้านจากวัฏจักรที่แล้ว (เชือเพลิงถูกดูดเข้ามาตรงจุดสิ้นสุดของกระบวนการอัด) ความร้อนไม่ได้ถูกจ่ายให้แก่สารทำงานจากภายนอก แต่ความร้อนเกิดในสารทำงานเนื่องจากปฏิกิริยาทางเคมีที่เรียกว่าการเผาไหม้ ซึ่งจะเกิดขึ้นตรงจุดสิ้นสุดของจังหวะอัด สารทำงานในกระบวนการขยายตัวเป็นส่วนผสมของผลิตผลจากการเผาไหม้ของเชือเพลิง

เนื่องจากการเผาไหม้เป็นกระบวนการที่ย้อนกลับไม่ได้ สารทำงานจึงไม่สามารถกลับสู่สถานะเดิมได้อีก ด้วยเหตุนี้ กระบวนการจะไม่เป็นวัฏจักรตามความหมายที่แท้จริงทางอุณหพลศาสตร์ อย่างไรก็ตาม กระบวนการในวัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศและกระบวนการในเครื่องยนต์จริงถูกเรียกเป็นวัฏจักรเนื่องมาจากการที่มันประกอบด้วยกระบวนการต่างๆที่เกิดขึ้นซ้ำเป็นวัฏจักรนั่นเอง

กระบวนการในการเผาไหม้ของส่วนผสมไอดีมีธรรมชาติของผลกระบวนการต่อสารทำงานเหมือนกับการที่สารทำงานถูกทำให้ร้อนขึ้นเช่นในวัฏจักรอากาศมาตรฐาน เพราะฉะนั้นความร้อนที่ป้อนให้จึงมีค่าเท่ากับการจ่ายน้ำมันเชือเพลิง (เป็น kg) ต่อหนึ่งวัฏจักร คูณกับค่าความร้อนของเชือเพลิง  $q_f$  (เป็น kJ/kg) ประสิทธิภาพความร้อนจึงถูกนิยามให้เป็นอัตราส่วนของงานในหนึ่งวัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศหารด้วยค่าความร้อนที่ได้จากเชือเพลิงที่สิ้นเปลืองไปต่อหนึ่งวัฏจักร

สมมติฐานของการวิเคราะห์วัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศ มีดังนี้

1) สารทำงานประกอบด้วยก๊าซจริงไกล์เคียงกับที่ใช้ในเครื่องยนต์

- 2) ไม่มีการถ่ายเทความร้อนระหว่างสารทำงานและสิ่งแวดล้อมในระหว่างกระบวนการอัด, กระบวนการเผาไหม้, และกระบวนการขยายตัว
- 3) ไม่มีการเปลี่ยนแปลงค้านเคมีเกิดขึ้นในอากาศหรือเชื้อเพลิงก่อนที่จะเกิดการเผาไหม้
- 4) สารทำงานอยู่ในสภาพสมดุลทางความร้อนหลังจากเกิดการเผาไหม้

## 7-2 วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศแบบปริมาตรคงที่

วัฏจักรนี้แสดงถึงกระบวนการที่เกิดขึ้นในเครื่องยนต์ที่ใช้คาร์บูเรเตอร์ และเครื่องยนต์ก๊าซ การอัดของไอดีเกิดขึ้นอย่างช้าๆ จนกลับได้ และไม่มีการถ่ายเทความร้อน (เป็นไปอย่างไอลเซนไทรปิก) จากปริมาตร  $v_1$  จนถึง  $v_2$  โดยอัตราส่วนการอัดเป็น  $\epsilon$  การเผาไหม้เกิดขึ้นโดยปริมาตรคงที่อยู่ที่  $v_2$  และส่วนผสมเชื้อเพลิงกับอากาศจะถูกเปลี่ยนรูปไปเป็นผลผลิตจากการเผาไหม้ที่สภาพสมดุลทางความร้อน สารทำงานถูกสมนติให้เป็นส่วนผสมของก๊าซจริง และดังนั้น การแยกตัว (Dissociation ดูรายละเอียดในบทที่ 8) จะเกิดขึ้นในผลผลิตจากการเผาไหม้จนกระทั่งเกิดสภาพสมดุลทางความร้อนขึ้น

ค่าความร้อนจำเพาะเฉลี่ยของสารทำงานจะเปลี่ยนไปตามอุณหภูมิและส่วนประกอบ จึงมีผลทำให้อุณหภูมิและความดันเมื่อลิ้นสุดกระบวนการเผาไหม้ต่ำกว่าค่าที่เป็นในวัฏจักรอากาศมาตรฐานมาก (เมื่อให้ความร้อนแก่วัฏจักรในปริมาณที่เท่ากัน) กระบวนการขยายตัวแบบบีบอนกลับได้ของผลผลิตจากการเผาไหม้เริ่มต้นจากปริมาตร  $v_3$  ( $= v_2$ ) ถึงปริมาตร  $v_4$  ( $= v_1$ ) ต่อมาจากการกระบวนการเผาไหม้ในกระบวนการสุดท้าย ความร้อนจะถูกระบายนอกจากผลผลิตจากการเผาไหม้โดยเกิดขึ้นที่ปริมาตร  $v_4$

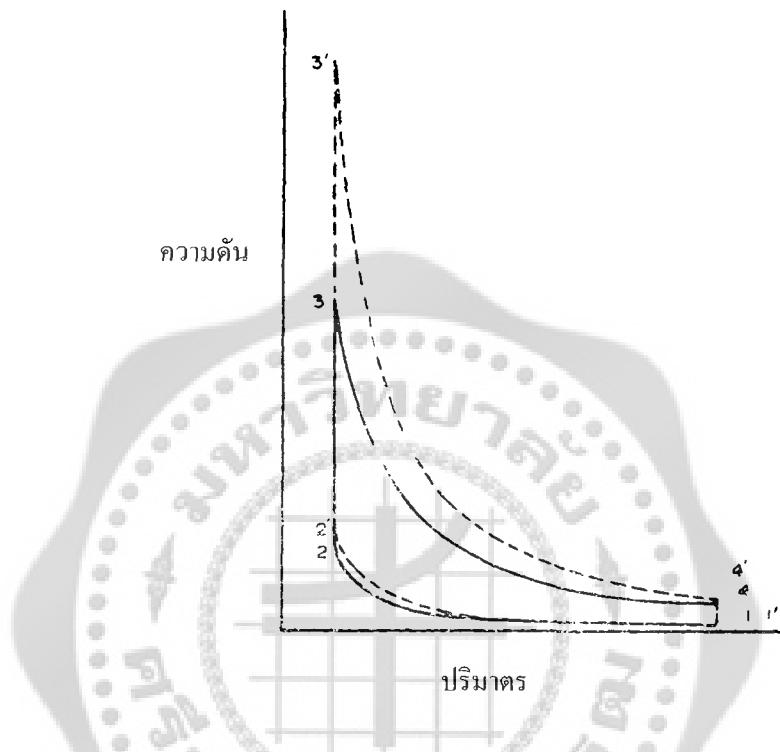
การวิเคราะห์โดยประมาณการของวัฏจักรสามารถทำได้โดยการหาค่าเฉลี่ยของเลขชี้กำลัง  $k_{comp}$  และ  $k_{exp}$  ของกระบวนการอัดและกระบวนการขยายตัวทางทฤษฎีโดยนำส่วนประกอบที่แท้จริงของสารทำงานเข้ามาพิจารณาด้วย ซึ่งผลที่ได้จากส่วนผสมเชื้อเพลิงกับอากาศที่ใช้โดยทั่วไปในเครื่องยนต์ก๊าซโซลินในขณะที่รับภาระเต็มพิกัดด้วยอัตราส่วนการอัดโดยทั่วไป ( $\epsilon$  อยู่ระหว่าง 5 ถึง 9) คือ  $k_{comp} = k_{exp} = 1.3$

อุณหภูมิ (ซึ่งหมายถึงความดันด้วย) ตรงจุดสิ้นสุดของกระบวนการเผาไหม้จะน้อยกว่าค่าที่ได้จากวัฏจักรอากาศมาตรฐาน เนื่องจากเหตุต่อไปนี้

- (1) ค่าความร้อนจำเพาะเฉลี่ยของสารทำงานจะสูงมากขึ้น

(2) เนื่องจากเกิดการแยกตัว ไฮโดรเจนทั้งหมดจึงจะไม่ถูกเผาไหม้กลایไปเป็นน้ำ และการบอนทั้งหมดก็จะไม่ถูกเผาไหม้กลایไปเป็นคาร์บอนไดออกไซด์

(3) เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงจำนวนไม่เลกูลก่อนและหลังการเผาไหม้ จึงทำให้เกิดผลกระทบต่อความดันสุดท้ายของกระบวนการเผาไหม้



รูปที่ 7-2.1 แผนภาพความดันกับปริมาตรของวัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศที่มีการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ (1-2-3-4) เปรียบเทียบกับวัฏจักรอากาศมาตรฐานแบบที่มีการให้ความร้อนแบบปริมาตรคงที่ (1'-2'-3'-4') ความร้อนที่ให้แก่วัฏ

$$\text{จักรคือ } q_{in} = (1 - f)(F/A)q_f$$

ค่าความร้อนจำเพาะเฉลี่ยของส่วนผสมเชื้อเพลิงอากาศ (ไอดี) และผลผลิตจากการเผาไหม้ (ไอเสีย) จะสามารถคำนวณได้จากสมการของค่าความร้อนจำเพาะซึ่งขึ้นอยู่กับอุณหภูมิของส่วนประกอบแต่ละอย่างที่อยู่ในส่วนผสม ไอดีและใช้ปริมาณของส่วนประกอบที่แท้จริงของส่วนผสม ไอดี

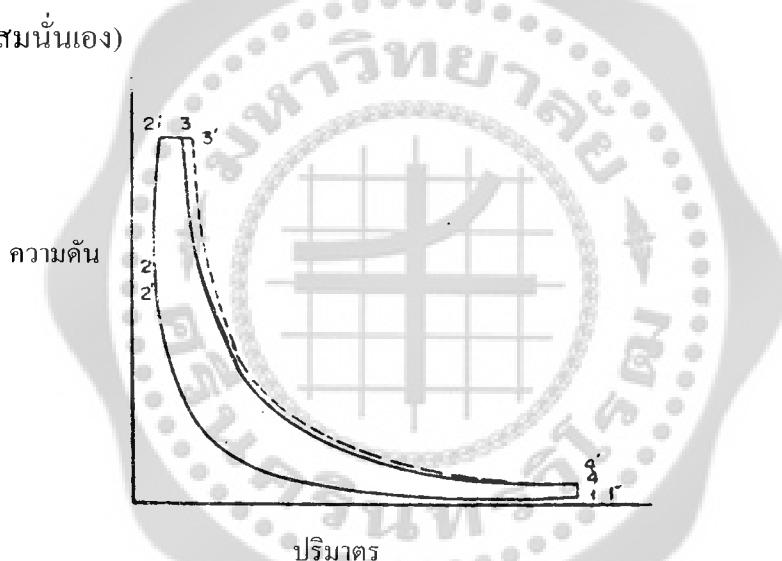
การวิเคราะห์หาผลผลกระทบจากการแยกตัวน้ำซับซ้อนมาก เพราะฉะนั้นในการคำนวณหาอุณหภูมิสุทธิที่เพิ่มขึ้นโดยคิดผลของการแยกตัวจึงใช้ตัวประกอบแก้ไข (Correction factor) โดยประมาณซึ่งมีพื้นฐานมาจาก การคำนวณทางทฤษฎี เรียกว่าค่าตัวประกอบแก้ไขการแยกตัว และแทนด้วย Z คือ

$$Z = \frac{T_3 - T_2}{T'_3 - T'_2} \quad (7-2.1)$$

โดย  $T_3 - T_2$  คืออุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเมื่อคิดการแยกตัว, และ  $T'_3 - T'_2$  คืออุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นเมื่อไม่คิดการแยกตัว เมื่ออัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศและอัตราส่วนการอัดอยู่ในช่วงที่ใช้งานตามปกติทั่วไป

### 7-3 วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศแบบจำกัดความดัน

ตามปกติทั่วไปวัฏจักรนี้จะใช้แสดงกระบวนการต่างๆที่เกิดขึ้นในเครื่องยนต์ดีเซลแบบ Solid injection ความดันสูงสุดจะถูกจำกัดให้อยู่ที่ค่าความดันที่เหมาะสมสำหรับเครื่องยนต์ดีเซลจริงจะทำได้โดยการจัดให้มีคุณลักษณะในการนีดเชื้อเพลิงและจังหวะการนีดที่ถูกต้อง เพื่อให้ได้ความดันสูงสุด จึงมีการให้ความร้อนส่วนหนึ่งที่ปริมาตรคงที่และส่วนที่เหลือจะให้ความดันคงที่ (เป็นวัฏจักรผสมนั่นเอง)



**รูปที่ 7-3.1** แผนภาพความดันกับปริมาตรของวัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศที่มีการเผาไหม้แบบจำกัดความดัน (1-2-2'-3-4) เปรียบเทียบกับวัฏจักรอากาศมาตรฐานแบบที่มีการให้ความร้อนแบบผสม (1'-2'-2i-3'-4') ความร้อนที่ให้แก้วัฏจักรคือ

$$q_{in} = (1 - f)(F / A)q_f$$

การอัดอากาศกับก๊าซไออกซิเจนที่ตอกค้างเริ่มต้นจากปริมาตร  $v_1$  จนถึง  $v_2$  (ดูรูปที่ 6-3.1) เชื้อเพลิงถูกฉีดตรงสถานะ 2 ด้วยความดันที่สูงกว่า  $p'_2$  มาก สมมติว่า การเผาไหม้ของเชื้อเพลิงเกิดขึ้นที่ปริมาตรคงที่จนกระทั่งความดันสูงถึง  $p_2$  (ความดันที่นีดจำกัดของวัฏจักร) จากนั้นก็จะเกิดขึ้นโดยความดันคงที่จนกระทั่งปริมาตรเป็น  $v_3$  ผลิตผลจากการเผาไหม้ขยายตัวแบบไอเซนโทรปิกจากปริมาตร

$v_3$  จนถึง  $v_4$  ( $= v_1$ ) ในกระบวนการสุดท้าย ความร้อนจะระบายออกสู่บรรยากาศ โดยปริมาตรคงที่จากสถานะ 4 สู่สถานะ 1

ในวัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศแบบจำกัดความดันจะใช้ส่วนผสมระหว่าง เชือเพลิงกับอากาศที่เป็นส่วนผสมบาง และการให้ความร้อนส่วนหนึ่งเกิดขึ้น โดยความดันคงที่ เพราะฉะนั้นความดันสูงสุดของวัฏจักรจึงน้อยกว่าความดันสูงสุดของวัฏจักรอากาศมาตรฐานแบบปริมาตรคงที่มาก ผลของการแยกตัวเกิดขึ้นไม่มากนักจึงสามารถตัดทิ้งไปได้

วัฏจักรทางทฤษฎีสามารถคำนวณโดยประมาณการด้วยการหาค่าเฉลี่ยของ  $k_{comp}$  และ  $k_{exp}$  จากส่วนประกอบของส่วนผสม ในกรณีของเครื่องยนต์ดีเซลที่มีอัตราส่วนเชือเพลิงกับอากาศและอัตราส่วนการอัดอยู่ในช่วงที่ใช้กันตามปกติ สามารถใช้ค่า  $k_{comp} = 1.36$ , และ  $k_{exp} = 1.3$  ค่าความร้อนจำเพาะของส่วนผสมระหว่างอากาศกับก๊าซ ไอเสียตอกด้านจะสามารถหาได้โดยวิธีการเข่นเดียวกันกับของวัฏจักรปริมาตรคงที่ที่กล่าวมาแล้ว ผลของการแยกตัวไม่นำมาคิดในการวิเคราะห์วัฏจักรจำกัดความดัน

#### 7-4 วิธีประมาณในการคำนวณวัฏจักรเชือเพลิงกับอากาศ

จุดประสงค์หลักของวิธีประมาณการนี้ก็เพื่อหาเศษส่วนโดยมวลของก๊าซที่ตอกด้าน  $F$  และอุณหภูมิ  $T_1$  ของส่วนผสมตรงสถานะเริ่มต้นของกระบวนการอัด เพื่อให้สามารถทำการวิเคราะห์วัฏจักร โดยประมาณต่อไปได้

##### 7-4.1 วัฏจักรที่มีการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่

ขั้นตอนในการประมาณการสามารถทำได้ดังนี้

###### 1) กำหนดค่าเฉลี่ยต่างๆของวัฏจักร

สมมติค่าเฉลี่ยต่างๆของวัฏจักรต่อไปนี้

(1) ความดันดูดเข้า  $p_1$  และความดันไอเสีย  $p_{ex}$

(2) อุณหภูมิบรรยาย  $T_{aum}$

(3) ความดันของก๊าซตรงจุดเริ่มต้นของการระบายไอเสีย  $p_4$

(4) อุณหภูมิของก๊าซตรงจุดเริ่มต้นของการระบายไอเสีย  $T_4$

###### 2) หาค่าเศษส่วนก๊าซตอกด้าน

ถ้าอัตราส่วนเชือเพลิงกับอากาศเป็น  $F/A$  ดังนั้นสำหรับอากาศ 1 kg ก็จะเกิดผลิตผลจากการเผาไหม้เป็น  $(1+F/A)$  kg ผลิตผลจากการเผาไหม้จำนวน

$(1+F/A)$  kg น้ำมันที่  $p_4$  และ  $T_4$  เกิดกระบวนการระบายออกด้วยความดันที่สูงกว่าจากความดัน  $p_4$  ไปสู่  $p_{cx}$  โดยปริมาตรคงที่อยู่ที่  $v_1$  จากนั้นก๊าซอีกส่วนหนึ่งจะระบายออกจนกระทั่งปริมาตรเป็น  $v_2$  น้ำหนักของก๊าซซึ่งเป็นผลิตผลจากการเผาไหม้ที่มีปริมาตร  $v_2$  ความดัน  $p_{cx}$  และอุณหภูมิ  $T_4$  จากผลิตผลจากการเผาไหม้จำนวน  $(1+F/A)$  kg นี้เรียกว่าเศษส่วนก๊าซตกค้าง (Residual gas fraction, f) ซึ่งจะหาได้จาก

$$f = (1 + F/A) \frac{p_{ex} - v_2}{p_4 - v_1} = (1 + F/A) \frac{p_{ex}}{\epsilon p_4} \quad (7-4.1)$$

### 3) หาองค์ประกอบของส่วนผสม

เมื่อก๊าซไอเสียที่ตกค้างผสมกับส่วนผสมไอดีที่เข้ามาใหม่องค์ประกอบของส่วนผสมจะประกอบด้วย  $f$  kg ของก๊าซไอเสียที่ตกค้าง,  $(1-f)$  kg ของอากาศ, และ  $(1-f)F$  kg ของเชื้อเพลิง

### 4) หาอุณหภูมิของส่วนผสม

อุณหภูมิของส่วนผสมจะหาได้โดยการให้ผลรวมของอุณหภูมิของส่วนประกอบเท่ากับอุณหภูมิของส่วนผสม

ขั้นตอนการประมาณประกอบตัวเลข เป็นดังต่อไปนี้

- สำหรับวัสดุจกรเชื้อเพลิงอากาศแบบปริมาตรคงที่ใช้เชื้อเพลิงเป็นน้ำมันก๊าซโซลิน (C<sub>8</sub>H<sub>17</sub>) โดยมีอัตราส่วนเชื้อเพลิงอากาศเป็น 0.0785 จะมีค่าของความดันและอุณหภูมิดังต่อไปนี้

$$p_1 = 0.961 \text{ bar (0.98 ksc)}$$

$$p_{cx} = 1.079 \text{ bar (1.1 ksc)}$$

$$T_{atm} = 323 \text{ K (50}^{\circ}\text{C)}$$

$$p_4 = 4.413 \text{ bar (4.5 ksc)}$$

$$T_4 = 1600 \text{ K}$$

- สำหรับอัตราส่วนการอัด 7:1 จะได้

$$f = (1 + 0.0785) \frac{1.079 \text{ bar}}{(7)(4.413 \text{ bar})} = 0.03767$$

- องค์ประกอบของส่วนผสมไอดีที่สถานะ 1 คือ

$$\text{ก๊าซไอเสียตกค้าง} = 0.03767 \text{ kg}$$

$$\text{อากาศ} = (1-0.03767) = 0.96233 \text{ kg}$$

$$\text{เชื้อเพลิง} = (0.96233 \text{ kg}) (0.0785) = 0.07554 \text{ kg}$$

$$\begin{aligned} \text{น้ำหนักทั้งหมดของส่วนผสมไอดี} &= 0.03767 + 0.96233 + 0.07554 \\ &= 1.07554 \text{ kg} \end{aligned}$$

4) สมมติให้ค่าความร้อนจำเพาะที่ความดันคงที่  $c_p$  ของไอก๊อติก้าชและอากาศ เป็น 1.005 kJ/kg K, ของน้ำมันก๊าซโซลินเป็น 2.094 kJ/kg K, ของไอก๊าซโซลิน เป็น 1.675 kJ/kg K, และ ค่าความร้อนแห้งของการกลายเป็นไอก๊าซโซลินที่  $25^\circ\text{C}$  เป็น 347.5 kJ/kg ดังนั้น เอนทัลปีของไอก๊าซโซลิน 1 kg ที่ 323 K คือ

$$\begin{aligned} h &= (1 \text{ kg})(2.094 \text{ kJ/kg K})(298-273 \text{ K}) \\ &\quad + (1 \text{ kg})(1.675 \text{ kJ/kg K})(323-298 \text{ K}) - (1 \text{ kg})(347.5 \text{ kJ/kg}) \\ &= 52.35 + 41.875 - 347.5 = -343.275 \text{ kJ/kg} \end{aligned}$$

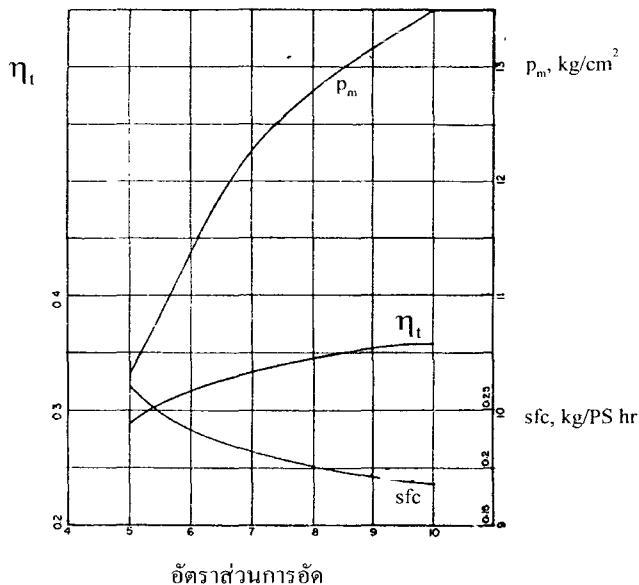
เนื่องจากเอนทัลปีของส่วนผสมมีค่าเท่ากับผลรวมของเอนทัลปีขององค์ประกอบนั้นๆ คือ

$$\begin{aligned} &(1.07554 \text{ kg})(1.005 \text{ kJ/kg K})(T_1 - 273 \text{ K}) \\ &= (0.96233 \text{ kg})(1.005 \text{ kJ/kg K})(323-273 \text{ K}) \\ &\quad + (0.03767 \text{ kg})(1.005 \text{ kJ/kg K})(1600-273 \text{ K}) \\ &\quad + (0.07554 \text{ kg})(-343.275 \text{ kJ/kg}) \\ &(1.0809 \text{ kJ/K})(T_1 - 273 \text{ K}) = 48.357 \text{ kJ} + 50.238 \text{ kJ} - 25.931 \text{ kJ} \\ &= 72.664 \text{ kJ} \\ &(T_1 - 273 \text{ K}) = (72.664 \text{ kJ})/(1.0809 \text{ kJ/K}) \end{aligned}$$

$$\text{หรือ } T_1 = 273 + (72.664 \text{ kJ})/(1.0809 \text{ kJ/K}) = 340 \text{ K} (67^\circ\text{C})$$

จะสามารถตรวจสอบค่าของ  $f$  และ  $T_1$  ได้จากค่าที่คำนวณได้จากการวิเคราะห์วัฏจักร ซึ่งจะดูได้จากตัวอย่างการวิเคราะห์วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศ และวิธีการคำนวณหาอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นสำหรับวัฏจักรปริมาตรคงที่ (และวัฏจักรจำกัดความดันด้วย) จะดูจากตัวอย่างการวิเคราะห์วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศได้ด้วยเช่นกัน

ประสิทธิภาพความร้อน, ความดันเฉลี่ยประสิทธิผล, และความสูญเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะสำหรับค่าอัตราส่วนการอัดและอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศต่างๆ ก็จะสามารถคำนวณหาได้ในลำดับต่อมา เนื่องโถงที่แสดงการประพันของประสิทธิภาพความร้อน, ความดันเฉลี่ยประสิทธิผล, และความสูญเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะสำหรับวัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศที่เผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ได้แสดงไว้ในรูปที่ 7-4.1



อัตราส่วนการอัด

**รูปที่ 7-4.1 การแปรผันของประสิทธิภาพความร้อน, ความดันเนลี่ยประสิทธิผล, และความสัมมูลเพลิงเชื้อเพลิงจำพวกเทียบกับอัตราส่วนการอัด สำหรับวัสดุจัด เชื้อเพลิงกับอากาศแบบปริมาตรคงที่ โดย  $p_1 = 0.98 \text{ ksc}$  ( $0.961 \text{ bar}$ ),  $p_{\text{ex}} = 1.1 \text{ ksc}$  ( $1.079 \text{ bar}$ ),  $T_{\text{atm}} = 323 \text{ K}$ ,  $F/A = 0.0785$ , เชื้อเพลิงเป็น  $\text{C}_8\text{H}_{17}$**

#### 7-4.2 วัสดุจัดที่มีการเผาไหม้แบบจำกัดความดัน

สามารถคำนวณหาค่าของ  $F$  และ  $T_1$  ได้ด้วยวิธีเดียวกันกับวัสดุจัด ปริมาตรคงที่ แต่การคำนวณหาค่า  $T_1$  ไม่จำเป็นต้องใช้อ่อนหักปีของเชื้อเพลิง เพราะว่าในกระบวนการอัดมีเฉพาะอากาศกับไอลีกติกด้านเท่านั้น

สำหรับวัสดุจัดเชื้อเพลิงอากาศแบบจำกัดความดันใช้เชื้อเพลิงเป็นน้ำมัน ดีเซล ( $\text{C}_{12}\text{H}_{26}$ ) โดยมีค่าสัมประสิทธิ์อากาศเป็น 1.30 จะสามารถสมดุลค่าของ ความดันและอุณหภูมิได้ดังต่อไปนี้

$$p_1 = 0.9806 \text{ bar} (1.0 \text{ ksc})$$

$$p_{\text{ex}} = 1.03 \text{ bar} (1.05 \text{ ksc})$$

$$T_{\text{atm}} = 323 \text{ K} (50^\circ\text{C})$$

$$P_4 = 4.413 \text{ bar} (4.5 \text{ ksc})$$

$$T_4 = 1200 \text{ K}$$

#### 7-5 ตัวอย่างการวิเคราะห์วัสดุจัดเชื้อเพลิงกับอากาศ

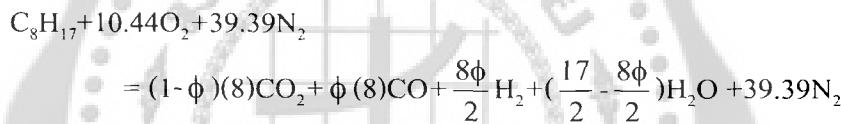
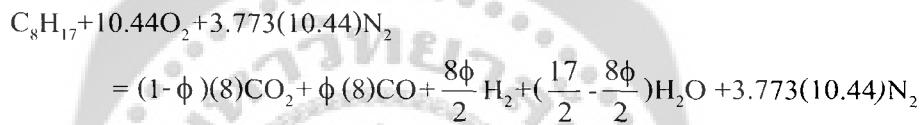
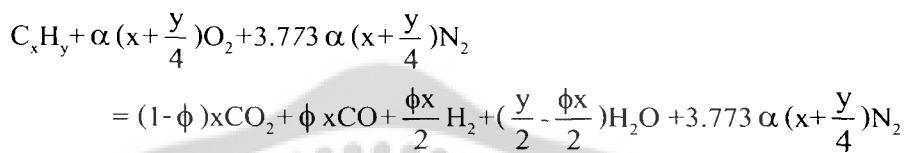
**ตัวอย่างที่ 7-5.1 ในวัสดุจัดเชื้อเพลิงอากาศที่เผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ด้วย อัตราส่วนการอัด  $\epsilon = 9$  ส่วนผสมมีอัตราส่วนเชื้อเพลิงอากาศเท่ากับ 0.0785 เชื้อเพลิงที่ใช้คือ  $\text{C}_8\text{H}_{17}$  ซึ่งมีค่าเทาร์มร้อนค่าต่ำแท่เก็บ 44 MJ/kg ในการคำนวณ**

ขั้นต้นสมมติให้ความดันและอุณหภูมิของส่วนผสมในขณะเริ่มต้นการอัดเป็น 0.961 bar และ 328 K โดย  $Z = 0.90$  จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อน, ความถี่เปลี่ยนแปลงเชื้อเพลิงจำพวก, และความดันเฉลี่ยประสิทธิผลของวัสดุจกร วิธีทำ การเผาไหม้ของ  $C_8H_{17}$  ด้วยอัตราส่วนเชื้อเพลิงอากาศเท่ากับ 0.0785 จะได้

$$\frac{\text{kmole of } O_2}{\text{kmole of fuel}} = \frac{M_f}{(4.31 \times 32)(F/A)} = \frac{113}{(4.31 \times 32)0.0785} = 10.44$$

$$\alpha = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})F/A} = \frac{(12 \times 8 + 17)}{32 \times 4.31(8 + \frac{17}{4})0.0785} = 0.852$$

ดังนั้นจึงเป็นเป็นส่วนผสมหนาซึ่งสมการปฏิกิริยาคือ

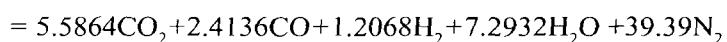
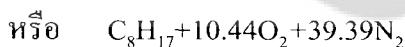
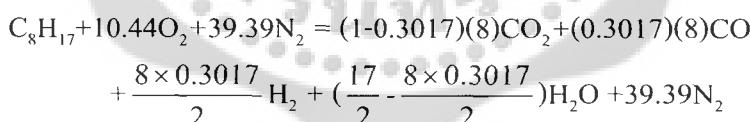


โดยการสมดุลออกซิเจน จะได้

$$10.44 = 8(1-\phi) + 4\phi 4.25 - 2\phi = 12.25 - 6\phi$$

$$\text{หรือ } \phi = (12.25 - 10.44)/6 = 0.3017$$

ดังนั้น สมการปฏิกิริยาขั้นสุดท้ายคือ



จำนวนโมเลกุล (หรือโมล) ของส่วนผสมและผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$$L_{\text{mix}} = 1 + 10.44 + 39.39 = 50.83 \text{ โมเลกุล}$$

$$L_{\text{prod}} = 5.5864 + 2.4136 + 1.2068 + 7.2932 + 39.39 = 55.89 \text{ โมเลกุล}$$

ส่วนประกอบโดยปริมาตรของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$$CO_2 = (5.5864)/(55.89) = 0.09995$$

$$CO = (2.4136)/(55.89) = 0.04319$$

$$H_2 = (1.2068)/(55.89) = 0.02159$$

$$\text{H}_2\text{O} = (7.2932)/(55.89) = 0.13049$$

$$\text{N}_2 = (39.39)/(55.89) = 0.70478$$

ค่าคงที่ของก๊าซสำหรับผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$R_{prod}$

$$= \frac{8314 \text{ J/kmole K}}{0.09995 \times 44 + 0.04319 \times 28 + 0.02159 \times 2 + 0.13049 \times 18 + 0.70478 \times 28} \\ = \frac{8314}{27.73} = 300 \text{ J/kg K}$$

มวลโน้มลักษณะของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ  $M_{prod} = 27.73 \text{ kg/kmole}$

ส่วนประกอบโดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$$\text{CO}_2: = (44/27.73)(0.09995) = 0.1586$$

$$\text{CO}: = (28/27.73)(0.04319) = 0.04361$$

$$\text{H}_2: = (2/27.73)(0.02159) = 0.001557$$

$$\text{H}_2\text{O}: = (18/27.73)(0.13049) = 0.0847$$

$$\text{N}_2: = (28/27.73)(0.70478) = 0.7116$$

สมนติว่าค่าความร้อนจำเพาะสามารถคำนวณได้จากค่าอุณหภูมิเฉลี่ย

3000 K ค่าความร้อนจำเพาะขององค์ประกอบ (คุறายละเอียดในภาคผนวก) คือ

$$\text{สำหรับ CO}_2: c_p = 67.83 - 15.189 T^{-1} + 1.82 \times 10^6 T^{-2}$$

$$= 67.83 - 15.189 (2800)^{-1} + 1.82 \times 10^6 (2800)^{-2}$$

$$= 62.9692 \text{ kJ/kmole K}$$

$$\text{สำหรับ CO: } c_p = 39.61 - 7652 T^{-1} + 1.38 \times 10^6 T^{-2}$$

$$= 39.61 - 7652 (2800)^{-1} + 1.38 \times 10^6 (2800)^{-2}$$

$$= 37.2127 \text{ kJ/kmole K}$$

$$\text{สำหรับ H}_2: c_p = 24.12 - 4.356 \times 10^{-3} T + 62.41 T^{-0.5} - 5.94 \times 10^{-4} (T-2222)$$

$$= 24.12 - 4.356 \times 10^{-3} (2800) + 62.41 (2800)^{-0.5} - 5.94 \times 10^{-4} (2800-2222)$$

$$= 11.7293 \text{ kJ/kmole K}$$

$$\text{สำหรับ H}_2\text{O: } c_p = 83.15 - 1863 T^{-0.5} + 17445 T^{-1}$$

$$= 83.15 - 1863 (2800)^{-0.5} + 17445 (2800)^{-1} = 54.9514 \text{ kJ/kmole K}$$

$$\text{สำหรับ N}_2: c_p = 39.65 - 8071 T^{-1} + 1.5 \times 10^6 T^{-2}$$

$$= 39.65 - 8071 (2800)^{-1} + 1.5 \times 10^6 (2800)^{-2} = 37.1263 \text{ kJ/kmole K}$$

ดังนั้นค่าความร้อนจำเพาะของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$$c_{p,prod} = (0.1586) \frac{62.9692}{44} + (0.04361) \frac{37.2127}{28} + (0.001557) \frac{11.7293}{2}$$

$$+ (0.0847) \frac{54.9514}{18} + (0.7116) \frac{37.1263}{28}$$

$$= 0.227 + 0.05796 + 0.009131 + 0.2586 + 0.9435 = 1.496 \text{ kJ/kg K}$$

แล้ว  $c_{v,prod} = c_{p,prod} - R_{prod} = 1496 - 300 = 1196 \text{ J/kg K}$   
เนื่องจากกำหนดให้  $\epsilon = 9$ , ดังนั้นเศษส่วน ไอเสียตกลักอีกคือ

$$f = (1 + F/A) \frac{P_{ex}}{\epsilon p_4} = (1 + 0.0785) \frac{1.079 \text{ bar}}{(9)(4.413 \text{ bar})} = 0.0293$$

องค์ประกอบของส่วนผสม ไอเดียมีสถานะ 1 คือ

$$\text{ไอเสียตกลัก} = f = 0.0293 \text{ kg}$$

$$\text{อากาศ} = (1-f) = (1-0.0293) = 0.9707 \text{ kg}$$

$$\text{เชื้อเพลิง} = (1-f)(F/A) = (0.9707 \text{ kg})(0.0785) = 0.0762 \text{ kg}$$

มวลทั้งหมดของส่วนผสม ไอเดียมี  $= 0.0293 + 0.9707 + 0.0762 = 1.0762 \text{ kg}$

ส่วนประกอบโดยปริมาตรของส่วนผสม ไอเดียมี

$$\text{เชื้อเพลิง} = (0.0762)/(1.0762) = 0.0708$$

$$\text{ไอเสียตกลัก} = (0.0293)/(1.0762) = 0.0272$$

$$\text{อากาศ} = (0.9707)/(1.0762) = 0.902$$

มวลโมเลกุลของส่วนผสม ไอเดียมี

$$M_{mix} = \frac{1}{\frac{0.0708}{113} + \frac{0.0272}{27.73} + \frac{0.902}{28.96}} = 30.53 \text{ kg/kmole}$$

ดังนั้น ค่าคงที่ของกําชาติหารับส่วนผสม ไอเดียมี

$$R_{mix} = \frac{8314 \text{ J/kmole K}}{30.53 \text{ kg/kmole}} = 272.3 \text{ J/kg K}$$

อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น  $\Delta T'$  ในกระบวนการเผาไหม้โดยไม่เกิดการแยกตัวหาก

ได้จาก

$$[f + (1-f) + (1-f)(F/A)] c_{v,prod} \Delta T' = (1-f)(F/A) q_f$$

$$[0.0293 + 0.9707 + 0.9707(0.0785) \text{ kg}](1.196 \text{ kJ/kg K}) \Delta T'$$

$$= (0.9707 \text{ kg})(0.0785)(44000 \text{ kJ/kg})$$

$$\Delta T' = 2605 \text{ K} (= T'_3 - T'_2)$$

สมมติให้อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นมีค่าน้อยลงเนื่องจากผลของการแยกตัวเป็น 10% ของอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นโดยไม่มีการแยกตัว หรือ  $Z = 0.90$  ดังนั้น

$$\Delta T = 0.90(2605 \text{ K}) = 2345 \text{ K} (= T_3 - T_2)$$

กำหนดให้กระบวนการการอัดและขยายตัวมีเลขซึ่งกำหนดเป็น  $k_{comp} = k_{exp} = 1.3$  ดังนั้น สำหรับกระบวนการการอัด

$T_2 = T_1 \varepsilon^{k_{\text{comp}}-1} = (328 \text{ K})(9^{0.3}) = 634 \text{ K}$   
 ดังนั้น  $T_3 = 2345 + 634 = 2979 \text{ K}$  (ค่าที่ใช้ในการคำนวณคือ 3000 K,  
 คลาดเคลื่อนเพียง 0.7%)

$$\text{และ } T_4 = \frac{T_3}{\varepsilon^{k_{\text{exp}}-1}} = (2979/9^{0.3}) = 1541 \text{ K}$$

งานในการขยายตัวคือ

$$W_E = \frac{(1.0762 \text{ kg})(300 \text{ J/kg K})(2979 - 1541 \text{ K})}{(1.3 - 1)}$$

$$= 1547.58 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

งานในการอัดคือ

$$W_C = \frac{(1.0762 \text{ kg})(272.3 \text{ J/kg K})(328 - 634 \text{ K})}{(1.3 - 1)}$$

$$= -298.91 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

งานต่อหนึ่งวัյจักรคือ

$$W_{\text{cyc}} = 1547.58 - 298.91 = 1248.67 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

ประสิทธิภาพความร้อน (เป็นค่ารวม หรือ Gross) คือ

$$\eta_{\text{ig}} = \frac{1248.67 \text{ kJ}}{(0.0762 \text{ kg})(44000 \text{ kJ/kg})} = 0.3724 \quad \text{ตอบ}$$

ปริมาตรที่สถานะ 1 คือ

$$v_1 = \frac{(1.0762 \text{ kg})(272.3 \text{ J/kg K})(328 \text{ K})}{(0.961 \times 10^5 \text{ N/m}^2)} 1.0002 \text{ m}^3/\text{อากาศ 1 kg}$$

ปริมาตรที่สถานะ 2 คือ

$$V_2 = \frac{v_1}{\varepsilon} = (1.0002/9) = 0.11113 \text{ m}^3/\text{อากาศ 1 kg}$$

ดังนั้น ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลคือ

$$p_m = \frac{1248.67 \text{ kJ/kg air}}{(1.0002 - 0.11113)\text{m}^3/\text{kg air}} = 14.045 \text{ bar} \quad \text{ตอบ}$$

และความสันเปลืองเชื้อเพลิงจำเพาะคือ

$$sfc = \frac{(3600 \text{ s/h})}{(0.3724)(44000 \text{ kJ/kg})} = 0.2197 \text{ kg/kWh} \quad \text{ตอบ}$$

การตรวจสอบค่าของความดันและอุณหภูมิที่สมมติขึ้นมาใช้ ทำได้ดังนี้

$$\text{จาก } p_2 = p_1 \varepsilon^{k_{\text{comp}}} = (0.961 \text{ bar}) (9^{1.3}) = 16.72 \text{ bar}$$

$$\text{และ } p_3 = p_2 \frac{T_3}{T_2} \frac{L_{\text{prod}}}{L_{\text{mix}}}$$

$$= (16.72 \text{ bar}) (2979 \text{ K}/634 \text{ K})(55.89 \text{ โอมแกลลูมิกซ์}/50.83 \text{ โอมแกลลูมิกซ์})$$

$$= 86.38 \text{ bar}$$

$$\text{จะได้ } p_4 = \frac{86.38 \text{ bar}}{9^{1.3}} = 4.965 \text{ bar} \text{ (ค่าที่สมมติคือ 4.413 bar)}$$

จากการสมมูลระหว่างค่าอ่อนทัลปีของส่วนผสมกับองค์ประกอบน้ำมันคือ

$$1.0762(1.005 \text{ kJ/kg K})(T_i - 273) = 0.9707(1.005 \text{ kJ/kg K})(328 - 273) \\ + 0.0762(-253.3 \text{ kJ/kg}) + 0.0293(1.005 \text{ kJ/kg K})(1541 - 273)$$

$$\text{จะได้ } T_i = 67 + 273 = 340 \text{ K} \text{ (ค่าที่สมมติใช้คือ 328 K)}$$

**ตัวอย่างที่ 7-5.2** วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศแบบเผาไหม้ที่ปริมาตรคงที่ ใช้ส่วนผสมไฮเดรฟที่มีอัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศเป็น 0.0785 เชื้อเพลิงมีสูตรเคมีเป็น  $C_8H_{17}$  และมีค่าความร้อน 44 MJ/kg มีอัตราส่วนการอัดเท่ากับ 5 สมมติให้เศษส่วนไอลีเซียตค้าง  $f = 0.053$ , ความดันและอุณหภูมิของสารทำงานก่อนเกิดการอัดเป็น 0.961 bar และ 369 K งดคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อน, ความถี่นับเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะและความดันเฉลี่ยประสิทธิผลของวัฏจักร

วิธีทำ การเผาไหม้ของ  $C_8H_{17}$  ด้วยอัตราส่วนเชื้อเพลิงอากาศเท่ากับ 0.0785 จะได้

$$\frac{\text{kmole of } O_2}{\text{kmole of fuel}} = \frac{M_f}{(4.31 \times 32)(F/A)} = \frac{113}{(4.31 \times 32)0.0785} = 10.44$$

$$\alpha = \frac{(12n + m)}{32 \times 4.31(n + \frac{m}{4})F/A} = \frac{(12 \times 8 + 17)}{32 \times 4.31(8 + \frac{17}{4})0.0785} = 0.852$$

ซึ่งเป็นเป็นส่วนผสมหนาที่มีสมการปฏิกิริยาเหมือนกับตัวอย่างที่ 7-5.1 ทุกประการ ดังนั้นอุณหภูมิที่เพิ่มมากขึ้นเนื่องจากการเผาไหม้จะสามารถคำนวณโดยใช้ค่า  $R_{prod} = 300 \text{ kJ/kg K}$ ,  $c_{p,prod} = 1.496 \text{ kJ/kg K}$ , และ  $c_{v,prod} = 1196 \text{ J/kg K}$  ของตัวอย่างที่ 7-5.1 โดยไม่ต้องแสดงการคำนวณซ้ำ

เนื่องจากกำหนดให้  $\epsilon = 5$ ,  $F/A = 0.0785$ , ดังนั้นเศษส่วนไอลีเซียตค้างคือ

$$f = (1 + F/A) \frac{p_{ex}}{\epsilon p_4} = (1 + 0.0785) \frac{1.079 \text{ bar}}{(5)(4.413 \text{ bar})} = 0.05274$$

องค์ประกอบของส่วนผสมไฮเดรฟที่สถานะ 1 คือ

$$\text{ไฮเดรฟท์ค้าง} = f = 0.05274 \text{ kg}$$

$$\text{อากาศ} = (1-f) = (1-0.05274) = 0.94726 \text{ kg}$$

$$\text{เชื้อเพลิง} = (1-f)(F/A) = (0.94726 \text{ kg})(0.0785) = 0.07436 \text{ kg}$$

มวลทั้งหมดของส่วนผสมไฮเดรฟท์ =  $0.05274 + 0.94726 + 0.07436 = 1.07436 \text{ kg}$

ส่วนประกอบโดยปริมาตรของส่วนผสมไฮเดรฟท์คือ

$$\text{เชื้อเพลิง} = (0.07436)/(1.07436) = 0.06921$$

$$\text{ไอเสียตอกค้าง} = (0.05274)/(1.07436) = 0.04909$$

$$\text{อากาศ} = (0.94726)/(1.07436) = 0.8817$$

มวลโนมเลกุลของส่วนผสมไอดีคือ

$$M_{\text{mix}} = \frac{1}{\frac{0.06921}{113} + \frac{0.04909}{27.73} + \frac{0.8817}{28.96}} = 30.46 \text{ kg/kmole}$$

ดังนั้น ค่าคงที่ของกําชสำหรับส่วนผสมไอดีคือ

$$R_{\text{mix}} = \frac{8314 \text{ J/kmole K}}{30.46 \text{ kg/kmole}} = 273 \text{ J/kg K}$$

อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น  $\Delta T'$  ในกระบวนการเผาไหม้โดยไม่มีเกิดการแยกตัวหา

ได้จาก

$$\begin{aligned} [f + (1-f) + (1-f)(F/A)] c_{v,\text{prod}} \Delta T' &= (1-f)(F/A) q_f \\ [(0.05274 + 0.94726 + 0.07436) \text{ kg}] (1.196 \text{ kJ/kg K}) \Delta T' &= (0.94726 \text{ kg})(0.0785) (44000 \text{ kJ/kg}) \end{aligned}$$

$$\Delta T' = 2546 \text{ K} (= T'_3 - T'_2)$$

สมมติให้อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นมีค่าน้อยลงเนื่องจากผลของการแยกตัวเป็น 10% ของ อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น  $\Delta T$  โดยไม่มีการแยกตัว หรือ  $Z = 0.90$  ดังนั้น

$$\Delta T = 0.90(2546 \text{ K}) = 2291 \text{ K} (= T_3 - T_2)$$

กำหนดให้กระบวนการอัดและขยายตัวมีเลขซึ่งกำลังเป็น  $k_{\text{comp}} = k_{\text{exp}} = 1.3$  ดังนั้น สำหรับกระบวนการอัด

$$T_2 = T_1 e^{k_{\text{comp}} - 1} = (369 \text{ K})(5^{0.3}) = 598 \text{ K}$$

$$\text{ดังนั้น } T_3 = 2291 + 598 = 2889 \text{ K} \text{ (ค่าที่สมมติใช้คือ } 3000 \text{ K})$$

$$\text{และ } T_4 = \frac{T_3}{e^{k_{\text{exp}} - 1}} = (2889/5^{0.3}) = 1783 \text{ K}$$

งานในการขยายตัวคือ (สมมติให้  $R_{\text{prod}}$  เท่ากับตัวอย่างที่ 7-5.1)

$$w_E = \frac{(1.07436 \text{ kg})(300 \text{ J/kg K})(2889 - 1783 \text{ K})}{(1.3 - 1)}$$

$$= 1188.242 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

งานในการอัดคือ

$$w_C = \frac{(1.07436 \text{ kg})(273 \text{ J/kg K})(369 - 598 \text{ K})}{(1.3 - 1)}$$

$$= -223.885 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

งานต่อหนึ่งวัฏจักรคือ

$$W_{\text{cyc}} = 1188.242 - 223.885 = 964.357 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

ประสิทธิภาพความร้อนคือ

$$\eta_{tg} = \frac{964.357 \text{ kJ}}{(0.06921 \text{ kg})(44,000 \text{ kJ/kg})} = 0.3167 \quad \text{ตอบ}$$

ปริมาตรที่สถานะ 1 คือ

$$v_1 = \frac{(1.07436 \text{ kg})(273 \text{ J/kg K})(369 \text{ K})}{(0.961 \times 10^5 \text{ N/m}^2)} = 1.1262 \text{ m}^3/\text{อากาศ 1 kg}$$

ปริมาตรที่สถานะ 2 คือ

$$v_2 = \frac{v_1}{\epsilon} = (1.1262/5) = 0.2252 \text{ m}^3/\text{อากาศ 1 kg}$$

ดังนั้น ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลคือ

$$p_m = \frac{964.357}{(1.1262 - 0.2252)} = 10.7 \text{ bar} \quad \text{ตอบ}$$

และความสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงจำเพาะคือ

$$sfc = \frac{(3600 \text{ s/h})}{(0.3167)(44,000 \text{ kJ/kg})} = 0.2584 \text{ kg/kWh} \quad \text{ตอบ}$$

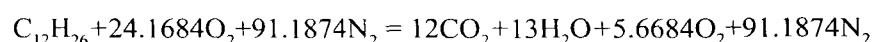
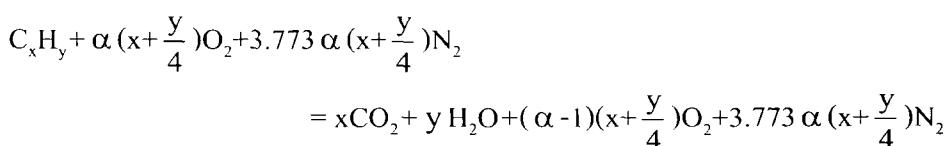
ตัวอย่างที่ 7-5.3 วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศแบบจำกัดความดันที่มีอัตราส่วนการอัดเป็น 16 และความดันสูงสุดของวัฏจักรเป็น 68.6 bar โดยใช้อัตราส่วนเชื้อเพลิงอากาศเป็น 0.051 และใช้อากาศในปริมาณที่เป็น 130% ของอากาศที่ต้องการตามทฤษฎี เชื้อเพลิงที่ใช้คือ  $C_{12}H_{26}$  ซึ่งมีค่าความร้อนเป็น 42.2 MJ/kg ความดันดูดเข้าเป็น 0.9806 bar, ความดันของไอเสียเป็น 1.03 bar, อุณหภูมิบรรยายอากาศเป็น 323 K จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อน, ค่าความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงจำเพาะ, และความดันเฉลี่ยประสิทธิผล (สำหรับการคำนวณหาค่าของ  $f$  และ  $T_f$  ให้สมมติค่า  $p_4 = 4.413 \text{ bar}$  และ  $T_4 = 1200 \text{ K}$ )

วิธีทำ การเผาไหม้มีข้องเชื้อเพลิง  $C_{12}H_{26}$  โดยอัตราส่วนเชื้อเพลิงอากาศ  $F/A = 0.051$  ต้องการใช้ออกซิเจนในอัตราส่วนเท่ากับ

$$\frac{\text{kmole of } O_2}{\text{kmole of fuel}} = \frac{M_f}{(4.31 \times 32)(F/A)} = \frac{113}{(4.31 \times 32)0.051} = 16.065$$

$$\text{โดย } \alpha = \frac{(12x + y)}{32 \times 4.31(x + \frac{y}{4})F/A} = \frac{(12 \times 12 + 26)}{32 \times 4.31(12 + \frac{26}{4})0.051} = 1.3064$$

ดังนั้นจึงเป็นเป็นส่วนผสมคงที่ ซึ่งสมการปฏิกิริยาคือ



จำนวนโมเลกุลของส่วนผสม ไอเดียและผลิตผลจากการเผาไหม้มีคือ

$$L_{\text{mix}} = 1 + 24.1684 + 91.1874 = 116.3558 \text{ โนเมเกตุล}$$

$$L_{\text{prod}} = 12 + 13 + 5.6684 + 91.1874 = 121.8558 \text{ โนเมเกตุล}$$

ส่วนประกอบโดยปริมาตรของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$$\text{CO}_2: \quad = (12)/(121.8558) \quad = 0.09848$$

$$\text{H}_2\text{O}: \quad = (13)/(121.8558) \quad = 0.1067$$

$$\text{O}_2: \quad = (5.6684)/(121.8558) \quad = 0.04652$$

$$\text{N}_2: \quad = (91.1874)/(121.8558) \quad = 0.7483$$

ค่าคงที่ของกําชสำหรับผลผลิตจากการเผาไหม้คือ

$$R_{\text{prod}} = \frac{8314 \text{ J/kmole K}}{0.09848 \times 44 + 0.1067 \times 18 + 0.04652 \times 32 + 0.7483 \times 28} \\ = \frac{8314}{28.695} = 289.7 \text{ J/kmole K}$$

มวลโนเมเกตุลของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ  $M_{\text{prod}} = 28.695 \text{ kg/kmole}$

ส่วนประกอบโดยมวลของผลิตผลจากการเผาไหม้คือ

$$\text{CO}_2: \quad = (44/28.695)(0.09848) \quad = 0.151$$

$$\text{H}_2\text{O}: \quad = (18/28.695)(0.1067) \quad = 0.06693$$

$$\text{O}_2: \quad = (32/28.695)(0.04652) \quad = 0.05188$$

$$\text{N}_2: \quad = (28/28.695)(0.7483) \quad = 0.7302$$

สมมติว่าค่าความร้อนจำเพาะสามารถคำนวณได้จากค่าอุณหภูมิเฉลี่ย 2200 K ซึ่งค่าความร้อนจำเพาะขององค์ประกอบนี้คือ

$$\begin{aligned} \text{สำหรับ CO}_2: \quad c_p &= 67.83 - 15.189 T^{-1} + 1.82 \times 10^6 T^{-2} \\ &= 67.83 - 15.189 (2200)^{-1} + 1.82 \times 10^6 (2200)^{-2} \\ &= 61.3019 \text{ kJ/kmole K} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{สำหรับ H}_2\text{O}: \quad c_p &= 83.15 - 1863 T^{-0.5} + 17445 T^{-1} \\ &= 83.15 - 1863 (2200)^{-0.5} + 17445 (2200)^{-1} \\ &= 51.3603 \text{ kJ/kmole K} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{สำหรับ O}_2: \quad c_p &= 48.212 - 536.8 T^{-0.5} + 3559 T^{-1} \\ &= 48.212 - 536.8 (2200)^{-0.5} + 3559 (2200)^{-1} \\ &= 38.3851 \text{ kJ/kmole K} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{สำหรับ N}_2: \quad c_p &= 39.65 - 8071 T^{-1} + 1.5 \times 10^6 T^{-2} \\ &= 39.65 - 8071 (2200)^{-1} + 1.5 \times 10^6 (2200)^{-2} \\ &= 36.2913 \text{ kJ/kmole K} \end{aligned}$$

ดังนั้นค่าความร้อนจำเพาะของผลผลิตจากการเผาไหม้คือ

$$\begin{aligned}
 c_{p,prod} &= (0.151) \frac{61.3019}{44} + (0.06693) \frac{51.3603}{18} + (0.05188) \frac{38.3851}{32} \\
 &\quad + (0.7302) \frac{36.2913}{28} \\
 &= 0.21038 + 0.190975 + 0.062232 + 0.94643 = 1.41 \text{ kJ/kg K}
 \end{aligned}$$

แต่  $c_{v,prod} = c_{p,prod} - R_{prod} = 1410 - 289.7 = 1120.3 \text{ J/kg K}$   
 เมื่อจากกำหนดให้  $\epsilon = 16$ ,  $F/A = 0.051$ , ดังนั้นเศษส่วนไอเสียตอกค้าง  
 คือ

$$f = (1 + F/A) \frac{p_{ex}}{\epsilon p_4} = (1 + 0.051) \frac{1.03 \text{ bar}}{(16)(4.413 \text{ bar})} = 0.01533$$

ของปะกอบของส่วนผสมที่ถูกอัดที่สถานะ 1 คือ

$$\text{ไอเสียตอกค้าง} = f = 0.01533 \text{ kg}$$

$$\text{อากาศ} = (1-f) = (1-0.01533) = 0.98467 \text{ kg}$$

$$\text{มวลทั้งหมดของส่วนผสมที่ถูกอัด} = 0.01533 + 0.98467 = 1.0 \text{ kg}$$

ส่วนปะกอบโดยปริมาตรของส่วนผสมที่ถูกอัดคือ

$$\text{ไอเสียตอกค้าง} = (0.01533)/(1.0) = 0.01533$$

$$\text{อากาศ} = (0.98467)/(1.0) = 0.98467$$

มวลโมเลกุลของส่วนผสมที่ถูกอัดคือ

$$M_{mix} = \frac{1}{\frac{0.01533}{28.695} + \frac{0.98467}{28.96}} = 28.96 \text{ kg/kmole}$$

ดังนั้น ค่าคงที่ของก้าวสำหรับส่วนผสมคือ

$$R_{mix} = \frac{8314 \text{ J/kmole K}}{28.96 \text{ kg/kmole}} = 287.09 \text{ J/kg K}$$

ซึ่งใกล้เคียงกับค่าคงที่ของก้าวสำหรับอากาศมาก ดังนั้นจึงสมนติให้ค่าความร้อนจำเพาะของอากาศและของ ไอเสียเป็น  $c_p = 1.005 \text{ kJ/kg K}$

สมการของอนพัลปิก่อนและหลังการผสม (เมื่อ  $T_1$  เป็นอุณหภูมิหลังการผสม) คือ

$$(0.01533 + 0.98467)(1.005 \text{ kJ/kg K})(T_1 - 273)$$

$$= (0.98467)(1.005 \text{ kJ/kg K})(323 - 273) + (0.01533)(1.005 \text{ kJ/kg K})(1200 - 273)$$

$$\text{ซึ่งจะได้ } T_1 = 273 + 63 = 336 \text{ K}$$

ในกระบวนการอัด

$$p_2 = p_1 \epsilon^{1.36} = (0.9806 \text{ bar}) (16^{1.36}) = 42.569 \text{ bar}$$

$$T_2 = T_1 \epsilon^{1.36-1} = (336 \text{ K}) (16^{0.36}) = 912 \text{ K}$$

ในกระบวนการปริมาตรคงที่ 2-2'

$$\frac{p'_2}{p_2} = \frac{68.6}{42.569} = \frac{T'_2}{T_2}$$

$$T'_2 = (912 \text{ K}) (68.6/42.569) = 1470 \text{ K}$$

ปริมาณความร้อนที่ให้โดยปริมาตรคงที่คือ

$$q'_{in} = (1 \text{ kg/kg air})(1120.3 \text{ J/kg K})(1470 - 912 \text{ K}) \\ = 625.127 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

ปริมาณความร้อนที่ให้ทั้งหมดคือ

$$q_{in} = [(0.051)(1 - 0.01533)\text{kg/kg air}](42200 \text{ kJ/kg}) \\ = 2119.207 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

ดังนั้น ปริมาณความร้อนที่ให้โดยความดันคงที่คือ

$$q''_{in} = 2119.207 - 625.127 = 1494.08 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

หรือ  $(1494.08 \text{ kJ/อากาศ 1 kg})$

$$= (1.051 \text{ kg/อากาศ 1 kg}) (1.41 \text{ kJ/kg K}) (T_3 - 1470 \text{ K})$$

ดังนั้น  $T_3 = 1008 + 1470 = 2478 \text{ K}$

(ค่าอุณหภูมิที่สมมติใช้ในการหาค่าความร้อนจำเพาะเป็น  $2200 \text{ K}$  นั้นอยู่ในกระบวนการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่ และมวลของเชื้อเพลิงไม่ได้นำเข้ามาคิดในกระบวนการเผาไหม้แบบปริมาตรคงที่)

$$\text{จาก } \frac{v_3}{v'_2} = \frac{T_3}{T'_2} \frac{L_{prod}}{L_{mix}} = (2478/1470)(121.8558/116.3558) = 1.7654$$

$$\text{หรือ } v_3 = 1.7654 v'_2$$

ในกระบวนการอัด จะได้

$$v_1 = \frac{(1 \text{ kg/kg air})(287.09 \text{ J/kg K})(336 \text{ K})}{(0.9806 \times 10^5 \text{ N/m}^2)} = 0.9837 \text{ m}^3/\text{kg อากาศ}$$

$$v_2 = v'_2 = \frac{0.9837}{16} = 0.06148 \text{ m}^3/\text{kg อากาศ}$$

$$\text{ดังนั้น } v_3 = 1.7654(0.06148) = 0.1085 \text{ m}^3/\text{อากาศ 1 kg}$$

$$\text{ในกระบวนการ 3-4, } \frac{T_4}{T_3} = \left(\frac{v_3}{v_4}\right)^{1/3-1} = (0.1103^{0.3}) = 0.5161$$

$$\text{ดังนั้น } T_4 = 0.5161(2478 \text{ K}) = 1279 \text{ K}$$

งานของกระบวนการ  $2'-3$  คือ

$$w_{2'-3} = (1.051)(68.6 \times 10^5)(0.1085 - 0.06148) = 339.008 \text{ kJ/kg อากาศ}$$

งานของกระบวนการ 3-4 คือ

$$w_{3-4} = (1.051 \text{ kg/อากาศ 1 kg})(289.7 \text{ J/kg K})(2478 - 1279 \text{ K})/(1.3-1)$$

$$= 1216.884 \text{ kJ/kg อากาศ}$$

### ดังนั้น งานในการขยายตัวคือ

$$w_E = 339.008 + 1216.884 = 1555.892 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

### งานในการอัดคือ

$$w_C = \frac{(1)(287.09)(336 - 912)}{1.36 - 1} = -459.344 \text{ kJ/อากาศ 1 kg}$$

### ประสิทธิภาพความร้อนคือ

$$\eta_{tg} = \frac{1555.892 - 459.344}{(0.051 \times 0.98467)(42 \ 200)} = 0.5174 \quad \text{ตอบ}$$

### ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลคือ

$$p_m = \frac{1555.892 - 459.344}{0.9837 - 0.06148} = 11.89 \text{ bar} \quad \text{ตอบ}$$

### ความสินเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะคือ

$$sfc = \frac{3600}{0.5174 \times 42 \ 200} = 0.1649 \text{ kg/kWh} \quad \text{ตอบ}$$

การตรวจสอบค่าของอุณหภูมิและความดัน ทำได้ดังนี้

$$p_4 = p_3(v_3/v_4)^{1.3} = p_3(1.7654v_2/v_1)^{1.3} = (68.6 \text{ bar}) (1.7654/16)^{1.3} \\ = 3.907 \text{ bar} \quad (\text{ค่าที่สมมติคือ } 4.413 \text{ bar})$$

### เออนทัลปีของส่วนผสมคือ

$$(1)(1.005)(T_1 - 273) = (0.98467)(1.005)(323-273) \\ + (0.01533)(1.005)(1279-273)$$

$$\text{จะได้ } T_1 = 65 + 273 = 338 \text{ K} \quad (\text{ค่าที่สมมติคือ } 336 \text{ K})$$

### แบบฝึกหัด

- จงวิเคราะห์วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศที่เผาไหม้แบบปริมาตรคงที่วัฏจักรหนึ่ง ซึ่งมีอัตราส่วนการอัดเป็น 7 เพื่อหาประสิทธิภาพความร้อน, ความดันเฉลี่ยประสิทธิผล, ความสินเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำเพาะ, และความดันสูงสุดของวัฏจักร กำหนดให้ใช้ข้อมูลต่อไปนี้:

เชื้อเพลิงคือ  $C_8H_{17}$ ,  $F/A = 0.0785$ ,  $f = 0.037$ ,

$p_i = 0.961 \text{ bar}$ ,  $p_{ex} = 1.079 \text{ bar}$ ,  $T_i = 346 \text{ K}$

(อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นในกระบวนการเผาไหม้สามารถคำนวณได้ตามวิธีในตัวอย่างที่ 7-5.1)

(ตอบ  $\eta_t = 0.331$ ,  $mep = 12.06 \text{ bar}$ ,  $sfc = 0.248 \text{ kg/kWh}$ )

- วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศวัฏจักรหนึ่งซึ่งใช้เชื้อเพลิงเป็น  $C_8H_{17}$ ,  $F/A = 0.0785$ , ความดันและอุณหภูมิบรรยายอากาศเป็น  $1.013 \text{ bar}$ ,  $50^\circ\text{C}$  จงคำนวณหา  $f$

และ  $T_1$  ของส่วนผสมก่อนที่จะเกิดการอัด สำหรับอัตราส่วนการอัด 5 และ 9  
(ข้อมูลอื่นๆสามารถเลือกใช้ได้จากค่าที่กำหนดไว้ในบทนี้)

(ตอบ  $\varepsilon = 5$ :  $f = 0.053$ ,  $T_1 = 369$  K;  $\varepsilon = 9$ :  $f = 0.0292$ ,  $T_1 = 338$  K)

3. วัฏจักรเชื้อเพลิงกับอากาศแบบจำลองความดันวัฏจักรหนึ่งมีอัตราส่วนการอัด เป็น 18 และความดันสูงสุดของวัฏจักรเป็น 68.6 bar อัตราส่วนเชื้อเพลิงกับอากาศในขณะรับภาระเต็มพิกัดคือ 0.051 โดยใช้อากาศในปริมาณที่มากกว่าอากาศที่ต้องการตามทฤษฎี 30% เชื้อเพลิงคือ  $C_{12}H_{26}$  มีค่าความร้อน 42.2 MJ/kg ความดันที่ดูดเข้าเป็น 0.9806 bar ความดันไอเสียเป็น 1.03 bar และอุณหภูมิบรรยายอากาศเป็น 323 K จงคำนวณหาประสิทธิภาพความร้อน, ความดันเหลี่ยมประสิทธิผล, และความสینเปลี่ยนเชื้อเพลิงจำพวกของวัฏจักร (ในการคำนวณหา  $T_1$  และ  $f$  ให้สมมติค่า  $p_4 = 4.413$  bar, และ  $T_4 = 1200$  K)

### ภาคผนวก

ค่าความร้อนจำพวกของผลผลิตจากการเผาไหม้ (มีหน่วยเป็น kJ/kmole K) สามารถคำนวณได้จากสมการต่อไปนี้:

สำหรับ $O_2$ :	$c_p = 48.212 - 536.8 T^{-0.5} + 3559 T^{-1}$	เมื่อ $300 \leq T \leq 2800$ K
	$c_p = 48.212 - 536.8 T^{-0.5} + 3559 T^{-1}$ $+ 3.768 \times 10^{-4} (T-2222)$	เมื่อ $2800 \leq T \leq 5000$ K
สำหรับ $N_2$ :	$c_p = 39.65 - 8071 T^{-1} + 1.5 \times 10^6 T^{-2}$	เมื่อ $300 \leq T \leq 5000$ K
สำหรับ $H_2$ :	$c_p = 24.12 - 4.356 \times 10^{-3} T + 62.41 T^{-0.5}$ $c_p = 24.12 - 4.356 \times 10^{-3} T + 62.41 T^{-0.5}$ $- 5.94 \times 10^{-4} (T-2222)$	เมื่อ $300 \leq T \leq 2200$ K เมื่อ $2200 \leq T \leq 5000$ K
สำหรับ $H_2O$ :	$c_p = 83.15 - 1863 T^{-0.5} + 17445 T^{-1}$	เมื่อ $300 \leq T \leq 3000$ K
สำหรับ $CO_2$ :	$c_p = 67.83 - 15189 T^{-1} + 1.82 \times 10^6 T^{-2}$	เมื่อ $300 \leq T \leq 3500$ K
สำหรับ $CO$ :	$c_p = 39.61 - 7652 T^{-1} + 1.38 \times 10^6 T^{-2}$	เมื่อ $300 \leq T \leq 5000$ K
สำหรับ $CH_4$ :	$c_p = 18.92 + 0.055 T$	เมื่อ $300 \leq T \leq 830$ K
สำหรับ $C_2H_4$ :	$c_p = 17.71 + 0.0887 T$	เมื่อ $200 \leq T \leq 650$ K
สำหรับ $C_2H_6$ :	$c_p = 16.79 - 0.123 T$	เมื่อ $220 \leq T \leq 600$ K
สำหรับ $C_8H_{18}$ :	$c_p = 33.16 - 0.453 T$	เมื่อ $220 \leq T \leq 600$ K
สำหรับ $C_{12}H_{26}$ :	$c_p = 36.34 - 0.670 T$	เมื่อ $220 \leq T \leq 600$ K

## เอกสารอ้างอิง

1. Sen SP (1998). **Internal Combustion Engine Theory and Practice**, Delhi: Khanna Publishers, pp. 78-110.
2. Holman JP (1985). **Thermodynamics**, 3<sup>rd</sup> ed., Auckland: McGraw-Hill, pp. 64-65.

## เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม

1. Sen SP (1998). **Internal Combustion Engine Theory and Practice**, Delhi: Khanna Publishers, Chapter 2 Theoretical cycles for engines.
2. Heywood JB (1988). **Internal Combustion Engine Fundamentals**, New York: McGraw-Hill, Chapter 5 Ideal models of engine cycles.

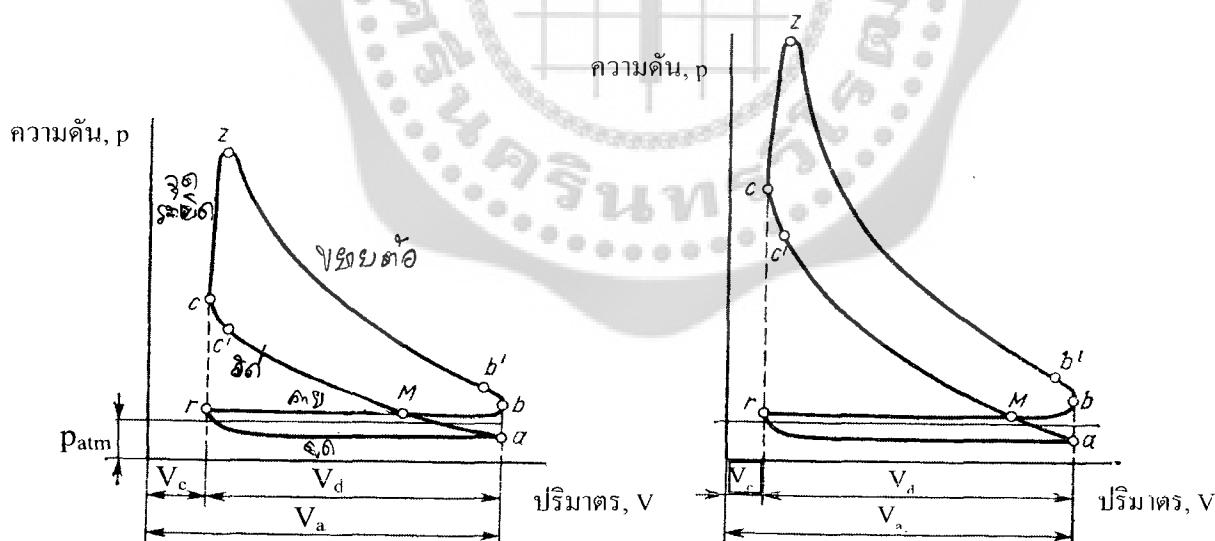


## บทที่ 8

### การวิเคราะห์วัสดุจักรจริง

#### 8-1 บทนำ

วัสดุจักรที่แท้จริงของเครื่องยนต์นั้นแตกต่างจากวัสดุจักรทางทฤษฎีที่กล่าวมาแล้วมาก ที่เป็นเช่นนั้น เพราะว่า เป็นไปไม่ได้ที่จะทำให้เกิดสภาวะตามวัสดุจักรทางทฤษฎีขึ้นกับเครื่องยนต์จริง ยกตัวอย่าง เช่น ในการพิจารณาวัสดุจักรทางทฤษฎีนั้น ใช้สมมติฐานว่า ส่วนประกอบและปริมาณของก๊าซอุดมคตินี้ไม่เปลี่ยนแปลง แต่ในความเป็นจริงนั้น ปริมาณของก๊าซและส่วนประกอบทางเคมีเปลี่ยนแปลงไป หลังจากครบหนึ่งวัสดุจักรจริง ก๊าซ ไอเสียไม่ได้กลับคืนสู่สถานะเดิมของมัน และไม่ได้คงอยู่ในระบบออกสูบ แต่ถูกระบายนอกไปสู่บรรยากาศ เพื่อเหลือเนื้อที่ไว้ให้ไอดีที่จะบรรจุเข้ามาใหม่ เพราะฉะนั้น วัสดุจักรจริงจึงเป็นวัสดุจักรเปิด เนื่องจากอุณหภูมิและส่วนประกอบของก๊าซเปลี่ยนแปลงไปมาก ดังนั้น ค่าความจุความร้อนของก๊าซในวัสดุจักรจริงจึงไม่คงที่ นอกจานนี้ยังมีการสูญเสียทางความร้อนและการสูญเสียน่องจากความต้านทานการไหล เกิดขึ้นในวัสดุจักรจริง อีกด้วย



(a) เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

(b) เครื่องยนต์ดีเซล

รูปที่ 8-1.1 แสดงแผนภาพอินดิเคเตอร์แสดงข้อมูลจักรจริงของเครื่องยนต์สี่จังหวะ

รูปที่ 8-1.1 แสดงแผนภาพอินดิเคเตอร์ของวัสดุจักรจริงของเครื่องยนต์ก๊าซโซลินสี่จังหวะ (รูปที่ 8-1.1a) และเครื่องยนต์ดีเซลสี่จังหวะ (รูปที่ 8-1.1b)

รูปที่ 8-1.1  
a - c จุด  
จุด  
จุด

วัฏจักรทั้งสองในรูปนี้แตกต่างจากวัฏจักรทางทฤษฎีและประกอบด้วยกระบวนการที่ทับซ้อนอยู่กับกระบวนการหลักทางทฤษฎี ดังต่อไปนี้คือ กระบวนการการดูด (Admission) กระบวนการการอัด (Compression) กระบวนการการเผาไหม้ (Combustion) กระบวนการการขยายตัว (Expansion) และกระบวนการการหายใจเสีย (Exhaust)

กระบวนการดูดตามปกติเริ่มต้นไกลส์เคียงกับศูนย์ตายบน (ก่อนสถานะ r) และสิ้นสุดไกลส์เคียงกับสถานะ M กระบวนการอัดสิ้นสุดที่สถานะ c' (ที่ตำแหน่งที่เกิดการจุดระเบิด) กระบวนการเผาไหม้จึงเริ่มต้นต่อจากนั้นแล้ว สิ้นสุดบนวิธีของการขยายตัว zb กระบวนการขยายตัวสิ้นสุดที่สถานะ b' (ตรงตำแหน่งที่ลิน์ไอลส์เปิด) และกระบวนการหายใจเสียตามปกตินี้จะเกิดหลังศูนย์ตายบน (ผ่านสถานะ r ไปแล้ว)

งานกลที่เกิดจากก๊าซในระบบอุกสูบระหว่างหนึ่งวัฏจักรสามารถหาได้จากความแตกต่างระหว่างพื้นที่ bczb กับ brab พื้นที่ bczb เป็นวงแหวนพื้นที่ brab เป็นลบ เพราะว่าขนาดของพื้นที่ brab คืองานที่สูญเสียในการเอาชนะความต้านทานในระหว่างเกิดการหายใจเสียและการดูด

กระบวนการของวัฏจักรจริงแต่ละกระบวนการมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

## 8-2 กระบวนการดูด

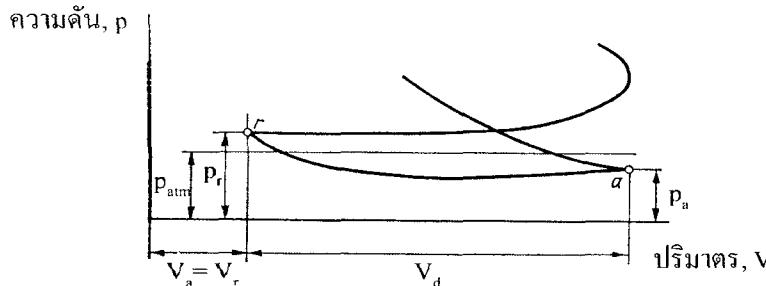
การดูดหรือการบรรจุ (Charging) คือการเติมส่วนผสมที่เผาไหม้ได้ (ส่วนผสมไอดีสำหรับเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน) หรืออากาศ (สำหรับเครื่องยนต์ดีเซล) เข้าไปในระบบอุกสูบ ปริมาณของส่วนผสมที่เผาไหม้ได้หรืออากาศที่บรรจุเข้าไปในระบบอุกสูบนั้นขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ มากมาย ปัจจัยที่สำคัญคือ

- (1) มีความต้านทานในระบบไอดีและระบบไอลส์
- (2) ในระบบอุกสูบมีไอลส์ตอกค้างอยู่จำนวนหนึ่งในขณะที่เริ่มการบรรจุไอดีเข้าไปใหม่
- (3) การที่ไอดีได้รับความร้อนจากการสัมผัสกับชิ้นส่วนที่ร้อนกว่าของระบบไอดีและได้รับความร้อนจากการผสมกับไอลส์ตอกค้างจากวัฏจักรที่แล้ว

### 8-2.1 ความดันระหว่างการดูด

ภายในระบบอุกสูบมีไอลส์ตอกค้างจำนวนหนึ่งอยู่แล้วก่อนที่ไอดีใหม่จะเข้าไปในระบบอุกสูบ ของเครื่องยนต์สีจั่งหวะ ไอลส์ตอกค้างนี้จะอยู่ในห้องเผา

ใหม่ซึ่งมีปริมาตรเป็น  $V_c$  (ดูรูปที่ 8-2.1) ความดัน  $p_r$  ของไอล์สไบต์ก้างมีค่าสูงกว่าความดันบรรยายากาศและอุณหภูมิของไอล์สไบต์ก้างสูงกว่าอุณหภูมิของไอล์สไบต์ใหม่คือด้วย



รูปที่ 8-2.1 แผนภาพแสดงกระบวนการดูดและระบายไอล์สไบต์ที่เกิดขึ้นในระบบอกรสูบของเครื่องยนต์สีจังหวะ

เมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ออกจากศูนย์ตำแหน่งไปสู่ศูนย์ตำแหน่งล่าง ความดันของไอล์สไบต์  $p_r$  จะลดลงเท่ากับความดันบรรยายากาศ  $p_{atm}$  หลังจากนั้นไอล์สไบต์จะถูกบีบเข้ามาในระบบอกรสูบ ในกรณีเช่นนี้ความด้านทานในระบบไอล์สไบต์จะทำให้ความดันของไอล์สไบต์ลดลงต่ำกว่าความดันบรรยายากาศ

เครื่องยนต์สองจังหวะนี้แตกต่างจากเครื่องยนต์สีจังหวะ กระบวนการบรรจุไอล์สไบต์ที่เกิดขึ้นในเครื่องยนต์สองจังหวะนี้เป็นผลมาจากการผลักดันไอล์สไบต์เข้าระบบอกรสูบในระหว่างการกวัดล้างไอล์สไบต์ (Scavenging)

ในระหว่างเกิดการดูด ความดันในระบบอกรสูบมีค่าต่ำกว่าความดันบรรยายากาศ จุดที่ความดันต่ำที่สุดอยู่ตรงที่กึ่งกลางช่วงชักของลูกสูบ โดยประมาณ คือจุดที่ความเร็วลูกสูบมีค่าสูงสุด เมื่อถึงปลายกระบวนการอัดค่าความดัน  $p_a$  สูงเพิ่มขึ้นเล็กน้อยที่สถานะ a เนื่องจากมี Velocity head ที่เกิดขึ้นจากแรงเฉี่ยวของไอล์สไบต์ที่เข้ามาในระบบอกรสูบ

ความดันที่ลดลงเนื่องจากความด้านทานในระบบไอล์สไบต์คือ

$$\Delta p_a = p_{atm} - p_a \quad (8-2.1)$$

เมื่อ  $p_{atm}$  คือความดันบรรยายากาศ (มีหน่วยเป็น  $N/m^2$ ) และ  $p_a$  คือความดันที่สถานะ a (มีหน่วยเป็น  $N/m^2$ )

สำหรับเครื่องยนต์สีจังหวะที่ไม่มีการอัดบรรจุ (Non-supercharging) ความดันที่ลดลง  $\Delta p_a$  มีค่าอยู่ในช่วง  $\Delta p_a = (0.10 \text{ ถึง } 0.25) p_a$  (ตัวเลขค่าสูงเป็นค่าสำหรับเครื่องยนต์ก๊าซโซลินั่กับเครื่องยนต์ก๊าซ ตัวเลขค่าต่ำกว่าเป็นค่าสำหรับเครื่องยนต์ดีเซล)

ในกรณีของเครื่องยนต์สี่จังหวะที่ใช้การอัดบรรจุ ไอดีเข้าระบบอกรถูบ  
ด้วยเครื่องอัดบรรจุ (Supercharger) ด้วยความดัน  $p'_a$  ค่าของ  $\Delta p_a$  อยู่ระหว่าง  
 $\Delta p_a = (0.05 \text{ ถึง } 0.10) p_a$

ดังนั้นความดันที่ปลายระบบการดูดจะคำนวณได้จาก

$$p_a = p_{atm} - \Delta p_a \quad (8-2.2)$$

และ  $p_a = p'_a - \Delta p_a \quad (8-2.3)$

เนื่องจากความหนาแน่นของ ไอดี (ซึ่งหมายถึงมวลของ ไอดีตัวย) เพิ่มขึ้นเมื่อค่าของความดัน  $p_a$  มีค่าเพิ่มมากขึ้น ด้วยเหตุนี้ในการออกแบบเครื่องยนต์จึงพยายามทำทุกอย่างเพื่อเพิ่มความดันในการดูด เช่น โดยการเพิ่มพื้นที่ของลิ้น ไอดี, การขัดมันพื้นผิวภายในระบบ ไอดี, การลดความยาวและความคดเคี้ยวของท่อ ไอดี, การเลือกจังหวะการทำงานของลิ้นที่มีประสิทธิผล, การลดความดันในระบบ ไอเสีย, และด้วยวิธีอื่นๆ อีกมากมาย

### 8-2.2 อุณหภูมิของก๊าซในการดูด

อุณหภูมิของ ไอดีจะเปลี่ยนแปลงไปในขณะที่ ไอดีไหลเข้าสู่ระบบอกรถูบ ในเครื่องยนต์ก๊าซ โซลิน อุณหภูมิของ ไอดีลดลงเนื่องจากการกล้ายเป็น ไอของน้ำมันเชื้อเพลิง ในขณะเดียวกันกับที่ ไอดีไหลเข้าสู่ระบบอกรถูบ ไอดีจะร้อนขึ้นด้วยเนื่องจาก ไอดีสัมผัสถกับส่วนที่ร้อนกว่าของเครื่องยนต์และผสมกับ ไอเสีย ตกค้าง สาเหตุเหล่านี้ทำให้อุณหภูมิของ ไอดีสูงขึ้นในระหว่างกระบวนการดูด

ระดับการร้อนเพิ่มขึ้นของ ไอดีแทนได้ด้วยอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น  $\Delta T$  อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นนี้ขึ้นอยู่กับภาระ, ความเร็วรอบของเพลาข้อเหวี่ยง, และสภาพในการระบายความร้อนของเครื่องยนต์ ภาระที่เพิ่มขึ้นจะทำให้อุณหภูมิเฉลี่ยของวัสดุกรรูปสูงเพิ่มขึ้นตามมาด้วย ซึ่งจะส่งผลให้  $\Delta T$  มากขึ้น เมื่อความเร็วรอบของเพลาข้อเหวี่ยงเพิ่มขึ้น  $\Delta T$  จะลดลง ดังที่ทราบกันดีแล้วว่าเมื่อ ไอดีร้อนขึ้น ความหนาแน่นของ ไอดีจะลดลง มีผลให้ปริมาณ ไอดีหรืออากาศที่จะเข้าสู่ระบบอกรถูบลดลง ค่าของ  $\Delta T$  สำหรับเครื่องยนต์ซึ่งเป็นข้อมูลเชิงประจักษ์ คือ

$$\text{เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน} \quad \Delta T = 10-40^\circ\text{C}$$

$$\text{เครื่องยนต์ดีเซล} \quad \Delta T = 10-20^\circ\text{C}$$

ไอดีที่มีอุณหภูมิ  $T_{atm} + \Delta T$  ผสมกับ ไอเสียตกค้างที่มีความดัน  $p_r$  ในระบบอกรถูบแล้วร้อนขึ้นจนอุณหภูมิเป็น  $T_r$  ซึ่งมีค่าสูงกว่าอุณหภูมิของ ไอดีในตอนต้น

ปริมาณของ ไอเสียตอกค้างตอนปลายของกระบวนการการระบาย ไอเสีย คำนวณ ได้จากสัมประสิทธิ์ ไอเสียตอกค้าง (Coefficient of residual gas)  $f$  ซึ่งเป็น อัตราส่วนระหว่างปริมาณของ ไอเสียตอกค้าง  $L_r$  กับปริมาณของ ไอดี  $L_{mix}$  ที่เข้าสู่ กระบวนการออกสูบในระหว่างกระบวนการการดูด คือ

$$f = \frac{L_r}{L_{mix}} \quad (8-2.4)$$

เมื่อ  $L_r$  และ  $L_{mix}$  มีหน่วยเป็น kmole

ค่าของ  $f$  จะสูงขึ้นเมื่อปริมาตรของห้องเผาใหม่เพิ่มขึ้น นั่นคือเมื่อ อัตราส่วนการอัด  $e$  ลดลง และเมื่อความดัน  $p_r$  ของ ไอเสียตอกค้างเพิ่มขึ้น

สำหรับเครื่องยนต์สีจังหวะที่ในกระบวนการออกสูบไม่มีการภาชนะล้าง ไอเสีย และทำงานโดยรับภาระเต็มพิกัด สัมประสิทธิ์ ไอเสียตอกค้าง  $f$  จะมีค่าอยู่ภายใน ข้อจำกัดต่อไปนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน  $f = 0.06-0.12$

เครื่องยนต์ดีเซล  $f = 0.03-0.06$

สำหรับเครื่องยนต์สองจังหวะ คุณภาพของการภาชนะล้าง ไอเสียขึ้นอยู่ กับระบบภาชนะล้าง ไอเสียที่นำมาใช้ ซึ่งสัมประสิทธิ์ ไอเสียตอกค้าง  $f$  จะมีค่าอยู่ ระหว่าง  $f = 0.03-0.40$

การหาอุณหภูมิ  $T_a$  ของ ไอดีตรงปลายของกระบวนการการดูดสามารถหาได้ จากสมการการสมดุลพลังงานที่สถานะ  $a$  ของแผนภาพความดันกับปริมาตร คือ

$$L_{mix} M c_p' (T_{atm} + \Delta T) + L_r M c_p'' T_r = (L_{mix} + L_r) M c_p T_a \quad (8-2.5)$$

เมื่อ  $L_{mix}$  = จำนวน kmole ของ ไอดี

$L_r$  = จำนวน kmole ของ ไอเสียตอกค้าง

$Mc_p'$  = ค่าความจุความร้อนเชิงโมลเฉลี่ย ที่ความดันคงที่ของ ไอดี

(kJ/kmole K)

$Mc_p''$  = ค่าความจุความร้อนเชิงโมลเฉลี่ยที่ความดันคงที่ของ ไอเสีย ตอกค้าง (kJ/kmole K)

$Mc_p$  = ค่าความจุความร้อนเชิงโมลเฉลี่ยที่ความดันคงที่ของส่วนผสม ทำงาน (kJ/kmole K)

$T_{atm}$  = อุณหภูมิของ ไอดีก่อนที่จะเข้าสู่กระบวนการออกสูบ (K)

$T_{atm} + \Delta T$  = อุณหภูมิของ ไอดีเมื่อร้อนขึ้นหลังจากสัมผัสกับส่วนที่ร้อน ของเครื่องยนต์ (K)

เนื่องจากปริมาณของไอเสียตอกค้างมีค่าน้อยเมื่อเทียบกับปริมาณของส่วนผสมที่เพาใหม่ได้ ด้วยเหตุนี้ความแตกต่างของค่าความจุความร้อนจึงสามารถตัดทิ้งไปได้ ดังนั้นมีการสมการ (8-2.5) ด้วย  $L_{\text{mix}}$  จะได้

$$T_{\text{atm}} + \Delta T + \frac{L_r}{L_{\text{mix}}} T_r = \left(1 + \frac{L_r}{L_{\text{mix}}}\right) T_a \quad (8-2.6)$$

แต่เนื่องจาก  $\frac{L_r}{L_{\text{mix}}} = f$  ดังนั้นอุณหภูมิของไอดี  $T_a$  (มีหน่วยเป็น K) ตรงป้ายของกระบวนการคุณคือ

$$T_a = \frac{T_{\text{atm}} + \Delta T + f T_r}{1 + f} \quad (8-2.7)$$

จากสมการ (8-2.7) จะเห็นได้ว่าอุณหภูมิของไอดีตรงป้ายของกระบวนการคุณเพิ่มขึ้นด้วยค่าของ  $\Delta T$  และ  $f$  สมการ (8-2.7) นี้สามารถใช้ได้ทั้งเครื่องยนต์สองจังหวะและสี่จังหวะ

ค่าของอุณหภูมิ  $T_r$  และ  $T_a$  เป็นดังต่อไปนี้

	$T_r$ (K)	$T_a$ (K)
เครื่องยนต์แก๊ส โซลิน	900-1100	340-400
เครื่องยนต์ดีเซล	700-900	310-360

### 8-2.3 ประสิทธิภาพการคุณไอดี

ปริมาณไอดีจริงที่บรรจุใหม่เข้าไปในกระบวนการสูบที่ความดันและอุณหภูมิบรรยายกาศจะน้อยกว่าปริมาณที่ควรจะเป็นเสมอ เมื่อจากไอดีได้รับความร้อนแล้วความหนาแน่นน้อยลง

ความสามารถในการบรรจุไอดีเข้ากระบวนการสูบจะหาได้จากประสิทธิภาพการคุณไอดี (Charge efficiency) หรือประสิทธิภาพเชิงปริมาตร (Volumetric efficiency)  $\eta_V$  ซึ่งเป็นอัตราส่วนระหว่างปริมาณไอดีที่บรรจุเข้ากระบวนการสูบจริงกับปริมาตร  $V_d$  ที่ควรจะคุณได้ของกระบวนการสูบที่ความดันและอุณหภูมิก่อนเข้าระบบไอดี คือ

$$\eta_V = \frac{m_{\text{mix}}}{m_{\text{theo}}} = \frac{L_{\text{mix}}}{L_{\text{theo}}} \quad (8-2.8)$$

เมื่อ  $m_{\text{mix}}$  และ  $L_{\text{mix}}$  = ปริมาณของไอดีจริงที่เข้าไปในกระบวนการสูบ (kg หรือ kmole)

$m_{\text{theo}}$  และ  $L_{\text{theo}}$  = ปริมาณของไอดีที่ควรจะเข้าไปในปริมาตร  $V_d$  ของกระบวนการสูบ (kg หรือ kmole)

จากคำนิยามของประสิทธิภาพ  $\eta_V$ , ไอดีที่อุณหภูมิ  $T_{atm}$  และความดัน  $p_{atm}$  จะเข้าไปในกระบวนการออกสูบได้ในปริมาณเท่ากับ  $\eta_V V_d$

โดยการใช้สมการของสถานะ,  $pV = 8314LT$ , จะสามารถคำนวณหาปริมาณไอดี  $L_{mix}$ , ปริมาณไอเสียคงค้าง  $L_r$ , และปริมาณส่วนผสม  $L_a$  ได้จาก

$$L_{mix} = \eta_V \frac{p_{atm} V_d}{8314 T_{atm}} \quad (8-2.9)$$

$$L_r = \frac{p_r V_r}{8314 T_r} \quad (8-2.10)$$

$$L_a = L_{mix} + L_r = \frac{p_a V_a}{8314 T_a} \quad (8-2.11)$$

แทนสมการ (8-2.9) (8-2.10) และ (8-2.11) ลงในสมการ (8-2.5) แล้วไม่คิดความแตกต่างของค่าความชุกความร้อนทั้งสามค่าจะได้

$$\eta_V \frac{p_{atm} V_d (T_{atm} + \Delta T)}{8314 T_{atm}} + \frac{p_r V_r T_r}{8314 T_r} = \frac{p_a V_a T_a}{8314 T_a} \quad (8-2.12)$$

เมื่อความดันมีหน่วยเป็น  $N/m^2$  ปริมาตรมีหน่วยเป็น  $m^3$  และอุณหภูมิมีหน่วยเป็น  $K$

เนื่องจาก  $V_d = (\varepsilon - 1)V_c$  และ  $V_r = V_c$ , เมื่อแทนลงในสมการ (8-2.12) แล้วหารด้วย  $V_c$  จะได้

$$\eta_V \frac{p_{atm} (\varepsilon - 1)(T_{atm} + \Delta T)}{T_{atm}} + p_r = \varepsilon p_a \quad (8-2.13)$$

ดังนี้นี่ประสิทธิภาพการดูดสำหรับเครื่องยนต์สี่จังหวะ คือ

$$\eta_V = \frac{\varepsilon p_a - p_r}{(\varepsilon - 1)p_{atm}} \frac{T_{atm}}{T_{atm} + \Delta T} = \frac{1}{\varepsilon - 1} \left( \varepsilon \frac{p_a}{p_{atm}} - \frac{p_r}{p_{atm}} \right) \frac{T_{atm}}{T_{atm} + \Delta T} \quad (8-2.14)$$

ในการสร้างสมการสำหรับประสิทธิภาพการดูดของเครื่องยนต์สองจังหวะ จะต้องนำความจริงที่ว่าช่องความล่างไอเสีย (Scavenging ports) และช่องไอเสีย (Exhaust ports) มีตำแหน่งอยู่ในระหว่างระยะช่วงซักของลูกสูบมาพิจารณาด้วย

จากสมการ (8-2.14) จะเห็นได้ว่าประสิทธิภาพการดูด  $\eta_V$  ขึ้นอยู่กับความดัน  $p_a$  ตรงปลายของกระบวนการดูดและความดัน  $p_r$  ตรงปลายกระบวนการภายในไอเสีย, อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น  $\Delta T$  ของไอดี, และอัตราส่วนการอัด  $\varepsilon$  สมการสำหรับประสิทธิภาพเชิงปริมาตรที่ใช้ได้ทั้งเครื่องยนต์สองจังหวะและสี่จังหวะคือ

$$\eta_V = \frac{\varepsilon p_a T_{atm}}{(\varepsilon - 1)(1 + f)p_{atm} T_a} \quad (8-2.15)$$

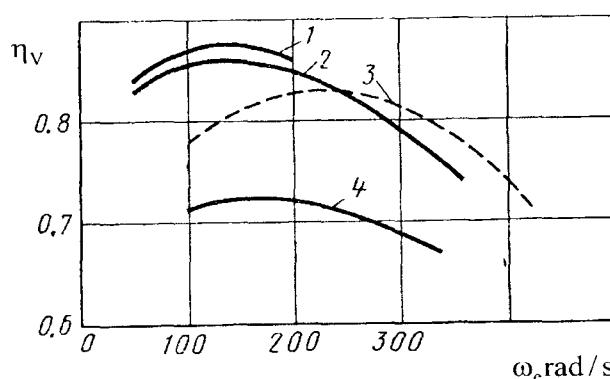
ความดัน  $p_a$  ตรงปลายของกระบวนการดูดเป็นพารามิเตอร์พื้นฐานที่มีอิทธิพลต่อประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$  ยกตัวอย่างเช่น การเปลี่ยนแปลงค่าของความดัน  $p_a$  จำนวน 1 bar จะทำให้ประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$  เปลี่ยนแปลงไป 15-18% แต่การเปลี่ยนแปลงความดัน  $p_a$  ในจำนวนที่เท่ากันจะทำให้ประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$  เปลี่ยนแปลงเพียง 1-2% เท่านั้นเมื่อสภาวะอื่นๆ เหมือนกัน

ค่าของ  $p_a$  ขึ้นอยู่กับความด้านทานการไหลในระบบไอดี คือขึ้นอยู่กับค่าความดันตก (Pressure drop)  $\Delta p$  ซึ่งเป็นสัดส่วนโดยตรงกับกำลังสองของความเร็วของส่วนผสมที่เผาไหม้ได้ อุณหภูมิที่ร้อนเพิ่มขึ้น  $\Delta T$  ของไอดีส่งผลให้ประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$  ลดลง ผลกระทบการทดสอบเครื่องยนต์แสดงให้เห็นว่าอัตราส่วนการอัด  $e$  มีอิทธิพลอย่างยิ่งต่อประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$

ขนาดของระบบออกสูบ, ลูกสูบ ตำแหน่งของลิ้น, การออกแบบของระบบไอดี, และจังหวะของลิ้นมีอิทธิพลต่อประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$  ด้วยถ้าเส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบโตกว่าขึ้นจะทำให้สามารถเพิ่มขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของลิ้นได้ ลิ้นที่มีขนาดใหญ่ขึ้นจะมีผลทำให้ความเร็วของไอดีในระบบไอดีลดลง และทำให้ความด้านทานการไหลของระบบไอดีลดลงอีกด้วย

ขนาดของระบบออกสูบสามารถเพิ่มขึ้นได้ด้วยการใช้ช่วงชักที่สั้นลง ซึ่งเป็นกรณีสำหรับเครื่องยนต์ที่มีอัตราส่วนระหว่างระยะช่วงชักกับเส้นผ่านศูนย์กลางของกระบอกสูบน้อยกว่าหนึ่ง ( $S/D = 0.8-0.9$ ) เครื่องยนต์แบบนี้จะมีความเร็วลูกสูบน้อยกว่าเครื่องยนต์ธรรมด้า ( $S/D = 1$ ) ด้วย

การออกแบบโดยให้ลิ้นอยู่บนหัวสูบ (Overhead valves) ทำให้สามารถลดลงจำนวนข้องอในท่อไอดีให้น้อยลง ได้และเป็นไปได้ที่การบรรจุไอดีเข้ากระบอกสูบอย่างสม่ำเสมอจะเป็นไปอย่างมีประสิทธิผล โดยมีส่วนช่วยให้ความด้านทานในระบบไอดีลดน้อยลงด้วย



รูปที่ 8-2.2 เส้นโค้งของประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$  เทียบกับความเร็วเชิงมุม  $\omega_c$  ของเพลาข้อเหวี่ยง

รูปที่ 8-2.2 แสดงการเปลี่ยนแปลงของประสิทธิภาพการดูดเทียบกับ  
ความเร็วเชิงมุม  $\omega$  ของเพลาข้อเหวี่ยง กราฟหมายเลขอ 1 เป็นของเครื่องยนต์  
ดีเซล ส่วนกราฟหมายเลข 2, 3 และ 4 เป็นของเครื่องยนต์แก๊สโซลิน

จังหวะการทำงานของลินชี้มักจะกำหนดจากข้อมูลเชิงประจักษ์เพื่อให้  
ได้ปริมาณไออดีสูงสุดในระหว่างช่วงความเร็วของเพลาข้อเหวี่ยงที่แผ่นอน  
ช่วงหนึ่ง สำหรับเครื่องยนต์ของรถยนต์ซึ่งทำงานโดยความเร็วของเปลี่ยนแปลง  
อยู่ในช่วงกว้าง จะต้องเลือกจังหวะการทำงานของลินชี้ให้เหมาะสมกับการทำงาน  
ของเครื่องยนต์ในสภาพแวดล้อมต่างๆ ด้วย

ค่าของประสิทธิภาพการดูด  $\eta_v$  เมื่อพิจารณาจากความเร็วของซึ่ง  
เครื่องยนต์จะให้กำลังสูงสุดเป็นดังนี้

เครื่องยนต์แก๊สโซลิน: ที่ใช้ Side valves  $\eta_v = 0.70-0.75$

ที่ใช้ Overhead valves  $\eta_v = 0.70-0.85$

เครื่องยนต์ดีเซล:  $\eta_v = 0.75-0.90$

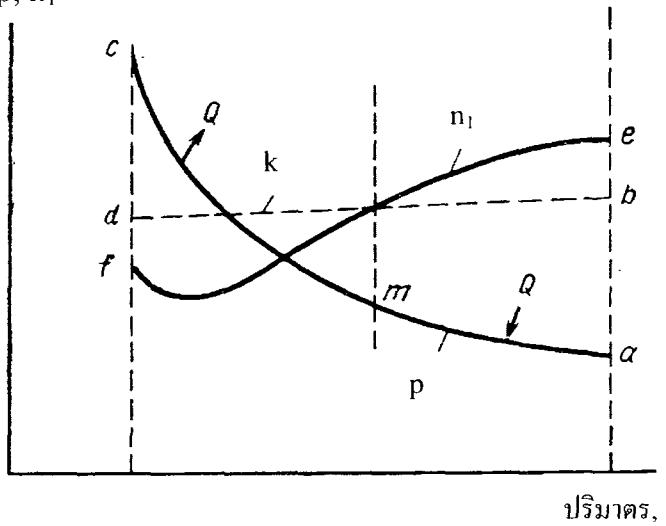
### 8-3 กระบวนการอัด

กระบวนการอัดเป็นการสร้างสภาพแวดล้อมที่เหมาะสมสำหรับการจุดระเบิด<sup>และ การเผาไหม้</sup> สำหรับส่วนผสมทำงาน และเพิ่มความแตกต่างของอุณหภูมิกับ<sup>อัตราส่วนความคันของผลผลิตจากการเผาไหม้</sup> ในวัสดุจัด กระบวนการอัดมี<sup>อิทธิพลอย่างมากต่อประสิทธิภาพของเครื่องยนต์</sup>

กระบวนการอัดในวัสดุจัดริงเกิดขึ้นในสภาพที่มีการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างไออดีกับชิ้นส่วนที่ร้อนกว่าของเครื่องยนต์ ธรรมชาติที่ซับซ้อนของ การแลกเปลี่ยนความร้อนนี้ไม่สามารถแสดงอย่างถูกต้องได้ด้วยสมการทางอุณหพลศาสตร์ง่ายๆ ด้วยเหตุนี้จึงสมมติให้กระบวนการอัดเกิดขึ้นแบบโพลีโตรปิก (Polytropic) ด้วยเลขชี้กำลัง  $n$ , ซึ่งเป็นค่าเฉลี่ยที่มีค่าคงที่ตลอดทั้งกระบวนการอัด

รูปที่ 8-3.1 แสดงเส้นโค้งของวิธีกระบวนการอัด (ac), เส้นโค้งของเลขชี้กำลัง ไอเซนโตรปิก  $k$  (bd), และเส้นโค้งของเลขชี้กำลังโพลีโตรปิก  $n$  (ef)

ตรงจุดเริ่มต้นของการกระบวนการอัด อุณหภูมิของไออดีที่เข้ามาใหม่น้อย กว่าอุณหภูมิของชิ้นส่วนที่ล้อมรอบมาก เพราจะน้ำในช่วงแรกของการกระบวนการอัด (วิถีส่วน am) เกิดขึ้นพร้อมกับการมีความร้อนจากชิ้นส่วนที่ร้อนกว่าถ่านหินสูง ไอเดียในกรณีนี้เลขชี้กำลังโพลีโตรปิกมีค่ามากกว่าเลขชี้กำลัง ไอเซนโตรปิก ( $n > k$ )

k, p, n<sub>1</sub>รูปที่ 8-3.1 กระบวนการอัดและเลขชี้กำลัง k กับ n<sub>1</sub>

ในการอัดซึ่งต่อไป (วิถีส่วน mc) อุณหภูมิของ ไอดีเพิ่มมากกว่า อุณหภูมิของชิ้นส่วนที่อยู่โดยรอบ ความร้อนจึงถ่ายเทอกจาก ไอดีสู่ชิ้นส่วนที่ ล้อมรอบ ในกรณีนี้เลขชี้กำลังโพลีไทรปิกมีค่าน้อยกว่าเลขชี้กำลังไอยเซนไทรปิก ( $n_1 < k$ )

การถ่ายเทความร้อนระหว่าง ไอดีกับชิ้นส่วนที่ร้อนกว่าหรือเย็นกว่าตรง ส่วนต่างๆ ของระบบ ไอดีที่กล่าวมาแล้วทั้งสองกรณีอาจจะเกิดขึ้นพร้อมๆ กันก็ได้ ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิเฉพาะจุดของแต่ละส่วนในระบบ ไอดี

จากข้อมูลเชิงประจักษ์พบว่าปริมาณความร้อนที่ถ่ายเทจาก ไอดีในวิถี ส่วน mc มากกว่าปริมาณความร้อนที่ ไอดีได้รับในวิถีส่วน am ด้วยเหตุนี้ ค่าเลขชี้กำลังโพลีไทรปิกเฉลี่ย  $n_1$  จึงมีค่าน้อยกว่าเลขชี้กำลังไอยเซนไทรปิก  $k$  เสมอ (เส้นโค้งของเลขชี้กำลังโพลีไทรปิกในการอัดอยู่ใต้เส้นโค้งของเลขชี้กำลังไอยเซนไทรปิก)

ค่าเลขชี้กำลังโพลีไทรปิกเฉลี่ยในการอัด  $n_1$  สำหรับเครื่องยนต์ต่างๆ เป็นดังนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

$$n_1 = 1.32-1.39$$

เครื่องยนต์ก๊าซ

$$n_1 = 1.30-1.38$$

เครื่องยนต์ดีเซล

$$n_1 = 1.36-1.40$$

ค่าเลขชี้กำลังโพลีไทรปิกในการอัดสามารถพิจารณาให้เท่ากัน

$$n_1 = k \pm (0.02 - 0.03) \quad (8-3.1)$$

โดยค่าของ  $k$  จะหาได้จาก

$$a + bT_a(\varepsilon^{k-1} + 1) = \frac{8314}{k-1} \quad (8-3.2)$$

ค่าเลขชี้กำลังโพลีไทร์ปิกเฉลี่ยของกระบวนการอัด  $n_1$  ขึ้นอยู่กับ

ความเร็วของเพลาข้อเหวี่ยง, ขนาดของระบบอุ่น, อัตราการระบายความร้อน, รูปทรงของห้องเผาไหม้, และรูปลักษณะ (Feature) ทางการออกแบบของเครื่องยนต์ ความเร็วของเพลาข้อเหวี่ยงจะสูงขึ้นเมื่อค่าเลขชี้กำลังโพลีไทร์ปิกเฉลี่ยในการอัด  $n_1$  สูงขึ้น แต่จะลดลงเมื่ออุณหภูมิเฉลี่ยของกระบวนการอัดและอัตราการระบายความร้อนเพิ่มขึ้น ผลของการจะเป็นอัตราส่วนการอัดที่มีต่อค่าเลขชี้กำลังโพลีไทร์ปิกเฉลี่ยในการอัด  $n_1$  นั้นน้อยจนสามารถตัดทิ้งไปได้

อัตราส่วนการอัดของเครื่องยนต์ก๊าซโซลินควรมีค่าที่ไม่สูงจนทำให้อุณหภูมิของส่วนผสมทำงานหลังการอัดสูงเกินอุณหภูมิที่สามารถเกิดการจุดระเบิดได้เอง (Self-ignition) ของเชื้อเพลิง อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการอัดอากาศของเครื่องยนต์ดีเซลควรจะสูงกว่าอุณหภูมิที่เกิดการจุดระเบิดได้เองของเชื้อเพลิง  $200-300^{\circ}\text{C}$  ลิ่งนี้จะทำให้เกิดความไว้วางใจได้ในการเริ่มติดเครื่องและการเดินเครื่องได้เรียบภายในตัวเครื่อง

อัตราส่วนการอัด  $\varepsilon$  ของเครื่องยนต์เป็นดังต่อไปนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน  $\varepsilon = 6-12$

เครื่องยนต์ดีเซล  $\varepsilon = 16-20$

ความดันตรงปลายของกระบวนการอัด (ที่สถานะ c) สามารถหาได้จากสมการของกระบวนการการโพลีไทร์ปิก  $pV^n = \text{const}$

สมการต่อไปนี้ใช้กับกระบวนการอัดแบบโพลีไทร์ปิก คือ

$$p_a V_a^n = p_c V_c^{n_1} \quad (8-3.3)$$

$$\text{ดังนั้น} \quad p_c = p_a \left( \frac{V_a}{V_c} \right)^{n_1} \quad (8-3.4)$$

$$\text{หรือ} \quad p_c = p_a \varepsilon^{n_1} \quad (8-3.5)$$

ค่าความดันตรงปลายของกระบวนการอัดมีค่าดังต่อไปนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน  $p_c = 8-15 \text{ bar}$

เครื่องยนต์ดีเซล  $p_c = 30-45 \text{ bar}$

อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการอัดจะหาได้จากสมการของกระบวนการการโพลีไทร์ปิก  $TV^{n_1-1} = c$

สมการต่อไปนี้ใช้กับกระบวนการอัดแบบโพลีไทร์ปิก คือ

$$\begin{aligned} T_a V_a^{n_1-1} &= T_c V_c^{n_1-1} & (8-3.6) \\ \text{ดังนั้น} \quad T_c &= T_a \varepsilon^{n_1-1} & (8-3.7) \end{aligned}$$

อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการอัดมีค่าดังนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน  $T_c = 600-750 \text{ K}$

เครื่องยนต์ดีเซล  $T_c = 750-900 \text{ K}$

ความดันและอุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการอัดขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการอัด, ความเร็วรอบของเพลาข้อเหวี่ยง, จำนวนแหวนลูกสูบ, และระดับการสึกหรอของแหวนลูกสูบ

ค่าความชุ纪律ร้อนเชิงโน้มของอากาศที่ปลายของกระบวนการอัดซึ่งอุณหภูมิเป็น  $T_c$  จะหาได้จาก

$$(M_{C_v})_a = 19344 + 2.219 T \quad (8-3.8)$$

รายละเอียดค่าความร้อนเชิงโน้มอยู่ในภาคผนวก

#### 8-4 กระบวนการเผาไหม้

การเผาไหม้ของไอดีซีก่อให้เกิดการขยายตัวของผลผลิตจากการเผาไหม้ตามมานั้นเป็นกระบวนการที่สำคัญของวัสดุจักรเครื่องยนต์สันดาปภายในระหว่างกระบวนการเผาไหม้ พลังงานเคมีของเชื้อเพลิงจะเปลี่ยนรูปไปเป็นความร้อน และส่วนหนึ่งของความร้อนนี้จะเปลี่ยนรูปไปเป็นงานกล

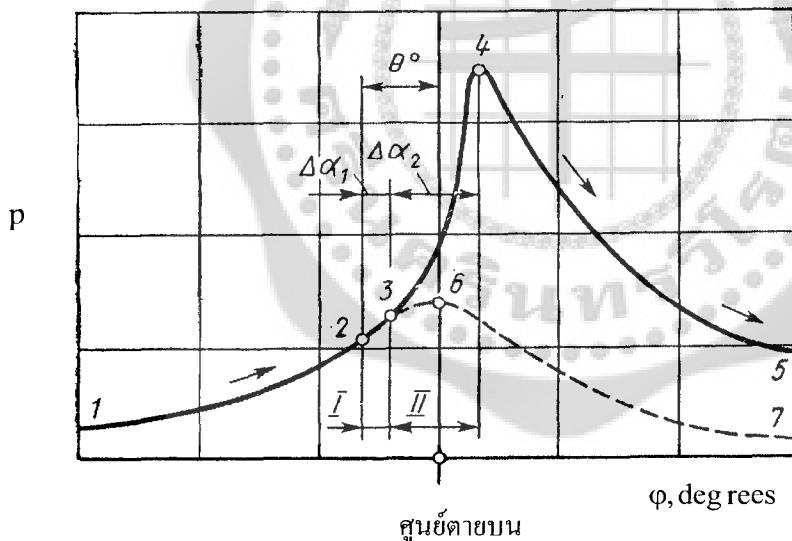
ธรรมชาติของกระบวนการเผาไหม้มีอิทธิพลอย่างยิ่งต่อกุณลักษณะของกำลังกับประสิทธิภาพความร้อนและการสึกหรอของชิ้นส่วนหลักของเครื่องยนต์ เนื่องจากพฤติกรรมของกระบวนการเผาไหม้ขึ้นอยู่กับปัจจัยจำนวนมาก และพฤติกรรมในเบื้องต้นนี้ขึ้นอยู่กับวิธีการเตรียมส่วนผสมไอดีกับวิธีการจุดระเบิด ด้วยเหตุนี้กระบวนการเผาไหม้ของเครื่องยนต์ก๊าซโซลินกับเครื่องยนต์ดีเซลจึงพิารณาแยกออกจากกัน

##### 8-4.1 การเผาไหม้ในเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน

กระบวนการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นจริงในเครื่องยนต์สันดาปภายในที่กระบวนการเผาไหม้เกิดขึ้นด้วยการจุดประกายไฟไม่ได้เกิดขึ้นแบบปริมาตรคงที่ดังเช่นที่พิารณาในวัสดุจักรทางทฤษฎี แต่จะเริ่มต้นก่อนที่ลูกสูบจะเคลื่อนมาถึงศูนย์ตายบนและสิ้นสุดหลังจากลูกสูบผ่านศูนย์ตายบนไปแล้ว ดังนั้นกระบวนการเผาไหม้จึงเกิดขึ้นใกล้เคียงกับศูนย์ตายบนและจะสะดวกกว่าถ้าจะ

ศึกษาการเปลี่ยนแปลงความดันในกระบวนการนี้ด้วยแผนภาพความดันกับมุมหมุนของข้อเหวี่ยง  $\phi$  (หรือเวลา) ที่แสดงไว้ในรูปที่ 8-4.1 วิธีที่เป็นเส้นประ (ส่วน 3-6-7) แสดงการเปลี่ยนแปลงความดันภายในกระบวนการอกรถน้ำมันเบนซินโดยการเปลี่ยนความร้อนระหว่างก๊าซกับผนังกระบอกสูบและเนื่องจากการร้าวไหลงของก๊าซบางส่วนผ่านช่องว่างระหว่างแหวนลูกสูบกับกระบอกสูบด้วย

กระบวนการเผาไหม้เริ่มต้นเมื่อประกายไฟฟ้ากระโอดเข้ามายังหัวเทียนซึ่งเป็นสถานะ 2 ในแผนภาพ โดยมีการจุดระเบิดล่วงหน้าปืนมุม  $\theta$  หลังจากประกายไฟฟ้ากระโอดเข้ามายังหัวเทียน ความดันในกระบอกสูบยังคงเท่ากับกรณีที่ระบบจุดระเบิดถูกปิดไว้ไม่ให้ทำงานช่วงหนึ่ง (วิธีส่วน 2-3) ที่เป็นเช่นนี้ก็เพราะว่าปริมาณของไออดีที่เกิดการเผาไหม้ในช่วงนี้นั้นน้อยมากและความร้อนจากผลผลิตจากการเผาไหม้ถ่ายเทให้กับไออดีส่วนที่เหลือซึ่งยังไม่เผาไหม้และผนังห้องเผาไหม้กับหัวลูกสูบ (Piston crown) จากนั้นความดันในห้องเผาไหม้จะเพิ่มสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว (วิธีส่วน 3-4)



รูปที่ 8-4.1 แผนภาพความดันกับมุมหมุนของข้อเหวี่ยงของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน สีจังหวะ

เปลวสันดาปส่วนหน้า (Flame front) ไม่ได้หยุดการแพร่ออกໄไปลงในกระบอกสูบในขณะที่ความดันมีค่าสูงสุด เพราะว่าส่วนผสมที่เผาไหม้แล้วยังคงปลดปล่อยความร้อนออกมามากมีหนด แต่ยังเกิดการเผาไหม้เสริม (Afterburning) ต่อมาอีก การเผาไหม้เสริมในตอนหลังนี้เกิดขึ้นพร้อมกับการลดลงของความดัน

เนื่องจากปริมาณของกระบวนการออกซูบเพิ่มมากขึ้นเมื่อลูกสูบเคลื่อนที่ไปสู่สูญญตาด้วย ตามปกติการแผ่กระจายความร้อนเนื่องจากการเผาไหม้มีเสริมต่อมานในตอนหลังของส่วนผสมในกระบวนการออกซูบมักจะพิจารณาโดยถือให้เป็นปรากฏการณ์ที่เกิดขึ้นในกระบวนการขยายตัว

คุณลักษณะของกระบวนการเผาไหม้ในกระบวนการออกซูบของเครื่องยนต์ทั้งสามช่วงสามารถพิจารณาได้จากแผนภาพความดันกับมุมหมุนของข้อเหวี่ยงดังต่อไปนี้

ช่วง 1 เรียกว่าช่วงแรก (Initial phase) ของการเผาไหม้ ในช่วงนี้ Preflame oxidation ของเชื้อเพลิงเกิดขึ้น โดยอุณหภูมิสูงขึ้นเล็กน้อยโดยไม่มีผลต่อความดัน อัตราการเผาไหม้ในช่วงนี้ส่วนใหญ่ขึ้นอยู่กับปัจจัยทางเคมี (คุณสมบัติของเชื้อเพลิงและส่วนประกอบของส่วนผสม)

ช่วงแรกที่อยู่ในแผนภาพความดันกับมุมหมุนของข้อเหวี่ยงเป็นมุมหมุน  $\Delta\alpha_1$  และสถานะ 2 กับ 3 แสดงความดันที่เพิ่มขึ้นในช่วงล่าช้า (Delay period) ระยะเวลาในช่วงนี้ได้รับอิทธิพลจากสัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกินกับสัมประสิทธิ์ไอลสียกค้าง โครงสร้างโนมเลกูลของเชื้อเพลิง พลังงานจากแหล่งจุดระเบิด อัตราส่วนการอัด และภาระของเครื่องยนต์ ในระหว่างช่วงแรกของการเผาไหม้ ส่วนผสมที่อยู่ในกระบวนการประมาณ 6-8% ถูกเผาไหม้ การเผาไหม้ช่วงแรกใช้เวลาประมาณ 4-6% ของมุมหมุนของเพลาข้อเหวี่ยง

ช่วงที่สองของการเผาไหม้เรียกว่าช่วงการเผาไหม้ที่เห็นได้ชัดหรือช่วงการเผาไหม้ประสิทธิผล (Period of visible or effective combustion) ในระหว่างช่วงนี้ ส่วนผสมประมาณ 90% ถูกเผาไหม้และอัตราการเผาไหม้กับความดันในกระบวนการออกซูบเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ช่วงนี้เป็นมุมหมุนของเพลาข้อเหวี่ยงเท่ากับ  $\Delta\alpha_2$  ช่วงนี้เริ่มต้นในขณะที่ความดันเริ่มที่จะเพิ่มขึ้น (สถานะ 3) และสิ้นสุดลงในขณะที่ความดันในกระบวนการออกซูบมีค่าสูงสุด (สถานะ 4) การเผาไหม้ช่วงนี้จะเป็นเวลาเที่ยงเท่ากับการหมุนของเพลาข้อเหวี่ยง  $20-30^\circ$  และขึ้นอยู่กับส่วนประกอบของส่วนผสม อัตราส่วนการอัด มุมจุดระเบิดล่วงหน้า รูปทรงของห้องเผาไหม้ อัตราส่วนความปั่นปวนของส่วนผสม (Mixture turbulence ratio) และภาระของเครื่องยนต์

จากแผนภาพความดันกับมุมหมุนของข้อเหวี่ยง ช่วงที่สองของการเผาไหม้สามารถประเมินได้จากอัตราการเพิ่มความดัน (Rate of pressure rise) ซึ่งเป็นความดันที่เพิ่มขึ้นเมื่อเทียบกับการหมุนของเพลาข้อเหวี่ยงหนึ่งองศา เค้าเฉลี่ยของอัตราการเพิ่มความดันเรียกว่าความแข็งแกร่ง (Stiffness) ของ

กระบวนการเผาไหม้ซึ่งหาได้จากอัตราส่วน  $\Delta p / \Delta \alpha_2$  เมื่อ  $\Delta p = p_4 - p_3$  คือ ความแตกต่างระหว่างความดันสูงสุดของวัฏจักร (สถานะ 4) กับความดันตรงสถานะเริ่มต้นของช่วงการเผาไหม้ประสิทธิผล (สถานะ 3) ส่วน  $\Delta \alpha_2$  คือมุมของเพลาข้อเหวี่ยงที่หมุนไปซึ่งเทียบได้กับเวลาที่ใช้ไปในการเพิ่มความดัน  $\Delta p$  ช่วงการเผาไหม้ประสิทธิผล

สำหรับการเผาไหม้แบบปกติในระบบออกสูบของเครื่องยนต์แก๊สโซลีน ค่าเฉลี่ยของอัตราการเพิ่มความดันอยู่ระหว่าง 1.2-2.6 bar/deg ค่านี้ขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการอัด, อัตราส่วนความปั่นป่วนของส่วนผสม, จังหวะการจุดระเบิด, และปัจจัยอื่นๆ

ถ้าอัตราส่วน  $\Delta p / \Delta \alpha_2 < 1$  bar/deg การเผาไหม้อาจจะเกิดขึ้นต่อเนื่องไปในกระบวนการขยายตัวด้วย สิ่งนี้จะทำให้ประสิทธิภาพความร้อนลดลง ถ้า อัตราส่วน  $\Delta p / \Delta \alpha_2 > 0.26$  MN/m<sup>2</sup> deg การทำงานของเครื่องยนต์จะกลایเป็น “แข็งแกร่ง” (Stiff) นั่นคือการเพิ่มขึ้นของความดันรวดเร็วมากเกินไป สิ่งนี้จะไปเพิ่มภาระที่กระทำกับชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ ทำให้เกิดการสึกหรอสูงและบางครั้งอาจทำให้ชิ้นส่วนเสียหายได้

ข้อมูลเชิงประจักษ์แสดงให้เห็นว่าพื้นที่ซึ่งแสดงถึงงาน (หรือกำลัง) สูงสุดบนแผนภาพอินดิเคเตอร์จะได้จากการเกิดความดันสูงสุดของวัฏจักร ตรงกับมุมหมุนของเพลาข้อเหวี่ยง 10-15° หลังศูนย์ตายบน

การเผาไหม้ช่วงที่สามเรียกว่าการเผาไหม้เสริมในตอนหลังของส่วนผสม (Afterburning of the mixture) ซึ่งเกิดขึ้นระหว่างการขยายตัวไปตามวิถี 4-5 ช่วงที่สามในเครื่องยนต์แก๊สโซลีนนั้นสิ้นและหาจุดสิ้นสุดของช่วงที่สามนี้ได้ยากมาก เพราะว่าในการหาจุดสิ้นสุดของช่วงที่สามจะต้องทราบช่วงที่เกิดการเผาไหม้อ่อนย่างสมบูรณ์ของส่วนผสม ช่วงเวลาที่เกิดการเผาไหม้ช่วงที่สามขึ้นอยู่กับส่วนประกอบของส่วนผสม, มุมจุดระเบิดล่วงหน้า, และอัตราส่วนความปั่นป่วนของส่วนผสม

เวลาในการเผาไหม้ส่วนผสม (เป็นวินาที) สามารถหาได้จาก

$$\tau_c = \frac{\pi \Delta \alpha}{180 \omega_e} \quad (8-4.1)$$

เมื่อ  $\Delta \alpha$  = มุมหมุนของเพลาข้อเหวี่ยง (เป็นองศา)

$\omega_e$  = ความเร็วเชิงมุมของเพลาข้อเหวี่ยง เป็น rad/s

สำหรับเครื่องยนต์แก๊สโซลีน เวลาในการเผาไหม้ส่วนผสมอยู่ระหว่าง

$$\tau_c = 0.001-0.002 \text{ s}$$

เวลาในการเผาไหม้ส่วนผสมในระบบอكسูรของเครื่องยนต์ขึ้นอยู่กับความเร็วในการแพร่ของเปลวสันดาปส่วนหน้า (Flame front) หรือเรียกว่าอัตราการเผาไหม้ ในระหว่างกระบวนการเผาไหม้ช่วงต่างๆ อัตราการเผาไหม้ไม่คงที่แต่จะเปลี่ยนแปลงอยู่ในช่วงที่ค่อนข้างกว้าง สำหรับเครื่องยนต์ก๊าซโซลินที่เกิดการเผาไหม้อายุ่งปกติ อัตราการเผาไหม้โดยเฉลี่ยมีค่าอยู่ระหว่าง 20-30 m/s

การคำนวณหาอัตราการเผาไหม้ยังสามารถคำนวณได้จากอัตราส่วนระหว่างเส้นทางของเปลวสันดาป (Flame) (คือระยะทางจากเชื้อเพลิงหัวเทียนถึงจุดที่ไกลที่สุดในห้องเผาไหม้) กับเวลาในขณะที่เริ่มการจุดระเบิดถึงในขณะที่ความดันถึงจุดสูงสุด

#### 8-4.2 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการเผาไหม้

อัตราการเผาไหม้ขึ้นอยู่กับส่วนประกอบกับอัตราส่วนความปั่นป่วนของส่วนผสม, อัตราส่วนการอัด, รูปทรงของห้องเผาไหม้, จังหวะการจุดระเบิด, ตำแหน่งของหัวเทียน, และการระบายเครื่องยนต์

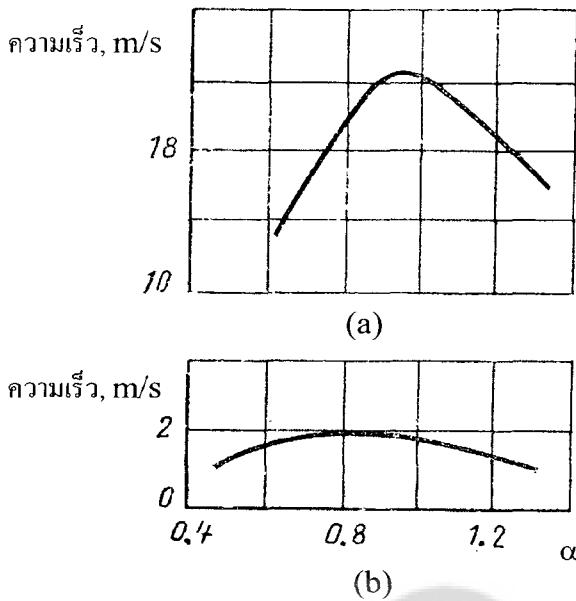
ส่วนประกอบของส่วนผสมซึ่งอธิบายได้ด้วยสัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกินกับสัมประสิทธิ์ไอเสียต่อกําลังมีผลอย่างมากต่อกระบวนการเผาไหม้และอัตราการแพร่ของเปลวสันดาปส่วนหน้า

มีความสัมพันธ์ที่แน่นอนระหว่างปริมาณของเชื้อเพลิงกับอากาศในส่วนผสมซึ่งจะทำให้ส่วนผสมที่สามารถเผาไหม้ได้ในระบบอكسูรของเครื่องยนต์ก๊าซโซลินสามารถจุดระเบิดได้ ขอบเขตเหล่านี้เรียกว่าขีดจำกัดบนและขีดจำกัดล่างของความสามารถเผาไหม้ได้ (Combustibility)

ขีดจำกัดเหล่านี้มีค่าไม่คงที่สำหรับเชื้อเพลิงต่างๆ และมีค่าขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ, ความดัน, และอัตราส่วนความปั่นป่วนของส่วนผสม ยกตัวอย่างเช่น ขีดจำกัดบนสำหรับน้ำมันก๊าซโซลินในสภาพะปกติจะถูกจำกัดด้วยสัมประสิทธิ์อากาศที่อยู่ระหว่าง  $\alpha = 0.3-0.5$  และขีดจำกัดล่างจะถูกจำกัดด้วยสัมประสิทธิ์อากาศที่อยู่ระหว่าง  $\alpha = 1.2-1.3$

ค่าของขีดจำกัดของความสามารถเผาไหม้ได้จะกว้างขึ้นอีกเล็กน้อยเมื่ออุณหภูมิของส่วนผสมที่เผาไหม้ได้สูงขึ้น แต่ค่าของขีดจำกัดของความสามารถเผาไหม้ได้กลับแคบลงเมื่อความดันเพิ่มมากขึ้น

รูปที่ 8-4.2 a และ b เป็นกราฟที่เป็นผลจากการทดลอง ซึ่งแสดงให้เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงอัตราการเผาไหม้ของส่วนผสมระหว่างนำมันก๊าซโซลินกับอากาศในเครื่องยนต์กับในномบ์แคลอริมิเตอร์นั้นขึ้นอยู่กับสัมประสิทธิ์อากาศ



รูปที่ 8-4.2 การแปรผันของอัตราการเผาไหม้ของส่วนผสมระหว่างน้ำมันก๊าซ  
โซลินกับอากาศเทียบกับสัมประสิทธิ์อากาศ (a) ในระบบอกสูบของเครื่องยนต์  
และ (b) ในบอนบันด์แคลอริมิเตอร์

เส้นกราฟแสดงให้เห็นว่าอัตราการเผาไหม้มีค่าสูงสุดเมื่อสัมประสิทธิ์อากาศมีค่าอยู่ในช่วง  $\alpha = 0.8-0.9$  ความเร็วในการแพร่ของเปลวสันดาปส่วนหน้าในระบบอกสูบซึ่งส่วนผสมมีความปั่นปวนนั้นสูงกว่าในบอนบันด์แคลอริมิเตอร์ซึ่งส่วนผสมไม่มีความปั่นปวนถึง 8-12 เท่าตัวถ้าสัมประสิทธิ์อากาศมีค่าอยู่ในช่วง  $\alpha = 0.8-0.9$  เวลาที่ผ่านไปก่อนที่ความดันจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วได้รับการพิสูจน์แล้วว่าจะต้องมีค่าน้อยที่สุดและช่วงการเผาไหม้ประสิทธิผลจะเกิดขึ้นใกล้เคียงกับสูญญตาบนถ้าเลือกจังหวะการฉุดระเบิดได้อย่างถูกต้อง กรณีที่ทำให้เกิดความดันจากการเผาไหม้สูงสุดและส่งผลให้เครื่องยนต์ผลิตกำลังสูงสุดด้วย แต่การประหัดเชื้อเพลิงจะลดลง

เมื่อสัมประสิทธิ์อากาศเปลี่ยนแปลงไปจากค่าช่วงนี้ ซึ่งทำให้เกิดส่วนผสมหนาหรือบาง และอัตราการเผาไหม้ของส่วนผสมจะลดลง สิ่งนี้สามารถอธิบายได้จากการลดลงของอุณหภูมิปฏิกิริยา เนื่องจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ทางเคมีเมื่อเครื่องยนต์ทำงานด้วยส่วนผสมหนา และเนื่องจากจะต้องเสียความร้อนมากขึ้นในการเพิ่มอุณหภูมิของอากาศส่วนเกินเมื่อเครื่องยนต์ทำงานด้วยส่วนผสมบาง

เครื่องยนต์ก๊าซโซลินจะประหัดเชื้อเพลิงมากที่สุดเมื่อสัมประสิทธิ์อากาศมีค่าอยู่ในช่วง  $\alpha = 1.05-1.15$

เมื่ออุณหภูมireิ่มต้นของส่วนผสมเพิ่มมากขึ้น อัตราการเผาไหม้ก็จะเพิ่มขึ้นด้วยเนื่องจากอัตราการเกิดปฏิกิริยาเคมีสูงมากขึ้น

การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมireิ่มต้นทำให้อัตราการเผาไหม้ของส่วนผสมเพิ่มขึ้นเล็กน้อย แต่ถ้าส่วนผสมหนามากจะสังเกตเห็นผลในทางตรงกันข้าม นั่นคือ ความเร็วจะลดลงอย่างเห็นได้ชัดเมื่ออุณหภูมireิ่มต้นเพิ่มมากขึ้น

การที่อัตราการเผาไหม้ของส่วนผสมขึ้นอยู่กับอัตราส่วนการอัดสามารถอธิบายได้จากการผลร่วมกันของอุณหภูมireิ่มต้น, ความดันเริ่มต้น, และความดันของไออกซิเจน ถ้าอัตราส่วนการอัดที่สูงมากขึ้นจะเพิ่มอุณหภูมิกับความดันตรงสถานะสุดท้ายของกระบวนการอัดและลดปริมาณไออกซิเจนที่คงเหลือในส่วนผสมทำงาน ซึ่งจะทำให้อัตราการเผาไหม้เพิ่มมากขึ้น

รูปทรงของห้องเผาไหม้มีอิทธิพลต่ออัตราการเผาไหม้ด้วย เพราะว่ารูปทรงของห้องเผาไหม้จะควบคุมการระบายความร้อนสู่แหล่งอุณหภูมิต่ำและแสดงให้เห็นเส้นทางที่เปลวสันดาปเคลื่อนที่ผ่าน ถ้าอัตราส่วนระหว่างพื้นที่ผิวของห้องเผาไหม้ต่อบริมาตรของห้องเผาไหม้มีค่าน้อย ความร้อนที่จะระบายออกไปผ่านผนังห้องเผาไหม้ก็น้อยลงด้วย ซึ่งมีผลให้ความร้อนที่ปลดปล่อยจากการเผาไหม้มีค่ามากขึ้นและเพิ่มอัตราการเผาไหม้ให้มากขึ้นอีกด้วย

มุนที่แสดงจังหวะการจุดระเบิดของส่วนผสมมีอิทธิพลต่อพฤติกรรมของกระบวนการเผาไหม้ด้วย เพื่อที่จะให้การเผาไหม้สิ้นสุดลงใกล้กับศูนย์ตายบนและได้การขยายตัวสูงสุดหลังจากส่วนผสมได้รับความร้อน ควรจะทำให้ส่วนผสมเกิดการจุดระเบิดล่วงหน้าก่อนที่ลูกสูบจะเคลื่อนที่ถึงศูนย์ตายบน นั่นคือ ตรงตำแหน่งที่สิ้นสุดกระบวนการอัด

ถ้าจังหวะการจุดระเบิดถูกตั้งไว้อย่างถูกต้อง ช่วงการเผาไหม้ประสิทธิผลจะสิ้นสุดตรงตำแหน่งที่เพลาข้อเที่ยงหมุนผ่านศูนย์ตายบนแล้ว  $10-15^\circ$  ในกรณีนี้การเผาไหม้เกิดขึ้นที่ปริมาตรน้อยที่สุดและงานสุทธิของวัสดุก็จะลดลงและประสิทธิภาพของวัสดุจะมีค่าสูงสุด

การเพิ่มขึ้นของความเร็วเชิงมุนของเพลาข้อเที่ยงมีผลให้อัตราการเผาไหม้เพิ่มมากขึ้นเนื่องจากมีความปั่นป่วนมากขึ้น ในขณะเดียวกันความเร็วเชิงมุนที่สูงมากขึ้นจะทำให้มีเวลาสำหรับการเผาไหม้น้อยลงด้วย ข้อมูลเชิงประจักษ์ชี้ให้เห็นว่าถึงแม้ว่าอัตราการเผาไหม้จะเพิ่มขึ้น แต่มุนการจุดระเบิดล่วงหน้าก็ควรจะเพิ่มมากขึ้นด้วยเมื่อความเร็วเชิงมุนเพิ่มมากขึ้น

ถ้าส่วนผสมทำงานที่จะทำให้เกิดการเผาไหม้มีอุณหภูมิและความดันสูงมาก สภาวะของการเผาไหม้ในกระบวนการออกสูบของเครื่องยนต์ของส่วนผสมนั้น

อาจจะผ่านจากสภาวะที่เกิดการเผาไหม้ตามปกติเข้าสู่สภาวะที่เกิดการเผาไหม้แบบระเบิดหรือเกิดการระเบิด (Detonation) ได้

ตามปกติการเผาไหม้แบบระเบิดจะเกิดขึ้นโดยมีเสียงการน็อก (Knock) ที่ดัง, การมีความร้อนสูงมากเกินไป (Overheating) ของเครื่องยนต์, การมีไอเสียออกมานเป็นควันดำ, และเครื่องยนต์เดินไม่เรียบ เครื่องยนต์จะต้องไม่ทำงานในสภาวะนี้เพราะว่าชิ้นส่วนของเครื่องยนต์จะเกิดการสึกหรอสูงหรืออาจเสียหายได้ การเดินเครื่องยนต์ในสภาวะที่เกิดการเผาไหม้แบบระเบิดต่อไปนานจะทำให้กำลังลดน้อยลงและสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงมากขึ้น ลูกสูบอาจจะไหม้หรือเกิดหน้าข้าวตัง (Pitting) บนหน้าสัมผัสของลูกปืนคลับหรือรองลิ้นข้อ (Journal bearing) ได้

การเผาไหม้แบบระเบิดเป็นผลมาจากการมี Active peroxide ซึ่งเป็นสารประกอบที่ไม่เสถียรอย่างมากเกิดขึ้น นั่นคือเป็นผลผลิตชั้นต้นจากการรวมตัวกับออกซิเจนของโมเลกุลไฮโดรคารบอนที่เกิดขึ้นจากผลของการเผาไหม้ของ Active molecules ของออกซิเจนกับเชื้อเพลิง อัตราการเผาไหม้ของส่วนผสมในการเผาไหม้แบบระเบิดนั้นสูงถึงความเร็วของคลื่นระเบิด (Detonation wave) ซึ่งอยู่ระหว่าง 1500-2000 m/s

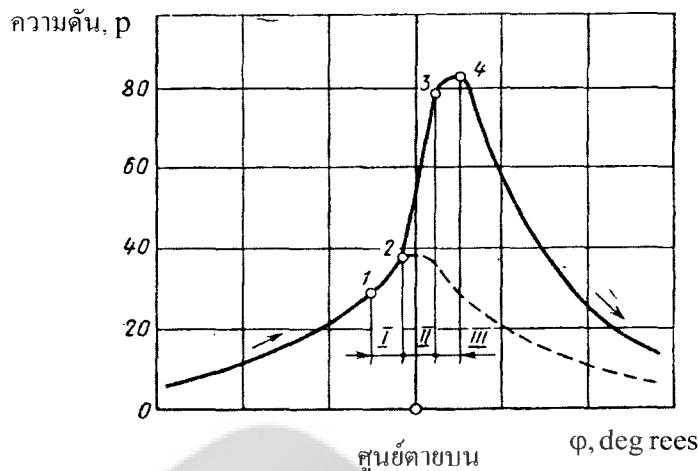
#### 8-4.3 การเผาไหม้ในเครื่องยนต์ดีเซล

กระบวนการจุดระเบิดและเผาไหม้ของเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ดีเซลนั้นแตกต่างจากเครื่องยนต์ที่มีการเตรียมส่วนผสมก่อนการเผาไหม้ แต่ในเครื่องยนต์ดีเซลนั้นเกิดขึ้นในสภาวะที่ซับซ้อนกว่ามาก เนื่องจากภายในกระบวนการออกสูบของเครื่องยนต์ดีเซลมีแต่อากาศและไม่ได้มีการจัดเตรียมส่วนผสมทำงานไว้ก่อนที่จะเกิดการเผาไหม้

ในระหว่างที่เชื้อเพลิงถูกจัดเตรียมส่วนผสมเพื่อให้เกิดการเผาไหม้กระบวนการเผาไหม้สามารถแบ่งย่อยออกเป็นสี่ช่วง (ดูรูปที่ 8-4.3) เชื้อเพลิงส่วนใหญ่เกิดการเผาไหม้ในช่วงระหว่างการจัดเตรียมส่วนผสม เชื้อเพลิงส่วนที่เหลือจะเกิดการเผาไหม้ต่อเนื่องมาในช่วงต่อจากนั้น

กระบวนการเผาไหม้ช่วงแรก (วิถีช่วง 1) เรียกว่าช่วง Ignition time delay ช่วงนี้เป็นช่วงเวลาตั้งแต่จังหวะที่เชื้อเพลิงถูกฉีดเข้าสู่ระบบออกสูบ (จากสถานะ 1) จนถึงจังหวะที่ความดันเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว (จากสถานะ 2) ในระหว่างการเผาไหม้ช่วงแรกนี้ กระบวนการทางกายภาพและเคมีของการเตรียม

เชื้อเพลิงสำหรับการเผาไหม้ในทางปฏิบัติเกิดขึ้นโดยไม่มีผลต่อการเพิ่มขึ้นของความดันเมื่อเปรียบเทียบกับวิธีของกระบวนการอัด (1-2)



รูปที่ 8-4.3 แผนภาพความดันกับมุมของข้อเหวี่ยงของเครื่องยนต์ดีเซลสี่จังหวะ

ระยะเวลาของการเผาไหม้ช่วงแรกได้รับอิทธิพลจากคุณสมบัติทางกายภาพและเคมีของเชื้อเพลิง, อุณหภูมิกับความดันของอากาศที่ถูกอัด, และอัตราส่วนความปั่นป่วนในระบบอกรสูบ

ช่วงที่สอง (วิธีช่วง II) เป็นไปตามระดับการปลดปล่อยความร้อนจากการเผาไหม้และความดันที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว (วิธีส่วน 2-3) การปลดปล่อยความร้อนจากการเผาไหม้เพิ่มมากขึ้นเนื่องจากการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงที่ฉีดเข้าสู่ระบบอกรสูบในระหว่างช่วง Ignition time delay และเกิดขึ้นเนื่องจากเชื้อเพลิงที่เข้าสู่ระบบอกรสูบบางส่วนเกิดการเผาไหม้ด้วย การฉีดเชื้อเพลิงเข้าสู่ระบบอกรสูบอาจจะเกิดขึ้นต่ำมาตลอดในระหว่างการเผาไหม้ช่วงที่สอง หรืออาจหยุดฉีดก่อนที่การเผาไหม้ช่วงที่สองจะสิ้นสุดลงก็ได้ อัตราการเพิ่มขึ้นของความดันในระหว่างการเผาไหม้ช่วงที่สองไม่ได้ขึ้นอยู่กับ Ignition time delay เท่านั้นแต่ขึ้นอยู่กับอัตราการฉีดเชื้อเพลิง (Delivery rate), คุณภาพของการเป็นฟอย (Atomization), และปริมาณของเชื้อเพลิงที่ฉีดเข้าไปอีกด้วย

ค่าเฉลี่ยของอัตราการเพิ่มความดันบนวิธีของกระบวนการการเผาไหม้ (2-3) มีค่าเท่ากับ  $\Delta p / \Delta \alpha$  เมื่อันกับเครื่องยนต์ที่จุดระเบิดด้วยประกายไฟฟ้า สำหรับเครื่องยนต์ดีเซลที่ทำงานตามปกติ ข้อมูลเชิงประจักษ์แสดงให้เห็นว่าค่าเฉลี่ยของอัตราการเพิ่มความดันในการเผาไหม้ช่วงที่สองไม่ควรน้อยกว่า  $\Delta p / \Delta \alpha = 3-5$  bar ต่อมุมหมุนของเพลาข้อเหวี่ยงหนึ่งองศา เครื่องยนต์ที่มีการทำงานอย่างแข็งแกร่งจะมีความดันจากการเผาไหม้สูงและเกิดการนีกอกตามมาตรฐานด้วย ซึ่ง

ไม่สามารถยอมให้เกิดขึ้นได้ เพราะจะทำให้เกิดการสึกหรอสูงและอาจทำให้ชิ้นส่วนของเครื่องยนต์เสียหายได้

เครื่องยนต์ดีเซลจะมีความสั่นเปลี่ยนเชื้อเพลิงน้อยที่สุดถ้าความดันของวัฏจักรมีค่าสูงสุดในขณะที่เพลาข้อเหวี่ยงหมุนผ่านศูนย์ตายบนไปแล้ว  $6^{\circ}$ - $10^{\circ}$

พฤติกรรมของการเผาไหม้ช่วงที่สองได้รับอิทธิพลจาก Ignition time delay, การกระจายเชื้อเพลิงเข้าไปในห้องเผาไหม้, ปริมาณของเชื้อเพลิงที่ฉีดเข้าในระหว่างการเผาไหม้ช่วงแรก, และจากอัตราการฉีดเชื้อเพลิงกับปริมาณของเชื้อเพลิงที่ถูกฉีดเข้าไปในการเผาไหม้ช่วงที่สองอีกด้วย

ช่วงที่สาม (วิถีช่วง III) เป็นช่วงของการเปลี่ยนแปลงความดันอย่างต่อเนื่องที่มีค่าน้อย (Period of a minor continuous pressure change) (วิถีส่วน 3-4) ช่วงนี้จะสั่นสุดลงในตำแหน่งมุมหมุนที่ความดันมีค่าสูงสุด ตามปกติการฉีดเชื้อเพลิงจะสั่นสุดลงก่อนที่การเผาไหม้ช่วงที่สามจะเริ่มขึ้น

ระหว่างการเผาไหม้ช่วงที่สาม กระบวนการการเผาไหม้มีอัตราการแพร่ความร้อนลดลงเมื่อเปรียบเทียบกับการเผาไหม้ช่วงที่สอง เนื่องจากความเข้มข้นของออกซิเจนลดลงและส่วนผสมที่เผาไหม้ได้เกิดการผสมกับผลผลิตจากการเผาไหม้ แต่ในช่วงนี้อุณหภูมิของก๊าซยังคงเพิ่มขึ้น

ระยะเวลาของการเผาไหม้ช่วงที่สามขึ้นอยู่กับคุณลักษณะของเชื้อเพลิง, อัตราความปั่นปวนของไออดี, และสัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกิน

ถ้าการฉีดเชื้อเพลิงและการเผาไหม้เกิดขึ้นในสภาพที่เหมาะสมที่สุด (Optimum conditions) อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการเผาไหม้จะสูงถึงค่าสูงสุดเมื่อเพลาข้อเหวี่ยงหมุนเดินศูนย์ตายบนไปแล้ว  $20-35^{\circ}$

ช่วงที่สี่เป็นช่วงเวลาของการเผาไหม้เสริมตามหลัง (Afterburning time) และเริ่มต้นตรงจุดที่ความดันของวัฏจักรมีค่าสูงสุด การเผาไหม้เสริมตามหลังจะเกิดขึ้นในเครื่องยนต์ดีเซลทุกเครื่อง แต่ในเครื่องยนต์ความเร็วสูงการเผาไหม้เสริมตามหลังจะยาวนานกว่าเครื่องยนต์รอบช้า การเผาไหม้ช่วงที่สี่จะสั่นสุดลงมากเริ่มต้นของกระบวนการขยายตัว

ระหว่างการขยายตัวถ้ามีการเผาไหม้เสริมตามหลังของเชื้อเพลิงเกิดขึ้นมากก็หมายความว่าจะต้องมีความร้อนจำนวนมากที่ถูกระบายน้ำทิ้งออกไปจากวัฏจักรซึ่งจะส่งผลให้ประสิทธิภาพความร้อนของเครื่องยนต์ลดลง การสูญเสียความร้อนในช่วงที่สี่สามารถทำให้ลดน้อยลงได้ถ้าสามารถทำให้กระบวนการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยการเพิ่มความปั่นปวนของไออดี การ

เพิ่มความปั่นป่วนของอากาศช่วยให้การจัดเตรียมส่วนผสมในปริมาตรห้องเผาไหหนทั้งหมดดีขึ้น สิ่งนี้จะทำให้เกิดกระบวนการเผาไหหนที่มีประสิทธิผล แต่ความปั่นป่วนเพียงอย่างเดียวไม่สามารถทำให้เกิดการจัดเตรียมส่วนผสมที่มีคุณภาพดีได้ จะต้องเพิ่มสัมประสิทธิ์อากาศด้วย สำหรับเครื่องยนต์ดีเซลสี่จังหวะ สัมประสิทธิ์อากาศจะอยู่ระหว่าง  $\alpha = 1.3-1.7$

ระยะเวลาในการฉีดเชื้อเพลิงมีผลต่อกระบวนการเผาไหหน และคุณลักษณะของวัสดุมาก การฉีดเชื้อเพลิงในเวลาสั้น โดยอัตราการฉีดเชื้อเพลิงของวัสดุคงที่และมุ่มนิ่มนุ่มของเพลาข้อเหวี่ยงเท่ากันจะทำให้ได้ความร้อนที่ปลดปล่อยระหว่างการเผาไหหนมากและอัตราการเพิ่มความดันสูงกว่าการฉีดเชื้อเพลิงที่ยาวนาน

ในกรณีที่จังหวะการจุดระเบิดเป็นมุ่นล่วงหน้ามาก เชื้อเพลิงจะถูกส่งที่อุณหภูมิและความดันค่อนข้างต่ำ กรณีเช่นนี้จะเพิ่ม Ignition time delay กระบอกสูบจะมีเชื้อเพลิงสะสมอยู่มากในขณะที่ผ่านเข้าสู่จุดเริ่มต้นของช่วงที่สองและการburning ของวัสดุจะเกิดขึ้นโดยความดันสูงสุดของวัสดุเพิ่มมากขึ้น นั่นคือการทำงานของเครื่องยนต์แข็งแกร่งเกินไป ถ้ามุ่มนิ่มนิ่มจะลดลงมากขึ้น น้อยเชื้อเพลิงส่วนใหญ่จะเผาไหหนในกระบวนการขยายตัว สิ่งนี้จะทำให้เครื่องยนต์ร้อนมากเกินไป (Overheat) ทำให้อุณหภูมิของไอเสียสูง ลดอัตราการเพิ่มความดันระหว่างการเผาไหหน ทำให้กำลังและคุณลักษณะด้านการประหยัดเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ลดลงอย่างมาก

การเพิ่มการของเครื่องยนต์ดีเซลจะทำให้สัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกินลดลงเนื่องจากการฉีดเชื้อเพลิงเป็นจังหวะ (Cyclic delivery) จะเพิ่มขึ้นและปริมาณอากาศที่เข้าสู่กระบอกสูบยังคงมีค่าคงที่หรืออาจจะลดลงเล็กน้อยเพราะอากาศขยายตัวเมื่อมันร้อนขึ้น

ในขณะที่ทำงานโดยลิ้นเร่งเปิดเพียงบางส่วน เครื่องยนต์ดีเซลจะต่างจากเครื่องยนต์ก๊าซโซลินโดยจะมีความประหยัดเชื้อเพลิงมากขึ้น เพราะการลดภาระลงจะทำให้สัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกินเพิ่มมากขึ้น

คุณลักษณะด้านการประหยัดเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ดีเซลสร้างปรับปรุงให้เพิ่มขึ้นได้โดยทำให้มุ่นการฉีดเชื้อเพลิงล่วงหน้าเพิ่มมากขึ้นเมื่อความเร็วของเพลาข้อเหวี่ยงสูงมากขึ้น

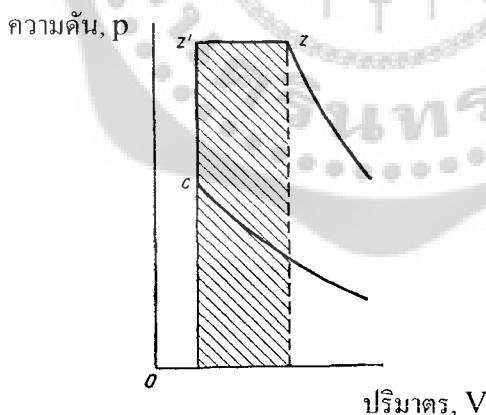
#### 8-4.4 อุณหภูมิและความดันตรงปลายกระบวนการเผาไหม้

ความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาระหว่างกระบวนการเผาไหม้มันออกจากทำให้พลังงานภายในของก๊าซเพิ่มมากขึ้นและทำให้เกิดงานกลแล้ว ความร้อนนี้บางส่วนยังถ่ายเทให้เหลืออุณหภูมิต่ำอีกด้วยซึ่งเป็นไปตามกฎข้อที่หนึ่งของอุณหพลศาสตร์

ปริมาณความร้อนที่แพร่องออกมานในกระบวนการสูบมีค่าน้อยกว่าค่าความร้อนของเชื้อเพลิงที่ถูกเผาไหม้ เพราะว่าการเผาไหม้เกิดขึ้นพร้อมกับมีการสูญเสียที่หลีกเลี่ยงไม่ได้เนื่องจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ทางเคมีและการแยกตัว (Dissociation หรือ splitting) ของผลผลิตจากการเผาไหม้

เพื่อให้การคำนวณง่ายขึ้น ตามปกติจะสมมติให้การเปลี่ยนแปลงความดันเหมือนกับในวัฏจักรทางทฤษฎี คือวัฏจักรผสมซึ่งมีการเผาไหม้เกิดขึ้นทั้งกระบวนการปริมาตรคงที่และความดันคงที่ ส่วนวัฏจักรที่มีการเผาไหม้อ่อนแรงเร็วนั้นจะใช้วัฏจักรปริมาตรคงที่แทน

อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการเผาไหม้จะหาได้จากสมการการเผาไหม้ซึ่งเขียนขึ้นสำหรับเชื้อเพลิงจำนวน 1 kg ที่เข้ามาสู่เครื่องยนต์โดยเป็นการสมดุลความร้อนในกระบวนการเผาไหม้ส่วน  $c/z$  (ดูรูปที่ 8-4.4) หลักการในการสร้างสมการการเผาไหม้สำหรับวัฏจักรทั้งสองนั้นมีอนกัน แต่สมการการเผาไหม้ที่ได้รับนั้นต่างกัน



**รูปที่ 8-4.4** แผนภาพอินดิเคเตอร์ส่วนที่แสดงกระบวนการเผาไหม้ที่ไม่โถงมนของวัฏจักรผสม

ตามกฎข้อที่หนึ่งของอุณหพลศาสตร์ สมการการเผาไหม้สำหรับวัฏจักรผสม (ส่วน  $c/z$  ในรูปที่ 8-4.4) สามารถเขียนในรูปแบบทั่วไปได้เป็น

$$\Sigma q_f = u_z - u_c + w_{z'/z} \quad (8-4.2)$$

เมื่อ  $\xi = \frac{\text{สัมประสิทธิ์ของความร้อนที่ปลดปล่อยออกมาใช้ประโยชน์ได้}}{\text{(Active heat liberation)}} \times \frac{\text{แสดงถึงความร้อนที่ใช้ไปในการเพิ่ม}}{\text{พลังงานภายในของก๊าซในวิถีส่วน } z'z} \text{ กับความร้อนส่วนที่}} \\ \text{เปลี่ยนไปเป็นงานกล}$

$u_z = \text{พลังงานภายในของผลผลิตจากการเผาไหม้ที่สถานะ } z \text{ (kJ/kg)}$

$u_c = \text{พลังงานภายในของส่วนผสมทำงานที่สถานะ } c \text{ (kJ/kg)}$

$w_{z'z} = \text{งานที่ก๊าซกระทำในช่วง } z'z \text{ (kJ/kg)}$

พลังงานภายในของผลผลิตจากการเผาไหม้ (ที่สถานะ  $z$ ) และของส่วนผสมทำงาน (ที่สถานะ  $c$ ) สามารถหาได้จาก

$$u_z = M c_{v_{prod}} (L_{prod} + L_r) T_z \quad (8-4.3)$$

$$u_c = M c_{v_{mix}} (L_{mix} + L_r) T_c \quad (8-4.4)$$

เมื่อ  $M c_{v_{prod}}$  และ  $M c_{v_{mix}}$  เป็นค่าความจุความร้อนเชิงโมล (มีหน่วยเป็น  $\text{kJ/kmole K}$ ) ที่ปริมาตรคงที่ของผลผลิตการการเผาไหม้และส่วนผสมทำงานตามลำดับ

เนื่องจากปริมาณ  $L_r$  ของไอลีติก้าหิ่งไม่มีนัยสำคัญเมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณของส่วนผสมที่เผาไหม้ได้  $L_{mix}$  และสามารถสมนติให้  $M c_{v_{mix}} = M c_v$  ได้ เมื่อ  $M c_v$  คือค่าความจุความร้อนเชิงโมล (มีหน่วยเป็น  $\text{kJ/kmole K}$ ) ที่ปริมาตรคงที่ของอากาศ

งานจากการขยายตัวของก๊าซ (เป็น  $\text{kJ}$ ) ในช่วง  $z'z$  คือ

$$W_{z'z} = p_z V_z - p_{z'} V_{z'} \quad (8-4.5)$$

เนื่องจาก  $p_{z'} = \lambda p_c$  และ  $V_{z'} = V_c$  สมการ (8-4.5) จะเขียนได้เป็น

$$W_{z'z} = p_z V_z - \lambda p_c V_c \quad (8-4.6)$$

สมการสถานะของผลผลิตจากการเผาไหม้ที่สถานะ  $z$  และ  $c$  คือ

$$p_z V_z = 8314 (L_{prod} + L_r) T_z \quad (8-4.7)$$

$$\text{และ} \quad p_c V_c = 8314 (L_{mix} + L_r) T_c \quad (8-4.8)$$

แทนค่าของงานที่สถานะ  $z$  กับ  $c$  ลงในสมการ (8-4.6) จะได้

$$W_{z'z} = 8314 (M_{prod} + M_r) T_z - 8314 \lambda (M_{mix} + M_r) T_c \quad (8-4.9)$$

พลังงานแทนค่าของ  $U_z U_c$  และ  $W_{z'z}$  ลงในสมการ (8-4.2) จะได้

$$\xi q_f = M c_{v_{prod}} (L_{prod} + L_r) T_z - M c_{v_{mix}} (L_{mix} + L_r) T_c$$

$$+ 8314 (L_{prod} + L_r) T_z - 8314 \lambda (L_{mix} + L_r) T_c \quad (8-4.10)$$

หารสมการ (8-4.10) ด้วย  $(L_{mix} + L_r)$  และจัดรูปสมการใหม่ จะได้

$$\frac{\xi q_f}{L_{\text{mix}} + L_r} + (Mc_{v \text{ mix}} + 8314\lambda) \frac{L_{\text{mix}} + L_r}{L_{\text{mix}} + L_r} T_c = (Mc_{v \text{ prod}} + 8314) \frac{L_{\text{prod}} + L_r}{L_{\text{mix}} + L_r} T_z \quad (8-4.11)$$

แต่  $L_{\text{mix}} + L_r = L_{\text{mix}} \left(1 + \frac{L_r}{L_{\text{mix}}}\right) = L_{\text{mix}} (1+f)$

และอัตราส่วน  $\frac{L_{\text{prod}} + L_r}{L_{\text{mix}} + L_r} = \mu$

แทนค่าความสัมพันธ์ทั้งสองกับค่าความจุความร้อน  $Mc_p'' = Mc_v'' + 8314$  ลงในสมการ (8-4.11) สมการการเผาไหม้มีขั้นสุดท้ายสำหรับวัสดุจัดรสมจะเป็น

$$\frac{\xi q_f}{L_{\text{mix}} (1+f)} + (Mc_{v \text{ mix}} + 8314\lambda) T_c = \mu Mc_{p \text{ prod}} T_z \quad (8-4.12)$$

อุณหภูมิสูงสุดของวัสดุจัดรสมสำหรับเครื่องยนต์อัดระเบิด (ดีเซล) จะหาได้จากสมการ (8-4.12)

เนื่องจากงานของก๊าซ  $W_{z/z} = 0$  สำหรับวัสดุจัดรสมที่การเผาไหม้มีของน้ำมันเชื้อเพลิงเกิดขึ้นที่ปริมาตรคงที่ (เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน) สมการการเผาไหม้มีจะง่ายขึ้นและเมื่อสมมติให้  $\alpha \geq 1$  สมการการเผาไหม้มีจะเป็น

$$\frac{\xi q_f}{L_{\text{mix}} (1+f)} + Mc_{v \text{ mix}} T_c = \mu Mc_{p \text{ prod}} T_z \quad (8-4.13)$$

เครื่องยนต์ก๊าซโซลินบางเครื่องอาจจะทำงานโดย  $\alpha < 1$  และด้วยเหตุนี้ การเผาไหม้มีจะไม่สมบูรณ์เนื่องจากมีออกซิเจนไม่เพียงพอ ถ้าให้  $\Delta q_f$  เป็นการสูญเสียความร้อนในการเผาไหม้มีเชื้อเพลิง 1 kg เนื่องจากมีออกซิเจนไม่เพียงพอ เมื่อ  $\alpha < 1$  เพราะฉะนั้น  $q_f$  ในสมการ (8-4.13) จะต้องถูกแทนที่ด้วยผลต่าง  $(q_f - \Delta q_f)$

ค่าของ  $\Delta q_f$  (เป็น kJ/kg) สามารถหาได้จาก

$$\Delta q_f = 119750 (1-\alpha) L_{\text{thco}} \quad (8-4.14)$$

ดังนั้นสมการการเผาไหม้สำหรับวัสดุจัดรสมที่ปริมาตรคงที่โดย  $\alpha < 1$  คือ

$$\frac{\xi(q_f - \Delta q_f)}{L_{\text{mix}} (1+f)} + Mc_{v \text{ mix}} T_c = \mu Mc_{p \text{ prod}} T_z \quad (8-4.15)$$

ปริมาณทั้งหมดในสมการ (8-4.12) ถึง (8-4.15) รู้ค่าทั้งหมด ยกเว้น อุณหภูมิสุดท้าย  $T_z$  ตรงปัจจัยของกระบวนการเผาไหม้และค่าความจุความร้อน เชิงโน้มูลเฉลี่ยของอากาศกับผลผลิตจากการเผาไหม้  $Mc_v$ ,  $Mc_{v \text{ prod}}$  และ  $Mc_{p \text{ prod}}$  ซึ่งจะหาได้จากหนังสืออ้างอิงต่างๆ

เนื่องจาก

$$Mc_{v \text{ mix}} = a_{\text{mix}} + b_{\text{mix}} T \quad (8-4.16)$$

$$M c_{v \text{ prod}} = a_{v \text{ prod}} + b_{v \text{ prod}} T \quad (8-4.17)$$

$$M c_{p \text{ prod}} = a_{p \text{ prod}} + b_{p \text{ prod}} T \quad (8-4.18)$$

สมการการเผาไหม้สำหรับวัสดุจัดผสมจะคล้ายเป็น

$$\frac{\xi q_f}{L_{\text{mix}}(1+f)} + (a + bT_c)T_c + 8314\lambda T_c = \mu(a_{p \text{ prod}} + b_{p \text{ prod}} T_z)T_z \quad (8-4.19)$$

ในสมการ (8-4.19) ให้  $\mu b_{p \text{ prod}}$  แทนด้วย A และให้  $\mu a_{p \text{ prod}}$  แทนด้วย B ส่วนปริมาณที่รู้ค่าทั้งหมดทางด้านซ้ายมีอแทนด้วย C สมการ (8-4.19) จะคล้ายเป็น

$$AT_z^2 + BT_z - C = 0 \quad (8-4.20)$$

$$\text{ดังนั้น} \quad T_z = \frac{-B + \sqrt{B^2 + 4AC}}{2A} \quad (8-4.21)$$

ด้วยวิธีเดียวกันนี้ สมการการเผาไหม้สำหรับเครื่องยนต์ก๊าซโซลินจะเป็น

$$\frac{\xi q_f}{L_{\text{mix}}(1+f)} + (a + bT_c)T_c = \mu(a_{v \text{ prod}} + b_{v \text{ prod}} T_z)T_z \quad (8-4.22)$$

ในสมการ (8-4.22) ให้  $\mu b_{v \text{ prod}}$  แทนด้วย A และให้  $\mu a_{v \text{ prod}}$  แทนด้วย B ส่วนปริมาณที่รู้ค่าทั้งหมดทางด้านซ้ายมีอแทนด้วย C สมการ (8-4.22) จะคล้ายเป็นสมการเดียวกันกับสมการ (8-4.20) สำหรับการใช้ห้าอุณหภูมิ  $T_z$  代替ปัจจัยของช่วงการเผาไหม้ประสิทธิผล

ความดันตรงปลายของกระบวนการเผาไหม้สามารถหาได้จากสมการของสถานะที่ปลายของกระบวนการเผาไหม้ (สถานะ z) กับตรงปลายของกระบวนการจุด (สถานะ c) ร่วมกัน คือจากสมการ (8-4.7)

$$p_z V_z = 8314 (L_{\text{prod}} + L_r) T_z$$

และจากสมการ (8-4.8)

$$p_c V_c = 8314 (L_{\text{mix}} + L_r) T_c$$

หารสมการ (8-4.7) ด้วยสมการ (8-4.8) และแทนค่า  $\frac{L_{\text{prod}} + L_r}{L_{\text{mix}} + L_r} = \mu$ ,  $\lambda = \frac{p_z}{p_c}$

และ  $\rho = \frac{V_z}{V_c}$  ลงไป จะได้

$$\lambda = \frac{\mu}{\rho} \frac{T_z}{T_c} \quad (8-4.23)$$

ดังนั้น ความดันที่ปลายของกระบวนการเผาไหม้ของวัสดุจัดผสมจะเป็น

$$p_z = \lambda p_c = \frac{\mu}{\rho} \frac{T_z}{T_c} p_c \quad (8-4.24)$$

$$= 30.695 + \frac{\sqrt{30.69^2 + 4(2.7529)(7.7877)}}{2(2.8529)}$$

และ ความดันที่ปลายของกระบวนการเผาไหม้ของวัสดุจกรปริมาตรคงที่จะเป็น

$$p_z = \lambda p_c = \mu \frac{T_z}{T_c} p_c \quad (8-4.25)$$

สัมประสิทธิ์  $\xi$  ขึ้นอยู่กับสภาพการทำงานของเครื่องยนต์, วิธีการเติร์นส่วนผสม, สภาวะในการระบายความร้อนห้องเผาไหม้, และการเผาไหม้เสริมในช่วงหลังบนวิถีของกระบวนการขยายตัว

ค่าสัมประสิทธิ์  $\xi$  เมื่อเครื่องยนต์ทำงานภายใต้ภาระเต็มพิกัดเป็นดังต่อไปนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน	$\xi = 0.85-0.95$
เครื่องยนต์ดีเซล	$\xi = 0.80-0.85$
เครื่องยนต์ดีเซล	$\xi = 0.65-0.85$

สัมประสิทธิ์  $\xi$  ที่มีค่าต่ำแสดงว่ามีความร้อนที่ระบายออกสู่แหล่งอุณหภูมิต่ำมากและมีการเผาไหม้เสริมในช่วงหลังเกิดขึ้นมากในระหว่างกระบวนการขยายตัว

ในการเผาของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน ค่าสัมประสิทธิ์  $\xi$  จะถูกเลือกโดยนำผลจากการแยกตัวของผลผลิตจากการเผาไหม้เข้ามาพิจารณาไว้รวมด้วย การแยกตัวของโมเลกุล  $\text{CO}_2$  และ  $\text{H}_2\text{O}$  ที่มีอยู่ในผลผลิตจากการเผาไหม้เกิดขึ้นพร้อมกับการคัดซับ (Absorption) ความร้อน และการแยกตัวส่วนใหญ่ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิกับความดัน โดยการแยกตัวจะเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิสูงมากขึ้นแต่การแยกตัวจะลดลงเมื่อความดันเพิ่มมากขึ้น

การแยกตัวที่เห็นได้ชัดจะเกิดขึ้นเมื่อสัมประสิทธิ์อากาศมีค่าเท่ากับ 1 โดยประมาณ และเมื่อใช้การอัดบรรจุแต่มีอุณหภูมิสูงกว่า  $2300\text{ K}$  ระหว่างกระบวนการขยายตัว อุณหภูมิของก๊าซจะลดลงและความร้อนบางส่วนที่ใช้ไปกับการแยกตัวจะปลดปล่อยออกมายังใหม่เนื่องจากการ Oxidation ของธาตุ (Elements) ต่างๆที่เกิดขึ้นระหว่างการแยกตัว แต่ความร้อนนี้มีส่วนช่วยน้อยต่อกระบวนการทำงานของเครื่องยนต์

การคำนวณทางความร้อนของเครื่องยนต์ดีเซลหรือเครื่องยนต์ก๊าซจะไม่นำการแยกตัวเข้ามาคิด เพราะว่าเครื่องยนต์ดังกล่าวทำงานโดยมีสัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกินสูง, อุณหภูมิค่อนข้างต่ำ, และความดันในการเผาไหม้สูง

สัมประสิทธิ์การเพิ่มความดัน  $\lambda$  มีค่าดังต่อไปนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน	$\lambda = 3-4$
เครื่องยนต์ก๊าซ	$\lambda = 3-5$
เครื่องยนต์ดีเซล	$\lambda = 1.2-1.4$

ตัวเลขต่อไปนี้เป็นค่าของอุณหภูมิ และความดันของก๊าซตรงปลายของกระบวนการเผาไหม้เมื่อเครื่องยนต์ทำงานภายใต้การระเต็มพิกัด

	$p_z$ (bar)	$T_z$ (K)
เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน	30-50	2300-2700
เครื่องยนต์ก๊าซ	25-45	2200-2500
เครื่องยนต์ดีเซล	50-110	1800-2200
สำหรับเครื่องยนต์ดีเซล ค่าอัตราส่วนการขยายตัว $\alpha$ มีค่าอยู่ระหว่าง		
$\alpha = 1.2-1.7$		

### 8-5 กระบวนการขยายตัว

ในระหว่างกระบวนการขยายตัว ความร้อนเปลี่ยนรูปไปเป็นงานกลที่นำไปใช้ให้เป็นประโยชน์ได้

กระบวนการขยายตัวในวัสดุจัดทำทางทฤษฎีเกิดขึ้นแบบไอเซน โทรปิก แต่กระบวนการขยายตัวในวัสดุจัดริงนั้นแตกต่างออกไป กระบวนการขยายตัวในวัสดุจัดริงนั้นเกิดขึ้นโดยมีการแตกเปลี่ยนความร้อนระหว่างก๊าซกับผนังกระบวนการสูบ ห้องเผาไหม้กับหัวลูกสูบ และกับชิ้นส่วนอื่นๆ และมีการร้าวไหหล่องก๊าซผ่านช่องว่างต่างๆ ยกตัวอย่างเช่นห้องเผาไหม้จะรับความร้อนซึ่งเป็นผลมาจากการเผาไหม้เสริมในต่อนหลัง ความร้อนที่ได้คืนกลับจากการแยกตัวของผลผลิตจากการเผาไหม้บางส่วน และการที่ค่าความจุความร้อนของก๊าซลดลงเนื่องจากอุณหภูมิลดลงในช่วงเกิดการขยายตัว เป็นผลให้กระบวนการที่แท้จริงของการขยายตัวของก๊าซเป็นแบบโพลีโทรปิกโดยเลขชี้กำลังโพลีโทรปิก  $n_2$  มีค่าอยู่ระหว่าง  $n_2 = 1.15-1.30$

การเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิระหว่างการเผาไหม้และการขยายตัวทำให้ค่าความจุความร้อนของก๊าซเพิ่มขึ้นและทำให้ค่าของเลขชี้กำลังโพลีโทรปิก  $n_2$  ลดลง การระบายน้ำร้อนของเครื่องยนต์ในอัตราที่สูงขึ้นจะช่วยให้เลขชี้กำลังโพลีโทรปิก  $n_2$  เพิ่มขึ้น

ในการคำนวณหาความดันและอุณหภูมิตรงปลายกระบวนการขยายตัว ในวัสดุจัดริงมีตัวคงที่จะสมมติให้การขยายตัวเกิดขึ้นจากศูนย์ต้ายบนถึงศูนย์

ตายล่าง สำหรับวัสดุจักรผลสมการขยายตัวเริ่มต้นจากปลายของกระบวนการให้ความร้อนโดยความดันคงที่ (สถานะ z) และสิ้นสุดที่ศูนย์ตายล่าง

จากสมการของกระบวนการโพลีโตรปิก  $p V^n = C$

$$p_b V_b^{n_2} = p_z V_z^{n_2} \quad (8-5.1)$$

ใช้สมการนี้สำหรับหาความดันสุดท้ายของการขยายตัว ได้

$$p_b = p_z \left( \frac{V_z}{V_b} \right)^{n_2} \quad (8-5.2)$$

คุณทั้งเศษและส่วนในวงเล็บด้วย  $V_c$  จะได้

$$p_b = p_z \left( \frac{V_z}{V_c} \cdot \frac{V_c}{V_b} \right)^{n_2} \quad (8-5.3)$$

เนื่องจาก  $V_b = V_a, \frac{V_z}{V_c} = \rho$  และ  $\frac{V_c}{V_b} = \frac{1}{\varepsilon}$  ดังนั้น

$$p_b = p_z \left( \frac{\rho}{\varepsilon} \right)^{n_2} \quad (8-5.4)$$

ใช้ความสัมพันธ์

$$\frac{V_b}{V_z} = \frac{V_a}{V_z} = \frac{\frac{V_a}{V_c}}{\frac{V_z}{V_c}} = \frac{\varepsilon}{\rho} = \delta \quad (8-5.5)$$

ซึ่ง  $\delta$  เป็นอัตราส่วนการขยายตัวช่วงต่อมา (Subsequent expansion ratio)

สำหรับวัสดุจักรผลสมจะได้

$$p_b = \frac{p_z}{\delta^{n_2}} \quad (8-5.6)$$

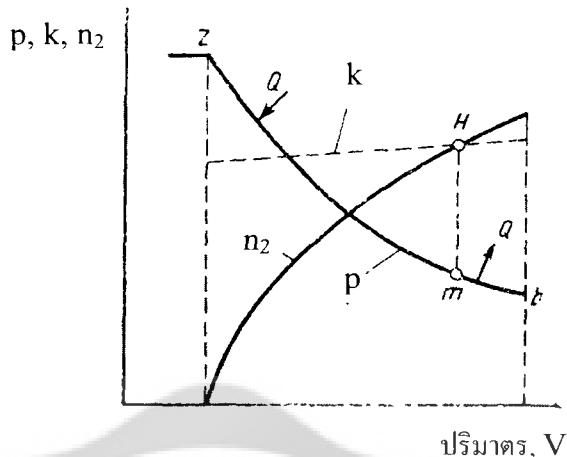
สำหรับวัสดุจักรปริมาตรคงที่ เนื่องจาก  $V_z = V_c, \frac{V_b}{V_z} = \frac{V_a}{V_c} = \varepsilon = \delta$ , และ

$\rho = 1$  แทนค่าลงในสมการ (8-5.6) จะได้

$$p_b = \frac{p_z}{\varepsilon^{n_2}} \quad (8-5.7)$$

ที่จุดเริ่มต้นของกระบวนการขยายตัว ความร้อนจำนวนมากที่ถ่ายเทเข้าสู่ก๊าซเนื่องจากการเผาไหม้เสริมต่อมากในภายหลังมากเกินกว่าปริมาณความร้อนที่ระบบออกสูญเหลืออยู่หนึ่งอัตราหนึ่ง (สูญเสียของระบบออกสูญและหัวลูกสูบ) ได้ด้วยเหตุนี้เลขชี้กำลังโพลีโตรปิก  $n_2$  (คูรูปที่ 8-5.1) จึงน้อยกว่าเลขชี้กำลังไอเซนโตรปิก  $k$  (วิถีส่วน  $z_m$ ) เมื่อการเผาไหม้เสริมต่อมากในภายหลังลดลงวิถีโพลีโตรปิกจะตัดกับวิถีไอเซนโตรปิกที่จุด H

เมื่อกําลังขยายตัวต่อไปปริมาณความร้อนที่ระบบสูญเสียนั้นต่างๆจะมีค่ามากกว่าปริมาณความร้อนที่ได้รับจากการเผาไหม้เสริมต่อมานายหลัง ค่าเลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$  จึงสูงขึ้น (วิธีส่วน mb)



รูปที่ 8-5.1 เส้นโค้งของการขยายตัว ( $z-b$ ), เลขชี้กำลังไอยเซนไทรปิก  $k$ , และเลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$

เนื่องจากยกมาที่จะนำผลจากปรากฏการณ์ทั้งหมดที่เกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการขยายตัวมาพิจารณา จึงแทนวิธีของการขยายตัวจริงซึ่งเลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$  มีการเปลี่ยนแปลงค่าด้วยวิธีของการขยายตัวที่เลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$  มีค่าคงที่ เช่นเดียวกับกระบวนการอัด

ค่าเฉลี่ยของเลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$  มีค่าน้อยกว่าเลขชี้กำลังไอยเซนไทรปิก  $k$  ด้วยเหตุนี้วิธีของการขยายตัวโพลีไทรปิกจึงอยู่สูงกว่าวิธีของการขยายตัวไอยเซนไทรปิก

ค่าเฉลี่ยของเลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$  มีดังต่อไปนี้

$$\text{เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน} \quad n_2 = 1.25-1.33$$

$$\text{เครื่องยนต์ก๊าซ} \quad n_2 = 1.25-1.35$$

$$\text{เครื่องยนต์ดีเซล} \quad n_2 = 1.22-1.25$$

มีปัจจัยจำนวนมากที่มีอิทธิพลต่อกำลังเฉลี่ยของเลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$  ความเร็วรอบของเพลาข้อเหวี่ยงที่เพิ่มมากขึ้นจะทำให้เลขชี้กำลังโพลีไทรปิก  $n_2$  ลดลง สิ่งนี้เป็นสาเหตุมาจากการเผาไหม้เสริมต่อมานายหลังในปริมาณมาก และการระบายความร้อนสูญเสียนั้นจะทำให้ลดลงและหัวลูกสูบ

อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการขยายตัวสามารถหาได้จากสมการ  
ของสถานะของกระบวนการโพลีโทรอปิก คือ

$$T_b V_b^{n_2-1} = T_z V_z^{n_2-1} \quad (8-5.8)$$

แก้สมการนี้เพื่อหาค่าของอุณหภูมิ  $T_b$  จะได้

$$T_b = T_z \left( \frac{V_z}{V_b} \right)^{n_2-1} \quad (8-5.9)$$

อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการขยายตัวสำหรับวัสดุจัดผสมคือ

$$T_b = \frac{T_z}{\delta^{n_2-1}} \quad (8-5.10) \quad \text{ตัวอย่าง}$$

อุณหภูมิตรงปลายของกระบวนการขยายตัวสำหรับวัสดุจัดผสมคือ

$$T_b = \frac{T_z}{\varepsilon^{n_2-1}} \quad (8-5.11) \quad \text{ตัวอย่าง}$$

ตัวเลขต่อไปนี้เป็นค่าของอุณหภูมิและความดันของก๊าซตรงปลายของกระบวนการขยายตัว

	$p_b$ (bar)	$T_b$ (K)
เครื่องยนต์จุดระเบิดด้วยประกายไฟฟ้า	4-6	1300-1700
เครื่องยนต์ดีเซล	3-5	1000-1200

การที่ค่าของความดันและอุณหภูมิลดลงตรงปลายของกระบวนการ  
ขยายตัวของเครื่องยนต์ดีเซลสามารถอธิบายได้จากการมีอัตราส่วนการขยายตัว  
ของก๊าซสูงขึ้นและอุณหภูมิที่ลดน้อยลงตรงจุดที่สิ้นสุดการเผาไหม้

## 8-6 กระบวนการคายไอเสีย

ความดัน  $p_r$  ของไอเสียต่อก้าวจะมีค่าน้อยที่สุดตรงปลายของจังหวะ  
คายไอเสียและควรจะใช้พลังงานน้อยที่สุดในจังหวะนี้

ถ้าไอเสียในเครื่องยนต์สมัยใหม่เปิดล่วงหน้ามากขึ้น สิ่งนี้จะลด  
พลังงานที่ต้องใช้ไปกับงานกลในการคายไอเสีย และทำให้การคาดล้างไอเสีย<sup>ขึ้น</sup>  
ในระบบอกรสูบดีขึ้น แต่การที่ถ้าเปิดล่วงหน้ามากจะลดกำลังของเครื่องยนต์ลง  
เล็กน้อยเพราะว่าเหลือช่วงเวลาสำหรับการขยายตัวลดน้อยลง

ในระหว่างการคายไอเสีย ความดันของก๊าซที่เผาไหม้แล้วในระบบออก  
สูบจะไม่คงที่ เพราะเกิดการแกว่งอย่างยืดหยุ่น (Elastic oscillation) ขึ้นในระบบ  
ไอเสียที่เกิดจากธรรมชาติที่เป็นจังหวะ (Periodic nature) ในตัวของกระบวนการ  
เอง เนื่องจากการแกว่ง (Oscillation) ของก๊าซในจังหวะคายไอเสียไม่สามารถ

คำนวณทางทฤษฎีได้ ดังนั้นความดันในกระบวนการคายไอเสียจึงนักจะให้มีค่าคงที่และมีค่าเท่ากับค่าความดันเฉลี่ยตลอดทั้งกระบวนการ

ความดัน ไอเสีย  $p_r$  (ในบทที่ 6 และ 7 ใช้เป็น  $p_{ex}$ ) ขึ้นอยู่กับความเร็วของเพลาข้อเหวี่ยง, การออกแบบ, และขนาดของระบบ ไอเสีย ความดัน ไอเสีย  $p_r$  มีค่าอยู่ระหว่าง  $p_r = 1.05-1.2 \text{ bar}$

อุณหภูมิของ ไอเสียขึ้นอยู่กับปัจจัยเดียวกันกับปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อ อุณหภูมิที่ปลายของกระบวนการขยายตัว ไอเสียจะมีอุณหภูมิสูงสุดเมื่อ ส่วนผสมบาง คือสัมประสิทธิ์อากาศมีค่าอยู่ระหว่าง  $\alpha = 1.05-1.15$  โดยประมาณ ส่วนผสมที่บางมากกว่านี้จะมีผลให้อุณหภูมิไอเสียลดลง เพราะว่า อุณหภูมิสูงสุดของวัสดุกรดดันอย่างแม่ว่าเวลาของกระบวนการเผาใหม่จะมากขึ้นก็ตาม

อุณหภูมิ  $T_r$  (เป็น K) ตรงปลายของจังหวะคาย ไอเสียเป็นดังนี้

เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน  $T_r = 900-1100 \text{ K}$

เครื่องยนต์ดีเซล  $T_r = 700-900 \text{ K}$

ไอเสียยังคงมีพลังงานอยู่ในตัวมากซึ่งสามารถนำไปใช้ในการประหยัดเชื้อเพลิง ได้ด้วยการนำไปปั๊บกังหันก๊าซขนาดเล็กซึ่งเป็นต้นกำลังของเครื่องอัดบรรจุแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง

ไอเสียที่นำไปปั๊บกังหันก๊าซของเครื่องอัดบรรจุจะทำให้ความต้านทานในระบบ ไอเสียเพิ่มมากขึ้น ส่งผลให้ความดัน  $p_r$  เพิ่มขึ้น แต่ความต้านทานที่เพิ่มมากขึ้นนี้จะถูกชดเชยอย่างสมบูรณ์ด้วยความดันในการอัดบรรจุที่เพิ่มมากขึ้น

ส่วนประกอบของ ไอเสียขึ้นอยู่กับคุณภาพของส่วนผสมทำงาน, วิธีเตรียมส่วนผสมกับวิธีทำให้ส่วนผสมจุดระเบิด, สภาพการทำงาน, สถานะทางเทคโนโลยีของเครื่องยนต์, ฯลฯ ส่วนประกอบของ ไอเสียของเครื่องยนต์ที่พัฒนาการออกแบบเป็นอย่างดีและเครื่องยนต์ซึ่งมีการบำรุงรักษาที่ดีจะขึ้นอยู่กับปริมาณของออกซิเจนที่มีอยู่ในห้องเผาใหม่เป็นหลัก

นอกจากการบอนน์ไดออกไซด์, น้ำในสถานะเป็นไอ, และออกซิเจนแล้ว ไอเสียยังประกอบด้วยสารมลพิษ สารพิษหลักที่บ่งถึงความเป็นพิษของ ไอเสีย คือการบอนิกออกไซด์กับไนตริกออกไซด์และ Aldehydes

ปริมาณของสารบอนิกออกไซด์ใน ไอเสียจะมีค่าสูงสุดเมื่อเครื่องยนต์ ก๊าซโซลีนคืนเบ้าและเมื่อเดินเครื่องรับภาระน้อยและการสูงสุดก็มีค่าสูงสุด

ด้วย สภาพแวดล้อมนั้นต้องกับการทำงานโดยใช้ส่วนผสมหนา ( $\alpha < 1$ ) ซึ่งจะเกิด การเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ของเชื้อเพลิงมาก

ปริมาณของการรับอนิกออกไซด์ในไอเสียของเครื่องยนต์ก๊าซโซลิน มักจะเพิ่มมากขึ้นเนื่องจากการปรับตั้งคาร์บูเรเตอร์และการตั้งจังหวะจุดระเบิด ไม่ถูกต้อง, โดยการใช้น้ำมันที่มีค่าออกเทน (Octane number) ต่ำ, และ เครื่องยนต์ที่มีการสึกหรอมาก (หวานลูกสุน ลูกสุน และกระนองสูบหลวม)

ไอเสียของเครื่องยนต์ก๊าซโซลินประกอบด้วยคาร์บอนิกออกไซด์ใน ปริมาณ 0.02-1% โดยปริมาตร ควรระลึกไว้เสมอว่าเมื่อรถยนต์เคลื่อนที่ ไอเสีย จะผสมกับอากาศที่อยู่รอบๆอย่างรวดเร็ว เป็นการป้องกันไม่ให้เกิดบริเวณที่มี ก๊าซเข้มข้นเฉพาะจุด ไอเสียของเครื่องยนต์ดีเซลมีคาร์บอนิกออกไซด์น้อยกว่า เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน 2-3 เท่าตัว สิ่งนี้เป็นผลมาจากการใช้สัมประสิทธิ์อากาศ ส่วนเกินสูงกว่าและการมีอุณหภูมิในการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงที่ต่ำกว่า

ไอเสียของเครื่องยนต์ก๊าซโซลินประกอบด้วย ในตริกออกไซด์ใน ปริมาณ 0.001-0.2% โดยปริมาตร อุณหภูมิที่เพิ่มมากขึ้นในการเผาไหม้และ อัตราส่วนการอัดที่สูงขึ้นเป็นตัวเร่งการเกิดในตริกออกไซด์ในเครื่องยนต์ก๊าซ โซลิน

#### วิธีการลดความเป็นพิษของ ไอเสียที่สำคัญมีดังต่อไปนี้

ควรเดินเครื่องยนต์, อุปกรณ์, และระบบช่วยของเครื่องยนต์ (โดยเนพาะ อย่างยิ่ง ระบบส่งเชื้อเพลิงและระบบจุดระเบิด) ให้อยู่ในสภาพคงตัวตาม หลักเกณฑ์การเดินเครื่องที่กำหนดไว้

ได้มีการพบว่า เมื่อน้ำมันใสเข้าไปในระบบอากาศของเครื่องยนต์ ดีเซลจะเกิดการรับอนิก ออกไซด์และ ในตริกออกไซด์น้อยกว่าที่เกิดใน เครื่องยนต์ก๊าซโซลิน สิ่งนี้อธิบายได้จากกระบวนการเผาไหม้ที่เกิดขึ้นก่อนข้าง ข้าและลดอุณหภูมิของกระบวนการเผาไหม้ให้น้อยลง เครื่องยนต์ดีเซลที่ทำงาน ด้วยผลผลิตจากปิโตรเลียม ได้ทิ้งน้ำมันข้น (น้ำมันดีเซลและน้ำมันเตา) และ น้ำมันใส (กือน้ำมันก๊าซโซลิน และอื่นๆ) เรียกว่าเป็นเครื่องยนต์เชื้อเพลิงหลาย ชนิด (Multi-fuel) เพราะฉะนั้นการใช้น้ำมันบางในเครื่องยนต์ดีเซลจึงเป็นการลด ผลกระทบใน ไอเสีย มากพิเศษของ ไอเสียในเครื่องยนต์ที่มีการจุดระเบิดใน Pre-combustion chamber จะยิ่งลดน้อยลง ไปอีก เพราะส่วนผสมจะเผาไหม้โดยมี สัมประสิทธิ์อากาศส่วนเกินสูงมากขึ้น การนำก๊าซเหลว (ส่วนผสมของโพรเพน กับบิวเทน) มาใช้กับเครื่องยนต์จะมีส่วนช่วยในการลดผลกระทบจาก ไอเสีย ได้มาก อีกด้วย

การใช้ Afterburner เป็นวิธีการลดมลพิษในไอเสียที่มีประสิทธิผลวิธีหนึ่ง Afterburner ที่ใช้มี Catalytic afterburner และ Flame afterburner

Catalytic afterburners จะติดตั้งอยู่ภายใต้เครื่องเผาไหม้ ใจกลางห้องเผาไหม้ แผ่น Catalyst บางๆ ทำจากโลหะผสมระหว่างทองคำขาวกับอลูминียม, แวนาเดียม, หรือ โคนอลท์ออกไซด์ วางแผนเชรามิกที่เป็นแท่ง, ลูกกลม, หรือ ตาข่าย ไอเสียไหลผ่าน Catalyst พร้อมกับอากาศที่ถูกดูดเข้ามาเพื่อให้แน่ใจว่าจะเกิดการ Afterburning ของสารมลพิษที่เผาไหม้ได้ที่อยู่ในไอเสีย

Flame afterburner นำมาใช้เพื่อลดมลพิษในไอเสียของเครื่องยนต์ดีเซล ในการณ์นี้ไอเสียจะถูกทำให้ร้อนขึ้นในห้องที่แยกเฉพาะด้วย Burner พิเศษที่ใช้น้ำมันเชื้อเพลิง อุณหภูมิที่สูงขึ้นของไอเสียจะช่วยส่งเสริมให้สารมลพิษเกิดการเผาไหม้

### 8-7 การหาค่าความดันเฉลี่ยหัวสูบด้วยวิธีของ Mazing และ Sineutsky

ในการหาสมการสำหรับค่าความดันเฉลี่ยหัวสูบในเครื่องยนต์ที่ใช้วิธีนี้ จัดแสดงช่องระบวนการอัดกับระบวนการขยายตัวถูกสมมติให้มีเลขซึ่งกำลังโพลีโตรปิกเป็น  $n_1$  กับ  $n_2$  นั้น สมการในรูปแบบทั่วไปสำหรับความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบคือ

$$p_{it} = \frac{W_{it}}{V_d} \quad (8-7.1)$$

เมื่อ  $W_{it}$  คืองานหัวสูบของเครื่องยนต์ซึ่งเป็นพื้นที่ของแผนภาพอินดิเคเตอร์ทางทฤษฎี และ  $V_d$  คือปริมาตรกว้างของถูกสูบ

งานหัวสูบ  $W_{it}$  เท่ากับผลรวมทางพีชคณิตของงานระหว่างการเผาไหม้  $W_{comb}$ , งานระหว่างการขยายตัว  $W_{exp}$ , และงานของการอัด  $W_{comp}$

$$W_{it} = W_{comb} + W_{exp} - W_{comp} \quad (8-7.2)$$

งานที่เป็นบวกระหว่างการเผาไหม้แบบความดันคงที่ (วิธี z/z) คือ

$$\begin{aligned} W_{comb} &= p_z(V_z - V_c) \\ \text{หรือ} \quad W_{comb} &= p_z V_c (V_z/V_c - 1) \\ \text{เนื่องจาก} \quad p_z &= \lambda p_c, \rho = V_z/V_c \\ \text{ดังนั้น} \quad W_{comb} &= \lambda p_c V_c (\rho - 1) \end{aligned} \quad (8-7.3)$$

งานที่เป็นบวกระหว่างการขยายตัวแบบโพลีโตรปิก (วิธี z/b) คือ

$$W_{exp} = \frac{1}{n_2 - 1} (p_z V_z - p_b V_b) \quad (8-7.4)$$

จากสมการของสถานะ สำหรับสถานะ b กับ z จะได้

$$\frac{p_b V_b}{p_z V_z} = \frac{T_b}{T_z}$$

และจากสมการของการขยายตัวแบบโพลีไทรอิปิก

$$\frac{T_b}{T_z} = \frac{1}{\delta^{n_2-1}}$$

หลังจากแทนค่าแล้วรูปใหม่จะได้

$$W_{exp} = \frac{p_z V_z}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}}\right) \quad (8-7.5)$$

เนื่องจาก  $p_z V_z = \lambda p_c \rho V_c$

ดังนั้น หลังจากแทนค่า จะได้

$$W_{exp} = \frac{1}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}}\right) \lambda \rho p_c V_c \quad (8-7.6)$$

งานที่เป็นผลของการอัดแบบโพลีไทรอิปิกคือ

$$W_{comp} = \frac{1}{n_1 - 1} (p_c V_c - p_a V_a) \quad (8-7.7)$$

จากสมการของสถานะ สำหรับสถานะ a กับ c จะได้

$$\frac{p_a V_a}{p_c V_c} = \frac{T_a}{T_c}$$

และจากสมการของการอัดแบบโพลีไทรอิปิก

$$\frac{T_a}{T_c} = \frac{1}{\varepsilon^{n_1-1}}$$

หลังจากแทนค่าแล้วรูปใหม่จะได้

$$W_{comp} = \frac{1}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}}\right) p_c V_c \quad (8-7.8)$$

รวมงานทั้งสามจะได้งานหัวสูบเป็น

$$W_u = \lambda p_c V_c (\rho - 1) + \frac{1}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}}\right) \lambda \rho p_c V_c - \frac{1}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}}\right) p_c V_c \quad (8-7.9)$$

เนื่องจาก  $V_c = V_d / (\varepsilon - 1)$  ดังนั้น

$$W_u = \frac{p_c V_d}{\varepsilon - 1} \left[ \lambda (\rho - 1) + \frac{1}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}}\right) \lambda \rho - \frac{1}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}}\right) \right] \quad (8-7.10)$$

จากสมการ (8-7.10) สำหรับความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบในรูปแบบทั่วไป ค่าความดันเฉลี่ยประสิทธิผลสำหรับวัสดุจกรผสมจะเป็น

$$p_u = \frac{p_c}{\varepsilon - 1} \left[ \lambda (\rho - 1) + \frac{1}{n_2 - 1} \left(1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}}\right) \lambda \rho - \frac{1}{n_1 - 1} \left(1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}}\right) \right] \quad (8-7.11)$$

สมการนี้สร้างขึ้นอย่างอิสระจากกันโดยศาสตราจารย์ E. K. Mazing และศาสตราจารย์ V. V. Sineutsky

สำหรับวัสดุกรความดันคงที่  $\lambda = 1$ , เพราะฉะนั้น

$$p_u = \frac{p_c}{\varepsilon - 1} \left[ (\rho - 1) + \frac{1}{n_2 - 1} \left( 1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}} \right) \rho - \frac{1}{n_1 - 1} \left( 1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}} \right) \right] \quad (8-7.12)$$

ในวัสดุกรปริมาตรคงที่  $\rho = 1$ , เพราะฉะนั้น

$$p_u = \frac{p_c}{\varepsilon - 1} \left[ \frac{1}{n_2 - 1} \left( 1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}} \right) \lambda - \frac{1}{n_1 - 1} \left( 1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}} \right) \right] \quad (8-7.13)$$

๘.๗.๑๑ ๖๖๗๑ ๙๗๗๒๔

เพื่อให้ได้ค่าที่ถูกต้องสำหรับค่าความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบ จึงควรแก้ไขค่า  $p_u$  สำหรับความโถ่บนของแผนภาพอินดิกेटอร์ที่แท้จริงด้วยค่า ) ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลหัวสูบที่แก้ไขแล้วจึงมีค่าเป็น

$$p_i = \kappa p_u \quad (8-7.14)$$

เมื่อ  $\kappa = 0.95-0.97$  คือค่าตัวประกอบแก้ไขสำหรับเครื่องยนต์ส่องจั้งหัว และ  $\kappa = 0.96-0.98$  คือค่าตัวประกอบแก้ไขสำหรับเครื่องยนต์ส่องจั้งหัว

ความดันเฉลี่ยประสิทธิผลในจั้งหัวคุดของเครื่องยนต์ส่องจั้งหัว  $p_{i,pump} = p_r - p_a$  ในpractice ในการคำนวณ  $p_i$  นี้ เนื่องจากงานในจั้งหัวนี้ถูกรวมไว้ในการสูญเสียทางกลของเครื่องยนต์แล้ว

ถ้าจะเอาผลจากการที่กระทำโดยทั่วไปในระหว่างกระบวนการดูดและระบาย ໄອเสียเข้ามาคิดด้วย สำหรับเครื่องยนต์ส่องจั้งหัวจะได้

$$p_i = \kappa p_u - p_{i,pump} \quad (8-7.15)$$

ในกรณีของเครื่องยนต์ส่องจั้งหัว สมการสำหรับความดันเฉลี่ยหัวสูบ (8-7.11), (8-7.12), และ (8-7.13) จะหมายถึงช่วงซักประสิทธิผลของลูกสูบและกำหนดให้เป็น  $p'_u$  ในขณะที่สมการสำหรับช่วงซักหัวมดเป็น

$$p_u = p'_u (1-v) \quad (8-7.16)$$

เมื่อ  $v$  คือส่วนที่สูญเสียของช่วงซักลูกสูบ

ค่าความดันเฉลี่ยหัวสูบ  $p_i$  สำหรับเครื่องยนต์ในขณะที่รับภาระเต็มพิกัด เป็นค่าดังในตารางที่ 8-7.1

ตารางที่ 8-7.1 ค่าความดันเฉลี่ยหัวสูบในขณะที่รับภาระเต็มพิกัด

เครื่องยนต์	ksc	bar
เครื่องยนต์ดีเซล:		
สีจั่งหัว, Airless injection, ไม่อัดบนรู	6.5-7.5	6.37-7.35
สีจั่งหัว, Airless injection, อัดบนรู	8.5-17	8.34-16.67
สองจังหัว, Airless injection, with loop-flow scavenging	5.5-6.0	5.39-5.88
สองจังหัว, Airless injection, with uni-flow scavenging	6.5-8.5	6.37-8.34
สองจังหัว, Airless injection, with scavenging pressure from 2 to 6 atm abs.	9-18	8.83-17.65
สองจังหัว, Air injection	6-6.5	5.88-6.37
สองจังหัว, Double acting	5-5.5	4.9-5.39
เครื่องยนต์ Dual-fuel (gas-liquid)	6-6.5	5.88-6.37
เครื่องยนต์ที่ใช้คาร์บูเรเตอร์	7-11	6.86-10.79

ตัวอย่างที่ 8-7.1 จงทำการคำนวณทางความร้อนและhamitipenฐานทางด้านขนาด  
ความจุของระบบอกรสูบสำหรับเครื่องยนต์ดีเซลหักสูบสีจั่งหัวแบบ Airless  
injection โดยกำหนดให้

$$\begin{aligned} & \text{กำลังเพลาของเครื่องยนต์} & P_b = 350 \text{ hp (261.1 kW)} \\ & \text{ความเร็วรอบของเครื่องยนต์} & n = 500 \text{ rpm} \\ & \text{สัมประสิทธิ์อากาศ} & \alpha = 2 \\ & \text{ความดันของการเผาไหม้} & p_z = 50 \text{ atm abs. (50.65 bar)} \\ & \text{oัตราส่วนการอัด} & \epsilon = 13 \end{aligned}$$

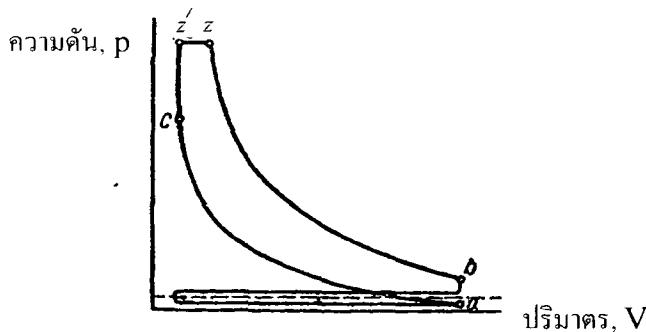
### วิธีทำ สมมติให้

$$\begin{aligned} & \text{อุณหภูมิบรรยายกาศ} & T_{\text{atm}} = 290 \text{ K} \\ & \text{ความดันบรรยายกาศ} & p_{\text{atm}} = 1.0 \text{ atm abs. (1.013 bar)} \\ & \text{สัมประสิทธิ์ไอเสียตกต้าง} & f = 0.047 \rightarrow 95.746 \\ & \text{ส่วนประกอบทางเคมีของเชื้อเพลิง} & C = 86\%, H = 13\%, O_f = 1\% \\ & \text{ค่าความร้อนค่าต่ำของเชื้อเพลิง} & q_f = 42.29 \text{ MJ/kg} \\ & \text{ความดันเริ่มต้นของจังหัวอัด} & p_a = 0.9 \text{ atm abs. (0.9117 bar)} \end{aligned}$$

การคำนวณจะกระทำบนพื้นฐานของสถานะต่างๆ ในแผนภาพอินดิเคเตอร์ตาม  
รูปที่ 8-7.1

1. ๖๖๔๕<sup>๒</sup>  
๑. ๙๕๕๑  
๐. ๘๐๑๓๙

~~75~~  
๗๕



รูปที่ 8-7.1 แผนภาพอินดิเกเตอร์ของเครื่องยนต์ดีเซลสี่จังหวะแบบ Airless injection

ที่สถานะ a (เริ่มต้นของจังหวะอัด) อุณหภูมิเริ่มต้นของการอัดจะหาได้  
จากสมการ (8-2.7)

$$T_a = \frac{T_{atm} + \Delta T + fT_r}{1+f} = \frac{290 + 17 + 0.047 \times 723}{1+0.047} = 325.7 \text{ K}$$

โดยสมมติว่า อุณหภูมิของ ไอเสียตอกถังเป็น  $T_r = 723 \text{ K}$  และ  $\Delta T = 17^\circ\text{C}$  และ  
ประสิทธิภาพในการบรรจุ ไอศีน่าได้จากสมการ (8-2.15)

$$\eta_v = \frac{\varepsilon p_a T_{atm}}{(\varepsilon - 1)(1+f)p_{atm} T_a} = \frac{13}{(13-1)} \frac{1}{(1+0.047)} \frac{0.9 \times 290}{1 \times 325.7} = 0.829 \rightarrow 248$$

ที่สถานะ c (สิ้นสุดการอัด) จากสมการ (8-3.2)  $\rightarrow 252$

$$a + b T_a (\varepsilon^{k_1-1} + 1) = \frac{8314}{k_1 - 1}$$

โดยวิธีการทดลองแทนค่าจะได้ค่า  $k_1 = 1.378$  และจากสมการ (8-3.8) ซึ่งทำให้  $\rightarrow 253$

$$19344 + 2.219 (325.6)(13^{0.378} + 1) \approx \frac{8314}{0.378} \rightarrow 11.914,708$$

สมมติให้  $\eta_1 \approx k_1 = 1.378$ , ความดันหลังการอัดคือ

$$p_c = p_a \varepsilon^{\eta_1} = (0.90)(13^{1.378}) = 30.85 \text{ atm abs.}$$

อุณหภูมิหลังการอัดคือ

$$T_c = T_a \varepsilon^{\eta_1-1} = (325.7)(13^{1.378-1}) = 858.8 \text{ K}$$

ความดันหลังการเผาไหม้มีถูกเลือกขึ้น โดยพิจารณาในแง่ความแข็งแรง  
ของชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ (ในตัวอย่างนี้กำหนดให้  $p_z = 50 \text{ atm abs}$ ) ดังนั้น  
อัตราส่วนการเพิ่มขึ้นของความดันคือ

$$\lambda = \frac{p_z}{p_c} = \frac{50}{30.85} = 1.62 \rightarrow 4.17 \rightarrow 269$$

ที่สถานะ z (สิ้นสุดการเผาไหม้แบบความดันคงที่) ปริมาณอากาศที่  
ต้องการทางทฤษฎีสำหรับการเผาไหม้เชื้อเพลิงจะหาได้จากสมการ (5-2.2) คือ

$$L_{\text{theo}} = \frac{1}{0.21} \left( \frac{C}{12} + \frac{H}{4} + \frac{O_f}{32} \right) = \frac{1}{0.21} \left( \frac{0.86}{12} + \frac{0.13}{4} + \frac{0.01}{32} \right) \rightarrow 154 \\ = 0.498 \text{ kmole/kg เชื้อเพลิง}$$

ปริมาณอากาศที่ใช้จริงคือ

$$L_{\text{act}} = \alpha L_{\text{theo}} = 2.0(0.498) = 0.996 \text{ kmole/kg เชื้อเพลิง} (= L_{\text{mix}})$$

การเผาไหม้เชื้อเพลิง 1 kg จะทำให้เกิดผลผลิตจากการเผาไหม้ดังนี้

$$\text{CO}_2: L_{\text{CO}_2} = \frac{C}{12} = \frac{0.86}{12} = 0.0717 \text{ kmole}$$

$$\text{H}_2\text{O}: L_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{H}{2} = \frac{0.13}{2} = 0.0650 \text{ kmole}$$

$$\text{O}_2: L_{\text{O}_2} = 0.21(\alpha - 1) L_{\text{theo}} = 0.21(2.0 - 1)(0.498) = 0.1045 \text{ kmole}$$

$$\text{N}_2: L_{\text{N}_2} = 0.79\alpha L_{\text{theo}} = 0.79(2.0)(0.498) = 0.787 \text{ kmole}$$

ปริมาณผลผลิตจากการเผาไหม้ทั้งหมดคือ

$$L_{\text{prod}} = 0.0717 + 0.0650 + 0.1045 + 0.787 = 1.0282 \text{ kmole/kg เชื้อเพลิง}$$

สัมประสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงเชิงโน้ม จากสมการ (5-2.15) คือ  $\rightarrow 157$

$$\mu_o = \frac{L_{\text{prod}}}{L_{\text{mix}}} = \frac{1.0282}{0.996} = 1.032$$

สัมประสิทธิ์การเปลี่ยนแปลงเชิงโน้มมีค่าโดยเสียต่อกันด้วย จากสมการ (5-

2.18) คือ

$$\mu = \frac{\mu_o + f}{1 + f} = \frac{1.032 + 0.047}{1.047} = 1.031$$

ปริมาณสัมพัทธ์ของส่วนประกอบผลผลิตจากการเผาไหม้คือ

$$v_{\text{CO}_2} = \frac{L_{\text{CO}_2}}{L_{\text{prod}}} = \frac{0.0717}{1.0282} = 0.0697,$$

$$v_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{L_{\text{H}_2\text{O}}}{L_{\text{prod}}} = \frac{0.0650}{1.0282} = 0.0632$$

$$v_{\text{N}_2} = \frac{L_{\text{N}_2}}{L_{\text{prod}}} = \frac{0.7862}{1.0282} = 0.765,$$

$$v_{\text{O}_2} = \frac{L_{\text{O}_2}}{L_{\text{prod}}} = \frac{0.1045}{1.0282} = 0.102$$

ค่าความจุความร้อนเชิงโน้มของไอเสียที่ปริมาตรคงที่ สมการ (5-2.25) คือ  $\rightarrow 159$

$$M c_{v,\text{prod}} = a_{\text{prod}} + b_{\text{prod}} T_z = 20508 + 2.588 T_z$$

$$\text{เมื่อ } a_{\text{prod}} = v_{\text{CO}_2} a_{\text{CO}_2} + v_{\text{H}_2\text{O}} a_{\text{H}_2\text{O}} + v_{\text{N}_2} a_{\text{N}_2} + v_{\text{O}_2} a_{\text{O}_2}$$

$$= 0.0697(32742) + 0.0632(24243) + (0.765 + 0.102)(19344)$$

$$= 20586$$

$$b_{\text{prod}} = v_{\text{CO}_2} b_{\text{CO}_2} + v_{\text{H}_2\text{O}} b_{\text{H}_2\text{O}} + v_{\text{N}_2} b_{\text{N}_2} + v_{\text{O}_2} b_{\text{O}_2},$$

$$b_{\text{CO}_2} = 0.0717 \times 0.745 = 0.0530 \text{ kJ/kg K}^2$$

$$b_{\text{H}_2\text{O}} = 0.0650 \times 0.745 = 0.0481 \text{ kJ/kg K}^2$$

$$b_{\text{N}_2} = 0.765 \times 0.745 = 0.5695 \text{ kJ/kg K}^2$$

$$b_{\text{O}_2} = 0.102 \times 0.745 = 0.0761 \text{ kJ/kg K}^2$$

$$= 0.0697(5.234) + 0.0632(4.689) + (0.765+0.102)(2.219)$$

$$= 2.585$$

ค่าความจุความร้อนเชิงโน้มของไอลีสียที่ความดันคงที่คือ

$$M c_{p, prod} = M c_{v, prod} + 8314 = a_{prod} + 8314 + b_{prod} T_z$$

$$= 28900 + 2.585 T_z \text{ kJ/kmole K}$$

สมมติว่าสัมประสิทธิ์การใช้ประโยชน์ความร้อน  $\xi = 0.824$ , ดังนั้น หลังจากแทนค่าลงในสมการการเผาไหม้สำหรับวัฏจักรผสม สมการ (8-4.12)

$$\frac{\xi q_f}{\alpha L_{theo}(1+f)} + [(Mc_v)_a + 8314\lambda]T_c = \mu(Mc_p)_{prod} T_z$$

จะได้  $19344 + 2.279 (325.7)$

$$\frac{0.824 \times 42290}{2 \times 0.498(1+0.047)} + [20067 + 8314 \times 1.62]858.8 = 1.031(28900 + 2.585 T_z) T_z$$

$28733858 \approx 297961 + 2.6651$

หลังจากแก้สมการเพื่อหาค่าของ  $T_z$  จะได้

$$T_z = 1830 \text{ K}$$

$0.9916$

$$T_z \approx 2.62 \text{ K}$$

อัตราส่วนการขยายตัวช่วงแรก คือ

$$\rho = \frac{\mu T_z}{\lambda T_c} = \frac{1.031}{1.62} \times \frac{1830}{860} = 1.356$$

ที่สถานะ b (สิ่นสุดการขยายตัว) อัตราส่วนการขยายตัวช่วงหลัง คือ

$$\delta = \frac{\varepsilon}{\rho} = \frac{13}{1.356} = 9.59$$

ความดันและอุณหภูมิที่ปลายของกระบวนการขยายตัว คือ

$$p_b = \frac{p_z}{\delta^{n_2}} = \frac{50}{9.59^{1.30}} = 2.65 \text{ atm abs.}$$

เมื่อเลขชี้กำลังโพลีโตรปิกในการขยายตัว  $n_2 = k_2 = 1.30$ , ซึ่งได้หลังจากทำการคำนวณจาก

$$a_{prod} + b_{prod} T_z \left(1 + \frac{1}{\delta^{n_2-1}}\right) = \frac{8314}{n_2 - 1}$$

โดยเมื่อ  $n_2 = 1.3$  จะทำให้ได้

$$20586 + 2.585(1830)\left(1 + \frac{1}{9.59^{0.3}}\right) \cong \frac{8314}{0.3}$$

$$\text{และ } T_b = \frac{T_z}{\delta^{n_2-1}} = \frac{1830}{9.59^{0.3}} = 928.8 \text{ K}$$

ค่าความดันเฉลี่ยหัวสูบที่ยังไม่ได้แก้ไขความโถ้งมนของแผนภาพอินดิเคเตอร์ คือ

$$p_u = \frac{p_c}{\varepsilon - 1} [\lambda(\rho - 1) + \frac{1}{n_2 - 1} (1 - \frac{1}{\delta^{n_2-1}}) \lambda \rho - \frac{1}{n_1 - 1} (1 - \frac{1}{\varepsilon^{n_2-1}})]$$

$$28048359 + 30695T + 218529T^2$$

$$47604 + 31207$$

$$=$$

$$p_{it} = \frac{30.85}{13-1} [1.62(1.356-1) + \frac{1}{1.3-1}(1 - \frac{1}{9.59^{0.3}})1.62 \times 1.356 \\ - \frac{1}{1.378-1}(1 - \frac{1}{13^{0.378}})]$$

$$= 6.5316 \text{ atm} = 6.616 \text{ bar}$$

ค่าความดันเฉลี่ยหัวสูบที่แก้ไขความโถ่คั่มนของแผนภาพอินดิเคเตอร์แล้วคือ

$$p_i = \kappa p_{it} = 0.97(6.616) = 6.418 \text{ bar}$$

เมื่อ  $\kappa = 0.97$  คือค่าตัวประกอบเพื่อแก้ไขให้ถูกต้องสำหรับความโถ่คั่มนของแผนภาพอินดิเคเตอร์

ค่าความดันเฉลี่ยประสิทธิผลเพลา คือ

$$p_b = p_i \eta_m = 6.418(0.85) = 5.455 \text{ bar}$$

เมื่อประสิทธิภาพเชิงกล  $\eta_m = 0.85$

หลังจากทำการคำนวณทางความร้อนจบแล้ว จะหมายติพื้นฐานที่แสดงขนาดของเครื่องยนต์คือความโดยของกระบอกสูบ ( $d$ ) และช่วงชักของลูกสูบ ( $l$ ) ได้ดังนี้ (โดยสมมติให้ความเร็วของลูกสูบ  $C = 6 \text{ m/s}$ )

$$d = \sqrt{\frac{16P_b}{\pi p_b C k}} = \sqrt{\frac{16(261.1)}{\pi(5.455)(6)(6)}} = 0.2602 \text{ m} \approx 26 \text{ cm}$$

$$l = \frac{C}{2n} = \frac{6}{2(500/60)} = 0.36 \text{ m} = 36 \text{ cm}$$

ข้อ 1.2.6

แบบฝึกหัด 1-1.6

1. จงทำการคำนวณทางความร้อนของเครื่องยนต์ที่ใช้คาร์บูเรเตอร์สำหรับรถยนต์นั่งเครื่องหนึ่ง แล้วใช้ข้อมูลที่ได้จากการคำนวณหมายติที่สำคัญของเครื่องยนต์และสมรรถนะที่คาดว่าเครื่องยนต์เครื่องนี้จะทำได้ โดยให้ใช้ข้อมูลข้างต้นดังนี้: กำลังเพลา  $75 \text{ kW}$  @  $4800 \text{ rpm}$ , จำนวนสูบ = 6, อัตราส่วนการอัด = 7.5, สัมประสิทธิ์อากาศ = 0.9, น้ำมันก๊าซโซลีนที่ใช้มี  $C = 0.855$ ,  $H = 0.145$ , ให้ค่าความร้อนค่าต่ำเป็น  $44 \text{ MJ/kg}$

2. จงทำการคำนวณทางความร้อนของเครื่องยนต์ดีเซลสำหรับรถบรรทุกเครื่องหนึ่ง โดยให้ใช้ข้อมูลข้างต้นดังนี้: กำลังเพลา  $160 \text{ kW}$  @  $2400 \text{ rpm}$ , จำนวนสูบ = 8, อัตราส่วนการอัด = 16.5, สัมประสิทธิ์อากาศ = 1.4, น้ำมันดีเซลที่ใช้มี  $C = 0.87$ ,  $H = 0.126$ ,  $O_f = 0.004$ , ให้ค่าความร้อนค่าต่ำเป็น  $42 \text{ MJ/kg}$

2.6.๙

๑.๒.๒

๐.๗๕๒๗

๒.๖

3. จงทำการคำนวณทางความร้อนของเครื่องยนต์ก๊าซโซลีนสำหรับรถยนต์ เครื่องหนึ่ง และใช้ข้อมูลที่ได้จากการคำนวณหามิติที่สำคัญของเครื่องยนต์และ สมรรถนะที่คาดว่าเครื่องยนต์เครื่องนี้จะทำได้ โดยให้ใช้ข้อมูลขั้นต้นดังนี้: กำลังเพลา  $80 \text{ kW}$  @  $5200 \text{ rpm}$ , จำนวนสูบ = 6, อัตราส่วนการอัด = 8.5, สัมประสิทธิ์อากาศ = 0.9, น้ำมันที่ใช้มี  $C = 0.855$ ,  $H = 0.145$ , ให้ค่าความร้อน ค่าต่ำเป็น  $44 \text{ MJ/kg}$

## ภาคผนวก

ค่าความร้อนจำเพาะของก๊าซที่เป็นองค์ประกอบของผลผลิตจากการเผา ไหมี (มีหน่วยเป็น  $\text{kJ}/(\text{kmole K})$ ) สามารถคำนวณได้จากสมการเชิงประจักษ์ (ซึ่ง เป็นผลงานของ N. M. Glagolev) ต่อไปนี้:

อุณหภูมิก๊าซตั้งแต่  $0 - T$  (เป็น K):

$$\text{คาร์บอนไดออกไซด์: } Mc_v = a + b T_a = 32\ 742 + 5.234T$$

$$\text{น้ำในสถานะไออกซิเจน: } Mc_v = 24\ 243 + 4.689T$$

$$\text{ในไตรเจน, อออกซิเจน, อากาศ: } Mc_v = 19\ 344 + 2.219T$$

อุณหภูมิก๊าซตั้งแต่  $0 - T$  (เป็น  $^{\circ}\text{C}$ ):

$$\text{คาร์บอนไดออกไซด์: } Mc_v = a + b T_a = 35\ 590 + 5.234T$$

$$\text{น้ำในสถานะไออกซิเจน: } Mc_v = 25\ 541 + 4.689T$$

$$\text{ในไตรเจน, อออกซิเจน, อากาศ: } Mc_v = 20\ 558 + 2.219T$$

## เอกสารอ้างอิง

1. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1976). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Lieb G, Moscow: Mir Publishers, pp. 76-190.
2. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1979). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Samokhvalov M, Moscow: Mir Publishers, pp. 71-173.
3. Artamonov MD, Ilarionov VA and Morin MM (1976). **Motor Vehicles Fundamentals and Design**, Translated by Troitsky A, Moscow: Mir Publishers, pp. 25-52.

4. Petrovsky N (19xx). **Marine Internal Combustion engines**, Translated by Isakson HE, Moscow: Mir Publishers, pp. 27-56.

### เอกสารที่แนะนำให้ศึกษาเพิ่มเติม

1. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1976). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Lieb G, Moscow: Mir Publishers, Chapter 3 Actual cycles of engines.
2. Arkhangelsky V, Khovakh M, Stepanov Y, Trusov V, Vikhert M and Voinov A (1979). **Motor Vehicle Engines**, Translated by Troitsky A and Samokhvalov M, Moscow: Mir Publishers, Chapter 3 Actual cycles of engines.
3. Artamonov MD, Ilarionov VA and Morin MM (1976). **Motor Vehicles Fundamentals and Design**, Translated by Troitsky A, Moscow: Mir Publishers, Chapter III Actual cycles of internal-combustion engines.
4. Petrovsky N (19xx). **Marine Internal Combustion engines**, Translated by Isakson HE, Moscow: Mir Publishers, Chapter 11 Theory and calculation of actual engine cycle.
5. Heywood JB (1988). **Internal Combustion Engine Fundamentals**, New York: McGraw-Hill, Chapter 5 Ideal models of engine cycles.